

025.4623
통계청
1996
5.1

한국표준산업분류 적용 사례집 (I)

1996

통 계 청



062052 300 20989

머 리 말

한국표준산업분류는 각 생산단위가 계속적으로 수행하고 있는 경제활동의 유형을 결정하기 위하여 사업체의 산업활동을 일정한 기준과 원칙에 따라 설정된 체계로서, 우리청에서는 통계법 제17조에 의한 산업관련 자료의 수집·제표·분석 등의 기준을 제공하기 위하여 1963년부터 제정, 운용하고 있습니다.

한국표준산업분류는 통계의 실지조사, 조사표 심사 등의 업무에 종사하고 있는 관계자들이 직접 동분류를 이용하는데 상당한 정도의 전문성이 요청되어 많은 어려움을 겪어 왔으며,

동분류는 통계목적 뿐 만아니라 각종 행정 및 산업의 지원·규제 등을 위한 행정행위의 기준으로 준용됨에 따라 정부기관 및 민원인이 동분류에 관한 유권해석을 우리청에 질의한 내용('91~'92년)들을 모아 분류회신과 그 분류회신에 관계되는 참고사항을 정리하여 이용자들이 보다 쉽게 산업을 분류할 수 있도록 하기 위하여 한국표준산업분류 적용 사례집(Ⅰ)을 발간하게 되었습니다.

끝으로 동 사례집이 산업분류 관련업무 종사자들에게 크게 도움이 될 뿐만 아니라, 이를 계속적으로 발간하여 이의 활용을 확대할 계획입니다.

1996. 10.

통계기획국장 김 일 현

차 례

| | |
|--|----|
| 1. “농산물생산시설”의 산업분류 | 11 |
| 2. “농작물재배”의 산업분류 | 14 |
| 3. “콩나물재배”의 산업분류 | 15 |
| 4. “쑥재배 및 쑥제품제조”의 산업분류 | 16 |
| 5. “개인 낙농가에 부속 설치한 작업장 및 창고”의 산업분류 | 17 |
| 6. “영지재배 및 영지술제조”의 산업분류 | 19 |
| 7. “축산사업체의 보조단위의 활동”의 산업분류 | 20 |
| 8. “조경식재공사”의 산업분류 | 21 |
| 9. “양돈업에 부수되는 유기질비료제조”의 산업분류 | 22 |
| 10. “양계사업”에 대한 산업분류 | 23 |
| 11. “말사육”의 산업분류 | 25 |
| 12. “조경공사 부수활동”의 산업분류 | 26 |
| 13. “물김건조”의 산업분류 | 27 |
| 14. “무연탄광업”의 산업분류 | 28 |
| 15. “쇄석 및 석분생산”의 산업분류 | 29 |
| 16. “바다모래채취”의 산업분류 | 30 |
| 17. “소금채취”의 산업분류 | 31 |
| 18. “비제조활동의 제조업화”의 조건 | 32 |
| 19. “육지동물도축”의 산업분류 | 34 |
| 20. “식용·비식용 유지제조”의 산업분류 | 35 |
| 21. “식용달팽이 양념무침제조”의 산업분류 | 36 |
| 22. “돼지족발제조”의 산업분류 | 37 |
| 23. “배합사료원료제조”의 산업분류 | 38 |
| 24. “수생동물가공”의 산업분류 | 39 |
| 25. “가자미염장품제조”의 산업분류 | 41 |
| 26. “농축산물, 수산물냉동”의 산업분류 | 43 |

| | |
|---|----|
| 27. “양배추셀러드제조”의 산업분류 | 45 |
| 28. “절임식품제조”의 산업분류 | 47 |
| 29. “무우절임 및 균질화한 혼합분말제조”의 산업분류 | 48 |
| 30. “땅콩제분”의 산업분류 | 50 |
| 31. “혼합조제분말제조”의 산업분류 | 52 |
| 32. “도시락제조”의 산업분류 | 54 |
| 33. “ α 화된 감자전분제조”의 산업분류 | 55 |
| 34. “곡물가공”의 산업분류 | 59 |
| 35. “조제수프제조”의 산업분류 | 60 |
| 36. “가공사제조”의 산업분류 | 61 |
| 37. “합성섬유직물제조”의 산업분류 | 64 |
| 38. “테리타월제조”의 산업분류 | 66 |
| 39. “린넨류제조”의 산업분류 | 68 |
| 40. “자석요, 자석베게, 자석벨트제조”의 산업분류 | 70 |
| 41. “플라스틱제 의료폐기물 봉투제조”의 산업분류 | 72 |
| 42. “접착심지제조”의 산업분류 | 73 |
| 43. “합성피혁제조”의 산업분류 | 77 |
| 44. “객공주(客工主)”의 산업분류 | 79 |
| 45. “신사복제조”의 산업분류 | 80 |
| 46. “면직물제 작업장갑제조”의 산업분류 | 81 |
| 47. “신발창제조”의 산업분류 | 83 |
| 48. “제재업”의 산업분류 | 84 |
| 49. “목재표면처리”의 산업분류 | 85 |
| 50. “우드칩제조”의 산업분류 | 86 |
| 51. “인조목재제조”의 산업분류 | 87 |
| 52. “강화 및 재생목재 제조”의 산업분류 | 88 |
| 53. “건물내부용 경량칸막이 패널, 문짝, 창틀제조”의 산업분류 | 92 |
| 54. “목재 플로어링보드(Flooring Board)제조”의 산업분류 | 93 |
| 55. “목제상자제조”의 산업분류 | 95 |

| | |
|-----------------------------------|-----|
| 56. “나무발대제조”의 산업분류 | 96 |
| 57. “가공지제조”의 산업분류 | 97 |
| 58. “종이테이프제조”의 산업분류 | 100 |
| 59. “골판지원지제조”의 산업분류 | 101 |
| 60. “종이가공”의 산업분류 | 102 |
| 61. “종이제 식품위생용기 제조”의 산업분류 | 104 |
| 62. “상품포장용기제조”의 산업분류 | 105 |
| 63. “종이제 포장용기제조”의 산업분류 | 107 |
| 64. “물티슈제조”의 산업분류 | 108 |
| 65. “포장완충제제조”의 산업분류 | 109 |
| 66. “펄프성형제품 제조”의 산업분류 | 111 |
| 67. “전산용지제조”의 산업분류 | 112 |
| 68. “종이제 라벨제조”의 산업분류 | 113 |
| 69. “면지여과봉투 제조”의 산업분류 | 114 |
| 70. “출판업과 인쇄업 관련”의 산업분류 | 115 |
| 71. “라벨제조”의 산업분류 | 118 |
| 72. “크레디트카드, 주차카드 제조”의 산업분류 | 119 |
| 73. “마그네틱(자기)카드 제조”의 산업분류 | 120 |
| 74. “인쇄용 사진원판 제작”의 산업분류 | 122 |
| 75. “인쇄물표면처리”의 산업분류 | 123 |
| 76. “기록매체복제업”의 산업분류 | 124 |
| 77. “저유소운영”의 산업분류 | 125 |
| 78. “석유정제품생산”의 산업분류 | 126 |
| 79. “윤활유제조”의 산업분류 | 127 |
| 80. “산화철제조”의 산업분류 | 128 |
| 81. “유연제제조”의 산업분류 | 129 |
| 82. “광물성착색제제조”의 산업분류 | 130 |
| 83. “산화에틸렌 부가물 제조”의 산업분류 | 131 |
| 84. “왕겨탄제조”의 산업분류 | 134 |

| | |
|--|-----|
| 85. “Toluene Di Isocyanate제조”의 산업분류 | 136 |
| 86. “유기질비료 및 축항제조”의 산업분류 | 138 |
| 87. “유기질비료제조”의 산업분류 | 140 |
| 88. “내화성수지제조”의 산업분류 | 142 |
| 89. “농약제조”의 산업분류 | 144 |
| 90. “도료제조”의 산업분류 | 145 |
| 91. “전착도료제조”의 산업분류 | 146 |
| 92. “ATO METAL(철강보강제)제조”의 산업분류 | 147 |
| 93. “한방약제제조”의 산업분류 | 149 |
| 94. “의약품제조”의 산업분류 | 150 |
| 95. “세정제제조”의 산업분류 | 151 |
| 96. “금속용 표면광택제 제조”의 산업분류 | 152 |
| 97. “Baby Powder”의 산업분류 | 153 |
| 98. “축항제조”의 산업분류 | 155 |
| 99. “방청제, 산화방지제, 압연유, 금속가공유제조”의 산업분류 | 156 |
| 100. “제지용 지력증강제 제조”의 산업분류 | 158 |
| 101. “콘크리트용 조제첨가제 제조”의 산업분류 | 159 |
| 102. “초음파전도제 제조”의 산업분류 | 161 |
| 103. “폐수, 폐가스정화제 제조”의 산업분류 | 162 |
| 104. “케말-백스트립제조”의 산업분류 | 164 |
| 105. “방수시트제조”의 산업분류 | 165 |
| 106. “관련결구제조”의 산업분류 | 168 |
| 107. “플라스틱판제조”의 산업분류 | 170 |
| 108. “플라스틱제품인 다프렉스제조”의 산업분류 | 171 |
| 109. “P.V.A. SPONGE 제조”의 산업분류 | 172 |
| 110. “플라스틱 발포성형제품 제조”의 산업분류 | 176 |
| 111. “건축용 발포플라스틱제품 제조”의 산업분류 | 177 |
| 112. “강화플라스틱제품 제조”의 산업분류 | 178 |
| 113. “인조암제조·설치”의 산업분류 | 179 |

| | |
|--|-----|
| 114. “강화플라스틱성형제품 제조”의 산업분류 | 180 |
| 115. “SS받침대제조”의 산업분류 | 181 |
| 116. “FRP제품제조”의 산업분류 | 183 |
| 117. “육조 및 세면기제조”의 산업분류 | 184 |
| 118. “플라스틱표면가공품 제조”의 산업분류 | 186 |
| 119. “수용성 접착제를 사용한 PE FOAM SHEET제조”의 산업분류 | 187 |
| 120. “연고 및 치약, 화장품튜브 제조”의 산업분류 | 188 |
| 121. “산업용 콘베이어롤러, 쇼바범퍼러너 및 소리드타이어 제조”의 산업분류 | 189 |
| 122. “TV케이스제조”의 산업분류 | 191 |
| 123. “가정용 플라스틱제품 제조”의 산업분류 | 192 |
| 124. “플라스틱 일반성형용기 제조”의 산업분류 | 193 |
| 125. “차량용 백밀러 제조”의 산업분류 | 194 |
| 126. “판유리절단”의 산업분류 | 196 |
| 127. “유리사제조”의 산업분류 | 198 |
| 128. “TV 브라운관용 유리벨브제조”의 산업분류 | 199 |
| 129. “절연체제조”의 산업분류 | 200 |
| 130. 도자제품인“소송반응 요도구와 절연체제조”의 산업분류 | 201 |
| 131. “경량벽돌제조”의 산업분류 | 203 |
| 132. “비내화벽돌제조”의 산업분류 | 204 |
| 133. “바닥타일제조”의 산업분류 | 205 |
| 134. “슬래그시멘트제조”의 산업분류 | 206 |
| 135. “모르타르제조”의 산업분류 | 208 |
| 136. “건축용품 제조”의 산업분류 | 210 |
| 137. “콘크리트온돌판넬제조”의 산업분류 | 212 |
| 138. “보·차도용 콘크리트조립블록과 경계블록제조”의 산업분류 | 214 |
| 139. “콘크리트제품제조”의 산업분류 | 215 |
| 140. “전기·전자용 단열 및 절연재 제조”의 산업분류 | 216 |
| 141. “석면포제조”의 산업분류 | 218 |
| 142. “암석분쇄활동”의 산업분류 | 219 |

| | |
|---|-----|
| 143. “비금속광물분쇄물”의 산업분류 | 220 |
| 144. “철강선제조”의 산업분류 | 221 |
| 145. “파형강관 배수관제조”의 산업분류 | 222 |
| 146. “강관제조”의 산업분류 | 223 |
| 147. “금속주조물제조”의 산업분류 | 224 |
| 148. “표면처리강재제조”의 산업분류 | 225 |
| 149. “알루미늄판과 은박생활용품제조”의 산업분류 | 226 |
| 150. “절단철강재제조”의 산업분류 | 228 |
| 151. “동괴제조”의 산업분류 | 229 |
| 152. “동판, 동괴제조”의 산업분류 | 230 |
| 153. “동괴제조”의 산업분류 | 231 |
| 154. “압연 및 압출제품 제조”의 산업분류 | 232 |
| 155. “동파이프인발제품 제조”의 산업분류 | 233 |
| 156. “교량용 난간, PAD SHOE, 신축이음장치제조”의 산업분류 | 234 |
| 157. “조립식 샌드위치 판넬제조”의 산업분류 | 235 |
| 158. “금속제 연통제조”의 산업분류 | 237 |
| 159. “건축용 금속패널제조”의 산업분류 | 238 |
| 160. “전주제조”의 산업분류 | 239 |
| 161. “소각장치구조물제조”의 산업분류 | 240 |
| 162. “금속제 구조물, 철골류 탈사·도장”의 산업분류 | 242 |
| 163. “콘크리트믹서 차량용 수납대제조”의 산업분류 | 243 |
| 164. “설치용 탱크제조”의 산업분류 | 245 |
| 165. “금속압형제품제조”의 산업분류 | 246 |
| 166. “금속제품 피막처리활동”의 산업분류 | 247 |
| 167. “기설치된 배관표면처리”의 산업분류 | 248 |
| 168. “SHOE와 JOINT CAP제조”의 산업분류 | 250 |
| 169. “화장품 병마개제조”의 산업분류 | 253 |
| 170. “냄비, 주전자, 후라이팬제조”의 산업분류 | 255 |
| 171. “금속주방기구제조”의 산업분류 | 258 |

| | |
|---|-----|
| 172. “금속파스너제품제조”의 산업분류 | 259 |
| 173. “철편조물제조”의 산업분류 | 260 |
| 174. “PET철사끈제조”의 산업분류 | 262 |
| 175. “유기공예품제조”의 산업분류 | 264 |
| 176. “알루미늄튜브제조”의 산업분류 | 266 |
| 177. “보빈제조”의 산업분류 | 268 |
| 178. “에어실린더와 밸브제조의 산업분류 | 270 |
| 179. “샤프트(SHAFT)제조”의 산업분류 | 272 |
| 180. “소각로제조”의 산업분류 | 273 |
| 181. “냉장고용 DRYER제조”의 산업분류 | 275 |
| 182. “공기건조기제조”의 산업분류 | 277 |
| 183. “연막방역기제조”의 산업분류 | 280 |
| 184. “굴삭기용 BOOM · ARM · BUCKET제조”의 산업분류 | 283 |
| 185. “중기정비사업”의 산업분류 | 284 |
| 186. “자동차마스터모텔제조”의 산업분류 | 286 |
| 187. “금형관련제품제조”의 산업분류 | 288 |
| 188. “자동차구두담이기제조”의 산업분류 | 292 |
| 189. “가정용 전기요제조”의 산업분류 | 296 |
| 190. “가정용 전기스팀기제조”의 산업분류 | 298 |
| 191. “가스구이기제조”의 산업분류 | 301 |
| 192. “컴퓨터관련”의 산업분류 | 303 |
| 193. “레이저프린터기제조”의 산업분류 | 304 |
| 194. “태양전원유니트제조”의 산업분류 | 305 |
| 195. “마스카제조”의 산업분류 | 309 |
| 196. “전자코일, 변성기, 지그, 다이제조”의 산업분류 | 310 |
| 197. “단자판제조”의 산업분류 | 311 |
| 198. “수 · 배전반 및 자동제어감시반제조”의 산업분류 | 314 |
| 199. “전선제조”의 산업분류 | 316 |
| 200. “배선장치제조”의 산업분류 | 317 |

| | |
|--|-----|
| 201. “배선장치제조”의 산업분류 | 318 |
| 202. “전구용 도입선제조”의 산업분류 | 320 |
| 203. “조명장치제조”의 산업분류 | 323 |
| 204. “가스검출제어장치제조”의 산업분류 | 325 |
| 205. “가요전선관제조”의 산업분류 | 327 |
| 206. “HIC(HYBRID IC:혼성집적회로)제조”의 산업분류 | 328 |
| 207. “DY, FBT제조”의 산업분류 | 331 |
| 208. “종이재생재료”의 산업분류 | 333 |
| 209. “동축케이블전송시스템제조”의 산업분류 | 334 |
| 210. “전용부품제조”의 산업분류 | 337 |
| 211. “증폭기(AMPLIFIER)제조”의 산업분류 | 338 |
| 212. “적외선·자외선치료기제조”의 산업분류 | 339 |
| 213. “태아심음측정장치, 태아분만감시장치제조”의 산업분류 | 344 |
| 214. “석고붕대·부목제조”의 산업분류 | 345 |
| 215. “유전자증폭기(Thermal cycier)제조”의 산업분류 | 347 |
| 216. “반도체외형검사장비(ICPI) 제조”의 산업분류 | 352 |
| 217. “전자계측기류제조”의 산업분류 | 355 |
| 218. “노분석기제조”의 산업분류 | 357 |
| 219. “자동차엔진 및 에어백제어장치제조”의 산업분류 | 366 |
| 220. “진공형광표시관, 액정표시소자, 컬러필터제조”의 산업분류 | 368 |
| 221. “콘크리트펌프카제조”의 산업분류 | 375 |
| 222. “유압식 크레인트럭 제조”의 산업분류 | 377 |
| 223. “에어백부분품인 Inflator제조”의 산업분류 | 379 |
| 224. “폐범버수리”의 산업분류 | 382 |
| 225. “소화전함, 경보기함제조”의 산업분류 | 383 |
| 226. “철도차량시트제조”의 산업분류 | 385 |
| 227. “은수저제조”의 산업분류 | 387 |
| 228. “CARD READER, PROGRAMMER제조”의 산업분류 | 391 |
| 229. “교통신호용품제조”의 산업분류 | 393 |

| | |
|--|-----|
| 230. “무대소품제조”의 산업분류 | 397 |
| 231. “자동차폐차장운영”의 산업분류 | 398 |
| 232. “고철가공활동”의 산업분류 | 399 |
| 233. “폐전선재활용”의 산업분류 | 400 |
| 234. “도시가스공급”의 산업분류 | 401 |
| 235. “가스제조”의 산업분류 | 402 |
| 236. “건설업 관련”산업분류 | 404 |
| 237. “배관조직에 의한 가스, 증기공급업”의 산업분류 | 406 |
| 238. “APT분양활동”의 산업분류 | 407 |
| 239. “건축물자영건설”의 산업분류 | 408 |
| 240. “산업설비공사”의 산업분류 | 409 |
| 241. “기계설비설치공사”의 산업분류 | 411 |
| 242. “굴삭기임대”의 산업분류 | 412 |
| 243. “상품증개활동”의 산업분류 | 413 |
| 244. “냉동활동”의 산업분류 | 414 |
| 245. “벌꿀소분업”의 산업분류 | 415 |
| 246. “인상흑연분말 혼합·포장·판매”의 산업분류 | 417 |
| 247. “농업용 기계장비 도·소매업”의 산업분류 | 419 |
| 248. “사무용기계 유지·보수”의 산업분류 | 421 |
| 249. “해외위탁가공생산”의 산업분류 | 422 |
| 250. “무역업”에 관한 산업분류 | 423 |
| 251. “규사 이물질제거”의 산업분류 | 426 |
| 252. “수입한 상품을 소분·포장하는 사업체”의 산업분류 | 427 |
| 253. “음식료품 셀프서비스”의 산업분류 | 429 |
| 254. “셀프식 주점”의 산업분류 | 431 |
| 255. “철도객·동차 청소용역”의 산업분류 | 432 |
| 256. “여행알선업”의 산업분류 | 434 |
| 257. “운전용역사업”의 산업분류 | 436 |
| 258. “리스이용자 모집관련”의 산업분류 | 437 |

| | |
|----------------------------------|-----|
| 259. “원석채취권 임대사업”의 산업분류 | 438 |
| 260. “거푸집임대사업”의 산업분류 | 439 |
| 261. “동전조작식 TV 운영”의 산업분류 | 440 |
| 262. “자료처리”의 산업분류 | 441 |
| 263. “사업체에 부속된 보조단위”의 산업분류 | 443 |
| 264. “경영상담업”의 산업분류 | 444 |
| 265. “지리정보산업”의 산업분류 | 446 |
| 266. “LPG용기 검사업”의 산업분류 | 447 |
| 267. “광고대행업”의 산업분류 | 449 |
| 268. “세탁물대리”의 산업분류 | 450 |
| 269. “지정폐기물중간처리업”의 산업분류 | 451 |
| 270. “자연휴양림관리·운영”의 산업분류 | 453 |
| 271. “통계단위관련”의 산업분류 | 454 |
| 272. “청바지세탁”의 산업분류 | 457 |
| 273. “찜질방”의 산업분류 | 458 |

1. “농산물 생산시설”의 산업분류

【질 의】

- 폐사는 영농사업의 세계화 추세에 따라 생산유통 과정을 과학적, 전문적인 시스템으로 구성하여 지역 생산에서 수출까지 전담하는 사업체입니다. 아래와 같이 폐사가 수행하는 사업이 어느 산업에 분류되는지?
 - 농산물생산시설(유리온실), 저온처리시설을 갖추고, 농산물인 채소를 폐사가 직접 재배·생산하여 저온처리한 후, 자기 책임하에 직접 수출하는 경우



【분 류】

- 농산물생산시설(유리온실)과 저온처리시설을 갖추고, 자기가 직접 재배한 농산물을 저온처리(포장 및 저온저장)하여 자기 책임하에 수출할 경우에는 그 주된 산업(농산물재배활동)에 따라 “01 : 농업, 수렵업 및 관련 서비스업”에 분류

【참 고】

- 구입한 원재료를 사용하여 제조·가공활동을 수행하는 경우에는 제조업으로 본다.
- 그러나 자가에서 생산한 생산물을 원료로 제조·가공하는 경우에는 제조업으로 보지않으나 별도의 제조공장 등을 설치하고, 그 제조활동에만 전문적으로 종사하는 상용 근로자가 있을 경우에는 제조업으로 분리하여 파악한다.
- 농지개량조합, 축산업협동조합, 산림조합, 원예협동조합, 농업협동조합, 수산업협동조합 등 농림수산업 관련 조합은 그 주된 활동에 따라 분류한다.
- 농업활동의 지도·조언·알선·감독 등과 같은 생산활동에 간접적인 보조활동을 수행하는 산업활동 중 정부기관 및 단체는 “75”의 적합한 항목에 분류되며, 농장경영상담 및 관련 서비스는 “7414”에 분류된다.

- 농지조성공사, 경지정리공사, 사방공사, 제방공사, 조경토목공사 등의 활동과 건축공사 활동에 관련하여 조정설계 및 식재 활동이 결합하여 운영되는 경우에는 (45)에 포함된다.
- 식물원, 수목원, 동물원, 수족관 관련 운영 활동은 (9233)에 분류된다.
- 풍치도시 설계서비스는 (7421)에 분류된다.
- 휴양림의 관리 운영은 (92493)에 분류된다.
- 농업과 관련되는 산업은 그 내용에 따라 다음과 같이 분류된다.
 - 농지 조성
 - 수수료 또는 계약에 의한 농지조성활동 “F : 건설업”
 - 자연농지를 조성하여 판매하는 활동 “70 : 부동산업”
 - 농지운영
 - 농지를 임대(70)
 - 농지를 임차 또는 구매하여 직접 경작(01)
 - 농업용 기계장비 제공
 - 조작자가 딸린 농업용 기계장비임대(01)
 - 조작자 없는 농업용 기계장비임대(71210)
 - 자기영농에 직접 사용(01)
 - 농업노동
 - 타인 농장에서 수수료를 받고 농업노동 제공(014)
 - 자기 농장에서 농업노동 제공(011)
 - 농업기술
 - 수수료에 의하여 타인 농업 주체에 농업기술 제공(74)
 - 자기가 직접 습득한 농업기술을 활용하여 농업 활동(01)
 - 국가기관에 의한 영농지도(75)
 - 농산물을 그대로 출하하지 않고 가공하는 활동
 - 농업사업체가 직접 생산한 농산물을 가공할 경우(01)
 - 직접 생산하지 않고 구입한 농산물을 가공할 경우(D: 제조업)
 - 농업활동 지원 보조활동
 - 타인의 농업활동 일부를 직접 대리, 수행할 경우(014)
 - 농업활동의 일부를 직접 수행하지 않고, 간접적인 지도·조언 및 기술지원은(74) 또는 (75)

- 농업협동조합
 - 공동구매 및 판매사업부문은 (51) 또는 (52)
 - 신용사업부문은 (651)
 - 공제사업부문은 (6602)
- 농업관련 사업체들간의 조합 (91110)
- 농지개량조합(91110)
- 산림조합(91110)
- 농산물검사소(0142)
- 선과장, 선별장
 - 농가대상(0423)
 - 판매업자 및 제조업자 대상(7495)
- 농산물 건조장
 - (농산물의 종류 및 건조목적에 따라 분류)
 - 농가대상 건조(014)
- 구입한 농산물을 건조·판매하는 경우
 - 건조로 인하여 농산물의 본질적인 성질이 변화될 경우에는 (15)
 - 일반적으로 건조상태로 유통되는 농산물의 건조는 (51, 52)
- 국립공원관리공단(92493)
- 엽연초생산조합(91110)
- 한국인삼경작조합(91110)
- 관광농원운영(011)
- 관상수임대(71309)
- 학교부설연습림운영(80)
- 시험림운영(73102)
- 휴양림운영(92493)

2. “농작물 재배”의 산업분류

【질 의】

- 도라지, 마, 더덕, 인삼 등을 직접 재배하여, 이를 판매하기 위하여 회원들을 모집하여 회원들에게 일정한 면적을 분양, 여기에서 생산된 작물을 직접 채취하도록 하는 사업체의 산업은?



【분 류】

- “01119 : 달리분류되지않은 기타 작물생산업”에 분류

【참 고】

- 도라지, 마, 더덕, 인삼 등을 직접 재배하지 않은 사업체가 회원들에게 일정 면적을 임대하여 회원들이 직접 작물을 재배하는 경우는 “70119 : 달리분류되지않은 부동산임대업”에 분류

3. “콩나물 재배”의 산업분류

【질 의】

- 자동스프링쿨러 등이 설치된 시설내에서 콩나물을 재배하여 시장에 판매하는 사업체의 산업은?



【분 류】

- “01140 : 시설작물 생산업”에 분류

【참 고】

- 자동으로 온도, 습도 등이 조절되는 시설내의 토양을 이용하여 화훼작물을 재배하는 경우는 “01122 : 화훼작물 생산업”에 분류
- 이와 같이 일반적으로 노지에서 재배되는 작물을 온실, 비닐하우스 등의 시설을 설치하여 일반토양재배를 하는 경우에는 노지의 재배 활동과 동일하게 분류

4. “쭈재배 및 쭈제품 제조”의 산업분류

【절 의】

- 직접 쭈을 재배하여 자가에서 소비할 경우와 재배한 쭈을 건조·분말화하여 물에 잘 용해될 수 있는 제품으로 제조하여 목욕탕 등에 공급하는 사업체는 어느 산업으로 분류되는지?



【분 류】

- “01119 : 달리분류되지않은 기타 작물생산업”에 분류

【참 고1】

- 이와 같이 쭈의 가공활동을 작물재배 활동으로 분류하는 것은 주로 자가에서 생산한 생산물(쭈)을 원료로 제조·가공하는 경우임. 그러나 별도의 제조공장 등을 설치하고, 그 제조활동에만 전문적으로 종사하는 상용근로자가 있을 경우에는 제조업으로 분리 파악함.

【참 고2】

- 구입한 쭈을 건조·분말화하여 목욕탕 등에 공급하거나 도·소매하는 경우에는 “15139 : 달리분류되지않은 과일, 채소가공 및 저장처리업”에 분류
- 쭈을 재배하는 사업체가 별도의 제조시설과 그 제조활동에만 전문적으로 종사하는 종업원을 고용하여 재배한 쭈을 건조, 분말화하여 판매하는 경우에도 “15139 : 달리분류되지않은 과일, 채소가공 및 저장처리업”에 분류

5. “개인 낙농가에 부속 설치한 작업장 및 창고”의 산업분류

【절 의】

- U.R농산물 협상에 따라 농축산물의 수입 개방이 이루어지면서 국제 경쟁력이 취약한 국내 젖소 사육농가의 입지는 더욱더 불안해질것으로 사료됩니다. 이에 대한 대책으로 낙농농가의 자가혼합사료(T.M.R:완전혼합 사료)의 제조는 국내 부자원의 이용 및 생산비를 절감시켜 농가소득 증대에 지대한 영향을 미치므로 적극 권장 되어야 하나 현재의 목장 시설로는 협소하여 자가혼합사료 시설과 작업장을 만들기가 불가능하기에 제3의 별도 장소인 농지를 전용하여 자가혼합사료 시설과 창고 및 작업장을 건설하고자 합니다.
- 절의 내용

답을 농사용으로 전용하여 자가소비용 젖소사료(T.M.R 사양관리)를 만들기 위하여 창고 및 작업장 시설을 설치하는 경우, 제조업인지의 여부



【분 류】

- 산업활동의 분류단위는 사업체(일정한 물리적 장소에서 특정 산업활동을 독립적으로 수행하는 최소경영단위)단위로 분류됨.
- 단일사업체에 부속된 보조단위(사업체의 일개부서), 즉 자가소비 동물사료제조 작업장 및 창고가 개인 낙농가에 직접 부속되어 운영되는 경우에는 그 작업장 소재지의 별도분리 여부를 불문하고, 그 주된 산업(낙농업)에 따라 “01211 : 낙농업”에 분류

【참 고】

- 수수료 또는 계약에 의하여 타인 또는 타사업체의 각종 물품을 저장하는 창고를 운영하는 사업체는 “6302 : 보관 및 창고업”의 해당 항목에 분류

- 자기 또는 자신의 각종 물품을 보관하기 위한 창고는, 당해 사업체의 보조활동으로서 아래와 같이 주된 활동에 포함하여 분류
 - 작물생산 사업체가 생산한 자기의 작물을 보관하기 위한 창고는 주된 활동에 따라 “011 : 작물생산업”의 해당항목에 포함하여 분류
 - 벌목업자의 벌목야적장은 “02020 : 벌목업”에 포함하여 분류
 - 제조사업체가 자사의 생산 제품을 보관하기 위한 창고는 주된활동에 따라 “D : 제조업”의 해당항목에 분류
 - 도·소매 사업체가 자신 소유의 상품을 보관하기 위한 창고는 주된 활동에 따라 “G : 도·소매 및 소비자용품 수리업”의 해당항목에 분류

6. “영지재배 및 영지술 제조”의 산업분류

【절 의】

- 영지버섯을 시설내에서 직접 재배하여 소주, 고량주 등에 재배한 영지버섯을 혼합하여 영지술을 제조하는 사업체의 산업은?



【분 류】

- “01140 : 시설작물 생산업”에 분류

【참 고】

- 구입한 영지버섯을 가지고 상기와 같이 영지술을 제조하는 사업체는 “15514 : 가향주 제조업”에 분류
- 영지버섯을 직접 재배하여 영지술을 제조하는 사업체일지라도 별도의 영지술 제조공장과 영지술제조에 전문적으로 종사하는 상용종업원이 있는 사업체는 “15514 : 가향주제조업”에 분류

7. “축산사업체의 보조단위의 활동”의 산업분류

【질 의】

- 축산사업체가 젓소의 배합사료를 생산하여, 이를 저장하기 위한 창고를 설치하는 경우, 창고는 어느 산업에 분류되는지?



【분 류】

- “01211 : 낙농업”에 분류

【참 고】

- 주된 활동을 수행하기 위한 보조단위의 활동은 그 자체로서 부가가치를 창출하지 않으면 산업분류시 별도로 분류하지 않는다. 보조단위의 대표적인 예는 총괄적인 관리업무를 수행하는 중앙관리 부서, 사업체내의 창고,차고, 수리소 등이 있다.
- 상기의 창고에 주로 타인의 사료 등의 물품을 보관할 경우에는 “63021 : 보통창고업”에 분류

8. “조경 식재공사”의 산업분류

【절 의】

- 폐사는 전문건설업체로서 조경식재공사업 면허와 조경시설물설치공사업 면허를 가지고 주로 조경식재공사를 주된 사업으로 영위하고 있습니다. 조경식재공사에 투입되는 잔디 및 조경수의 생산을 위해서는 폐사 소유 모포장 2곳과 임대 모포장 2곳에서 잔디의 경우 파종 후 1-2년 후, 조경수의 경우 묘목을 식재하여 3-10년 정도의 생육을 거쳐 생산된 수목을 건설업체의 조경식재에 대한 하도급공사를 수주받아 폐사의 생산수목을 직접 투입·납품할 경우, 어느 산업으로 분류되는지?



【분 류】

- 직접 생산된 수목을 투입하여 조경식재공사를 수행하는 사업체의 산업은 “01 : 농업, 수렵업 및 관련 서비스업”에 분류

【참 고】

- “01410 : 조경 및 관련 서비스업”에는 아래와 같은 활동을 수행하는 사업체가 분류된다.
 - 작물생산 활동에 종사하지 않고, 농업이외의 사업주체 또는 개인과의 계약 및 수수료에 의하여, 건물주위장식, 도로변, 정원, 공원, 운동장 등의 조성을 위한 관상수, 잔디, 화초 등 각종 장식용 식물을 식재·파종·손질·관리와 관련된 조경계획 또는 설계·조성 및 유지·관리하는 산업활동.
 - 관상수 및 관목 보호를 위한 나무치료 활동.
 - 조경계획가, 조경상담, 조경식재, 관상수손질, 조경설계사, 조경감리, 조경용 파종, 정원관리, 잔디심기, 관목관리, 나무치료사의 서비스활동.

9. “양돈업에 부수되는 유기질비료 제조”의 산업분류

【절 의】

- 본인은 양돈단지를 운영하는 자로서 양돈사육 과정에서 발생된 분뇨를 퇴비화 방법(가축분뇨+톱밥발효)으로 정화처리하고자 합니다.
- 양돈업자인 본인이 분뇨를 발효시켜 포장하지 아니하고, 이를 판매할 때의 업종분류는?



【분 류】

- 산업활동의 분류단위는 사업체(일정한 물리적 장소에서 특정 산업활동을 독립적으로 수행하는 최소경영단위) 단위로 분류한 것으로써, 직접 퇴비 유기질비료를 생산할 지라도 별도로 분류하지 않고, 그 사업체의 주된 산업에 따라 “01221 : 양돈업”에 분류

【참 고】

- 축산업자로부터 돈분·계분 등을 무료 또는 유상으로 구입하여 이를 톱밥에 혼합·발효시킨 유기질 비료제조는 “24129 : 달리분류되지않는 비료 및 질소화합물 제조업”에 분류
- 돈분, 계분의 처리 댓가를 받고, 돈분·계분 등을 처리하기 위한 수단으로 이를 톱밥에 혼합, 발효시켜 유기질비료를 생산·판매하는 경우의 산업은
 - 돈분, 계분 등의 처리가 주된 활동이라면 “90012 : 특정폐기물 수집·처리업”
 - 유기질비료의 제조가 주된 활동이라면 “24129 : 달리분류되지않는 비료 및 질소화합물 제조업”에 분류

10. “양계사업”에 대한 산업분류

【질 의】

- 폐사는 산란계(닭)를 확보하여 계란을 생산하는 것을 주업종으로 하는 바, 병아리를 부화시켜 산란전까지는 폐사에서 직접 사육하고 그 이후에는 사육시설을 갖춘 위탁계약 농가에 산란계(폐사 소유)를 제공한 후, 폐사에서 사료,약품,수도광열비 등 제반 경비를 지급하여 위탁사육케하고, 여기에서 생산된 계란은 위탁농가에 사육수수료(원/개당)를 지급한 후, 수집하여 세척·선별·포장 등의 공정을 거쳐 백화점 및 유통업체에 판매하는 일련의 사업이 한국표준산업분류상, 어느 산업에 분류되는지?



【분 류】

- 자기계정으로 병아리를 부화·산란전 까지 사육하여, 위탁농가에 산란계를 제공·사육(사육제반경비 제공)케 하고, 여기에서 생산된 계란에 대해 사육수수료(원/개당)를 지급한 후, 수집하여 이를 세척·선별·포장·판매할 경우, 그 주된 산업활동(병아리 부화·산란전까지 사육)은 “01222 : 양계업”에 분류

【참 고】

- 각종 동물을 번식·사육하여 판매하지 않고, 특정목적에 직접 활용할 경우에는 그 활용목적에 따라 아래와 같이 산업이 달라진다.
 - 운송용에 직접 사용 ⇒ “60239 : 달리분류되지않은 도로화물 운송업”에 분류
 - 관상 및 오락목적에 제공 ⇒ “92331 : 식물원 및 동물원 운영업”
 - 개인가정에서 애완용동물로 사육 ⇒ 산업활동이 아님
 - 동물을 사육하여 서비스용으로 서커스단 운영 ⇒ “92194 : 공연장 운영업”에 분류

- 천연(자연)동물을 포획하여 동물고기 및 동물성 물질을 생산·판매하는 산업은 “01500 : 수렵 및 관련 서비스업”에 분류
 - * 동물성 물질 : 털, 가죽 등
- 수생동물생산 활동은 “B : 어업”에 분류
- 육지동물생산 중 인위적 사육은 “012 : 축산업”에, 야생(자연)동물 포획은 “015 : 수렵업”에 분류

11. “말 사육”의 산업분류

【절 의】

- 말을 생후 6개월령에 매입하여 사양·보건·조교관리 등의 체계적인 과정을 거쳐 24개월령까지 사육한 후, 경주용 말로 개인 마주에게 매각하는 활동을 수행하는 사업체의 산업은?



【분 류】

- “01229 : 달리분류되지않은 기타 축산업”에 분류

【참 고】

- 현재 경마용으로 사용중인 말을 사육·훈련시키는 사업체의 산업은 “92412 경기단체 및 경기후원업”에 분류

12. “조경공사 부수활동”의 산업분류

【질 의】

- 조경사업자가 바위절개면의 녹화를 위하여 녹생토(배합토 일종)를 자가생산하여 조경공사를 수행하는 경우의 산업은?



【분 류】

- “01410 조경 및 관련 서비스업”에 분류

【참 고】

- 화훼작물 생산활동에 종사하면서 도급조경을 수행하는 사업체는 “01122 : 화훼작물 생산업”에 분류
- 각종 작물의 생산활동에 종사하고 있는 사업체가 도급에 의한 조경공사를 수행할 때는 각종 작물에 따라 산업을 분류
- 농지조성공사, 경지정리공사, 사방공사, 제방공사, 조경토목공사 등의 활동 및 건축공사활동과 관련하여 실시한 조경활동은 당해 공사의 분류와 동일하게 “45 : 건설업”의 적합한 항목에 분류

13. “물김 건조”의 산업분류

【질 의】

- 바다에서 양식한 물김을 수확하여 건조하는 활동을 수행하는 사업체의 산업은?



【분 류】

- “05211 : 해면 양식업”에 분류

【참 고】

- 타인이 양식한 김을 구입·건조하여 김을 생산하는 사업체의 산업은 “15498 : 해조류가공 및 저장처리업”에 분류
- 수수료 또는 계약에 의하여, 타인의 김을 건조하는 사업체의 산업은 “15489 : 달리분류되지않은 식료품 임가공업”에 분류
- 수수료 또는 계약에 의하여, 양식한 김의 수확활동을 수행하는 사업체의 산업은 “05220 : 어업 관련 서비스업”에 분류

14. “무연탄 광업”의 산업분류

【질 의】

- 사업자가 광업권자와의 계약(임차권, 덕대, 사외도급 등)에 의거, 광업권자에게 광업권 사용료로 일정한 금액의 분철료를 지급하고 일정광구 구역에서 채광권을 획득하여 채탄, 운탄, 선탄 등 개발에 필요한 인건비, 자재비, 경비, 시설 등을 자기부담 및 관리하에 무연탄을 생산·판매하는 사업의 업종이 무연탄 광업에 포함되는지?



【분 류】

- 사업자가 광업권자와의 계약(일명:덕대)에 의거, 광업권자에게 일정한 사용료를 지급하고 임차한 일정 광구내에서 무연탄을 채굴·판매하는 사업체의 산업은 “10101 : 무연탄 채굴업”에 분류

【참 고】

- 무연탄 채굴사업자와 수수료 또는 계약에 의하여, 광업권 및 광산 용지의 개발과 채광에 관련된 각종 준비공사를 수행하는 사업체의 산업은 “45109 : 달리분류되지않은 지반조성 공사업”에 분류
- 무연탄 채굴사업자 등과 수수료 또는 계약에 의하여, 무연탄 매장량탐사와 지질탐사활동을 수행하는 사업체의 산업은 “74218 : 지질조사 및 탐사업”에 분류
- 무연탄 채굴사업자의 무연탄 탐사, 무연탄 광산개발활동을 수행하는 사업체의 산업은 “10101 : 무연탄 채굴업”에 분류
- 무연탄 채굴활동에 연관된 마쇄·파쇄·체질·선별 등의 활동은 별도로 분류하지않고 “10101 : 무연탄 채굴업”에 분류
- 수수료 또는 계약에 의하여, 광물의 파쇄·분쇄·체질 및 선별 등을 수행하는 사업체는 광물의 채굴·채취사업체와 동일 항목에 분류

15. “쇄석 및 석분생산”의 산업분류

【절 의】

- 폐사에서는 암석을 채굴하여 분쇄 및 선별과정을 거쳐 쇄석 및 석분을 생산하여 이를 판매하고 있던 중,
- 자연산 모래가 고갈되고 있고 바다모래는 염분과 조개껍질 등의 함유로 건축물의 부실화가 우려되고 있는데 착안하여 폐사에서 직접 생산한 쇄석 및 석분을 이용하여 아래와 같은 공정을 거쳐 부순모래(인공모래)를 생산, 판매하고 있는 바, 이를 한국표준산업분류상, 기타 광업의 토사석채취업(쇄석)으로 보는 것이 옳은지 또는 제조업의 기타 비금속광물제품제조업(비금속광물분쇄처리업)으로 보는 것이 옳은지?
- 생산공정

쇄석 및 석분 → 룯드밀 → 클래스파이어 → 세 척 → 제 품
(분쇄기계장치) (분급기) (부순모래)



【분 류】

- 암석을 직접 채굴·채취하고, 이를 일관공정으로 파쇄·분쇄 처리하여 쇄석 및 석분을 생산하고, 이를 재분쇄하여 부순모래(인공모래)를 생산하는 경우 “14103 : 건설용 쇄석생산업”에 분류
- 암석을 직접 채굴·채취하지 않고, 구입한 암석을 파쇄·분쇄 처리하여 쇄석 및 석분을 생산하고, 이를 재분쇄하여 부순모래(인공모래)를 생산하는 경우 “26995 : 비금속광물 분쇄처리업”에 분류

16. “바다모래 채취”의 산업분류

【질 의】

- 직접 바다에서 모래를 채취하여, 이를 50℃의 뜨거운 물로 염분을 제거하여 건축용 모래로 판매하는 사업체의 산업은?



【분 류】

- “14104 : 건설용 모래 및 자갈 채취업”에 분류

【참 고】

- 타인이 바다에서 채취한 모래를 구입하여, 이를 50℃의 뜨거운 물로 염분을 제거하여 건축용 모래로 판매하는 사업체의 산업은 “51433 : 골재도매업”에 분류
- 직접 유리제조용, 주형제조용 및 연마재용 등의 공업용 천연모래를 채취하여 판매하는 사업체의 산업은 “14105 : 공업용 모래채취업”에 분류
- 직접 요업용, 공업용 및 기타용 점토와 토사석을 채취하여 판매하는 사업체의 산업은 “14109 : 달리분류되지않은 토사석채취업”에 분류

17. “소금 채취”의 산업분류

【질 의】

- 바다물을 태양열에 증발시켜 천일염을 생산하는 사업체는 어느 산업으로 분류되는지?



【분 류】

- “14220 : 소금 채취업”에 분류

【참 고1】

- “14220 : 소금채취업”에는 아래와 같은 활동을 하는 사업체가 분류된다.
 - 천연암염 채굴
 - 채수 및 기타 천연염수를 태양열에 증발하여 염수 및 기타 간수를 생산
 - 천연 순염화나트륨을 채굴·채취

【참 고2】

- 전해적 방법에 의하여 포화염수를 증발시켜 정제염을 생산하거나, 구입한 소금을 정제하여 가공염 또는 정제염을 제조하는 사업체의 산업은 “24298 : 가공 및 정제염 제조업”에 분류

18. “비제조활동의 제조업화”의 조건

【절 의】

- 개정된 산업분류 내용중 자기가 직접 제조활동을 하지않고, 다른 제조업체에 의뢰하여 제품을 제조하는 경우라도 아래와 같은 조건을 모두 충족할 경우에는 도·소매업에서 제조업으로 산업분류가 변동되었음.
 - ① 자기가 기획(구상·디자인·건본제작 등)하고,
 - ② 자기소유의 원재료를 다른 제조업체에 제공하며,
 - ③ 이를 자기명의로 상품화 하고,
 - ④ 자기책임하에 판매하는 경우
- 업종분류 적용대상 사업체중에는 거래선으로부터 제품의 샘플을 제공받아 생산하고 있거나, 구상·디자인·건본제작 등 일부 제한된 기획활동 만을 하고 있으며, 판매형태에 있어서도 거래선의 상표를 부착하여 내수판매업체에 납품하거나 주문자 상표 부착(O.E.M) 방식에 의거, 수출하는 경우가 대부분이어서 위의 각조건에 대한 명확한 해석이 없이 제조업으로 분류하기에는 문제점이 많은 실정임.
- 자기가 직접 제조활동을 하지않고, 자기소유의 원재료를 다른 제조업체에 제공 및 생산을 의뢰하여 제품을 제조하는 업체가
 - 1) 거래선으로부터 샘플 등을 제공받아 제품을 생산하거나 구상·디자인·건본제작 등 일부 제한된 기획활동을 하는 경우라도 위의①항의 조건에 충족된다고 볼 수 있는지?
 - 2) 거래선의 상표를 부착하여 내수판매업체에 납품하거나 주문자상표부착(O.E.M) 방식으로 수출하는 경우와 Local L/C 등을 받아 아무런 상표부착없이 판매하는 경우에도 자기명의로 상품화하고 자기책임하에 판매하는 것으로 볼 수 있는 지?
 - 3) 자기명의로 상품화 하여야 한다는 조건중 자기명의를 자기 상표라면 자기명의로 등록된 상표만을 의미하는지?

【분 류】

○ 자기가 직접 제조활동을 하지않고도 “제조업”으로 볼 수 있는 4가지 충족요건 각각에 대한 설명은 아래와 같다.

- 생산할 제품의 직접 기획(고안 및 디자인, 견본제작)
 - 다른 사업자의 견본에 의한 견본제작과 시중의 상품을모방한 디자인 및 견본제작 등은 제외되며,
 - 사업체의 자체 디자인실 또는 상품기획실 등을 통하여 위탁생산하고자 하는 제품을 직접 기획(창조)하는 경우만 포함
- 자기소유의 원재료를 다른 계약사업체에 제공
 - 생산과정에서 원재료배합은 상품의 질을 결정한다는 측면에서 주요한 과정임
 - 따라서 원재료제공의 경우는 “자신이 필요한 원재료를 모두 구입하여 수탁사업자에 제공하는 경우”와 “제조에 필요한 원재료 사양서를 수탁사업자에게 제공하고, 그에 대한 비용을 위탁자의 계정으로 처리한 경우”의 모두를 포함
 - 그러나 수탁사업자가 위탁자의 원재료 사양서에 의하여 원재료를 구입하여 제품을 생산하고, 그 비용을 수탁자의 계정으로 처리하는 경우는 제외
- 당해 제품을 자기명의로 제조케 함
 - 상표는 상품의 제조업자를 객관적으로 나타내는 수단임
 - 따라서 독점적으로 이용 가능하도록 자기명의(또는 공동명의)로 상표법에 등록된 고유상표(해외 유명상표를 수수료 또는 계약에 의거, 일정기간 사용한 것 포함)만을 포함
- 이를 인수하여 자기책임하에 직접 시장판매
 - 이는 수탁제조된 생산품의 판매와 관련된 판매가격의 결정, 판매망 확보, 판매전략 등이 위탁자에 의하여 결정되고, 이에 따른 수치 등의 모든 결과가 위탁자의 계정으로 처리되는 경우

19. “육지동물 도축”의 산업분류

【질 의】

- 수수료에 의하여 타인 소유의 소·돼지 등의 육지동물을 도축하거나, 자기 소유의 육지동물을 직접 도축하여 육지동물 고기제품을 제조하는 사업체의 산업은?



【분 류】

- “15111: 도축업”에 분류

【참 고】

- 자기 소유의 소·돼지 등을 도축하여 판매하는 사업체의 산업은 “15111 : 도축업”에 분류
- 토끼 등의 육지동물과 각종 가금류를 도살하는 사업체의 산업은 “15112 : 가금 도살업”에 분류
- 도살된 육지동물고기를 구입하여 부위별로 해체·분할가공한 포장육을 판매하는 사업체의 산업은
 - 도매사업체는 “51222 : 고기도매업”
 - 소매사업체는 “52202 : 고기소매업”에 각각 분류
- 구입한 육지동물을 직접 도축하여, 이를 일관공정으로 염장·건조·훈제 등의 고기가공처리 제품을 제조하는 사업체의 산업은 “15119 : 달리분류되지않은 육지동물고기가공 및 저장처리업”에 분류
- 구입한 육지동물을 직접 도축하여 이를 일관공정으로 해체·절단·가공하여 포장육을 생산·판매하는 사업체의 산업은 도축하는 육지동물의 종류에 따라 “15111 : 도축업” 또는 “15112 : 가금도살업”에 분류

20. “식용·비식용 유지제조”의 산업분류

【질 의】

- 소·돼지의 내장, 가죽 등을 구입하여, 이를 용출기에 넣어 가수분해 및 분쇄하여 육지동물지방과 분(가루)상의 수지박을 제조하는 사업체의 산업은?



【분 류】

○ 주된 생산품에 따라

- 식용용 육지동물지방과 분상의 수지박을 제조하는 사업체의 산업은 “15119 : 달리분류되지않은 육지동물고기 가공 및 저장처리업”에 분류
- 식용용 육지동물지방을 제외한 동물성유지(식용, 비식용 불문)를 제조하는 사업체의 산업은 “15141 : 동물성유지 제조업”에 분류

【참 고】

- 구입한 수생동물 및 어류의 간 등으로부터 식용기름을 추출하는 사업체의 산업은 “15141 : 동물성유지 제조업”에 분류
- 구입한 수생동물 및 어류의 간 등으로부터 식용기름을 추출하여 이를 일관공정으로 정제하는 사업체의 산업은 “15141 : 동물성유지 제조업”에 분류
- 추출된 동식물성 기름을 구입하여, 이를 더 정제·경화 및 기타 가공처리하여 정제식용유, 식용경화유 및 기타 식용가공기름을 제조하는 사업체의 산업은 “15143 : 식용정제 및 가공유 제조업”에 분류
- 구입 또는 수수료에 의하여 대두, 깨, 낙화생 등의 식물성물질로부터 식물성 기름과 유박을 제조하는 사업체와 이를 더 정제·가공하는 사업체의 산업은 “15142 : 식물성유지 제조업”에 분류
- 수수료 또는 계약에 의하여 동물성 기름을 추출하는 사업체의 산업은 “15489 : 달리분류되지않은 식료품 임가공업”에 분류

21. “식용달팽이 양념무침 제조”의 산업분류

【 질 의 】

- 다음과 같은 공정을 거쳐 제조활동을 하는 경우의 산업분류는?

| 생 산 공 정 도 | 생 산 공 정 요약 설 명 |
|--------------------------------|---|
| 원자재 구입 → 1차가공 → 2차가공 → 포장 → 출고 | 각 생산농장에서 달팽이를 수거하여 세척기에 넣고 세척을 하여 세척된 달팽이를 삶아내는 것을 1차가공이라하며, 삶아낸 달팽이를 원육과 껍질을 분리하여 원육과 양념을 양념혼합기에 넣어서 혼합하여 내는 것을 2차가공이라 함. 혼합된 달팽이원육과 양념을 진공포장기에 넣어 포장하여 출고 |



【 분 류 】

- 육지동물 달팽이(바다달팽이 제외)를 세척하여 달팽이 원육을 양념에 조리한 달팽이 조미조제식품 제조는 “15119 : 달리분류되지않은 육지동물고기 가공 및 저장처리업”에 분류

【 참 고 】

- 육지동물달팽이 사육농가에서 연관활동으로 달팽이 원육을 양념에 조리하여 달팽이조미조제식품을 제조하는 사업체는 “01229 : 달리분류되지않은 기타 축산업”에 분류
- 바다달팽이를 구입하여, 이를 세척·삶기, 원육과 껍질분리, 원육과 양념혼합 등의 과정을 거쳐서 바다달팽이 조미조제식품을 제조하는 사업체의 산업은 “15123 : 수생동물 혼제, 조리 및 유사조제식품 제조업”에 분류
- 자연산 바다달팽이의 포획 또는 양식을 수행하는 사업체의 산업은 “05 : 일반어업, 양식업 및 관련 서비스업”의 적합한 항목에 분류

22. “돼지족발 제조”의 산업분류

【질 의】

- 구입한 돼지족발을 세척하여 한약재 및 각종 양념류를 첨가하여 조리된 돼지족발을 제조하는 사업체의 산업은?



【분 류】

- “15119 : 달리분류되지않은 육지동물고기가공 및 저장처리업”에 분류

【참 고】

- 아래의 활동을 수행하는 사업체의 산업은 “15119 : 달리분류되지 않은 육지동물고기 가공 및 처리업”에 분류
 - 고래를 포함한 육지동물고기를 건조·염장·조미 및 조리·훈제 등에 의하여 고기가공품을 제조하는 사업체
 - 식용 또는 비식용의 고기의 분·조분 및 수지박을 제조하는 사업체
 - 육지동물고기 소시지를 제조하는 사업체
 - 육지동물고기 통조림을 제조하는 사업체
 - 육지동물의 피 또는 내장조제품을 제조하는 사업체
 - 사골국물을 제조하여, 여기에 각종 채소류와 구입한 소머리 및 각종 부산물을 혼합하여 소머리탕 또는 내장탕을 제조하는 사업체
- 구입한 닭고기를 염장한 염장품과 김치류를 생산하여, 이를 판매하는 사업체의 산업은 그 주된 산업(부가가치 증대에 크게 기여한 제품의 제조활동)에 따라 아래와 같이 분류
 - 닭고기염장품 제조가 주된 산업일 경우에는 “15119 : 달리분류되지 않은 육지동물고기가공 및 저장처리업”에 분류
 - 김치류 제조가 주된 산업일 경우에는 “15132 : 과실 및 채소절임 식품제조업”에 분류

23. “배합사료 원료제조”의 산업분류

【질 의】

- 소·돼지의 폐기물을 가공하여 동물배합사료 원재료를 제조하기 위한 사업이 어느 산업에 분류되는지?
 - 제조공정
폐우지, 돈지를 수집하여 125℃까지 가열한 후, 이를 정제·분쇄함
 - 제품용도
배합사료 원료(가금류)

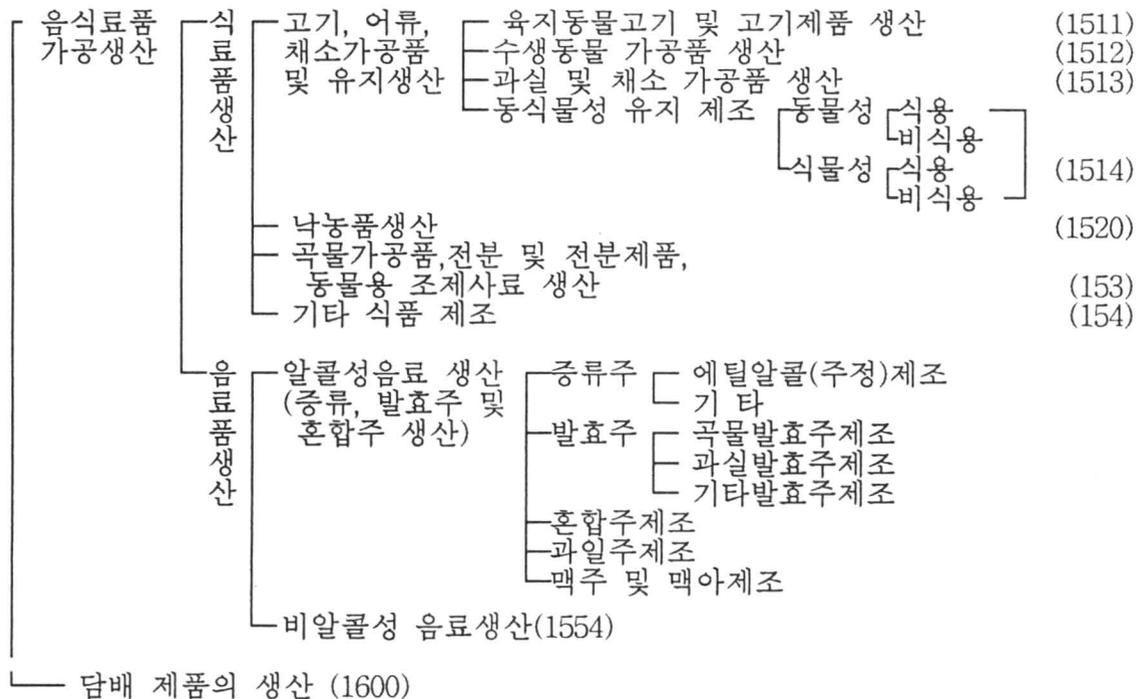


【분 류】

- 구입한 폐우지, 돈지를 가열·정제·분쇄하여 동물배합사료 원료인 고기분(분말)을 제조하는 활동은 “15119 : 달리분류되지 않은 육지동물고기 가공 및 저장처리업”에 분류

【참 고】

○ 식용 동식물 및 동식물성 물질의 가공



24. “수생동물 가공”의 산업분류

【질 의】

- 구입한 새우, 게 등을 탈각, 침지 및 동결하여 갑각류 탈각품을 생산하는 사업체의 산업은?



【분 류】

- “15121 : 어육 및 유사제품 제조업”에 분류

【참 고】

- 어류의 머리, 지느러미, 내장 및 뼈 등을 제거하여 저미거나 절단 및 기타 처리하여 사람이 소비하기에 적합한 신선·냉장·냉동상태의 저민 어육, 절단어육과 이에 관련된 어란 및 간장을 생산하는 사업체의 산업은 “15121 : 어육 및 유사제품 제조업”에 분류
- 어류의 등뼈를 제거하지 않고, 단순히 머리, 내장, 지느러미, 꼬리 등을 제거하여 어류를 판매하는 사업체는 도·소매업의 적합한 항목에 분류
- 어업사업체가 직접 어획한 어류를 가공할 경우에는 “B : 어업”에 분류
- 어류를 구입한 상태 그대로 냉동하여 냉동품을 생산하는 사업체의 산업은 “15124 : 수생동물냉동품 제조업”에 분류
- 어류를 분쇄 및 가공처리하여 식용어분 및 펠리트, 발효생선, 생선페이스트, 생선소시지, 생선묵 및 기타 유사제품을 생산하는 사업체의 산업은 “15122 : 어육 및 유사제품 제조업”에 분류
- 어류를 분쇄 및 기타 처리하여 비식용 어분을 생산하는 사업체의 산업은 “15129 : 달리분류되지않은 수생동물가공 및 저장처리업”에 분류

- 어류, 갑각류, 연체동물 및 기타 수생동물을 훈제·조리 및 기타 가공처리하여, 직접 소비할 수 있는 상태의 가공식품을 생산하는 사업체의 산업은 “15123 : 수생동물 훈제·조리 및 유사 조제식품 제조업”에 분류
- 어류의 소건품, 자건품, 염건품, 동건품 등을 제조하는 사업체의 산업은 “15125: 수생동물 건제품 제조업”에 분류
- 어류의 염장품 및 기타 임시적으로 저장처리한 젓갈류를 제조하는 사업체의 산업은 “15126 : 수생동물 염장품 제조업”에 분류
- 수생동물가공품을 혼합한 조제품, 또는 수생동물건제품을 세절(자르는 것)하여 세절품을 생산하는 사업체의 산업은 “15129 : 달리분류되지않은 수생동물가공 및 저장처리업”에 분류

25. “가자미 염장품 제조”의 산업분류

【절 의】

- 사업자가 수산물(가자미)을 구입하여 아래와 같은 작업과정을 거쳐 외국으로 수출하는 경우, 어느 산업에 분류되는지?
 - 수산물 구입 : 동·남해안 지역의 수산시장에서 매일 새벽 3~4시경 가자미를 구입함
 - 사업장 반입 : 구입한 수산물(가자미)을 당일 오전 8시경에 사업장으로 반입
 - 가공과정 : 반입된 선어상태의 가자미를 사업장에서 여자종업원 6명과 남자종업원 3명이 다음과 같은 작업을 수행함
 - ① 비늘, 아가미, 내장 및 지느러미 제거
 - ② 제거작업을 마친 가자미를 무게에 따라 대·소로 분류
 - ③ 분류된 가자미를 염분농도 8~10%의 염수에 얼음과 함께 여름에는 5분, 겨울에는 2~3분 정도 담금
 - ④ 염수통에서 꺼낸 가자미를 5kg 또는 10kg 스티로폴 박스에 얼음 5kg정도와 함께 총테이프 등으로 봉인·포장함
 - 사업장 반출 : 포장이 완료되면 선박편으로 일본에 수출함



【분 류】

- 구입한 선어상태의 가자미의 비늘, 아가미, 내장 및 지느러미를 제거·선별한 후, 염분농도 8~10%의 염수에 염수장하여, 이를 수출하는 사업체의 산업은 “15126 : 수생동물 염장품제조업”에 분류

【참 고】

- 염수장된 가자미를 구입하여, 이를 일본에 수출하는 사업체의 산업은 “51912 : 농축산물, 음식료품 및 담배 무역업”에 분류

- 어업활동에 종사하고 있는 사업체가 직접 어획한 가자미를 염수장하여 수출하는 경우는 “B : 어업”의 적합한 항목에 분류
- 다음 활동을 수행하는 사업체의 산업은 “15126 : 수생동물염장품제조업”에 분류
 - 구입한 선어를 세척한 후, 아가미와 내장을 제거하여 농도10%의 염수에 염수장한 염장품을 제조하는 사업체
 - 구입한 수생연체동물 염장품을 제조하는 사업체
 - 직접 소비하기에 부적합한 멸치젓 등의 젓갈류를 제조하는 사업체
 - 어란염장품을 제조하는 사업체

26. “농·축산물, 수산물 냉동”의 산업분류

【질 의】

- 수수료 또는 계약에 의하여, 농산물 및 수산물을 냉동하는 산업 활동은 임가공식품 냉동업으로 분류하여 제조업에 해당되고, 통상 신선도 유지를 위한 냉장활동일 경우에는 제조업으로 분류하지 않고 있는데 냉동 및 냉장산업의 기준이 무엇인지 또한 온도 차이에 따라 냉동 및 냉장을 구분한다면, 어떤 경우에 냉동활동으로 보아 제조업으로 분류하는지 여부와
- 수수료 또는 계약에 의하지 아니하고 자기자본으로 구입 또는 자가 농산물 및 수산물을 냉동하고자 할 경우에도 제조업으로 분류하는지?
- 축산물냉동일 경우에는 구입한 축산물 및 수수료 또는 계약에 의한 축산물 냉동활동이 제조업에 분류되는지?



【분 류】

- 직접 구입한 농산물(과실, 채소류 등), 수산물(수생동물 및 해조류)을 빙점이하로 동결처리하여 냉동품을 생산·판매하는 활동은 “15139 : 달리분류되지않은 과실, 채소가공 및 저장처리업”, “15124 : 수생동물냉동품제조업”, “15498 : 해조류가공 및 저장처리업”에 각각 분류
- 직접 구입한 축산물(육지동물고기)의 냉동활동은 판매활동에 따른 보조적 또는 부수적 활동으로 보아, 그 판매대상에 따라 “51222 : 고기도매업”과 “52202 : 고기소매업”에 분류
- 인공적인 저온유지(냉장) 시설을 설치(냉동설비를 겸비하고, 냉장에 연관된 부수적 냉동활동도 포함될 수 있음)하고, 수수료(보관료) 또는 계약에 의하여, 축산물(육지동물고기)을 일정기간 보관하는 사업체는 “63022 : 냉장창고업”에 분류
- 직접 제배 또는 어획한 농수산물 냉동은 냉동활동 결합여부를 불문하고, 그 주된 산업활동에 따라 “A : 농업, 수렵업 및 임업”과 “B : 어업”에 분류
- 수수료 또는 계약에 의하여, 농수산물 및 가공식품을 냉동하는 산업활동은 “15483 : 임가공식품 냉동업”에 분류

【참 고】

- “냉장”이라 함은 물품이 동결되지 않은 상태로써 그 온도를 보통 0℃정도로 강하시킨 것을 말하고,
- “냉동”이라 함은 물품이 전체적으로 동결될 때까지 빙점 아래로 냉각시킨 것을 말함

27. “양배추샐러드 제조”의 산업분류

【질 의】

- 폐사에서 생산하고 있는 양배추샐러드가 어느 산업으로 분류되는지?
- 제품명 : 양배추샐러드
- 성 분 : 양배추, 정제수, 마요네즈, 설탕, 식초, 양파, 당근, 소금, 겨자, 후추가루
- 제조과정
원료선별 ⇒ 양배추, 당근, 양파를 가늘게 썬다 ⇒ 정제수, 설탕, 식초, 소금절임 ⇒ 후추, 마요네즈, 겨자혼합 ⇒ 진공포장



【분 류】

- 가늘게 채썬 양배추, 당근, 양파에 정제수, 설탕, 식초, 소금, 마요네즈 등을 혼합한 반찬용에 적합한 양배추샐러드의 제조는 “15132 : 과실 및 채소절임식품 제조업”에 분류

【참 고】

- “15132 : 과실 및 채소절임식품 제조업”에는 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체가 분류된다.
 - 식초 또는 초산으로 조제 또는 저장처리한 채소·과실·견과류
 - 식초 또는 초산으로 조제 또는 저장처리한 채소·과실·견과류 및 기타 식용에 적합한 식물이 분류되며, 또한 식염·향신료·겨자·설탕 또는 기타 감미료를 함유한 것인지의 여부를 불문한다. 이러한 것들은 기름이나 기타 첨가제를 함유할 수 있다.
 - 예) 오이·양파·쪽파·토마토·꽃양배추·올리브·케이퍼·스위트콘·아티코크허트·팜허트·얌·호도 및 망고 등

- 피클(소금물에 절인 채소), 머스타드 피클(겨자물에 절인 채소) 등으로 알려진 특정 조제품
 - 여기에 분류되는 제품은 “1545”에 분류되는 소스와는 다음과 같은 점에서 다르다. 즉 소스는 과일, 채소 또는 기타의 식용에 적합한 식물의 부분(건더기)이 포함되지 않는 것으로서 일반적으로는 액체·에멀션 또는 현탁액이다.
- 조제 또는 저장처리한 버섯과 송로
 - 조제 또는 저장처리한 기타 채소
 - 기름에 조리 또는 일부 조리한 감자
 - 스위트콘, 당근, 완두 등 : 사전조리한 것(버터 또는 소스와 함께 밀폐용기(플라스틱 백)에 포장한 것인지 여부 불문)
 - 감자분을 기저로한 Knodel, Klose, Hockerln
 - 올리브 : 소다용액으로 처리하거나 소금물에 장기적으로 침적하여 식용에 적합하도록 한 것
 - 사우어크라우트 : 양배추를 작게 절단하여 소금에 절여서 일부를 발효시켜 조제한 것
 - 감자분·소금 및 소량의 글루타민산소다로 만든 얇은 직사각형 타블렛형의 물품으로서 연속적으로 가습과 탈수를하여 부분적으로 텍스트린화한 것

28. “절임식품 제조”의 산업분류

【절 의】

- 구입한 껌잎, 마늘쫑, 도라지 등의 각종 채소류를 혼합양념에 절임하여 반찬용에 적합한 채소절임식품을 제조하는 사업체의 산업분류는?



【분 류】

- “15132 : 과실 및 채소절임식품 제조업”에 분류

【참 고】

- 구입한 각종 과실, 채소를 임시저장하기 위한 목적으로 소금, 설탕, 식초, 기름 등에 절임하는 사업체의 산업분류는 “15139 : 달리분류되지않는 과실, 채소가공 및 저장처리업”

29. “무우절임 및 균질화한 혼합분말제조”의 산업분류

【질 의】

- 엄선된 무우를 세척·절단하여 이에 식염 등을 넣어 절임한 후, 포장하여 출고하는 경우와
- 마늘가루, 양파가루, 곡분, 우유 및 각종 과일가루 등을 균질 혼합하고, 이를 소분·포장하여 출고하는 경우에는 어느 산업에 분류되는지?



【분 류】

- 무우를 세척·절단 후, 이에 식염 등을 넣어 절임무우를 제조하는 경우에 “15132 : 과실 및 채소절임식품 제조업”에 분류
- 마늘가루, 양파가루, 곡분, 우유 및 과일가루 등 각종 재료를 균질혼합한 분말의 제조는 “15493 : 조제수프 및 균질화식품 제조업”에 분류

【참 고】

- “15493 : 조제수프 및 균질화식품 제조업”에는 다음의 제조활동이 포함된다.
 - 육(肉)·어류·갑각류·연체동물 또는 기타 수생무척추동물의 엑스와 즙의 제조
 - 육(肉)엑스 : 육(肉)을 가압하에서 끓이거나 증기로 찌서 여과 또는 원심분리에 의하여 지방을 제외한 후, 남는 액체를 농축하여 얻어지는 농축물임. 이 엑스는 농축의 정도에 따라 고상 또는 액상일 수 있음.
 - 생육을 가압하여 얻은 육즙
 - 어류 또는 갑각류, 연체동물 또는 수생무척추동물의 엑스 : 어류의 엑스는 청어 등 기타 어류의 살 부분에서 추출된 물을 농축하거나 어분으로부터 만듦(탈지 여부 불문).

제조과정에서 물고기의 맛을 나게하는 성분(해수어의 경우 트리메틸아민)의 전부 또는 일부가 제거되기도함. 따라서 이러한 엑스는 육(肉)엑스와 유사한 특징을 가지게됨.

- 날 것의 어류 또는 갑각류, 연체동물 또는 수생무척추동물을 압착하여 채취한 쥬스
 - 이러한 물품은 저장시키기 위하여 충분한 양의 식염을 함유하거나, 기타의 물질이 첨가되기도 함.
 - 엑스는 수프(농축한 것인지의 여부 불문) 및 소스와 같은 조제 식료품의 제조에 사용되며, 육즙은 주로 식이요법용의 식품으로 사용됨.
- 저장처리한 육, 설육, 피의 균질화한 조제품
 - 수프·부로드와 수프 또는 부로드 제조용 조제품 및 균질화한 혼합조제식료품
 - 수프·부로드와 수프 또는 부로드 제조용 조제품
 - 물·밀크 등의 첨가를 요하는 수프 또는 부로드 제조용 조제품
 - 가열후 바로 식용할 수 있는 수프 및 부로드
 - 이들 제품은 식물성 물질(분·전분·타피오카·마카로니·스파게티 및 이와 유사한 물품·쌀·식물엑스 등)·육·육엑스·지방·어류·갑각류·연체동물·펩톤·아미노산 또는 효모엑스를 기저로함.
 - 균질화한 혼합조제식료품
 - 균질화한 혼합조제식료품은 유아용 또는 식이요법용으로 육·어류·채소 또는 과일 등의 기본성분을 2종 이상 혼합하여 곱게 균질화한 혼합물로 구성됨.
 - 기본성분외에 이들 조제품은 식이요법의 목적(완전영양식), 조미 또는 저장의 목적, 기타의 목적으로 첨가되어지는 치즈·난황·전분·텍스트린·식염 또는 비타민과 같은 물질을 소량으로 함유하기도 하며, 눈에 보일정도의 성분 조각을 함유할 수도 있으나, 그러한 조각은 단지 소량으로 존재하는 것에 한함.
 - 균질화한 혼합조제식료품은 유아식으로 사용되는데, 이것은 직접 또는 가열하여 먹기에 알맞도록 여러 가지 편리한 형태로 잘 반죽된 페이스트상으로 되어있으며 이들은 일반적으로 밀폐된 병 또는 캔에 들어 있음.

30. “땅콩 제분”의 산업분류

【질 의】

- 농촌에서 재배된 땅콩을 구입하여 껍질을 벗기고, 이를 분쇄하여 단위별로 포장한 후, 이를 출고하는 땅콩제분 가공은 어느 산업으로 분류되는지?



【분 류】

- 구입한 땅콩을 분쇄한 땅콩분말제조는 “15312 : 곡물 제분업”에 분류

【참 고】

- 각종 곡물, 건조된 채두류, 과일 및 견과 등을 분쇄한 이들의 분 및 조분 제조는 “15312 : 곡물제분업”에 분류
- 건조되지 않은 뿌리, 줄기 및 기타 구근류의 분과 조분제조는 “15319 : 달리분류되지않은 곡물가공업”에 분류
- 동물사료용 재료 분쇄는 “15319 : 달리분류되지않은 곡물가공업”에 분류
- 임가공 제분활동은 “15482 : 임가공제분업”에 분류
- 식용 또는 비식용의 고기분말 생산은 “15119 : 달리분류되지않은 육지동물고기 가공 및 저장처리업”에 분류
- 식용 어분생산은 “15122 : 어묵 및 유사제품제조업”에 분류
- 비식용 어분생산은 “15129 : 달리분류되지않은 수생동물가공 및 저장처리업”에 분류
- 과일·채소 분쇄활동은 “15139 : 달리분류되지않은 채소가공 및 저장처리업”에 분류
- 코코아분 제조는 “15430 : 코코아 제품 및 설탕과자 제조업”에 분류

- 구입한 향신재료를 분쇄한 천연조미제품 제조는 “15451 : 천연조미제품 제조업”에 분류
- 인삼분말제조는 “15495 : 인삼식품제조업”에 분류
- 목모·목면·목분제조는 “20109 : 달리분류되지않은 제재 및 목재가공업”에 분류
- 도기제조용 조제원료 제조는 “26919 : 달리분류되지않은 일반 도자기 제조업”에 분류
- 비금속광물을 파쇄 · 분쇄 · 마쇄한 쇄석 및 분말제조는 “26995 : 비금속광물 분쇄처리업”에 분류
- 대분류 “A : 농업, 수렵업 및 임업”“B : 어업”“C : 광업”에 종사하고 있는 사업체가 일관 공정으로 자신이 생산한 생산물을 분쇄하여 분말 제품을 생산할 경우는 생산물에 따라 “A: 농업, 수렵업 및 임업”“B: 어업”“C : 광업”의 적합한 항목에 분류
- 구입한 분말을 혼합하여 곡물조리식품, 파이, 비스킷, 빵, 과자 등의 베이커리제품제조용 혼합분말 및 가루반죽과, 각종 분말을 혼합한 인조곡물제조, 곡물기저의 떡고물, 빵속 등의 제조활동은 “15313 : 혼합조제분말 제조업”에 분류
- 곡물제분활동에 연관된 혼합조제분말 제조는 “15312 : 곡물제분업”에 분류
- 줄기, 뿌리 또는 괴경(매니옥, 칩뿌리, 샬렙, 국아, 고구마 등) 조분 제조는 “15319 : 달리분류되지않은 곡물가공업”에 분류

31. “혼합 조제분말 제조”의 산업분류

【질 의】

- 폐사는 물엿 및 유당, 유단백 등의 분말을 주원료로하여 물과 배합⇒유화⇒여과⇒분무⇒건조⇒이송과정을 거쳐 액상을 분말화하여 제빵, 제과에 사용되는 원료인 유일저당분말과 지유락을 제조하는데 어느 산업으로 분류되는지?



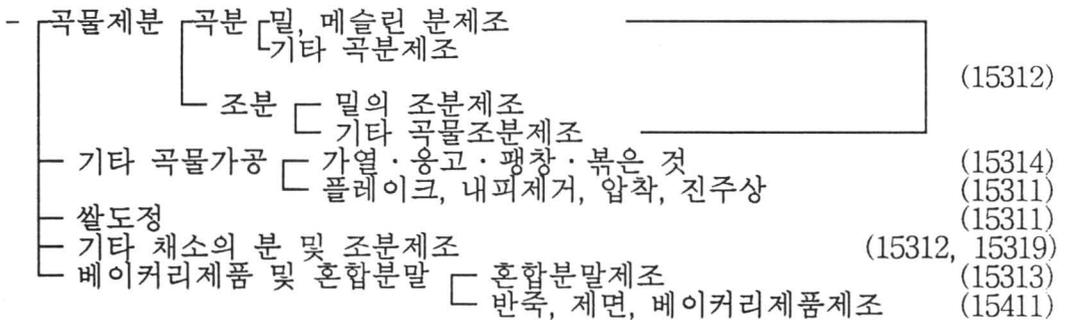
【분 류】

- 물엿, 유당, 유단백을 물에 배합⇒유화⇒여과⇒분무⇒건조하여 제빵, 제과원료로 사용되는 유일저당분말과 지유락제조는 “15313 : 혼합조제분말 제조업”에 분류

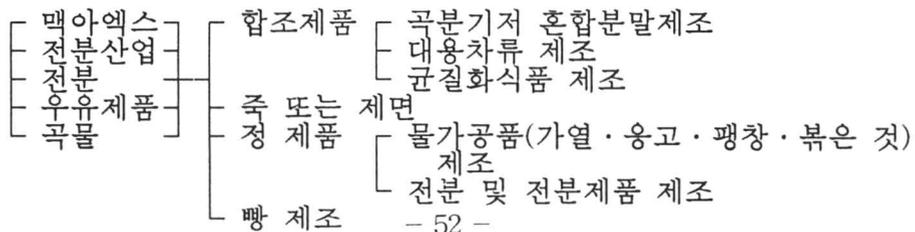
【참 고1】

- “1531 : 곡물가공업”에는 아래와 같은 산업활동을 수행하는 사업체가 분류된다.

- 벼, 보리, 옥수수, 밀, 콩 등 각종 곡물을 도정·제분·압착·분쇄·볶음·튀김·조리·조제 및 기타 가공하여 정미, 분말, 거친가루, 압맥, 부풀린 식품 및 곡물을 주로 한 혼합분말, 곡물조리식품 및 유사식품 등을 제조하는 산업활동



- 곡물, 분, 전분, 밀크의 제조품 분류구조



【참 고2】

- 단순 건조감자 생산은 (15139)
- 볶은맥아로 조제 커피대용품 제조는 (15491)
- 로우커스트분 제조는 (15139)
- 곡물외피 생산은 (01111)
- 혼합조제한 분, 조분 및 전분 제조는 (15313)
- 콘플레이크(튀기거나 볶은 것) 제조는 (15314)
- 젤라틴, 아교, 카세인유도체 제조는 (24293)

32. “도시락 제조”의 산업분류

【질 의】

- 중앙조리실을 설치하여 쌀과 반찬을 각각 취반·조리한 후, 도시락혼합 조제, 단체급식용 밥, 가공밥을 생산·판매하고자 하는바, 이러한 산업활동이 어느 업종으로 분류되는지?
- 생산·판매제품 종류
 - 도시락(밥, 반찬세트 포장판매)
 - 단체급식용 밥(300g~15kg까지 용기포장·판매)
 - 가공밥(도시락형태 용기포장 판매)
 - 무균밥, 냉동밥, 레토르트밥
- 제조공정
 - 밥제조 : 원료인 쌀을 구입하여 세척⇒침지⇒가열⇒뜸⇒반전⇒포장의 공정으로 제조
 - 반찬제조 : 도시락제조용의 반찬임
 - 전처리(세척→절단) 완료된 반찬류(채소, 육류, 어류 등)를 구입하여 혼합→가열→포장 공정으로 제조
 - 가공밥 : 조리제조한 밥을 급속 냉각·가압·살균·기밀포장 공정으로 제조
 - 무균밥 : 조리한 밥을 기밀성 포장용기에 담은 후, 밀봉한 제품
 - 냉동밥 : 조리한 밥을 영하40℃이하에 급속냉각시킨 제품
 - 레토르트밥 : 조리한 밥을 기밀성 포장용기에 담은 후, 가압하여 살균한 제품



【분 류】

- 도시락(밥, 반찬세트), 단체급식용 밥 및 가공밥 등 식사용 곡물조리식품제조는 “15314 : 곡물조리식품 제조업”에 분류

- 타피오카 대용물을 조제하기 위한 전분은 물과 혼합, 농페이스트상으로 하여 여과기 또는 작은 구멍을 낸 판을 통하여 120℃ ~ 150℃로 가열한 철판상에 방울로 낙하시키며, 이러한 방울은 파쇄 또는 낱알상의 작은 펠리트나 플레이크를 형성한다. 또 다른 방법으로는 전분페이스트를 증기로 가열한 용기중에서 응고시키는 방법이 있다.

- 글루텐

- 글루텐은 밀가루에서 추출되는 것으로 전분등으로부터 단순히 수분 분리함으로써 추출되며 이것은 점성의 액상 또는 페이스트상이거나 크림색의 분말로 생산된다.
- 글루텐은 주로 빵 및 비스킷·마카로니 또는 이와 유사한 제품과 식이요법용의 제품을 생산하는데 사용되는 곡분의 단백질을 높이는데 사용된다. 또한 이것은 육(肉) 조제품의 결합제(結着劑)로서 사용되며, 글루우의 제조와 황산글루텐 또는 인산글루텐·가수분해한 식물성 단백질 또는 글루타민산 나트륨과 같은 제품의 제조에도 사용된다.

- 덱스트린과 기타 변성전분 및 전분

• 덱스트린

- 덱스트린은 전분의 분해(산 또는 효소에 의한 가수분해)에 의해서 얻어지는데, 그 결과 생산된 제품을 말토덱스트린이라고 한다. 그러나 이러한 제품은 텍스트로스로 표시된 환원당의 함유량이 건조한 상태에서 전중량의 100분의 10이하의 것에 한하여 여기에 분류한다.
- 덱스트린 제조의 또 다른 방법은 전분을 배소해서(소량의 화학시약 함유 여부 불문)얻어지며, 시약을 사용하지 않고 생산한 제품을 배고전분이라고 한다.
- 색상은 제조과정 및 사용되는 전분에 따라 다르며 일반적으로 백색, 담황색 또는 갈색의 분말이며 물(필요시 적당히 가열하여)에는 녹지만 알콜에는 녹지 않는다.

- 가용성 전분(아밀로겐) :
전분을 덩스트린으로 변성시킬 때 얻어지는 중간물질이며 전분을 물에 끓이거나, 냉희석산으로 장시간 접촉하여 만들며, 주로 종이제조산업에서 셀룰로오스펄프의 첨가에 사용된다.
- 프리젤라티나이디드전분 또는 스웰링전분 :
전분을 물로 가습해서 다소의 젤라틴 같은 덩어리를 얻기 위해 열처리한 후, 이것을 건조해서 분(가루)상의 것이 되도록 분쇄하여 제조한 것이다. 또한 이러한 제품은 압출한 후, 분상의 것이 되도록 분쇄해서 만들어지며, 제지·섬유공업·야금(주물용 코어 접결제 조제용)·식품공업 및 동물사료용 등에 사용된다.
- 에테르화 또는 에스테르화 전분(에테르화 또는 에스테르화에 의해 변성한 전분) : 에테르화전분은 히드록시에틸기(基), 히드록시프로필기(基) 또는 카르복시메틸기(基)를 함유한 전분이다. 에스테르화 전분은 제지 또는 섬유공업에서 사용되는 초산전분과 폭약제조에 사용되는 질산전분을 포함한다.
- 기타 변성전분
 - 디알데히드 전분
 - 포름알데히드 또는 에피클로로히드린으로 처리한 전분 : 의과용 글러브파우더로 사용

※ 변성전분 분류구조

| | | |
|--|--|---------|
| — 덩스트린, 말토덱스티린, 배소전분 제조 — 가용성 전분 제조 — 젤라틴화 전분 제조 — 에테르화 또는 에스테르화 전분 | | (15321) |
| — 이들 기저의 글루우 제조 — 조제 접착제 제조 — 효소 및 기타 조제효소 제조 | | (24293) |
| — 렌네르용 제조 | | (24119) |

【참 고2】

- 글루텐의 첨가로 영양가를 높인 밀가루(제분) 제조(15312)
- 소맥 글루텐으로부터 추출된 단백질 제조(24293)
- 글루우로서 사용하기 위하여 조제된 밀의 글루텐 또는 섬유공업의 광택제 또는 완성가공제로서 사용하기 위하여 조제된 밀의 글루텐 제조(24293 또는 24299)
- 제지·섬유·피력 또는 이와 유사한 산업에서 사용하는 조제광택제 및 완성제(전분 또는 텍스트린을 기저로한 것) 제조(24299)
- 응고·발효 또는 산성화한 밀크와 크림제조(15203)
- 코코아 또는 기타 물질을 첨가하여 조미한 밀크로 구성된 음료 제조(15549)
- 조제향료나 화장용품류로 조제된 전분 제조(2424)
- 전분으로 제조한 풀 제조(24293)
- 전분으로 제조한 광택제와 완성가공제 제조(2429)

34. “곡물가공”의 산업분류

【질 의】

- 미 도정 상태의 각종 곡물을 구입하여, 도정곡물을 생산하는 사업체의 산업분류는?



【분 류】

- "15311 : 곡물 도정업"에 분류

【참 고】

- 수수료 또는 계약에 의하여 벼, 밀, 보리 등의 각종 곡물을 도정하는 사업체의 산업은 “15481 : 임가공 도정업”에 분류
- 구입한 각종 곡물, 건조된 채두류, 과일 및 견과 등을 분쇄하여 이들의 분 및 조분을 생산하는 사업체의 산업은 “15312 : 곡물제분업”에 분류
- 수수료 또는 계약에 의하여 쌀, 밀, 보리 등의 각종 곡물, 건조된 채두류, 과일 및 견과 등을 분쇄하여 이들의 분 및 조분을 생산하는 사업체의 산업은 “15482 : 임가공 제분업”에 분류

35. “조제수프 제조”의 산업분류

【질 의】

- 마늘가루, 양파가루, 곡분, 우유 및 과일가루 등을 균질혼합하여 분말을 제조하는 사업체의 산업분류는?



【분 류】

- “15493 : 조제수프 및 균질화식품 제조업”에 분류

【참 고】

- “15493 : 조제수프 및 균질화식품 제조업”에는 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체가 분류된다.
 - 육지동물고기, 어류, 갑각류 및 연체동물의 엑스와 즙 추출물 제조
 - 고체, 액체 및 분말상의 조제수프 제조
 - 육류, 어류, 과일 또는 채소 등의 기본재료를 두가지 이상 혼합하여 곱게 균질화한 각종 균질화식품 제조
 - 육지동물고기, 어류, 갑각류, 연체 동물 등을 함유하고 있는 수프 제조

36. “가공사 제조”의 산업분류

【질 의】

· 폐사는 아래와 같은 원자재와 공정도에 의하여 연사를 제조하고 있는데, 어느 산업으로 분류되는지 ?

- 원자재 : 각종 원사 및 원모(ACRYLIC TARN, POLYESTER YARN, COTTON TARN, WOOL)

- 공정도

OPENING(개섬기)⇒CARDING(카딩기)⇒GILLING(길링기)⇒ROVING(조사기)



⇒ TWISTING(연사기) ⇒ PACKING(포장기)



- 용도 : 스웨터, 양말, 장갑 및 각종 원단의 원자재



【분 류】

○ 각종 원사 및 원모(ACRYLIC TARN, POLYESTER YARN, COTTON TARN, WOOL)를 개섬·카딩·길링·조사 및 기타 방법으로 가공하여 스웨터, 양말, 장갑의 원자재인 가공사 제조는 “17115 : 연사제조 및 기타 방적업”에 분류

【참 고】

○ “17115: 연사제조 및 기타 방적업”에는 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체가 분류된다.

- 면사
- 양모사 또는 섬수모사
- 면재봉사
- 인조필라멘트재봉사
- 합성필라멘트사
 - 모노필라멘트(또는 모노필)
 - 멀티필라멘트 : 모노필라멘트가 방사구에서 방사됨과 동시에 다수(2본~수 100본)를 집속하여 얻어진 것
 - 텍스춰드사 : 기계적 또는 물리적 공정(가연(加撚)·무연(無撚)·가연(假撚)·압축·ruffling·습식 열처리 또는 이러한 여러 공정의 결합)으로 변형을 시킨 사이며 그 결과 개개의 섬유가 커얼·크림프·루프 등을 가지게 됨.
 - 재생 또는 반합성 필라멘트사 가공사
 - 인조 필라멘트사 가공사
- 사이잘마와 아게부류의 기타 방직용 섬유 및 이들 섬유의 토우와 웨이스트
- 코코넛, 아바카(마닐라마), 라미와 기타 식물성 방직용 섬유 및 이들의 토우·노일 및 웨이스트
 - 코코넛(코이어) : 너트의 외표면을 구성하는 각으로부터 얻은 것으로 다갈색의 조잡하고 부서지기 쉬운 것
 - 아바카 : 아바카 섬유는 주로 필리핀 군도에서 재배되는 바나나 나뭇잎의 줄기에서 얻음. 이 섬유는 칼이나 기계로 잎의 비섬유질을 제거하여 얻으며, 코움이나 기타 방직준비공정을 거친것의 여부를 불문하고 여기에 분류.
 - 마닐라마 : 풍우나 해수에 저항력이 크므로 주로 선박용구인 케이블이나 어망 제조에 사용. 이것은 또한 조잡한 직물 제조용 또는 헤트브레이드 제조용의 사로 방직되기도함.
 - 라미 : 각종 라미의 인피에서 얻어지며 극동지방에서 재배.
 - Alfa 또는 esparto : 롤, 파쇄, 코움 기타 방직용으로서의 용도를 나타내는 상태로 가공된 경우에는 여기에 분류.

- 지사(紙絲)

- 단사 또는 복합사(연합사)를 불문하고 지사로 분류하며 끈·코
디지·로프·케이블의 형태 여부를 불문하고 여기에 분류된다.
- 단사는 습기 있는 지(紙)의 스트립(때로는 도포된 것)을 길이
방향으로 꼬거나 또는 감아서 만들며 복합사(연합사)는 두가닥
이상의 단사를 합사하여 만들.

- 기타 방직용 섬유사

37. “합성섬유직물 제조”의 산업분류

【질 의】

- 폐사는 직물류를 제조하여 수출 및 내수판매를 하는 업체로서, 자체공장 2개와 외주생산을 이용하여 제품을 생산(자체생산률 50% 차지)하고 있으나, 이중 1개공장의 시설개수 및 공장이전에 따라 동공장 시설은 휴업중으로 자체 생산률이 20%로 저하됨.
- 이에따라 80%에 이르는 외주생산은, 직물제조 원재료인 원사를 폐사가 전량 호부처리하여 공급함은 물론, 생산기획 및 직물조직 설계까지도 폐사가 직접하고 있으며, 생산된 제품은 전량 폐사가 인수하여, 이에 염색·상표부착·포장하여 수출하고 있음.
- 총생산량의 20%정도는 직접 제조활동함은 물론 외주생산 방법 또한 순수하게 폐사의 기획에 의하여 생산·판매할 경우 폐사의 업종분류는?



【분 류】

- 구입한 합성섬유를 호부·직조하여 합성섬유직물(염색여부 불문)을 생산하거나, 직접 호부처리한 합성섬유사를 위탁가공업체에 제공, 직조한 합성섬유직물을 인수하여, 이를 수출할 경우에는 주된 산업활동(합성섬유직물 제조활동)에 따라 “17116 : 견 및 인조섬유직물 제조업”에 분류

【참 고】

- “17116 : 견 및 인조섬유직물 제조업”에는 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체가 분류된다.
- 합성필라멘트사 직물 : 합성필라멘트사 또는 모노필라멘트, 스트립으로 직조(제직) 한 직물

- 재생 또는 반합성필라멘트사 직물 : 재생 또는 반합성필라멘트사 및 모노필라멘트, 스트립으로 제직(직조)한 직물
- 견직물 : 견사·견명주사 또는 기타 견웨이스트사로 제직(직조)한 직물
- 합성스테인폴섬유직물 : 합성스테인폴섬유 함유량이 85%이상인 직물
- 면과 혼방한 합성스테인폴섬유의 직물
- 재생 또는 반합성스테인폴섬유의 직물 등 제조

38. “테리타월 제조”의 산업분류

【질 의】

· 폐사는 세계적 환경보호운동과 국내 자연보전 시책인 쓰레기 줄이기 및 재활용 운동에 적극 호응코저 각종 음식점, 호텔, 기타 대중 공공시설에서 일반적으로 대량 사용중인 1회용 휴지 사용을 지양하고 장기적으로 계속 교체 사용함으로써 쓰레기 발생을 줄일 수 있는 테리타월을 제조하고자 하는 사업체입니다. 이러한 테리타월제조 산업이 어느 업종에 분류되는지?

· 기계시설의 종류 :

- 직조기 4대
- 세탁기 2대
- 건조기 1대
- 밴딩기 1대

· 생산공정

국내시장에서 원사(면사) 16수 1합사와 30수 2합사를 구입한다.

- 16수 1합사는 위사로 하고 30수를 경사로하여 직조기에 삽입, 직조한다.
- 폭 0.21, 길이 35m 또는 20m 단위로 절단한다.
- 단위별로 절단된 타월을 세탁기에 투입, 깨끗이 세탁한다.
- 세탁된 타월을 110℃ 정도의 고온건조 롤러에 통과,건조와 동시에 다림질하여, 원통으로 감는다.
- 포장



【분 류】

○ 직조기를 갖추고, 면사를 직조하여 타월을 제조할 경우에는 직조방법에 따라 아래와 같이 분류

- 테리(Terry)직조 방법에 의한 타월제조는 “17119 : 달리분류되지않은 직조업”에 분류
- 일반 직조방법에 의한 타월제조는 “17117 : 면 및 마직물 직조업”에 분류

【참 고】

- 방직 또는 직조 사업체가 방직 또는 직조활동에 결합된 표백·염색 및 기타 가공활동을 수행하는 경우, 이를 별도로 분류하지 않고 재료에 따라 “1711 : 제사, 방직 및 직조업”의 적합한 항목에 분류

- 직조활동이 “1711 : 제사, 방직 및 직조업”에 포함되지 않는 활동
 - 카펫, 양탄자, 섬유 마루덮개, 방직용 섬유제의 바닥깔개 등의 제조는 “17220 : 융단 및 유사마루덮개 제조업”에 분류
 - 세폭직물, 타이어코드직물 및 기타 특수직물 제조는 “1729 : 달리 분류되지않은 기타 섬유제품제조업”에 분류

39. “린넨류 제조”의 산업분류

【질 의】

- 폐사는 국내의 방직공장에서부터 표백·나염 또는 염색된 면직물을 구입하여
- 병원용 린넨류 즉, BED SHEET, 환의(상·하), 의사·간호사가운, X-RAY가운, 산모복, 수술용 방포·공포 등 규격에 맞게 재단하여 봉제공정을 거쳐 생산하고
- 생산된 제품을 검사하여 합격한 제품을 살균·소독처리한 후 납품
- 이와같은 사업내용이 산업분류상, 어느 산업에 분류되는지?



【분 류】

- 병원용 BED SHEET 와 수술용 방포·공포제조는 “17212 : 침구 및 관련제품 제조업”에 분류
- 환자복, 의사·간호사가운, 산모복제조는 “18129 : 달리분류되지 않은 기성복 제조업”에 분류

【참 고】

- “17212 : 침구 및 관련제품 제조업”에는 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체가 분류된다.
 - 모포류와 여행용 리그
 - 모포와 여행용 리그는 양모로 만들며 (표면이 파일로 된 것도 있음) 방한(防寒)을 위하여 중후한 섬유재료로 만든다. 여기에는 유모차나 간이침대용 리그나 모포도 포함한다.
 - 여행용 리그는 술을 갖고 있으나 모포는 각 가장자리를 보호하기 위하여 꿰매든가 접착제로 붙여 있다.
 - 표시된 구분선에 따라 단순히 절단하므로써 완제품형태의 여행용 모포나 리그 등으로 전환될 수 있는 원단상의 직물도 포함한다.

* 전열식 모포 제조는 (29304)에 분류된다.

- 베드린넨 · 테이블린넨 · 토일렛린넨 및 주방린넨

- 베드린넨 : 침대시트 · 베개커버 · 덧베개 · 솜이불 커버 및 매트리스 커버
- 테이블린넨 : 테이블포 · 테이블매트 및 러너 · 쟁반커버 · 테이블센터 · 서비엣트 · 차넵킨 · 썸세이 · 도일리스 · 드릴 매트 등
- 토일렛린넨 : 손 또는 얼굴에 사용하는 타월(롤러타월 포함) · 목욕용 타월 · 해수욕용 타월 · 화장용 장갑
- 차타월 · 유리그릇용 포와 같은 주방린넨

* 마루포 · 접시포 · 세정포 · 터스터 및 이들과 유사한 청소용포는 (17219)에 분류된다.

- 기타 실내용품

- 방직용 섬유재료로 제조한 실내용품으로서 가정이나 공공건물 · 극장 · 교회 등에 사용되는 것과 이와 유사한 용도로서 선박 · 철도 · 차량 · 항공기 · 운반차량 · 자동차 등에 사용되는 것을 여기에 분류한다.
- 이들 제품에는 벽걸이와 의식용(儀式用) 섬유제 실내용품(관혼 또는 상제시) · 모기장 · 침대이불 · 방석커버 · 가구를 살짝 덮는 커버 · 의자덮개 · 테이블 커버와 맨틀피아스런너 · 커튼고리배란스 등이 분류된다.

- 침구 및 이와 유사한 제품 :

여기에는 스프링을 부착시킨 것, 또는 각종 재료(섬, 양털, 말털, 우모, 합성섬유 등)를 충전하거나 내부에 결입한 것, 또는 셀룰로오스 고무제나 플라스틱제의 것(직물, 플라스틱 등으로 피복하였는지의 여부 불문)등이 있다.

- 이들 제품에는 이불 및 침대커버(겉이불과 유모차용 이불도 포함) · 아이다의 솜털 이불과 깃털 이불(깃털 또는 기타의 털을 넣은 것인지 여부 불문) · 매트리스 프로텍터(매트리스와 매트리스 서포트 사이에 넣는 일종의 얇은 매트리스) · 덧베개 · 베개 · 큐션 · 두꺼운 방석 등

· 슬리핑 백

* 매트리스 서포트 및 매트리스 제조는 (36104)에 분류된다.

40. “자석요, 자석베개, 자석벨트제조”의 산업분류

【질 의】

- 직물제의 자석요, 자석베개, 자석벨트 제조는 어느 산업으로 분류되는지?



【분 류】

- 침구제품인 섬유제 자석요, 자석베개 제조는 “17212 : 침구 및 관련제품 제조업”에 분류
- 섬유제 자석벨트 제조는 “17219 : 달리분류되지않은 직물제품 제조업”에 분류

【참 고】

- “1721 : 직물제품제조업(의복 제외)”에는 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체가 분류된다.

- 모포와 여행용 러그 :

일반적으로 양모로 만들며 일부는 파일로 표면을 이룬 것도 있으며 방한을 위하여 중후한 섬유재료로 만든다. 여기에는 유모차나 간이침대용 러그나 모포를 포함한다.

- 베드린넨 · 테이블린넨 · 토일렛린넨 및 주방린넨 :

면제 또는 아마제이며 또한 대마 · 라미 또는 인조섬유제의 것도 있다. 이들은 일반적으로 세탁이 용이하며, 아래와 같은 제품이 있다.

- 베드린넨 : 침대시트 · 베개잇 · 덧베개 · 솜이불잇 및 매트레스 잇

- 테이블린넨 : 테이블포 · 테이블매트 및 러너 · 쟁반피 · 테이블 센터 · 서비엣트 · 차넵킨 · 썬세이 · 도일리스 등

- 토일릿티넨 : 손 또는 얼굴에 사용하는 타월(롤러 타올 포함) · 목욕용타월 · 해수욕용타월 · 화장용 장갑.
- 차타월 · 유리그릇용 포와 같은 주방리넨
- 실내용품 방직용 섬유재료로 직조한 실내용품으로서 가정이나 공공건물 · 빌딩 · 교회 등에서 사용되는 것이 분류된다.
 - 벽걸이와 의류용 섬유제 실내용품(관혼 또는 상제시) · 모기장 · 침대이불 · 방석카바 · 가구카바 · 의자덮개 · 테이블맨틀피이스런너 · 커튼고리 배란스를 포함
- 수공 또는 기계자수에 의한 침구등 제조는 “17213 : 자수제품 및 자수용 재료제조업”에 분류
- 각종 직물을 직조 또는 편조하는 사업체가 일관 공정으로 직물제품을 제조할 경우에는 “1711 : 제사, 방직 및 직조업” 또는 “1730 : 편조업”의 적합한 항목에 분류.

41. “플라스틱제 의료폐기물 봉투제조”의 산업분류

【질 의】

- 폐사는 의료용 플라스틱 원단을 공급받아 수출용 MEDICAL WASTE BAG을 제조·수출하는 사업체입니다.
- MEDICAL WASTE BAG은 일정 수준 이상의 성분을 지녀야 되며, 태웠을 때 완전 무공해(무연·무독성)이며, 이 제품의 공정과정은 의료용 특수 플라스틱원단을 외주에 의하여 공급받아, 이를 인쇄·절단·접합 및 봉제와 수공작업을 거쳐 완제품인 MEDICAL WASTE BAG을 생산하고 있는데 이러한 제품이 어느 산업으로 분류되는지?



【분 류】

- 구입한 의료용 플라스틱원단을 인쇄·절단·접합·봉제 및 기타 방법으로 가공하여, MEDICAL WASTE BAG을 제조하는 경우는 “17219 : 달리분류되지않은 직물제품 제조업”에 분류

【참 고】

- 플라스틱원단으로 가공한 MEDICAL WASTE BAG제조가 “25242 : 플라스틱 포대 및 유사제품 제조업”에 분류되지 않고, “17219 : 달리분류되지않은 직물제품 제조업”에 분류되는 사유
 - 원재료에 따라 분류되지 않고, 가공방법에 따라 분류
 - 가공방법이 플라스틱원단을 절단·접합·봉제할 경우에는 “17 : 섬유제품 제조업”으로 분류되며,
 - 가공방법이 플라스틱원단을 절단·접합할 경우에는 “252 : 플라스틱제품 제조업”으로 분류함.
- 즉, 플라스틱원단을 구입하여 특정 플라스틱제품을 제조할 경우에는 “봉제”여부를 확인하여야만 “17 : 섬유제품제조업”인지, “252 : 플라스틱제품 제조업”인지를 구분할 수 있음

42. “접착심지 제조”의 산업분류

【질 의】

- 폐사는 섬유제품 도매·무역업체로서 의류용 접착심지(接着芯地)를 제조하는 사업체임
- 접착심지(接着芯地)는 직물 또는 편물류원단에 염색가공하여 용도에 따라 POLYESTER, POLYAMIDE 등의 CHEMICAL POWDER를 도포(塗布:COATING)하여 의류제작시 열압착방식에 의해 걸감과 접착시키는 제품임.
- 생산공정
 - 제직 : 직물, 편물
 - 가공 : 생지탈색·염색공정
 - 코팅 : 가공된 원단에 CHEMICAL POWDER도포 작업
- 이와 같이 폐사는 제직 및 가공된 원단을 구입하여 COATING처리하여 접착심지(接着芯地)를 제조하고 있는바, 어느 산업에 분류되는지?



【분 류】

- 구입한 직물, 편물원단을 탈색·염색하고, 이를 일관공정으로 POLYESTER, POLYAMIDE 등의 POWDER를 도포시킨 접착심지(接着芯地)제조는 “17297 : 적층 및 도포직물 제조업”에 분류
- 계약 또는 수수료에 의한 직물, 편물 원단의 탈색, 염색 활동은 “17122 : 직물 및 편조원단 염색가공업”에 분류

【참 고1】

- “17297 : 적층 및 도포직물 제조업”에는 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체가 분류된다.

- 서적장정용 또는 이와 유사한 용도에 사용하는 방직용 섬유의 직물류로서 겹 또는 전분질을 도포한 것, 트레이싱포, 회화용 캔버스와 모자 제조용에 사용되는 버크럼 및 이와 유사한 경화가공된 방직용 섬유 직물
 - 면, 아마 또는 인조섬유제의 평직물에 겹이나 전분질을 중후하게 도포한 것으로서 서적의 장정, 상자, 안경집 또는 칼집 등의 제조에 사용되는 방직용 섬유직물. 이와 같은 것은 표백, 염색 또는 날염을 하거나 직물표면에 주름을 주거나 압형 또는 기타 가공을 한 것도 있음.
 - 트레이싱포 :
면 또는 아마섬유의 섬세하고 조밀한 직물을, 건축가 또는 제도가가 투사용으로 사용하는데 적합하도록 표면을 매끈하게 하고 다소 투명하게 처리(천연수지 용액 등으로)한 것.
 - 회화용 캔버스 :
일정한 크기의 아마·대마 또는 면직물의 한쪽면에 아민유와 다른 물질(산화아연 등)의 혼합물이 도포된 것으로 틀에 끼워 사용될 수 있도록 적당한 크기로 되어 있음. 또한 목재나 판지를 부착시켰다 하더라도 여기에 분류된다.
 - 모자제조 및 이와 유사한 용도에 사용되는 버크럼 및 경화가공된 직물 :
이것은 가볍고 투명한 직물에 접착제와 충전제(아교나 전분질 물질과 고령토의 혼합물)를 침투시킴으로써 경화가공처리한 직물이다. 특정 종류의 버크럼이나 이와 유사한 직물은 경화가공한 직물2매를 붙여서 만든것도 있으며, 모자 파운데이션 제조에 주로 사용된다.
- 플라스틱을 침투·도포·피복하였거나 또는 적층한 방직용 섬유 직물
 - 이러한 제품은 다음과 같은 경우에 한하여 중량 여부와 구성 플라스틱의 성질(조밀하거나 셀룰리상의 것)여부를 불문하고 여기에 분류된다.
 - 침투·도포 또는 피복한 것이 육안으로 판별할 수 있는 것 (단, 색상의 변화는 판별기준으로 하지 않는다.)

- 경질(단단한 것) 제품이 아닌 것
 - 방직용 섬유직물이 플라스틱으로 완전히 덮이지 않은 것과 방직용 섬유직물 양면을 플라스틱으로 도포 또는 피복하지 아니한 것
 - 방직용 섬유직물 대부분이 착색된 플라스틱 재료로 표면층이 형성되어 있으며, 가죽의 그레인과 같이 평골하거나 부조모양의 표면이 있는것.
 - 고무와의 접착력 증진을 위하여 침적시킨 직물과 열가소성 물질의 작은 입자를 뿌려서 열이나 압력을 가하였을 때 타직물 또는 타재료와 접착할 수 있도록한 직물
 - 사, 스트립 및 기타 이와 유사한 것으로서 침투·도포·피복 또는 시드한 방직용 섬유직물
 - 여기에 분류되는 직물은 실내용품·핸드백·여행용구·의류·슬리퍼·완구 등의 제조, 제본용 재료, 접착성 테이프, 전기기기 제조 등에 주로 사용된다.
- 기타의 방법으로 침투·도포 또는 피복한 방직용 섬유직물
- 방수포나 포장용포의 제조에 사용되는 것으로 타르나 역청질과 이와 유사한 물질로 도포된 직물
 - 왁스를 도포한 직물
 - 천연수지와 장뇌를 기저로 한 조제품을 도포 또는 침투시켰거나, 기름을 침투 또는 도포시키므로써 다른 이물질이 침투할 수 없도록 한 미세한 직물
 - 기름 또는 건성유를 기저로 한 조제품을 도포 또는 침투시킨 기타 방직용 섬유직물
 - 면 또는 아마의 직물로 한 면 또는 양면에 페이스트(본질적으로는 아마인 유·충전물 또는 착색물질로 만들어진 것)를 도포한 것.
 - 대마·황마·면·아마 또는 인조섬유로 된 질기고 조잡한 직물에 건성유와 램프블랙을 혼합한 것을 두껍게 도포하여 방수성을 부여한 패키크로스.

- 불연성을 주기 위하여 규산염을 도포한 직물(내화 스크린용)
 - 페인트 또는 금속분을 사용, 균일한 색상으로 완전히 도포된 직물
 - 표면에 글루우·플라스틱·고무 또는 기타 재료를 도포한 후 아래와 같은 물질의 얇은 층으로 접착한 직물
 - ▶ 모조스웨드를 제조하는데 사용되는 방직용 섬유의 플록 또는 분.
 - ▶ 콜크분(벽 피복재 용)
 - ▶ 유리의 분이나 미립자(영화용 스크린의 microspheres)
 - ▶ 운모분
 - 석유젤리를 기저로 한 매스틱 또는 기타의 매스틱을 침투한 것으로서 창끼우개용의 봉합재·지붕재료의 방수·흡통장치에 수리 등에 사용되는 직물.
- 극장용 무대장치·스튜디오용 배경막 또는 이와 유사한 용도로 사용되는 캔버스
- 실내 또는 옥외의 풍경을 그렸거나 또는 장식적인 효과를 나타내기 위하여 그림이 그려져 있는 캔버스의 시트 또는 이와 유사한 방직용 섬유의 제품으로서 극장무대장치 또는 초상화의 back-cloth 또는 영화 스튜디오의 배경막으로 사용되는 것.
 - 특정한 형태로 절단 또는 롤 상태의 것으로서 목재 또는 금속제의 틀에 설치된 것도 포함.

【참 고2】

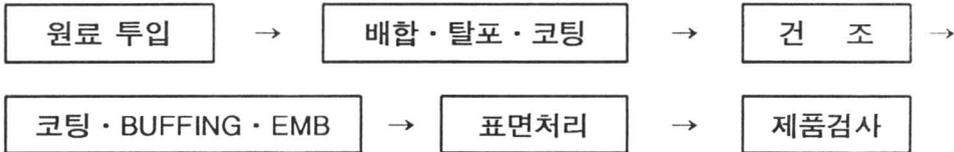
- 광폭직물 직조활동에 연관된 접착물질의 도포·침투 및 적층 활동은 “1711 : 제사, 방직 및 직조업”의 적합한 항목에 분류
- 적층 및 도포된 직물을 수입하여 국내시장에서 도매 및 소매활동을 수행할 경우에는 “51914 : 산업용 중간재 및 재생재료 무역업에 분류

43. “합성피혁 제조”의 산업분류

【질 의】

- 구입한 섬유 원단에 수지를 코팅·접착·압축하여 합성피혁(POLYURETHANE LEATHER)을 제조하는 사업체의 산업분류

「공정도」



【분 류】

- 구입한 각종 섬유원단에 플라스틱물질(수지)을 코팅·접착·압축 등의 방법으로 표면처리한 합성피혁(POLYURETHANE LEATHER) 제조는 “17297 : 적층 및 도포직물 제조업”에 분류

【참 고 1】

- 구입한 섬유원단에 검, 전분질, 천연수지, 기름, 아교, 셀룰로우스 유도체, 규산염, 섬유부스러기, 왁스, 역청물질, 유리분, 운모 등을 도포·삼투 또는 적층하여 투사포, 타포린직물, 유포, 점착섬유테이프 등을 제조하는 경우에도 “17297 : 적층 및 도포직물 제조업”에 분류

【참 고 2】

- 광폭직물 직조활동에 연관된 접착물질의 도포·침투 및 적층 활동은 “1711 : 제사, 방직 및 직조업”의 해당항목에 분류
- 구입한 직물에 각종 재료를 도포·적층한 직물제조활동은 “1721 : 직물제품 제조업”의 해당항목에 분류
- 섬유를 보강제로 하고 고무를 주재료로한 고무판 및 기타 고무제품 제조활동은 “2519 : 기타 고무제품제조업”의 해당항목에 분류

- 섬유를 보강재로 하고 플라스틱을 주재료로한 플라스틱판 및 기타 플라스틱제품 제조활동은 “252 : 플라스틱제품 제조업”의 해당항목에 분류
- 구입한 원료상태의 플라스틱 물질을 비발포, 비강화 성형하여 섬유 물질등으로 지지한 플라스틱 합성피혁제조활동은 “25214 : 플라스틱 합성피혁 제조업”에 분류
- 세폭직물 직조활동에 연관된 접착물질의 도포·침투 및 적층 활동은 “17291 : 세폭직물 제조업”에 분류

44. “객공주(客工主)”의 산업분류

【질 의】

- 본인은 의류제조 사업체에서 객공주(客工主)로 사업을 수행하는 자임. 이러한 객공주(客工主)를 수행하는 사업이 어느 산업으로 분류되는지?
- 객공주(客工主)란 ?

사업체의 직원이 아니면서 3-4명이 한 그룹을 만들어서 회사 봉제기 1대와 기타 기기를 임차하여 회사가 요구하는 작업량을 금액과 함께 계약하고, 작업을 완료하면 댓가를 받아서 구성원이 분배(일종의 도급)하는 체제임. 작업을 수행하는 장소는 그 회사의 사업장일때도 있고, 외부장소에서 할 때도 있으며, 한 회사와 작업관계가 끝나면 다른 회사의 작업도 수행하고 있음.



【분 류】

- 개별 생산주체의 특정개인이 그룹을 형성, 계약에 의하여, 의류제조회사의 제조설비와 주요 자재를 제공받고 수행한 의류 임가공(客工主)활동은 “181 : 의복 제조업”의 적합한 항목에 분류

【참 고】

- “18 : 의복 및 모피제품 제조업”에는
 - 구입한 각종 직물, 가죽 및 모피를 제외한 기타 재료를 재단·재봉하여 의복류, 모자 및 의복액세서리를 제조하는 활동
- 편조 의복 제조는 “1730 : 편조업”의 적합한 항목에 분류
- 재봉에 의하지 않고 봉합·접착한 고무 및 플라스틱 의복제조는 “2519 : 기타 고무제품 제조업” 또는 “252 : 플라스틱제품 제조업”의 적합한 항목에 분류
- 석면의류 제조는 “26991 : 석면제품 제조업”에 분류
- 경기용 장갑 및 경기용 모자 제조는 “3693 : 운동 및 경기용구 제조업”의 적합한 항목에 분류

45. “신사복 제조”의 산업분류

【질 의】

- 9명 규모의 점포에서 종업원 2명을 두고 체촌·재단·재봉하여 남자용 신사복을 제조하는 사업체의 산업은?



【분 류】

- 개인의 주문에 의하여, 개인의 체형이나 요구에 맞게 재단 및 재봉하여 남자용 신사복을 제조하는 활동은 “18111 : 남자용 개인마춤양복 제조업”에 분류

【참 고】

- “181 : 의복 제조업”은 구입한 각종 직물, 가죽 및 모피를 제외한 기타 재료를 재단, 재봉하여 의복을 제조하는 활동으로서
 - 개인 주문에 의하여 개인의 체형이나 요구에 맞게 재단·재봉한 의복제조는 “1811 : 개인마춤복 제조업”에,
 - 개인 마춤복이외의 각종 의복, 각종 모자 및 의복 액세서리를 제조하는 활동은 “1812 : 기성복제조업”에 분류됨.
 - 의복제조업의 필수적인 공정은 재봉활동이므로 재봉에 의하지 않고 단순히 절단, 봉합, 접착한 고무 및 플라스틱 의복제조는 “252 : 플라스틱제품제조업”의 적합한 항목에 분류
- 편조원단 제조사업체가 이를 일관공정으로 직접 재단·재봉한 편조 의복제조활동은 “1730 : 편조업”의 적합한 항목에 분류
- 각종 직물을 직조하는 사업체가 이를 일관공정으로 각종 의복을 제조할 경우에는 그 주된 산업(직조활동)에 따라 “1711 : 제사, 방직, 직조업”의 적합한 항목에 분류

46. “면직물제 작업장갑 제조”의 산업분류

【질 의】

- 순면직물을 재단·봉제하여 제조한 면직물 장갑에 표·리(겉과 안쪽)양면을 모두 코팅(도포)하거나, 면직물 장갑 이면까지 침투토록 하는 DIP공법이 아닌 SPRAY공법을 이용, 표면쪽 한면만을 플라스틱물질(PASTE RESIN+안료+가소제)로 코팅·건조하여 방수·방유가 되도록 한 작업장갑을 제조할 때 어느 산업으로 분류하는지?



【분 류】

- 플라스틱물질을 한쪽 면에 표면처리한 여부를 불문하고, 구입한 순면직물을 재단·봉제한 작업용 장갑제조는 “18128 : 장갑 제조업”에 분류

【참 고1】

- “18128 : 장갑 제조업”에는 메리야스 편물과 뜨개질 편물이외의 방직용 섬유직물로 제조한(레이스 포함) 장갑이 분류된다.
- 이러한 장갑은 남·여·노·소용을 불문, 모든 방직용 섬유직물 장갑이 포함되고, 또한 장갑은 손가락이 분리된 짧은 장갑, 손가락 부분만을 덮는 장갑, 엄지손가락만 분리된 장갑, 윗팔까지 덮는 긴 장갑을 모두 포함한다.

【참 고2】

- 메리야스편물 또는 뜨개질 편물제의 장갑으로서 천연모피나 인조모피로 안을 붙였거나 외부로 천연모피나 인조모피로 붙인 장갑(단순히 장식용으로 사용한 것은 제외)제조는 “18202 : 천연모피 제품 제조업” 또는 “18203 : 인조모피 및 그 제품 제조업”에 분류
- 맛사지나 화장용의 마찰장갑 제조는 “17212 : 침구 및 관련제품 제조업”에 분류

- 수세미제의 마찰장갑(안을 댄것인지의 여부 불문)제조는 “20293 : 조물세공 용기 및 유사제품 제조업”에 분류
- 종이·셀룰로오스워딩 또는 셀룰로오스 섬유 웨브제의 장갑 제조는 “21093 : 위생용 종이제품 제조업”에 분류

47. “신발창 제조”의 산업분류

【질 의】

- 구입한 폴리우레탄을 혼합·금형기에 주입·다듬기·도장·건조 등에 의하여 신발창 제조는 어느 산업에 분류되는지?



【분 류】

- 플라스틱제 신발창 제조는 “19204 : 고무 및 플라스틱 성형 신발제조업”에 분류

【참 고】

- 고무·플라스틱물질의 성형활동에 일관공정으로 수행한 직물갑피 신발제조활동은 “19204 : 고무 및 플라스틱 성형 신발제조업”에 분류
- 그러나 고무 또는 플라스틱제의 성형활동을 제외한 가죽 또는 기타 재료의 신발재단물 제조는 “19207 : 신발재단물제조업”에 분류
- 밑창이 없는 방직용 섬유제의 신발편조는 “17309 : 달리분류되지 않은 편조업”에 분류
- 석면신발 제조는 “26991 : 석면제품 제조업”에 분류
- 정형외과용 신발제조는 “33114 : 정형외과용품 제조업”에 분류
- 경기용 정강이 보호구와 아이스스케이트 및 롤러스케이트가 부착된 부츠제조는 “3693 : 운동 및 경기용구 제조업”의 적합한 항목에 분류
- 완구용 신발제조는 “3694 : 인형, 장난감 및 오락용품 제조업”의 적합한 항목에 분류

48. “제재업”의 산업분류

【질 의】

- 구입한 원목을 제재하거나 제재목을 다시 제재하여 일반 제재품을 생산하고, 제재품의 일부로 파레트를 제조하는 사업체는 어느 산업으로 분류되는지?



【분 류】

- “20101 : 일반 제재업”에 분류

【참 고】

- 별목업자가 별목한 대부분의 원목을 원목대로 판매하고 그 일부만을 제재하는 경우는 “02020 : 별목업”에 분류
- 별목업자가 별목한 원목을 판매하지 않고 일관공정으로 제재하는 경우는 “20101 : 일반 제재업”에 분류
- 생산한 제재품을 사용하여 파레트를 제조할 경우는 “20221 : 셀룰라우드 패널 및 유사패널 제조업”에 분류

49. “목재 표면처리”의 산업분류

【결 의】

- 구입한 합판에 본드를 도포한 후, 비닐을 입혀 제품을 완성하여 일반 책상 제조회사, 썩크대 제조회사 등에 납품하는 사업체는 어느 산업에 분류되는지?



【분 류】

- 표면처리한 합판제조는 “20103 : 목재표면처리 및 방부처리업”에 분류

【참 고1】

- “20103 : 목재표면처리 및 방부처리업”에는 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체가 분류된다.
 - 구입한 합판에 무늬종이를 접착한 후 포리액으로 도포한 합판 제조
 - 칩보드에 종이를 프레스 가공방법으로 접착한 목재 생산
 - 파티클보드, 하드보드 등에 멜라민시트를 열과 압력으로 접착한 제품제조
 - 합판에 종이, 얇은 나무를 접착시킨 표면처리합판 제조
 - 목재판재에 표면코팅처리한 제품제조
 - 도장 및 착색목재, 목재에 방부제 또는 기타 물질로 도포·피복·적층·침적한 표면처리목재, 목재방부처리등이 분류됨.

【참 고2】

- 목재의 밀도 및 경도를 증가시키고 기계적 강도나 화학적 또는 전기적 저항성을 개선하기 위한 가공·처리활동은 “20213 : 강화 및 재생목재 제조업”에 분류
- 별목 사업자의 목재 방부처리 활동은 “02020 : 별목업”에 분류

50. “우드칩 제조”의 산업분류

【질 의】

- 폐목을 파쇄하여 생산한 칩 및 톱밥을, 가온·가압·살균 및 살충처리한 후 조정재료인 우드칩을 제조한 경우 어느 산업으로 분류되는지?



【분 류】

- “20109 : 달리분류되지않은 제재 및 목재가공업”에 분류

【참 고1】

- “20109 : 달리분류되지않은 제재 및 목재가공업”에는 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체가 분류된다.
 - 폐파레트, 폐건축목재를 파쇄·분쇄하여 목재칩 제조
 - 원목, 제재목은 가공하여 톱밥제조
 - 칩목제조
 - 인발재 제조
 - 특정 목공물 재단품 제조 등

【참 고2】

- 목재를 제재 또는 가공하는 사업체의 활동 수행과정에서 부수적으로 생산된 생산물은 “20101 : 일반 제재업” 또는 “20102 : 가공목재 생산업”의 적합한 항목에 분류
- 톱밥, 목분 및 기타 목질 물질을 압축하여 판, 봉상 등의 제품을 제조할 경우에는 “20213 : 강화 및 재생목재 제조업”에 분류
- 이쭈시개, 아이스캔디꽃이, 아이스크림용 나무스푼 등의 최종용도의 완성품 제조는 “20295 : 주방 및 식탁용 목제품 제조업”에 분류

51. “인조목재 제조”의 산업분류

【질 의】

- 폐지를 분해처리하여 합성수지와 혼합·건조·적층·압축 등에 의하여 인조목재 적층판을 제조하는 경우에는 어느 산업에 분류되는지?



【분 류】

- “20213 : 강화 및 재생목재 제조업”에 분류

【참 고1】

- “20213 : 강화 및 재생목재 제조업”에는 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체가 분류된다.
 - 구입한 톱밥에 합성수지, 카본, 열분해 방지제를 혼합·성형·압축하여 흡관, 지주목 등 제조.
 - 수입한 코코넛 나무를 편칭, 라텍스를 투입하여 이를 연사형으로 가늘게 절단·재단·응집·압축시켜 자동차 시트, 침대, 건축용 내장재 등에 사용되는 섬유질 하드보드 제조.
 - 탄화되지않은 왕겨 등의 목질 물질을 단순히 압착응집시켜 왕겨 단 제조

【참 고2】

- 구입한 플라스틱 물질을 비발포, 비강화 성형하여 흡관, 지주목 등을 제조하는 경우에는 “25211 : 일반 플라스틱 선·봉·관 및 호스 제조업”에 분류

52. “강화 및 재생목재 제조”의 산업분류

【질 의】

- 폐사가 제조하고자 하는 제품의 원재료, 생산공정 그리고 제품을 소개드리면
- 원재료는
 - 톱밥
 - 합성폐수지(PP 폴리프로필렌)
 - 열분해방지제
 - 카본
- 생산공정은
톱밥, 합성폐수지(PP 폴리프로필렌), 열분해방지제, 카본을 혼합
· 압축
- 이와 같은 공정으로 흙관, 고추지주목, 인삼밭에 쓰이는 그늘목 등을 제조할 때 어느 산업으로 분류되는지?



【분 류】

- 구입한 톱밥에 합성폐수지(PP 폴리프로필렌), 열분해방지제, 카본을 혼합·성형·압축하여 흙관 및 각종 형태의 지주목을 제조할 경우에는 “20213 : 강화 및 재생목재 제조업”에 분류

【참 고】

- “20213 : 강화 및 재생목재 제조업”에는 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체가 분류된다.
 - 파티클보드 및 이와 유사한 보드
 - 파티클보드는 압축 또는 압출에 의하여 길이, 폭 및 두께가 다양하게 제조된 평판상의 제품으로써 통나무 또는 목재 웨이스트의 기계적 세편화(잘게 썰는 것)를 통해 얻어지는 나무칩 또는 파티클로 만들어진다.

- 이것은 사탕수수껍지, 대나무, 곡물짚의 부서진 조각과 같은 목질재료 또는 아마 및 대마의 단편을 가지고도 제조된다.
- 파티클보드는 대개 열경화성 수지인 유기결합제의 첨가에 의하여 응결되는데 그 혼입량은 통상 보드 중량의 15%이하이다
- 웨이퍼보드(배향성이 있는 스트랜드보드 포함)도 역시 여기에 분류된다. 웨이퍼보드는 크고 얇은 목재의 웨이퍼로 부터 만들어진 구조용 패널보드이다. 작은 베니어 조각과 흡사한 웨이퍼는 두꺼운 매트 사이에 끼워놓고 페놀수지글루우로 도포하고 열과 압력을 가하여 접착한 것이다. 이와 같은 과정을 거쳐 나온 제품은 고강도와 내수성이 있는 단단하고 균일한 건축용 패널이 된다.
- 파티클보드는 흔히 다음과 같이 제조된 것도 있다.
 - 한가지 또는 그 이상의 물질을 침투시킨 것으로, 이는 구성재료 응결에 필수적인 것이 아니라 단지 보드에 부가적인 성질을 부여하기 위한 것(물에 대한 불삼투성·방부성·방충성·방화염성·내약품성·전기에 대한 저항성·고밀도)이다. 다만 밀도를 높이는 경우 침투물질의 양은 상당한 비율에 달한다.
 - 표면이 피복된 것(직물·플라스틱·페인트·종이 또는 금속 등)
- 여기에는 다음과 같은 적층판도 분류된다.
 - 파이버보드로 한면 또는 양면을 피복한 파티클보드
 - 여러개의 판을 겹붙인 파티클보드(파이버보드로 한면 또는 양면을 피복했는지 여부 불문)
 - 여러개의 판을 겹붙인 파이버보드와 조합된 여러개 판을 겹붙인 파티클보드 (배열순서 불문)
- 파이버 보드(섬유판)
 - 파이버보드는 기계적 처리 또는 수증기 처리를 한 나무 칩 또는 기타 방법으로 처리된 목질 셀룰로오스 재료(사탕수수 찌꺼기 또는 대나무 에서 얻어진 것)로 제조된다.

- 보드를 구성하는 섬유는 현미경 관찰로서 식별되는데, 이들은 펠팅에 의하여 보드내에 엉겨 결합되었거나 또는 자체 함유 목질소에서 생긴 자체 접착력에 의하여 결합 되어있다.
- 섬유를 응결시키기 위하여 수지나 기타 다른 유기결합제를 첨가하기도 한다. 침투제 또는 기타 물질이 보드의 제조시 또는 제조 후에 특성을 부여하기 위하여 첨가되는데 이는 물 침투의 방지성 또는 방부성, 방충성, 내화염성을 부여하기 위한 것이다.
- 파이버보드(섬유판)는 단판으로 된 것도 있고 시트를 여러개 접붙여 만들어진 것도 있다.
- 파이버보드는 다음의 세 가지 유형으로 분류된다.
 - ▶ 하드보드(경질섬유판) : 주로 실내에서 벽·천정 및 바닥에 사용되며 가구의 제조 및 각종 빌딩의 구조물로도 사용된다.
 - ▶ 미디엄보드(중질섬유판) : 실내외의 벽에 주로 사용된다.
 - ▶ 소프트보드(연질섬유판) : 빌딩에서 열 또는 음의 절연용으로 주로 사용되며, 특수형의 절연용 보드는 sheathing 또는 sarking재료로 사용된다.
- 파이버보드는 기계가공, 표면가공 또는 피복(금속·플라스틱·페인트·종이 등)하였는지의 여부를 불문하고 여기에 분류된다.

- 고밀도화 목재

- 고밀도화 목재란 밀도 또는 경도를 증가시키고, 기계적 강도 또는 화학적·전기적 저항성을 개선하기 위하여 화학적 또는 물리적 처리를 한 목재이다. 이것은 여러층이 접착되어 있는 수도 있다.
- 고밀도화 목재 생산을 위해서는 주입법과 압축법의 2가지 공정이 사용되며 이들 공정은 단독 또는 병행하여 사용된다.

- “20 : 목재 및 나무제품 제조업”에는 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체가 분류된다.
 - 구입한 원목 등의 각종 나무, 등나무, 대나무, 버드나무 및 갈대 등의 각종 나무물질을 주원료로 한 제재목, 건축용 조립구조물, 단판 및 합판, 목재처리 및 가공, 목제용기, 콜크제품, 목제도구 및 장비등과 같은 각종 나무제품과 나무제품의 부분품의 제조.
 - 그러나 아래와 같은 제품제조 활동은 목재 등의 각종 나무물질을 주원료로 한 제품임에도 동분류에 포함되지 않음.
 - 다른 물질을 피복한 목제케이스 및 가방제조는 “1912 : 가방, 핸드백 및 마구류 제조업”의 적합한 항목에 분류
 - 목제신발 및 동 신발부품 제조는 “1920 : 신발 제조업”에 분류
 - 목제조명장치 제조는 “31502 : 조명장치 제조업”에 분류
 - 목제가구 제조는 “36102 : 일반 목제가구 제조업”에 분류
 - 모조 신변장식용 목제품 제조는 “3695 : 모조장신품, 장식품 및 교시형모형 제조업”의 적합한 항목에 분류
 - 목제 지팡이 및 우산손잡이 제조는 “36993 : 우산 및 지팡이 제조업”에 분류

53. “건물내부용 경량칸막이 패널, 문짝, 창틀제조”의 산업분류

【질 의】

- 폐사는 건물내부의 사무실 경량칸막이용 패널(PANEL), 문짝, 창틀 등을 제조하는 사업체로서 패널과 문짝의 표면재는 합판, 핫보드판 등으로 구성되며, 심재는 종이로 된 하니콤(HONEY COMB PAPER CORE)을 넣고, 사면에 목재를 접착, 프레스로 압착가공하여 제조하는바, 동 사업이 한국표준산업분류상, 어느 업종에 분류되는지?



【분 류】

- 목재인 합판·하드보드의 표면재를 구입, 그 표면재 중간에 종이물질(HONEY COMB PAPER CORE)을 삽입하여 사무실 칸막이용 패널, 문, 창틀을 제조할 경우에는 “20222 : 기타 건축용 목제품 제조업”에 분류

【참 고】

- 시멘트와 무기질섬유로 구성되어 있는 밤라이트판(Baumlite Board) 중간에 종이 또는 스티로폴을 삽입한 상기와 같은 제품의 제조는 “26964 : 건축용 섬유시멘트제품 제조업”에 분류
- 깻섬보드(Gypsum Board ; 석고판)중간에 종이 또는 스티로폴을 삽입한 상기와 같은 제품의 제조는 “26953 : 프라스터제품 제조업”에 분류
- 구입한 1차형태의 플라스틱 제품을 절단·접합·조립 등에 의하여 플라스틱제 창문 및 문틀의 제조는 “25243 : 플라스틱 조립건구 제조업”에 분류
- 중간심을 이루는 목재가 서로 간격을 두고 평형 또는 격자창 모양으로 놓여져 만들어지는 패널 제조는 “20221 : 셀룰라우드 패널 및 유사 패널 제조업”에 분류

54. "목재 플로어링보드(Flooring Board) 제조"의 산업분류

【질 의】

- 폐사가 제조하는 제품은 통상 목재 플로어링보드(Flooring Board)라고 하며, 학교교실 및 체육관 등 바닥에 사용하는 조립용 판재임.
- 폐사의 제조품목인 목재증기건조 플로어링보드(Flooring Board)와 목재가압식 방부처리 플로어링보드(Flooring Board)가 한국표준산업분류상, "합판 및 나무판 제조업" 또는 "제재업 및 목재가공업"중 어느 산업에 분류되는지?



【분 류】

- 구입한 원목을 제재, 방부처리 및 건조 등 기타 방법으로 가공하여 학교교실 및 체육관 등에 사용되는 조립식 플로어링보드(Flooring Board)의 제조는 "20222 : 기타 건축용 목제품 제조업"에 분류.
- 폐사의 이외에도 빌딩 등 건축용에 사용되는 목재의 가공품으로서 조립품의 형상 또는 미조립부품, 건축용 부속품(문, 창문, 셔터, 계단, 문틀, 창틀 등), 건축용 목공품이 여기에 분류되며, "건축용 목공품"에는 구조물용 또는 발판, 아치상의 지지물 등에 사용되는 목재가공품(대들보, 서까래, 지붕머뎀목 등) 등이 포함된다.

【참 고】

- 목재 찬장(후면을 가지고 있는지의 여부를 불문하며, 천정 또는 벽에 못질하거나 기타 방법으로 걸어 놓을 수 있도록 설계된 것 포함)제조는 "36102 : 일반 목재가구 제조업"에 분류
- 금속제 조립식 건축물 제조는 "28119 : 달리분류되지않은 구조금속제품 제조업"에 분류

- 목재 널쪽발 및 창가리개 제조는 “20299 : 달리분류되지않은 나무 및 콜크제품 제조업”에 분류
- 베니어패널 및 유사 적층목재제조는 “20212 : 합판 및 관련 나무 판 제조업”에 분류
- 다른 물질을 피복한 가죽제 케이스 및 가방제조는 “19121 : 가방 제조업”에 분류
- 조립식 목제건물 및 부분품 제조는 “20222 : 기타 건축용 목제품 제조업”에 분류
- 중간심을 이루는 목재가 서로 간격을 두고 평형 또는 격자창 모양으로 놓여져 만들어지는 셀룰라우도 패널, 파아켓트패널 및 기타 구조용 적층목재를 제조하는 활동은 “20221 : 셀룰라우드 패널 및 유사패널 제조업”에 분류

55. “목제상자 제조”의 산업분류

【질 의】

- 구입한 소판 및 각목을 재단, 절단, 드릴링, 대패질, 못 박기 등에 의하여 제품운반용 나무상자를 제조하는 사업체는 어느 산업으로 분류되는지?



【분 류】

- “20239 : 달리분류되지않은 목제용기 제조업”에 분류

【참 고1】

- 판재 또는 합판을 절단하여 못질하거나 교접하여 제조한 목제상자 제조도 “20239 : 달리분류되지않은 목제용기 제조업”에 분류되며, 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체가 분류된다.
 - 목제케이블드럼
 - 목제화물상자
 - 목제갈판
 - 목제케이스 등

【참 고2】

- 교접 또는 못질하지 않고 단순히 각종 재료를 통째로 고정시켜 각종 용도의 목제통을 제조하는 경우에는 “20231 : 통제조업”에 분류
- 못질 또는 교접하지 않고 합판 등을 접거나 꺾어 각종 절목상자를 제조할 경우에는 “20232 : 목제 절목상자 제조업”에 분류
- 조물재료를 사용한 케이스 제조는 “20293 : 조물세공용기 및 유사 제품 제조업”에 분류.

56. “나무발대 제조”의 산업분류

【질 의】

- 구입한 원목을 일정 규격의 나무조각으로 절단·가공하여, 이를 지지물인 가죽 벨트에 연결하여 나무발대를 제조하는 활동은 어느 산업에 분류되는지?



【분 류】

- “20299 : 달리분류되지않은 기타 나무 및 콜크제품 제조업”에 분류

【참 고1】

- “20299 : 달리분류되지않은 기타 나무 및 콜크제품제조업”에는 비입식의 목제 옷걸이 및 코트걸이, 목관, 부채, 부채의 살 및 자루, 목제 스피클·콕·보빈·리일 및 이와 유사한 제품의 제조활동이 포함

【참 고2】

- 가구 성격의 목제, 금속제 등의 입식 옷걸이 제조는 “3610 : 가구 제조업”의 적합한 항목에 분류
- 조물재료를 사용한 발 제조는 “20292 : 돛자리 및 유사조물제품 제조업”에 분류

57. “가공지 제조”의 산업분류

【질 의】

- 폐사는 원단 알루미늄 호일 및 크라프트지를 구입, 이를 합지하여 닥트 마감재로 사용되는 가공지를 제조하는 사업체인데 폐사의 활동이 어느 산업에 분류되는지?



【분 류】

- 구입한 시트상의 크라프트지에 알루미늄호일을 합지한 은박지의 제조는 “21017 : 가공지 제조업”에 분류

【참 고】

- “21017: 가공지 제조업”에는 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체가 분류된다.
 - 겹붙인 지(紙)와 판지(접착제로 겹붙인 것으로서 롤상 또는 시트상의 것에 한하며, 표면을 도포하거나 침투한 것을 제외하고 내면을 보강한 것인지의 여부는 불문)
 - 여기에는 2매 이상의 지와 판지의 층을 접착제를 사용하여 겹붙인 지(紙)와 판지가 분류되며 다양한 품질의 지와 판지로도 제조될 수 있으며, 접착제로는 동물성, 식물성 또는 광물성물질(텍스트린, 아교, 타르, 검, 아스팔트 또는 라텍스)이 사용된다.
 - 여기에 분류되는 제품은 물 또는 기타 적당한 용제속에 넣으면 각층이 쉽게 분리되기 때문에 접착제를 사용하지 아니하고, 각층을 압축하여 적층된 제품과는 구별된다. 겹붙인 지(紙)와 판지는 가열시키면 대개 분리된다.
 - 사용된 접착제가 방수성의 역할도 하는 겹붙인 지(紙)와 판지도 여기에 분류되며, 내면을 역청물·타르·아스팔트·직물 또는 기타 재료(직물, 금속망 또는 플라스틱)로 보강한 지(紙)와 판지는 그 제품의 본질적인 성질이 지(紙) 또는 판지의 특성을

그대로 가지고 있으면 여기에 분류된다. 이러한 지(紙)는 주로 방수용의 포장재료로 사용된다.

- 적층된 것이 쉽게 나타나지 않는 양질의 겹붙인 지(紙)와 판지는 인쇄용지와 문구류로 사용된다. 기타의 것은 상자 제조용 및 제본용으로 사용된다.
- 파형(평면지가 붙은 것인지의 여부 불문)·축유 ·압형 또는 천공한 지(紙)와 판지(롤상 또는 시트상의 것)

- 파형지 및 판지 :

파형지와 판지는 원재료가 흠이 패인 롤러를 통과할 때 열과 수증기를 이용 가공처리함으로써 얻어진다. 이것은 한 매로 되어 있거나 한 면 또는 양면 위에 평면지를 결합한 것이 있다. 무거운 판지는 파형지(또는 판지)와 평면지를 교대로 접합함으로써 얻어진다. 가장 흔히 사용되는 파형지(판지)의 용도는 파형 용기의 제조이며 또한 보호용 포장재료로도 사용된다.

- 축유지 :

웨이브상의 지(紙)를 습한 상태에서 기계적 처리를 하거나 또는 제조된 지(紙)를 주름이 있는 롤러 사이에 통과 시킴으로써 제조된다. 이러한 과정에 의하여 지(紙)의 면적은 상당히 줄어들게 되며 신축성이 풍부한 주름진 외양을 갖게 된다. 축유지는 착색하여 한겹 또는 중합하여 각종 제품을 제조하는데 사용된다(시멘트 포대와 기타의 포장용지, 장식적인 Streamers).

- 압형지와 판지 :

제지를 젖은 상태 또는 건조상태에서 무늬가 새겨진 롤러 사이를 통과시키거나 무늬가 새겨진 금속판으로 압축함으로써 표면이 평탄하지 않게된 상태의 지(紙)와 판지이다. 이러한 제품은 질과 외관이 상당히 다채로우며 고딕드지로 알려진 지(紙), 각종 가죽표면의 무늬를 새긴 지(紙), 마(麻) 성분으로 가공한 지(직물로 싸여진 롤러에 통과시켜 제조된 것 포함) 등을 포함한다. 이러한 제품은 필기용지, 벽지, 상자의 내외장용, 제책용 등에 사용된다.

- 천공지와 판지 :
지(紙) 또는 판지에 다이로 기계적인 구멍을 뚫어 제조한 것과 일정한 크기로 절단하는데 편리하도록 일렬로 구멍을 뚫은 지(紙)도 포함된다. 천공지는 장식용지 및 포장용지 등으로도 사용된다.
- 카본지·셀프 복사지 및 기타 복사지 또는 전사지(등사원지 또는 읍셋 플레이트로 사용하는 도포지와 침투지를 포함하고, 인쇄한 것인지의 여부는 불문) : 도포·침투 또는 기타 방법으로 제조한 롤상 또는 시트상의 특정의 지(紙)를 분류.
- 한면 또는 양면을 도포한 지(紙)와 판지(결합제가 있는 것인지의 여부를 불문하며, 카오린 또는 기타 무기물질로 도포한 것으로서 표면착색·표면장식 또는 인쇄한 것인지의 여부를 불문하고, 롤상 또는 시트상의 것에 한함)
 - 도포용으로 사용되는 무기물질에는 황산바륨·규산마그네슘·탄산칼슘·황산칼슘·산화아연 및 금속분말 등임.
 - 여기에는 필기용·인쇄용 또는 기타 그래프용으로 사용하는 지(紙)와 판지, 크라프트지와 판지 및 다수겹의 지(紙)와 판지가 분류되는데, 이들은 카오린 또는 기타 무기물질로 도포한 경우에 한한다.
- 지(紙)·판지·셀룰로오스워딩 또는 셀룰로오스 섬유외의 웨브(롤상 또는 시트상의 것으로서 도포·침투·피복·표면착색·표면장식 또는 인쇄한 것)
 - 한면 또는 양면에 전체적(또는 부분적)으로 카오린 또는 기타 무기물질 이외의 표면도포제를 도포한 지(紙)·판지·셀룰로오스워딩 및 셀룰로오스 섬유외의 웨브
 - 침투한 지(紙)·판지·셀룰로오스워딩 및 셀룰로오스섬유외의 웨브
 - 플라스틱을 도포 또는 피복한 지(紙), 플라스틱층이 전체 두께의 1/2이하인 도포 또는 피복한 지(紙) 및 판지·셀룰로오스워딩 및 셀룰로오스 섬유외의 웨브
 - 표면을 단색 또는 다색으로 착색한 지(紙)·판지·셀룰로오스워딩과 셀룰로오스 섬유외의 웨브(대리석의 모양을 넣은 지, 디자인을 인쇄한 지를 포함) 및 이들을 본래의 용도에 맞게 모티프·문자 또는 그림으로 인쇄한 것

58. “종이테이프 제조”의 산업분류

【질 의】

- 구입한 크라프트지에 접착제를 접착, 또는 기타 방법으로 가공하여 롤상의 종이테이프를 제조하는 사업체는 어느 산업으로 분류되는지?



【분 류】

- “21017 : 가공지 제조업”에 분류

【참 고1】

- “21017 : 가공지제조업”에는 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체의 산업활동이 분류된다.
 - 구입한 종이류에 실리콘을 처리하여 접착제를 접착한 인쇄용 접착 라벨원단 제조
 - 구입한 종이에 아스팔트 물질을 침투·도포·표면처리하여 아스팔트루핑지 제조
 - 구입한 종이인쇄물면에 OPP필름을 접착·코팅한 가공지 제조
 - 구입한 원단상의 종이에 수지물질을 도포·가공한 가공지 제조

【참 고2】

- 아스팔트물질을 기저로 한 아스팔트 혼합물질을 성형·표면처리한 아스팔트기저제품 제조는 “26993 : 아스팔트제품 제조업”에 분류
- 구입한 종이인쇄물에 OPP필름을 접착·코팅한 후, 이를 일관공정으로 접지상태의 종이쇼핑백을 제조할 경우에는 “21022 : 종이가방 및 포대 제조업”에 분류

59. “골판지원지 제조”의 산업분류

【질 의】

- 폐박스류를 팔파공정에서 물에 녹여 불순물을 제거하고 초지기 공정을 거쳐 골판지원지를 제조하는 사업체는 어느 산업으로 분류되는지?



【분 류】

- “21019 : 달리분류되지않은 펄프, 종이 및 판지제조업”에 분류

【참 고】

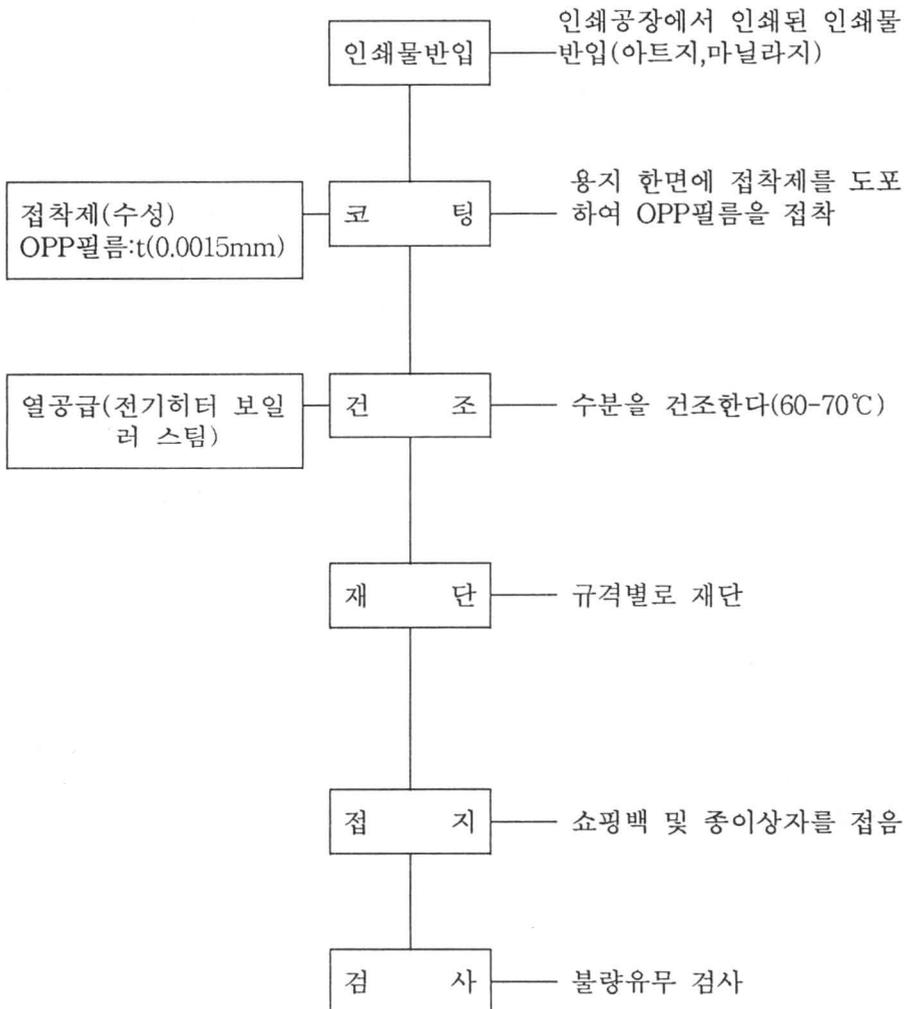
- “21019 : 달리분류되지않은 펄프, 종이 및 판지제조업”에는 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체가 분류된다.
 - 화장지원지
 - 내지지
 - 안면용 티슈스톡원지
 - 트레이싱지
 - 타월원지
 - 그라산지원지
 - 황산지
 - 셀룰로오스워딩과 셀룰로오스섬유의 웨브등 순수한 화학목재펄프
 - 면섬유로 만든 종이제품등 제조
 - 냅킨용원지
 - 투명광택지
 - 여과지
 - 반투명광택지
 - 펄트지
 - 지형원지

60. “종이가공”의 산업분류

【절 의】

- 종이인쇄물을 반입하여 OPP필름을 한쪽면에 코팅 한 후, 가공하여 거래처에 납품하거나 또는 종이 한쪽면에 접착제를 도포하여 OPP 필름을 접착코팅 가공하는 사업체의 산업은?

· 공정도



【분 류】

- 종이인쇄물 한면에 OPP필름을 접착·코팅(Coating)한 후, 이를 일관공정으로 규격별로 재단하여 접지상태의 종이쇼핑백의 제조는 “21022 : 종이가방 및 포대 제조업”에, 포장용 종이상자 제조는 “21024 : 포장용 판지상자 및 관련품 제조업”에 분류
- 종이인쇄물의 한면에 OPP필름을 접착·코팅(Coating)한 가공지 제조는 “21017 : 가공지 제조업”에 분류

【참 고 1】

- 상자류·백 및 기타 포장용기에는
 - 일반적으로 상품의 포장·수송·저장 또는 판매용으로 사용되는 여러 가지 종류 및 크기의 용기가 분류되며, 장식적인 가치의 유무는 불문한다.
 - 이러한 것들은 롤링이나 또는 기타 방법으로 제조된 상자류·백·코군·팩킷·자루·판지제의 드럼(용기)(타재료로 만든 보강재 부착여부 불문)·서류우송용의 튜브상 용기·의류 보호용의 백·단지·항아리 및 이와 유사한 것과 진공청소기용의 백·멀미용백 등 특수 목적용의 종이백과 레코드백 및 슬리브 제조가 포함
 - 접어서 만드는 상자류 제조
 - 종이 이외의 타재료로 만든 보강재 또는 부속물(직물을 뒷면에 대거나 목제지지물, 끈으로 된 손잡이, 금속 또는 플라스틱제의 코너)이 부착된 것도 포함

【참 고 2】

- 구입한 종이 또는 판지로 시멘트, 석탄, 밀가루 등의 제품 포장용 포대 및 단겹 또는 여러겹으로 된 선적용 포대 제조활동도 “21022 : 종이가방 및 포대제조업”에 분류
- 우편용 편지 봉투제조는 “21091 : 문구용지 제조업”에 분류
- 원지제조 활동에 결합, 연관적으로 수행되는 종이 가공처리활동은 원지제조업에 분류
- 구입한 원단상의 종이 및 판지에 보강재인 종이, 섬유물질, 금속망 및 금속박지, 플라스틱, 물감, 기름 등을 삼투·도포·표면착색한 가공지제조는 “21017 : 가공지 제조업”에 분류

61. “종이제 식품위생용기 제조”의 산업분류

【질 의】

- 위생처리한 종이류를 구입하여 우유, 빙과, 버터 등 특정식품을 포장하는데 사용하는 용기의 제조는 어느 산업에 분류되는지?



【분 류】

- “21023 : 위생용 종이용기 제조업”에 분류

【참 고1】

- “21023 : 위생용 종이용기 제조업”에는 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체의 산업활동이 분류된다.
 - 위생처리한 판지로 접거나 짜맞춰 관, 병, 원추통, 상자 등의 제조
 - 각종 형태의 액체우유용기, 버터 및 마가린 포장용 파라핀상자, 냉동식품등 아이스크림용 용기제조 등이 포함

【참 고2】

- 일반 종이 및 판지제의 컵, 접시 및 유사제품 제조는 “21099 : 달리분리되지않은 기타 종이 및 판지제품 제조업”에 분류

62. “상품포장용기 제조”의 산업분류

【질 의】

- 폐사는 국내 우수 제약, 화장품, 식료품, 제과회사 등에 포장용기를 생산판매하기 위하여 마닐라판지, 가공지 등을 제지회사로부터 직접 구입하여 인쇄 및 기타 가공(절단·표면장식·성형·제합 등)을하여 상품포장용기를 제조하고자 하는데 이러한 산업이 어느 산업으로 분류되는지?



【분 류】

- 마닐라판지, 가공지 등을 제단·접합 및 각종 방법으로 가공(인쇄 및 코팅여부 불문)하여, 상품포장용 또는 운반용 용기를 제조하는 경우에는 “21024 : 포장용 판지상자 및 관련품 제조업”에 분류

【참 고】

- “21024 : 포장용 판지상자 및 관련품 제조업”에는 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체가 분류된다.
 - 지와 판지, 셀룰로오스워딩 또는 셀룰로오스섬유 웨브제의 상자 및 기타 포장용기와 이와 유사한 것
 - 상자류·백 및 기타의 포장용기
- 일반적으로 상품의 포장, 수송, 저장 또는 판매용으로 사용되는 용기가 분류되며 장식적인 가치의 유무는 불문한다. 롤링이나 또는 기타 방법으로 제조된 상자류·백·코운·팩킷·자루·판지제의 드럼(용기)(타재료로 만든 보강재를 부착하였는지 여부 불문)

- 접어서 만드는 상자류
 - 한 장으로 된 평면상의 상자로서 접거나 Slotting함으로써 조립되는 것(케이크상자)
 - 한면만을 글루우·스테인플 등으로 조립하거나 조립하도록 되어 있는 용기로서 다른 면은 용기자체가 가지고 있는 장치로서 형성되는 것. 밑바닥 또는 뚜껑을 만들기 위하여 필요한 경우 접착테이프·스테인플 등의 고착시키는 수단을 추가 사용할 수 있는 것
- 종이 이외의 타 재료로 만든 보강재 또는 부속물(직물을 뒷면에 대거나 목제지지물, 끈으로 된 손잡이, 금속 또는 플라스틱제의 코너)이 부착되어 있는 경우도 포함.

63. “종이제 포장용기 제조”의 산업분류

【질 의】

- 구입한 마닐라 판지를 인쇄·재단·접합 및 각종 방법으로 가공하여 상품포장용 용기를 제조하는 사업체의 산업은?



【분 류】

- “21024 : 포장용 판지상자 및 관련품 제조업”에 분류

【참 고】

- 골판지 및 기타 판지로 레코드포장대, 포장용 또는 운반용의 골판지 상자, 골판지·판지제의 포장용 삽입물 및 지지물 등의 제조도 “21024 : 포장용 판지상자 및 관련품 제조업”에 분류
- 골판지 제조는 “21021 : 골판지 제조업”에 분류
- 금속제의 포장용, 운반용 상자 제조는 “28991 : 금속포장용기 제조업”에 분류
- 목제의 포장용, 운반용 상자 제조는 “20239 : 달리분류되지않은 목제용기 제조업”에 분류

64. “물티슈 제조”의 산업분류

【질 의】

- 구입한 위생용지를 규격대로 절단한 후 이를 플라스틱의 용기에 놓고 증류수, 화장수 등을 혼합하여 제조한 물티슈제조는 어느 산업으로 분류되는지?



【분 류】

- “21093 : 위생용 종이제품 제조업”에 분류

【참 고】

- 종이제의 탐폰, 기저귀, 손수건, 크린싱티슈, 안면용 화장지 등의 제조도 “21093 : 위생용 종이제품 제조업”에 분류
- 식품포장용 위생용기 제조는 “21023 : 위생용 종이용기 제조업”에 분류
- 종이접시, 컵 등의 제조는 “21099 : 달리분류되지않은 기타 종이 및 판지제품 제조업”에 분류
- 거즈제 안대, 생리대 등의 제조는 “17294 : 위생용 섬유제품 제조업”에 분류

65. “포장완충재 제조”의 산업분류

【질 의】

- 폐사는 폐종이를 활용하여 아래와 같은 방법으로 포장완충재를 제조하고자 합니다. 이러한 제조활동이 어느 산업으로 분류되는지?
 - 제품명 : 공업용 포장완충재
 - 제품원자재 : 폐골판지, 폐신문지
 - 용 도 : 공산품의 포장골판지상자 내에 삽입(포장완충재)
 - 제조공정 : 폐골판지를 물과 함께 저장한 뒤 회전시키면 골판지의 불순물들은 제거되고 부드러운 종이질만 남게 되는데 이를 판에 올려서 압력을 가한 뒤, 건조로에 넣어서 말려 공산품 규격에 맞는 포장지지물을 생산



【분 류】

- 폐신문, 폐골판지 등을 물에 혼합하고, 이를 성형·건조한 포장완충재 제조는 “21095 : 펄프성형제품 제조업”에 분류

【참 고】

- “21095 : 펄프성형제품 제조업”에는 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체의 산업활동이 분류된다.
 - 여기의 제품은 셀룰로오스의 함유량이 많은 식물성 섬유(면, 아마, 목재 등)를 다른 결합제를 사용하지 아니하고 압축하여 블록상, 슬랩상, 플레이트상으로 만든 제품이며, 여기에서의 섬유는 영성하게 부착된 상태로 되어 있다.
 - 식물성섬유에 석면섬유를 혼합하는 경우도 있는데 이 경우의 블록, 슬랩 또는 플레이트는 제지용 펄프제품의 특성을 지니고 있는 경우에는 여기에 분류된다.

- 제지용 펄프는 블록, 슬랩, 플레이트로 제조되기 이전에 섬유질을 제지용 펄프의 밀도에 맞게끔 만들며 필요한 목적에 따라 여과시에 모든 불순물을 제거한다.
- 필터블록은 조제되고 정제된 펄프에서 만들어진 슬랩을 2배 이상 압축하여 제조되며, 이것은 액체(주, 주정, 맥주와 식초)를 정화하기 위한 여과용으로 사용된다.

66. “펄프성형제품 제조”의 산업분류

【질 의】

- 고지, 폐지 등을 펄프화하여 이를 성형, 건조 및 기타 방법으로 가공한 펄프성형제품 제조는 어느 산업에 분류되는지?



【분 류】

- “21095 : 펄프성형제품 제조업”에 분류

【참 고1】

- “21095 : 펄프성형제품 제조업”은 펄프를 압형 또는 기타 성형하여 각종 제품을 제조하는 활동으로 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체가 분류된다.
 - 제지용 펄프제의 필터블록, 필터슬랩 및 필터 플레이트 제조
 - 제지용 펄프제의 몰드 또는 압형한 제품의 제조산업이 분류

【참 고2】

- 고무 및 플라스틱성형제품 제조는 “251 : 고무제품제조업” 또는 “252 : 플라스틱제품 제조업”의 해당항목에 분류
- 금속제의 압형, 성형제품제조는 “28913 : 금속압형제품 제조업”에 분류
- 혼용지로 탈, 가면, 소상 및 유사제품을 제조하는 경우에는 “3695 : 모조장식품, 장식품 및 교시형모형제조업”의 적합한 항목에 분류

67. “전산용지 제조”의 산업분류

【절 의】

- 폐사는 전산인쇄를 수행하는 사업체로서 주로 정부부서, 학교, 병원, 은행 등의 주문을 받아 제품을 생산·납품하여 운영하고 있습니다.
- 읍셋 전산연속용지 기계에 의한 각종 전산용지 제조활동은 어느 산업으로 분류되는지?



【분 류】

- 타사에서 구입한 종이 및 판지로 각종 전산용지, 서식, 고지서 및 컴퓨터용 OMR답안지 등(인쇄여부 불문)을 제조하는 경우에는 “21096 : 자동기록기계용 종이제품 제조업”에 분류

【참 고】

- “21096 : 자동기록기계용 종이제품 제조업”에는 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체의 산업활동이 분류된다.
 - 천공카드 기계용의 카드(천공하지 아니한 것으로서 스트립상의 것인지 여부 불문) 제조
 - 자동기록장치용으로 인쇄된 롤·시트 및 다이얼 제조
 - 모노타이프지, news-tape지 및 이와 유사한 스트립상의 종이로서 끝이 천공된 것 제조
 - 통계, 회계기계용 지(紙), 카드 제조
 - 자카드기계 또는 이와 유사한 기계에 사용하는 종이와 판지제의 천공한 카드 제조

68. “종이제 라벨제조”의 산업분류

【질 의】

- 구입한 크라프트지 또는 판지에 상호, 문자 및 도안 등을 인쇄한 후 Sizing, 실리콘처리 및 기타 방법으로 가공하여 주문 또는 자영에 의하여 각종 종이제 라벨을 제조하는 사업체는 어느 산업으로 분류되는지?



【분 류】

- “21097 : 종이라벨 제조업”에 분류

【참 고】

- 라벨제조의 산업분류
 - 방직용 섬유제로 직조한 것 “17291 : 세폭직물제조업”
 - 자수제 “17213 : 자수제품 및 자수용 재료 제조업”

69. “먼지여과봉투 제조”의 산업분류

【질 의】

- 폐사에서 생산하는 주제품은 진공청소기용 “먼지여과봉투(Dust Filter Bag 또는 Vacuum Cleaner Bag)”로서, 먼지이외의 잡물, 즉, 해충밥 반찬 등이 진공청소기 안에 유입될 경우, 썩거나 곰팡이가 일어 인체에 유해하게 되는 것을 막기 위하여 방균·방충효과 까지 가지고 있는 것으로 최근 수년 내에 정착되어 가고 있는 진공청소기 문화를 볼 때 이제는 가정의 필수품이 되었거니와 그로 인하여 먼지여과 봉투가 갖는 위생적인 역할이 중요한 것입니다.

이러한 제품 제조가 어느 산업에 분류되는지 ?



【분 류】

- 진공청소기용 먼지여과봉투(Dust Filter Bag 또는 Vacuum Cleaner Bag) 제조는 “21099 : 달리분류되지않은 기타 종이 및 판지제품 제조업”에 분류
- 이외에도 권연지·여과용 종이제품·종이필터·과자포장지·가스킷·와셔제조와 종이제 수저·접시·컵·병마개·기계용 종이 및 판지제품을 제조하는 사업체는 여기에 분류.

【참 고】

- 플라스틱필름을 구입하여 절단, 접합 등에 의하여 제조한 과자 포장지 제조는 “25242 : 플라스틱 포대 및 유사제품 제조업”에 분류
- 펄프 압형, 기타 성형제품제조는 사용용도를 불문하고 “21095 : 펄프성형제품제조업”에 분류
- 섬유제의 여과포 제조는 “17299 : 달리분류되지않은 별개 이외의 섬유제품제조업”에 분류
- 금속제 와셔 제조는 “28994 : 금속파스너 및 나사제품 제조업”에 분류

70. “출판업과 인쇄업 관련”의 산업분류

【질 의】

- 한국표준산업분류상, “221:출판업“과 ”222:인쇄업“의 구체적인 구별기준은 무엇인지
- 신문, 잡지 및 기타 출판물을 발행하면서 출판물내용 중에 광고를 게재하는 경우, 신문, 잡지 및 기타 출판물 발행사업체가 직접 광고모집, 광고문안작성, 도안 등을하여 출판물에 광고를 게재하는 경우, 광고업으로 분류되는지?



【분 류】

- “221 : 출판업”은 인쇄시설의 유무를 불문하고, 자기가 직접 편집업무를 수행하여 자기명의로의 신문, 서적, 정기간행물, 음반 및 기타 오디오기록매체 등의 출판물과 화폐, 서식, 지도 등 각종 인쇄물을 생산하는 산업활동임
- “222 : 상업인쇄 및 인쇄관련서비스업”은 수수료 또는 계약에 의하여, 신문, 정기간행물, 서적 등의 출판물과 광고포스터, 유가증권, 앨범, 일기장 등의 각종 인쇄물을 각종 재료에 인쇄하는 산업활동과 인쇄활동을 보조하는 인쇄관련서비스를 제공하는 산업활동을 말함.
- 신문, 잡지 및 기타 출판물 발행사업체가 직접 광고모집, 광고문안작성, 도안 등을 수행하여 자기명의로의 출판물에 광고를 게재하여 출판물발행은 “2212 : 신문 및 정기간행물 발행업”에 분류

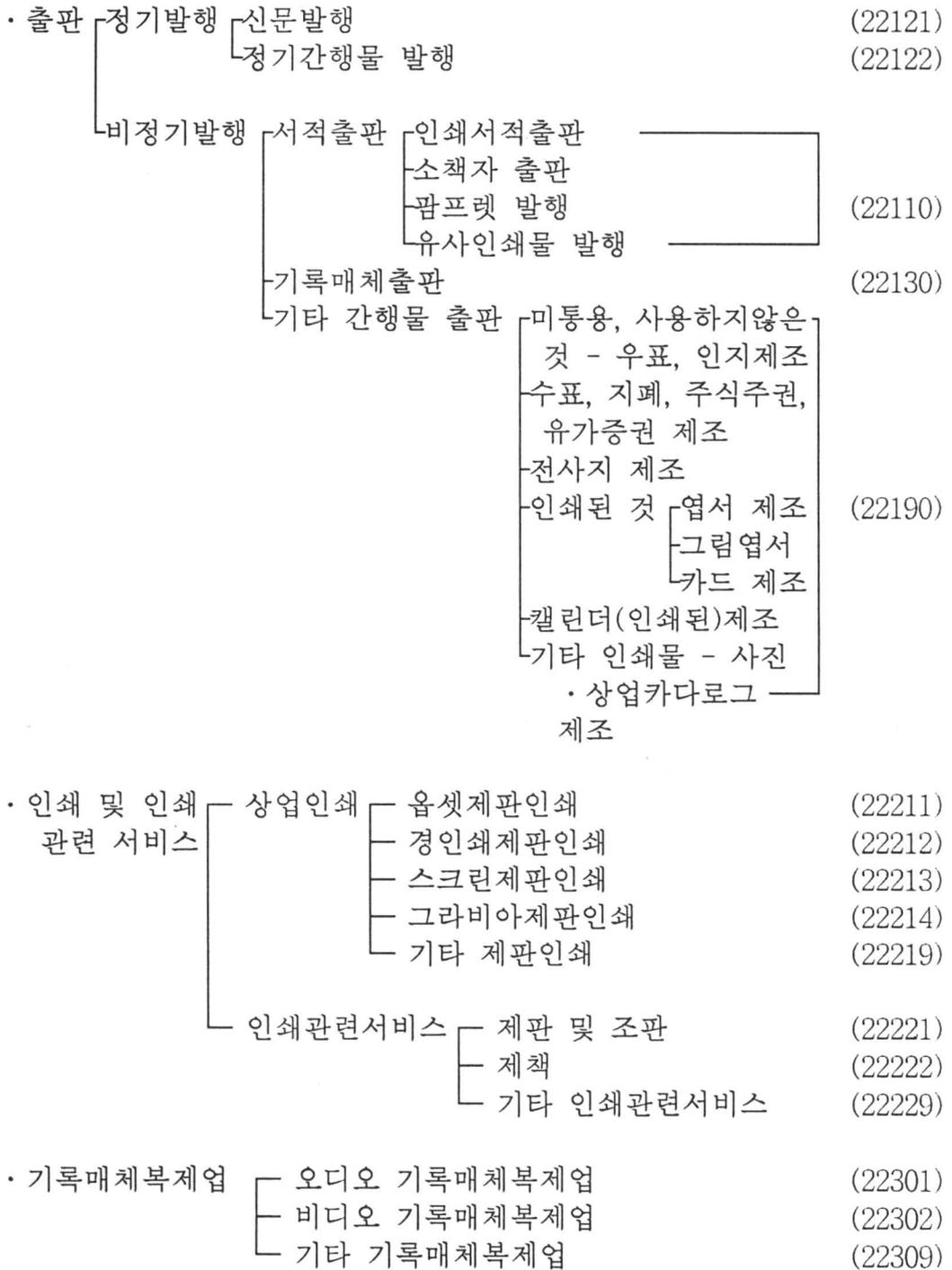
【참 고 1】

○ “22 : 출판·인쇄 및 기록매체 복제업”

- 개요

- 서적, 신문, 정기간행물, 기록매체 및 기타 간행물의 발행 활동(인쇄시설 유무불문)
- 수수료 또는 계약에 의한 인쇄 및 인쇄관련 활동
- 제작, 발행된 기록물의 원본을 복제하여 재생상품 상품화

- 출판업과 인쇄업의 분류구조



【참 고 2】

○ 출판물 :

인쇄된 모티브, 문자, 그림이 물품의 본질적 성격 또는 용도를 결정하는 제품- 인쇄서적 및 아동용 그림책 출판, 전사지 등

* 인쇄된 것이란?

수동식 또는 기계식의 복사, 복사 재생한 것, 압형인쇄, 사진촬영, 사진복사, 열전도식 복사, 타이프에 의한 것, 컴퓨터에 의한 것을 말한다.

○ 서적출판(22110)

- 회화나 도면 등을 복사한 인쇄물 : 내용설명이 있고 서적제본을 위해 페이지가 있는 것
- 제본책에 부수적 그림이 있는 부록
- 인쇄서적 부분으로 조립형상의 것
- 분리시트 또는 전지번호를 붙인 형상의 것
- 완성품의 전부나 일부를 구성하고 제본용에 적합한 것

* 인쇄회화나 삽화로 설명문이 없는 것은(22190)에 분류한다.

- 아동용 그림책출판(22110) : 그림이 주(主)이고 설명문이 부수적인 아동용 책

【참 고 3】

- 투명기재로 된 사진용·영화용 필름 제조(24296)
- 금속제 사인판 제조(28999)
- 컴퓨터 소프트웨어 발행 활동(7220)
- 기구 또는 장치용의 인쇄숫자판 제조(33)
- 인쇄된 지제완구, 트럼프, 화투, 유사 유희용품 제조(3694)
- 종이문구류, 종이라벨, 노트, 장부류 제조(2109)
- 수수료 또는 계약에 의한 음반 및 오디오 원판 제작(9249)
- 영화 및 비디오 제작(9211)

71. “라벨 제조”의 산업분류

【질 의】

- 라벨작업 공정도

주문⇒도안(시설:촬영기)⇒식자(시설:사식기, 원료:필름)⇒제판(시설:수지제판기, 원료:수지판, 감광유제)⇒원단재단(시설:로타리재단기, 원료:원단) 및 세폭원단 제직(시설:세폭제직기, 원료:원사)⇒인쇄(시설:수지판윤전인쇄기, 스크린판다색인쇄기, 원료:잉크)⇒인쇄물열처리가공⇒검사(시설:검사기)⇒포장⇒납품

- 이와 같은 공정으로 제조한 라벨은 어느 산업으로 분류되는지?



【분 류】

- 각종 섬유제 라벨제조는 그 라벨 재료와 그 제조방법에 따라 아래와 같이 달리 분류됨
 - 구입한 섬유원단을 재단하여, 이를 윤전 및 스크린인쇄 방법에 의해 제조한 라벨은 인쇄방법에 따라 “2221 : 상업인쇄업”의 적합한 항목에 분류
 - 구입한 섬유사로 폭30Cm 미만의 직물을 직접 제직하여, 이를 각종 인쇄방법에 의해 제조한 라벨은 그 주된 산업(세폭직물 제직)에 따라 “17291 : 세폭직물제조업”에 분류
 - 종이라벨 제조는 “21097 : 종이라벨제조업”에 분류

72. “크레디트카드, 주차카드 제조”의 산업분류

【질 의】

- 수수료 또는 계약에 의하여, 플라스틱판 및 종이원단에 주문사식, 도안을 옅섯 인쇄한 후 마그네틱테이프 부착, 절단 등에 의하여 크레디트 카드, 주차카드 등을 제조하는 사업체는 어느 산업으로 분류되는지?



【분 류】

- “22211 : 옅섯 인쇄업”에 분류

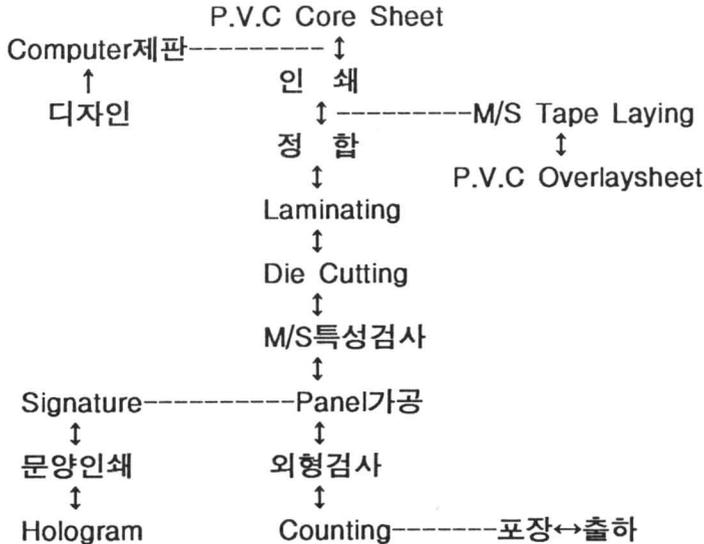
【참 고】

- 인쇄활동은 계약 또는 수수료에 의하여, 타인의 주문에 따라 수행되는 활동으로서 인쇄에 사용된 제판술에 따라 세세분류
- 자신의 제품생산 또는 활동과정에서 수행하는 인쇄활동은 산업분류상의 인쇄업으로 분류하지 않고 사업체의 주된 활동에 따라 산업을 분류
- 서적출판 과정에서의 인쇄활동은 “2211 : 서적출판업”의 적합한 항목에 분류
- 직접 인쇄활동을 하지 않고 인쇄용 활판, 동판, 목판, 고무판 등의 식각 활동은 “22221 : 제판 및 조판업”에 분류

73. “마그네틱(자기)카드 제조”의 산업분류

【질 의】

- 폐사의 생산품인 마그네틱(자기)카드 제조는 어느 업종에 분류되는지?



- Computer제판 :

디자인된 사양에 따라서 사식·필름현상을 거쳐서 인쇄필름에 본을 뜬 후, 원판필름에 카드모형 32매를 컴퓨터에 의해 순서 및 규격에 맞도록 밀착하는 작업

- 인쇄 :

제판을 거친 후, 필름을 실크스크린인쇄기에 세팅하여 P.V.C Core면에 규격대로 인쇄하는 작업

- M/S Tape Laying :

P.V.C Over Coating Sheet면에 M/S Tape를 규격에 맞도록 열에 의하여 접착시키는 방법

- 정합 :

P.V.C Core Sheet와 Overlay Sheet의 전·후면 4매를 가접합시키는 작업



【분 류】

- 플라스틱판(P.V.C Core Sheet)에 주문사식 및 도안을 스크린 제판에 의한 인쇄를 수행하고, 이를 정합·라미네이팅·절단 등 각종 방법으로 가공(구입한 Magnetic Tape 또는 Hologram 및 Signature 등 부착여부 불문)하여 CREDIT CARD제조는 “22213 : 스크린인쇄업”에 분류

74. “인쇄용 사진원판 제작”의 산업분류

【질 의】

- 수수료 또는 계약에 의하여 나염 및 벽지 인쇄용 사진원판을 제작하는 사업체는 어느 산업으로 분류되는지?



【분 류】

- “22221 : 제판 및 조판업”에 분류

【참 고 1】

- “22221 : 제판 및 조판업”은 수수료 또는 계약에 의하여 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체의 산업활동이 분류된다.
 - 사진식자, 전산식자, 각종 인쇄용 사진원판제작, 활자식자조판 및 식자 관련 연판, 고무판·플라스틱판 등의 제판, 식각에 의한 동판, 목판, 석판 등의 각종 제판활동 등

【참 고2】

- 수수료 또는 계약에 의하여, 인쇄목적 이외의 금속식각을 수행하는 활동은 “28929 : 달리분류되지않은 금속처리업”에 분류
- 인쇄사업체가 인쇄활동을 수행하기 위한 제판 및 조판활동은 “2221 : 상업인쇄업”의 적합한 항목에 분류

75. “인쇄물표면처리”의 산업분류

【질 의】

- 수수료 또는 계약에 의하여, 각종 인쇄물의 표면에 라미네이팅, 오바코팅 등의 표면처리를 수행하는 사업체는 어느 산업으로 분류하는지?



【분 류】

- “22229 : 달리분류되지않은 인쇄관련 서비스업”에 분류

【참 고1】

- “22229 : 달리분류되지않은 인쇄관련 서비스업”에는 수수료 또는 계약에 의하여, 각종 인쇄물에 금박처리, 엠보싱 가공, 모서리 다듬기, 제단 및 기타 인쇄관련 서비스 등이 분류됨.

【참 고2】

- 수수료 또는 계약에 의한, 각종 서적 및 인쇄물의 제책 활동은 “22222 : 제책업”에 분류
- 인쇄사업자 또는 제책업자가 수행하는 인쇄물 표면처리활동은 “2221:상업인쇄업”의 적합한 항목과 “22222 : 제책업”에 분류
- 인쇄용 활자제조는 “29293 : 인쇄 및 제책용 기계제조업”에 분류

76. “기록매체복제업”의 산업분류

【질 의】

- 수수료 또는 계약 의하거나, 또는 기계작된 비디오를 구입하여 이를 비디오 공테이프에 복제하여 복제품을 생산하는 사업체는 어느 산업으로 분류되는지?



【분 류】

- “22302 : 비디오 기록매체 복제업”에 분류

【참 고1】

- “2230 : 기록매체 복제업”은 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체의 산업활동이 분류된다.
 - 레코드, 오디오, 비디오, 컴퓨터 테이프와 플로피, 하드 또는 콤팩트 디스크, 범용성 소프트웨어 및 필름을 복제하여 복제품을 생산하는 산업활동

【참 고2】

- 비범용성 소프트웨어 공급활동은 “72200 : 소프트웨어자문, 개발, 공급업”에 분류
- 소리, 영상 등의 현상이 기록되어 있지 않은 마그네틱 또는 기타 비감광성 테이프, 디스크 및 기타 기록매체 제조는 “24295 : 비감광성 기록매체 제조업”에 분류

77. “저유소 운영”의 산업분류

【질 의】

- 정유회사가 원유를 정제하여 이를 정유회사의 각 지방 소재 저유소(유류저장시설)에 저장하고 있다가 본사의 지시에 의하여 석유류 판매 대리점에 출하, 공급하는 저유소는 어느 산업에 분류되는지?



【분 류】

- 사업체에 소속되어 있으면서 부가가치를 창출하지 않은 창고, 차고, 수리소, 제품검사 및 실험실등은 산업분류 결정시 별도로 분류하지 않고, 당해 사업체의 주된 산업활동에 따라 분류하는 것과 마찬가지로 정유회사의 저유소운영은 “23210 : 원유정제 처리업”에 분류

【참 고】

- 수수료 또는 계약에 의하여, 타사의 석유류를 저장, 보관할 경우에는 “63023 : 위험물품 보관업”에 분류

78. “석유정제품 생산”의 산업분류

【절 의】

- 원유 및 역청유를 일관공정으로 정제 및 기타 연관처리하여 각종 석유 정제품 및 관련제품을 제조하여 소비자에게 직접 소매하는 사업체는 어느 산업으로 분류되는지



【분 류】

- 소매활동이 일정한 물리적 장소 또는 지역내에서 독립적으로 이루어지고 있느냐의 여부에 따라,
 - 독립적인 경우는 판매상품에 따라 소매업의 적합한 항목에 분류
 - 비독립적인 경우는 “23210 : 원유정제 처리업”에 분류

【참 고】

- 나프타를 분해, 분리하여 석유화학계 기초화합물을 제조하는 것은 24116 : 석유화학계 기초 유기화합물 제조업“에 분류
- 조제유탄유 및 유탄 조제품은 “24297 : 조제유탄유 및 유탄조제품 제조업”에 분류
- 석유정제품 또는 분획물을 재처리하여 석유정제 관련제품을 생산할 때는 “2322 : 석유정제분획물 재처리업”의 적합한 항목에 분류
- 가공아스팔트 및 관련 포장용제품 제조는 “26993 : 아스팔트 제품 제조업”에 분류
- 정유사업체가 제조한 자사의 석유류제품을 저장하기 위한 저유소 운영은 “23210 : 원유정제처리업”에 분류

79. “유탈유 제조”의 산업분류

【질 의】

- 폐유압유, 폐절연유, 폐금속가공유 등을 증류·냉각·응축하여 방청제, 산화방지제, 금속가공유 등의 조제유탈유를 제조하는 사업체는 어느 산업으로 분류되는지?



【분 류】

- 석유 또는 역청유의 함유량에 따라,
 - 석유 또는 역청유의 함유량이 70%이상인 조제유탈유 제조는 “23221 : 유탈유 및 그리스 제조업”에 분류
 - 석유 또는 역청유의 함유량이 70%미만인 조제유탈유 제조는 “24297 : 조제유탈유 및 유탈 조제품 제조업”에 분류

【참 고】

- 원유 및 역청유의 일괄 정제과정에 의한 유탈유 제조는 “23210:원유 정제처리업”에 분류
- “2322:석유정제분획물 재처리업”은
 - 원유정제과정에서 생산된 원유정제 잔유물 및 정제 분획물을 구입하여 재정유, 혼합, 조합 및 기타 재처리를 수행하는 활동
 - 생산물은 유탈유, 그리스, 석유왁스, 석유아스팔트 물질, 감압식 석유물질등이 있음.

80. “산화철 제조”의 산업분류

【질 의】

- 냉연강판 제조과정에서 발생하는 철분(분자 50MESE, 철분 99.7%, 수분0.03%, PH6.5)을 구입, 불밀회전 분쇄기에 투입, 1시간 후 분자 250MESE로 분쇄한 것으로서 콘크리트구조물 및 보도블록 착색제(산화철) 제조는 어느 산업에 분류되는지?



【분 류】

- 분말상의 산화철을 불밀회전 분쇄기에서 재분쇄 처리하여 콘크리트구조물 및 보도블록 착색제로 사용되는 무기안료(산화철) 제조는 “24112 : 기초무기화합물 제조업”에 분류

【참 고】

“24112 : 기초 무기화합물 제조업”의 분류구조

- 기초 무기화합물

- 산화아연 제조
- 산화크롬과 수산화크롬 제조
- 산화망간 제조
- 산화철과 수산화철 제조
- 산화코발트와 수산화코발트 제조
- 산화티타늄 제조
- 산화연·연단 및 오렌지연 제조
- 아세틸렌 블랙 제조
- 붕소의 산화물과 붕산 제조
- 이산화규소 제조
- 이산화황 제조
- 비금속의 할로겐화합물황화물 제조
- 비금속 황화물 제조
- 수산화나트륨 제조
- 금속산염 또는 과산화금속염 제조
- 과산화수소 제조
- 카본 블랙 제조
- 규소 제조
- 염소 제조
- 수은 제조
- 인화물(인철 제외) 제조
- 탄화칼슘 제조
- 탄화물(탄화칼슘 제외) 제조
- 무수암모니아 또는 암모니아수제조

(24112)

81. “유연제 제조”의 산업분류

【질 의】

- 구입한 야자유, 옥수수유, 미강유 등 식용유에 암모니아수, 계면활성제 및 기타 재 등의 유화제를 혼합하여 섬유피혁유연제를 제조하는 사업체는 어느 산업으로 분류되는지?



【분 류】

- “24113 : 유연제 및 염료엑스제조업”에 분류

【참 고】

- 식물성 무두질 엑스, 탄닌산 및 그 유도체, 무기·합성·조제유연제, 유연전 처리용 효소계 조제품, 동식물성 염료엑스 및 조제품, 착색제 제조는 “24113 : 유연제 및 염료엑스제조업”에 분류
- 무기안료 제조는 “24112 : 기초 무기화합물 제조업”에 분류
- 요업용 조제안료 및 조제 유백제 제조는 “24222 : 요업용 유약 및 관련제품 제조업”에 분류

82. “광물성착색제제조”의 산업분류

【질 의】

- 구입한 1차 합성안료, 석분, 계면활성제 등을 혼합·반죽하여 이를 건조·분쇄·분말화하여 모르타르 제조시 사용되는 착색제의 제조는 어느 산업으로 분류되는지?



【분 류】

- “24114 : 염료 및 기타 착색제 제조업”에 분류

【참 고】

- “24114 : 염료 및 기타 착색제 제조업”에는 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체의 산업활동이 분류된다.
 - 합성유기염료 및 이들의 조제품
 - 합성유기 형광증백제
 - 합성유기 루미노퍼
 - 광물성 착색제
 - 무기루미노퍼
 - 천연 인디고
 - 컬러케이크
 - 스틸벤염료
 - 퀴논아민 염료
 - 니트로조 및 니트로 염료
 - 합성유기착색제와 그 조제품
 - 모노 및 폴리아조염료
- 동식물성 염료엑스 및 그 조제품 제조는 “24113 : 유연제 및 염료 엑스 제조업”에 분류

83. "산화에틸렌 부가물 제조"의 산업분류

【질 의】

- 산화에틸렌(EO)유도품을 제조하는 사업체로서 동일사업체에서 직접 제조한 산화에틸렌을 알콜, 알킬페놀, 지방산, 아민 등의 기재(Base Material)에 부가시켜 "알콜계EO유도품", "알킬페놀계EO유도품"제조는 어느 산업에 분류되는지?



【분 류】

- 알콜계, 알킬페놀계 등의 산화에틸렌유도품 제조는 석유화학 기초제품인 에틸렌의 직접 제조 또는 구입여부에 따라 아래와 같이 달리 분류됨.
 - 나프타(납사)를 분해시켜 에틸렌 등의 석유화학 기초제품을 직접 제조하는 사업체에서 제조한 에틸렌을 산화시켜 산화에틸렌을 일관공정으로 제조하고, 이에 알콜 등을 부가시켜 알콜계, 알킬페놀계 등의 산화에틸렌유도품을 제조할 지라도 그 주된 산업활동 (에틸렌등 석유화학 기초제품제조)에 따라 "24116 : 석유화학계 기초유기 화합물제조업"에 분류
 - 타사에서 구입한 에틸렌을 산화시켜 산화에틸렌을 제조하고, 이에 알콜 등을 부가시켜 원료상태인 알콜계, 알킬페놀계 등의 산화에틸렌유도품 제조는 "24119 : 달리분류되지않은 기초 화합물 제조업"에 분류

【참 고】

- "24116 : 석유화학계 기초 유기화합물 제조업"에는 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체가 분류된다.

- 비환식탄화수소 : 탄소와 수소로 된 환(環, Rings)을 갖지 않는 화합물로서, 이것은 아래와 같이 2가지 범주로 분류
 - 포화 비환식 탄화수소
 - 천연적으로 풍부하게 얻어지는 것으로서 석유의 주성분이며, 가장 기본이 되는 탄화수소는 메탄(CH_4)임.
 - 석유 및 천연가스로부터 유도된 에탄·부탄가스가 가장 중요한 탄화수소임.
 - 화학적으로 단일한 화합물의 형상이며 석유 및 천연가스를 정제하거나 합성에 의하여 얻어진 것임.
 - 불포화 비환식 탄화수소
 - 모노에틸렌계 탄화수소 : 에틸렌(산화에틸렌:에틸벤젠, 합성 에탄올과 폴리에틸렌 등의 제조에 사용), 프로펜(프로필렌), 부텐(부틸렌)
 - 폴리에틸렌계 탄화수소
 - 아세틸렌계 탄화수소
 - 에틸렌아세틸렌계 탄화수소
- 환식 탄화수소 : 탄소와 수소만을 가지고 한 개 이상의 환(環, Rings)을 갖는 구조식의 화합물이며, 이것은 아래와 같이 3가지 범주로 분류.
 - 포화지환식과 불포화지환식 탄화수소
 - 포화지환식 탄화수소 : 특정 석유에서 발견되는 폴리에틸렌계 및 나프텐계 탄화수소를 포함
 - 포화다환식 탄화수소
 - 불포화지환식 탄화수소
 - 시클로테르펜 : 방향성을 갖는 휘발성의 액체이며 천연적으로 식물중에 존재
 - 방향족 탄화수소

- 탄화수소의 할로겐화 유도체
 - 포화비환식 탄화수소의 염화유도체
 - 불포화비환식 탄화수소의 염화유도체
 - 비환식탄화수소의 플루오르화·브롬화 또는 요드화 유도체
 - 비환식탄화수소의 할로겐화 유도체
 - 포화지환식·불포화지환식 또는 시클로테르펜 탄화수소의 할로겐화 유도체
 - 방향족 탄화수소의 할로겐화 유도체

- 탄화수소 술폰화유도체·니트로화 유도체 또는 니트로소화 유도체
 - 술폰화 유도체
 - 니트로화 유도체
 - 니트로소화 유도체
 - 술폰할로겐 유도체
 - 니트로할로겐화 유도체
 - 니트로술폰화 유도체
 - 니트로술폰할로겐화 유도체와 기타 화합물의 유도체

84. “왕겨탄 제조”의 산업분류

【질 의】

- 임목, 죽데기, 톱밥, 왕겨를 탄화하여 다른 물질을 첨가하지 않는 목탄, 톱밥숯, 왕겨탄을 제조하는 사업체는 어느 산업으로 분류되는지?



【분 류】

- “24117 : 검 및 나무화학물 제조업”에 분류

【참 고1】

- “24117 : 검 및 나무화학물 제조업”은 유연제엑스를 제외한 천연 수지, 나무 및 식물성 피치 등을 증류하여 유연제 이외의 휘발성 물질 및 기타 관련 제품을 제조하는 활동으로서, 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체가 분류된다.
 - 톨올오일
 - 목타르·목타르유
 - 목크레오스오프
 - 목나프타
 - 식물성 피치
 - 브로우어피치
 - 로진
 - 수지산
 - 식물성 피치를 주성분으로 한 조제품
 - 목탄제조 등

【참 고2】

- 탄화톱밥에 질산바륨, 초석 등을 혼합하여 일정모양의 고체연료 제조는 “36996 :ライター, 연소물 및 흡연용품 제조업”에 분류
- 왕겨 등의 목질물질을 단순 압착·응집하여 왕겨탄 등의 제조는 “20213 : 강화 및 재생목재 제조업”에 분류

85. “Toluene Di Isocyanate제조”의 산업분류

【질 의】

- 폐사는 아래와 같은 제품제조 산업이 표준산업분류상, 어느 산업으로 분류되는지?

- 품 명 : TDI(Toluene Di Isocyanate)

- 제조공정

주원료인 DNT(Di Nitro Toluene)를 구입하여, 이를 수소(H_2)와 반응시켜 TDA(Toluene Di Amine)를 제조하고, 염소(Cl_2), 일산화탄소(CO)를 반응시켜 CDC(Carbonic Di Chloride)를 제조함.

기 제조된 TDA와 CDC를 반응시켜 최종품인 TDI를 제조함.

TDI는 액체로서 우레탄수지제조업체에 공급



【분 류】

- 구입한 DNT(Di Nitro Toluene)에 수소(H_2)를 반응시킨 TDA(Toluene Di Amine)와 염소(Cl_2)에 일산화탄소(CO)를 반응시킨 CDC(Carbonic Di Chloride)를 재반응시킨 TDI(Toluene Di Isocyanate)제조는 “24119 : 달리분류되지않은 기초화합물 제조업”에 분류

【참 고】

- “24119 : 달리분류되지않은 기초화합물 제조업”에는 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체의 산업활동이 분류된다.
 - 알콜과 그들의 할로겐화유도체, 설폰화유도체, 니트로화유도체 또는 니트로조화유도체 제조

- 페놀·페놀알콜과 이들의 할로겐화유도체, 설펜화유도체, 니트로화유도체 또는 니트로조화유도체 제조
- 산업용 모노카르복실유지산, 정제산유 제조
- 카복실산 및 그 무수물과 유도체 제조
- 관능화합물
 - 아민, 산소관능아미노화합물제조(리신과 그 에스테르 및 그들의 염, 구루타민산과 그 염 제외)
 - 우레인 및 그 유도체와 염 제조
 - 카르복시아미드 관능화합물 및 아민화합물 제조
 - 니트릴관능화합물 제조
 - 디아조화합물, 아조화합물과 아족사화합물 제조
 - 히드라진 또는 히드록실아민의 유기유도체 제조
 - 기타 질소관능화합물 제조
- 에테르, 과산화알콜, 과산화에테르, 에폭시드, 아세탈, 헤미아세탈 및 그 유도체 제조
- 무기산의 과산화에스테르 및 그 염 제조
- 에스테르(할로겐화 수소의 에스테르 제외) 및 그 염과 그들의 유도체 제조

86. “유기질비료 및 축향 제조”의 산업분류

【질 의】

- 폐사는 자연식품인 썩을 증기로 찌서, 여기에서 나온 썩을 가축(닭, 돼지)분뇨에 배합, 유기질 특수작물용(인삼, 화분 기타)비료를 제조하고 여기에 부산물로 생산되는 썩향은 냉각·채집하여, 이를 향수제조회사나 향수를 사용하는 회사(즉 썩비누의 썩향등) 또는 기타 화장품 회사에 판매할 계획입니다. 이러한 폐사의 사업이 한국표준산업분류상 어느 산업에 분류되는지?
- 제조공정도



【분 류】

○ 사업체의 주된 산업에 따라

- 구입한 썩을 증기로 썩 후, 이를 가축(닭, 돼지)분뇨와 배합, 발효처리하여 유기질 특수작물비료 제조는 “24129 : 달리분류되지않은 비료 및 질소화합물 제조업”에 분류
- 썩을 찌는 과정에서 증기와 같이 제조되는 썩향제조는 “24292 : 방향유 및 관련제품 제조업”에 분류

【참 고】

- “24129 : 달리분류되지않은 비료 및 질소화합물 제조업”에는 아래 같은 제품을 제조하는 사업체가 분류된다.

- 동물성 또는 식물성 비료(함께 혼합한 것인지의 여부 또는 화학적으로 처리한 것인지의 여부 불문)
 - 동물성 또는 식물성 물질을 혼합하거나 화학적 처리를 하여 비료로 전환된 것
 - 구아노 : 이는 해조의 배설물 또는 잔류물이 누적한 것이며 특정의 섬이나 해안에서 대량으로 발견된다. 질소질 및 인산질의 두가지가 있으며 일반적으로 강한 암모니아 취기가 있는 황색분말이다.
 - 배설물, 분뇨, 오손된 양모설 및 구비로서 비료 이외의 용도에 적합하지 아니한 것.
 - 부패한 식물성 생산품으로서 비료 이외의 용도에 적합하지 아니한 것.
 - 분해된 구아노
 - 가죽을 황산으로 처리하여 얻어진 것
 - 썩은 식물성 웨이스트와 기타 재료로 구성된 혼합비료로서 석회등으로 처리하여 부패를 촉진 또는 조절한 것.
 - 양모의 정제 잔류물
 - 건조한 피와 골분의 혼합물
- “24292 : 방향유 및 관련 제품제조업”에는 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체가 분류된다.
- 향수, 식품, 음료 등의 향료로 사용되는 동·식물성의 방향유, 합성향료 혼합물, 정유혼합물, 레지노이드 및 그 혼합물, 정유의 수성 증류액 및 용액, 정유의 테르펜계 부산물 및 화합물을 제조하는 사업체가 분류

87. “유기질비료 제조”의 산업분류

【질 의】

- 구입한 천연의 동식물성 물질, 토사 등을 배합·천연건조, 규격별로 재단하여 육묘용 배합토를 제조하는 사업체는 어느 산업으로 분류되는지?



【분 류】

- “24129 : 달리분류되지않은 비료 및 질소화합물 제조업”에 분류

【참 고1】

- “24129 : 달리분류되지않은 비료 및 질소화합물 제조업”에는 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체의 산업활동이 분류된다.
 - 썩을 증기로 전후 이를 가축 분뇨와 배합, 발효처리하여 유기질 특수작물 비료 생산
 - 오니, 식물성 박 및 유박, 톱밥, 수피, 발효 잔사 등을 혼합, 발효, 건조 등에 의하여 퇴비, 부엽토 등의 유기질 비료와 아미노산 발효부산물 비료 생산
 - 축산분뇨, 유기성 잔재물 및 톱밥, 왕겨 등을 혼합, 발효하여 퇴비 생산
 - 천연동식물성 물질을 발효한 유기질비료 생산
 - 산화규소, 산화알루미늄, 산화철, 산화칼슘 등을 혼합·분쇄한 토양개량제 생산
 - 석회분말과 돈혈을 일정한 비율로 혼합·건조·발효한 건토 유기질비료 생산

【참 고2】

- 주된 활동이 축산업인 사업체에서 축분에 톱밥 등을 혼합하여 유기질 비료생산을 할 때 그 주된 산업활동(축산활동)에 따라 “012 : 축산업”의 적합한 항목에 분류
- 수수료 또는 계약에 의하여, 축산분뇨를 수집·처리하는 과정에서 부수적으로 유기질비료를 생산할 경우에는 그 주된 산업활동에 따라 “90023 : 축산폐기물 수집·처리업”에 분류
- 수수료 또는 계약에 의한 축산폐기물을 제외한 각종 유기성 폐기물을 수집·처리하면서 부수적으로 유기질 비료를 생산·판매할 경우에는 “90012 : 특정폐기물수집, 처리업”에 분류

88. “내화성수지 제조”의 산업분류

【질 의】

- 구입한 폐놀, 메탄 등의 기초화합물을 화학적으로 합성·반응시켜 조립식 이동주택, 보트, 자동차 등에 쓰이는 액상, 분말, 입상 및 기타 원료상태의 내화성수지를 제조하는 사업체는 어느 산업으로 분류되는지?



【분 류】

- “24132 : 합성수지 제조업”에 분류

【참 고1】

- “24132 : 합성수지제조업”은 기초 화합물을 구입하여 화학적 합성 방법에 의한 액상·분말·입상 및 기타 원료상태의 합성수지물질을 제조하는 활동으로 다음과 같은 제품을 제조하는 사업체도 여기에 분류된다.
 - 아크릴아마이드에 아크릴산과 유화제, 용매, 촉매를 혼합·중합 반응시켜 폴리아크릴아마이드
 - 폴리프로필렌에 충전제, 착색제, 안정제 등을 혼합하여 원료상태의 입상 폴리프로필렌 복합수지
 - 수지를 분쇄하여 첨가제 투입, 냉각·여과 등에 의하여 수지제품 유화제
 - 에틸렌중합체
 - 올레핀
 - 스티렌중합체
 - 에폭시수지

- 폴리아미드
- 프로필렌중합체
- 아미노수지
- 페놀수지
- 폴리우레탄
- 초산비닐중합체
- 실리콘수지

【참 고2】

- 재생섬유소, 천연중합체 및 이들을 기저로 한 이온교환수지 제조는
“24133 : 재생섬유소 및 그 유도체 제조업”에 분류

89. “농약 제조”의 산업분류

【질 의】

- 구입한 페닐초산 등의 화공약품에 에탄올을 혼합·반응시켜 농약원료인 엘산을 제조하여 여기에 기타 성분을 혼합, 농약을 제조하는 사업체는 어느 산업으로 분류되는지?



【분 류】

- “24212 : 농약제조업”에 분류

【참 고1】

- “24212 : 농약제조업”에는 각종 해충구제, 식물의 성장조절을 위한 각종 농업용 약제 및 유사 화학제품을 생산하는 사업체의 산업으로서 다음과 같은 제품을 제조하는 사업체가 분류된다.

- | | |
|----------|----------|
| - 농업용살충제 | - 농업용소독제 |
| - 발아억제제 | - 제초제 |
| - 농업용살균제 | - 살서제 등 |

【참 고2】

- 가정용 또는 위생용 살균 및 소독제 제조는 “24211 : 가정용 살균 및 살충제 제조업”에 분류

90. “도료 제조”의 산업분류

【질 의】

- 폐사는 다음의 공정과 같이 도료제조를 하고자 합니다. 이러한 제품제조는 어느 산업으로 분류되는지?

| 사용설비 | ⇔ | 제조공정 | ⇔ | 원 료 |
|----------|---|----------|---|-------------|
| 일정용량 혼합기 | ⇔ | 혼합 또는 배합 | ⇔ | 안료, 합성수지 |
| | | ↓ | | |
| 분산기 | ⇔ | 분산공정 | | |
| | | ↓ | | |
| 혼합기 | ⇔ | 조정공정 | ⇔ | 합성수지,첨가제,용제 |
| | | ↓ | | |
| 여과기 | ⇔ | 여과공정 | | |
| | | ↓ | | |
| 포장기 | ⇔ | 포장공정 | | |



【분 류】

- 안료, 합성수지를 배합·분산하여, 이에 용제 등의 첨가제를 혼합·여과한 도료제조는 “24221 : 일반용 도료 및 유사제품 제조업”에 분류

91. “전착도료 제조”의 산업분류

【질 의】

- 구입한 아크릴계 모노머를 중합반응, 희석제 및 첨가제 첨가, 여과 등에 의하여 알미늄 샷시용 전착도료를 제조하는 사업체는 어느 산업으로 분류되는지?



【분 류】

- “24221 : 일반용 도료 및 유사제품 제조업”에 분류

【참 고1】

- “24221 : 일반용 도료 및 유사제품제조업”은 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체가 분류된다.
 - 에나멜
 - 래커
 - 디스토퍼
 - 일반용 도료 및 유사 피막형성용 조제품 제조 등

【참 고2】

- 페인트, 바니쉬제거제 제조는 “24225 : 도료 관련제품 제조업”에 분류
- 옷칠제조는 “24226 : 옷칠제조업”에 분류
- 요업용 조제안료, 법랑유약 제조는 “24222 : 요업용 유약 및 관련 제품 제조업”에 분류
- 유성, 수성 등의 회화용 물감 제조는 “24223 : 회화용 물감 제조업”에 분류
- 크레용, 파스텔 제조는 “36992 : 사무 및 회화용품 제조업”에 분류

92. “ATO METAL(철강보강제) 제조”의 산업분류

【질 의】

- 폐사는 아래와 같이 ATO METAL(철강보강제)을 제조하고자 할 때, 어느 산업으로 분류되는지?
 - 원재료 : 텅스텐분말(5%), 몰리브덴분말(15%), 세라믹(40%), 금속용 수지(15%), 기타(25%)
 - 원재료 혼합
 - 용도 : 기계, 축마모 및 손상 보강, 철강파손, 크래부위 보강(주물, 펌프), 고강도가 요구되는 부분, 콘크리트크랙 보강제



【분 류】

- 텅스텐분말(5%), 몰리브덴분말(15%), 세라믹(40%), 수지(15%) 및 기타 물질(25%)을 합성·교반·반응처리하여 기계, 축마모 및 손상보강 등에 사용되는 ATO METAL(철강보강제) 제조는 “24225 : 도료관련제품제조업”에 분류

【참 고】

- 인조흑연과 이들의 조제품 제조 : 인조흑연, 콜로이드흑연, 흑연 또는 탄소기저 조제품 제조(2699)
- 활성화한 광물

| | | | | |
|---|---------|---|-------------|---------|
| [| 활성화 한 것 | [| 활성탄 제조 | (24299) |
| | | | 천연광물성생산물 제조 | (24117) |
| | 수탄제조 | | | (24117) |
- 펄프폐액 및 목재건류물

| | | |
|---|--|---------|
| [| 토올오일 제조 | (24117) |
| | 목재펄프 폐액, 리그닌술포산, 리그닌 제조 | (2101) |
| | 테레핀유, 조상디펜틴, 아황산테레빈, 기타 파라시멘트, 파인유 제조 | |
| | 로진, 수지산과 이들의 유도체, 로진스프릿, 로진유, 로진검, 런검 제조 | (24117) |
| | 타르, 타르유, 크레오소트, 나프타, 식물성피치 제조 | |

- 농약 : 살충제, 살균제, 식물성장조절제, 발아억제제, 소독제 등 제조 (2421)
- 방직, 가죽, 모피용 : 완성가공제, 염색촉진제, 염색캐리어, 드레싱제, 매염제 등 제조(24299)
- 용접용 : 침지조제품, 용접용제, 용접용 조제품 제조(24299)
- 광유첨가제 : 안티녹제, 산화억제제, 검화억제제, 점도향상제 제조 (24299)
- 고무, 플라스틱 조제첨가제 : 가황촉진제, 복합가소제, 조제산화방지제, 복합안정제 제조(24299)
- 소화기약품 장전물 : 소화기용 조제품, 장전물, 장전된 소화탄 제조 (24299)
- 유기혼합용제 : 신나, 혼합용제, 페인트 제거제, 바니쉬 제거제 제조(2422)
- 촉매제 : 반응개시제, 반응촉진제, 조제촉매 제조(24299)
- 내화조제품 : 내화시멘트, 내화모르타르, 내화콘크리트, 혼합알킬벤젠, 혼합알킬나프탈렌 제조(2692)
- 전자공업용 : 도프처리한 원소, 도프처리한 화합물 제조(24299)
- 유압유 : 유압제동액, 조제유압전동액(광유 70%미만) 제조(2429)
- 부동액 : 부동조제품, 조제제빙액 제조(24299)
- 조제배양제 : 미생물용 조제배양제 제조(24299)
- 조제시약 : 진단용 시약, 실험실용 시약 제조(24299)
- 조제점결제 : 주물주형용, 주물코어용 제조(24299)
- 알칼리산화철, 향생물질 제조 잔류물 제조(24299)

93. “한방약제 제조”의 산업분류

【질 의】

- 구입한 태반을 해빙, 세척, 탈수 및 열처리하여 이를 진공냉동포장하여 한방약제인 자하거를 제조하는 사업체는 어느 산업으로 분류되는지?



【분 류】

- “24233 : 생물학적제제 제조업”에 분류

【참 고1】

- “24233 : 생물학적제제 제조업”은 동물의 선과 기관, 분비물의 추출물, 해파린과 그 염 및 기타 동물성 의약품, 미생물 및 그 배양액, 동·식물성 배양액을 원료로 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체가 분류된다.
 - 백신
 - 동물성의료용 물질
 - 미생물배양체
 - 면역혈청과 혈액분획물
 - 살균소 및 독소
 - 바이러스 및 항바이러스
 - 동물의 기관, 선 및 분비물의 건조물, 추출물 등

【참 고2】

- 의약품 포장용 캡슐제조는 “15419 : 달리분류되지않은 빵 및 곡분과자 제조업”에 분류
- 구입한 의약품을 판매하기 위하여 포장하는 활동은 판매에 관련된 부수활동으로 판매형태에 따라 도매 또는 소매의 적합한 항목에 분류
- 수수료 또는 계약에 의한 의약품 포장활동은 “74950 : 포장 및 충전업”에 분류

94. “의약품 제조”의 산업분류

【질 의】

- 사람의 각종 질병, 치료, 예방을 위하여 사용되는 우황청심환 등을 환제, 과립제, 수제 등으로 제제하는 사업체는 어느 산업으로 분류되는지?



【분 류】

- “24234 : 의약제제품 제조업”에 분류

【참 고1】

- “24234 : 의약제제품 제조업”은 사람의 치과, 내과 및 외과 등 각종 질병의 치료, 진단 및 예방을 위한 완제품 형태의 의약품과 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체가 분류된다.
 - 정, 캡슐, 시럽, 주사제, 연고, 용액 항생의약품 등

【참 고2】

- 동물용 화학요업제, 구충제, 호르몬제, 생물학적제제, 사료첨가 및 영양 비육촉진제 제조는 “24235 : 동물약품 제조업”에 분류
- 혈액형 분류용 및 환자투여용 진단용 시약제조는 “24239 : 달리분류되지않은 의약품, 의료용 화합물 및 생약제제 제조업”에 분류
- 원료 상태의 항생의약품물질 제조는 “24232 : 항생의약품물질 제조업”에 분류

95. “세정제 제조”의 산업분류

【질 의】

- 가성소다, 가성카리, 탄산나트륨 등 각종 원료를 혼합·충진하여 자동식기세척용 세정세제 및 린스세제와 각종 주방기구 및 조리기구용 세척제 제조는 어느 산업에 분류되는지?



【분 류】

- 가성소다, 가성카리, 탄산나트륨 등 각종 원료를 혼합하여 각종 용도의 합성세제 또는 합성세정제 제조는 “24243 : 조제계면활성제 및 합성세제 제조업”에 분류

【참 고】

- 각종 용도의 비누제조, 비누 또는 세제를 침투하거나 도포한 화장용의 종이, 웨딩, 펠트, 부직포 제조는 “24242 : 비누 제조업”에 분류
- 샴푸 및 면도용 조제품 제조는 “24245 : 화장품 제조업”에 분류
- 섬유, 종이, 펠트, 화장품 및 세척제, 농약 등의 제조·가공에 사용되는 유기계면활성제 제조는 “24241 : 유기계면활성제 제조업”에 분류

96. “금속용 표면광택제 제조”의 산업분류

【질 의】

- 구입한 유기산 화합물, 이온교환수, 광택제 및 기타 첨가제를 혼합, 가열 및 기타 가공방법에 의하여 금속용 표면광택제를 제조하는 사업체는 어느 산업으로 분류되는지?



【분 류】

- “24246 : 왁스 및 표면광택제 제조업”에 분류

【참 고】

- “24246 : 왁스 및 표면광택제 제조업”은 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체가 분류된다.
 - 가구, 금속, 신발, 마루바닥, 차량유리 등의 표면광택제 및 크리너
 - 인조왁스
 - 조제 연마분 및 페이스트 등

97. “Baby Powder”의 산업분류

【질 의】

- 유아들의 땀띠 및 체취방지, 피부보호 등을 위한 유아피부 보호 용 분말을 제조하는 사업체는 어느 산업으로 분류되는지?



【분 류】

- “24245 : 화장품제조업”에 분류

【참 고1】

- “24245 : 화장품제조업”에는 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체가 분류된다.
 - 향수
 - 인체탈취제 · 내발한제
 - 화장수
 - 탈모제
 - 두발용제품
 - 향낭
 - 면도용제품
 - 콘택트렌즈 또는 의안용 세정액
 - 비누를 제외한 가향한 목욕용 염과 그 제품
 - 미용 또는 메이크업
 - 기초화장품 조제품
 - 매니큐어 및 페디큐어제품
 - 샴푸
 - 눈썹 화장용 연필
 - 에탄올, 라우릴 황산나트륨, 구연산 등을 혼합, 교반, 여과하여 여성청결제

【참 고2】

- 화장용의 비누 또는 세제를 침투하거나 도포한 종이, 웨딩, 펠트, 부직포 제조와 비누제조는 “24242 : 비누제조업”에 분류
- 실내용 가향 또는 방취조제품 제조는 “24249 : 달리분류되지않은 비누, 세정 광택제 및 화장품 제조업”에 분류
- 합성세제 제조는 “24243 : 조제계면활성제 및 합성세제 제조업”에 분류
- 구강 또는 치과위생용품 제조는 “24249 : 달리분류되지않은 비누, 세정광택제 및 화장품 제조업”에 분류

98. “쑥향 제조”의 산업분류

【절 의】

- 구입한 쑥을 찢을 때 나오는 쑥향을 채집, 생각하여 판매하는 사업체는 어느 산업으로 분류되는지?



【분 류】

- “24292 : 방향유 및 관련제품 제조업”에 분류

【참 고1】

- “24292 : 방향유 및 관련 제품제조업”은 향수, 식품, 음료 등의 동식물성의 방향유 등의 제조활동으로서 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체가 분류된다.

- 방향유
- 합성향료혼합물
- 정유혼합물
- 레지노이드 및 그 혼합물
- 정유의 수성 증류액 및 용액
- 정유의 테르펜계부산물 및 화합물
- 외국에서 수입한 각종 향료의 혼합제품 등

【참 고2】

- 외국에서 수입한 각종 향료를 변형없이 국내시장에서 도·소매하는 사업체의 산업은 “51914 : 산업용 중간재 및 재생재료 무역업”에 분류

99. “방청제, 산화방지제, 압연유, 금속가공유 제조”의 산업분류

【질 의】

- 구입한 폐유를 증류법에 의하여 산업체에서 사용하고 있는 제품과 동일하게 재생하여 각 산업체에서 필요한 방청제, 산화방지제, 압연유 및 금속가공유 등의 조제유탈유 제조는 어느 산업에 분류되는지?



【분 류】

- 각종 폐유를 정제·여과 등 기타 가공방법으로 처리하여, 이에 첨가물(아민유, Polybutene, Paraffin 등)을 혼합, 방청제·산화방지제·압연유 및 금속가공유 등의 조제유탈유 제조는 “24297 : 조제유탈유 및 유탈조제품 제조업”에 분류

【참 고】

○ 방청제

자연계에 존재하는 금속은 여러형태의 산화물, 유화물 등 복잡한 형태로 위치하고 있다. 우리들은 이것을 사용하기 위하여 화합물로 존재하고 있는 자연광석을 채굴·제련하여(환원시켜서)사용하고 있으며, 이들 금속은 주위의 원소와 결합하여 안정한 화합물로 돌아가려는 경향이 있다. 즉, 철 또는 철합금이 공기, 수분에 의하여 물에 불용인 적갈색의 수산화제2철이 철표면에 생성된다. 이러한 부식현상을 방청이라 하며, 생성된 물질(수산화제2철)을 녹이라 한다. 이러한 녹을 방지하는 유제품을 방청유라 한다.

○ 산화방지제

금속표면은 일반적으로 산화물피막으로 형성되어 있으며, 가공 또는 운반시 각종 오염물질이 부착됨으로써 오염되고 있다. 이와 같은 녹이나 오염물질이 부착된 금속표면은 후처리 공정인 도금, 도장 또는 화학처리 등에 나쁜 영향을 미치기 때문에 전처리 단계로써 필히 세정작업이 행해지지 않으면 안된다.

이러한 세정작업에는 크게 물리적인 방법과 화학적인 방법으로 나누어진다. 물리적인 방법은 주로 녹제거에 응용되고 있는 BCAL법¹⁾이 있으며, 화학적인 방법은 다시 탈지와 녹제거로 나누어진다. 탈지란 금속표면에 녹방지를 위해 도포된 방청유 및 광물유와 금속가공중에 사용된 각종 유제 및 기타 유지성 물질을 제거하는 것을 말하며, 한편 녹제거란 가공중에 생성된 스케일이나 변질층 또는 저장 보관중에 생긴 산화물을 제거하는 것을 말한다.

○ 압연유

유압작동유는 유압장치에 사용하는데 적합한 기름으로 그 용도는 각종 공작기계, 프레스기계, 항공기, 건설기계, 자동차 등의 압력전달이나 속도장치 등에 사용되며 공업분야에서 매우 중요한 역할을 맡고 있는 윤활유임.

○ 금속가공유

절삭가공은 소재보다 단단한 공구날로 소재의 불필요한 부분을 깎아내어 원하는 형상을 만들어 내는 작업을 말하며, 최근에는 새로운 공구개발, 공작기계의 개량 등에 따라 가공능률이 저하되므로 이의 방지를 위해서는 효과적인 냉각이 필요하며, 또한 물이나 오일을 공급하면 용착이나 마모를 방지하고 마찰을 감소시키게 되어 공구수명이 길어질 뿐만아니라 치수정밀도도 향상시키게 된다. 절삭유제에 기대되는 이러한 효과는 절삭공의 피삭성을 개선하려는 주목적이기도 하다. 절삭유제의 사용은 금속의 절삭작업에 있어서 생산성을 높이고 제품의 가공정도를 향상시키며, 공구의 마모를 최소화 하고 기계의 수명을 연장시키기 위하여 사용하는 제품임.

100. “제지용 지력증강제 제조”의 산업분류

【질 의】

- 제지용 지력증강제(지력제, 싸이즈제) 제조는 어느 산업으로 분류되는지?



【분 류】

- 제지용 지력증강제(지력제, 싸이즈제)제조는 “24299 : 달리분류되지않은 기타 화학제품 제조업”에 분류

101. “콘크리트용 조제첨가제 제조”의 산업분류

【질 의】

- 구입한 멜라민 수지와 나프탈렌에 물, 기타 원료를 혼합하여 콘크리트의 유동성, 감수율 등을 증가시키는 콘크리트용 조제첨가제를 제조하는 사업체는 어느 산업으로 분류되는지?



【분 류】

- “24299 : 달리분류되지않은 기타 화학제품 제조업”에 분류

【참 고】

- “24299 : 달리분류되지않은 기타 화학제품 제조업”에는 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체의 산업활동이 분류된다.
 - 모래와 수지를 혼합하여 주형(금형)용 조제접합물질
 - 물, 수산화나트륨 등을 가열·교반·여과·농축한 후 황산금속염을 첨가하여 고품분의 콘크리트용 기포조성제
 - 미생물 종균제, 영양제 및 촉진제를 혼합·발효·건조·분쇄하여 각종 산업폐수 및 분뇨처리용 정화제
 - 인산, 탄산나트륨, 수산화칼슘 등의 화합물을 혼합 및 기타 방법으로 가공처리하여 급수관 내부의 부식방지제
 - 철분과 실리카겔에 물과 산화촉진제를 혼합하여 각종 식품의 산화방지제
 - 기유, 이소프로필알콜, 이소부틸아세테이트 및 기타 첨가제를 혼합·반응 및 기타 가공 방법에 의하여 각종 기계·장비 등의 부식방지제
 - 생석회에 염화칼슘을 혼합하고 여기에 염화마그네슘이 용해된 물을 부어 열을 발생시키는 식품가열용 발열조성제

- 활성탄
- 윤활유 첨가제
- 도금용 조제품
- 부동조제품
- 고무 또는 플라스틱용 복합가소제
- 촉매 및 촉매조제품 등

102. “초음파전도제 제조”의 산업분류

【질 의】

- 아래와 같이 제조한 초음파전도제 제조 산업이 어느 산업에 분류되는지?
 - 생산품명 : 초음파전도제(Ultrasound Conductivity Gel)
 - 원 료 : Methyl Cellulose, Benzyl Benzoate
 - 제조방법 : 물 1,000ml에 Methyl Cellulose 고형원료를 혼합, 이를 서서히 가열하면서 진탕하여 4.5%의 농도가 되도록 한 후, 그 용액에 0.1% 농도의 Benzyl Benzoate를 혼합하여 균질한 용액이 되도록 한 후 250ml 용기에 담는다.
 - 성 상 : 겔(Gel)타입의 투명한 용액
 - 용 도 : 산부인과, 내과에서 초음파검사시 정확한 진단을 위해 검사할 부위에 도포하기 위해 사용
 - 작 용 : 기계에서 초음파를 발사했을 때 피부에서의 반사를 막고 잘 투과되도록 피부에 막을 씌우는 것



【분 류】

- 물에 Methyl Cellulose, Benzyl Benzoate를 혼합·가열하여 병원에서 초음파검사시 검사할 부위에 도포시키는 겔(Gel)상의 초음파전도제 제조는 “24299 : 달리분류되지않은 기타 화학제품 제조업”에 분류

103. “폐수, 폐가스정화제 제조”의 산업분류

【절 의】

- 산업현장에서 많이 쓰이고 있는 활성탄을 대체할 수 있는 물질에 관한 것으로, 이의 제조방법은 목재를 입자상태로 만들어 가성소다를 용해시킨 용액에 수시간 끓인 후, 이를 세척하여 건조시킨 후, 입도분리하는 공정을 거쳐 완성되며, 완성된 제품을 P.P포대 등에 포장하여 판매할 때 어느 산업으로 분류되는지?

- 제품제조공정도

혼 합 (목재입자와 가성소다 혼합)

- ⇒ 열 탕 (열을 가하여 3시간 가량 80-100도로 가열유지)
- ⇒ 여 과 (목재입자와 액체를 체를 통하여 분리)
- ⇒ 세 척 (목재입자의 가성소다를 세척, 중화처리)
- ⇒ 건 조 (자연건조 또는 열풍건조)
- ⇒ 분 리 (목재입자에 따른 분리)
- ⇒ 포 장
- ⇒ 판 매



【분 류】

- 목분 또는 톱밥을 가성소다에 혼합하여, 이를 가열·여과·세척 및 건조·분리하여 폐수, 폐가스정화제 제조는 “24299:달리분류되지않은 기타 화학제품 제조업”에 분류

【참 고】

- “24299 : 달리분류되지않은 기타 화학제품제조업”에는 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체가 분류된다.
 - 방직 또는 이와 유사한 공업용 조제품
 - 드레싱 및 매염제

- 슬립방지 및 스넥방지완성제
 - 방진완성제
 - 주름방지 및 수축방지조제품
 - 탈윤제
 - 난연제
 - 펜팅방지제
 - 사이징제
 - 발유제
 - 발수제
- 종이·판지 또는 이와 유사한 공업용의 조제품
 - 결합제
 - 사이징제 또는 사이징첨가제
 - 온습강도 증진제
 - 피혁 또는 이와 유사한 공업용의 조제품
 - 결합제
 - 씨이즌
 - 방수제 등

104. “캐멀-백스트립 제조”의 산업분류

【질 의】

- 구입한 폐고무에 유연제를 혼합·성형하여 아래와 같은 공정에 의하여 타이어 재생용 캐멀-백스트립 제조산업은 어느 산업으로 분류되는지?

- 제조공정도

폐고무 구입 ⇒ 재질선별 ⇒ 절단 ⇒ 로루배합 ⇒ 건조 ⇒ 로루기가공
⇒ 유압압축기작업 ⇒ 검사



【분 류】

- 구입한 폐고무에 유연제를 혼합·성형하여 타이어 재생용의 부분품인 캐멀-백스트립 제조는 “25111 : 타이어 및 튜브 제조업”에 분류

105. “방수시트 제조”의 산업분류

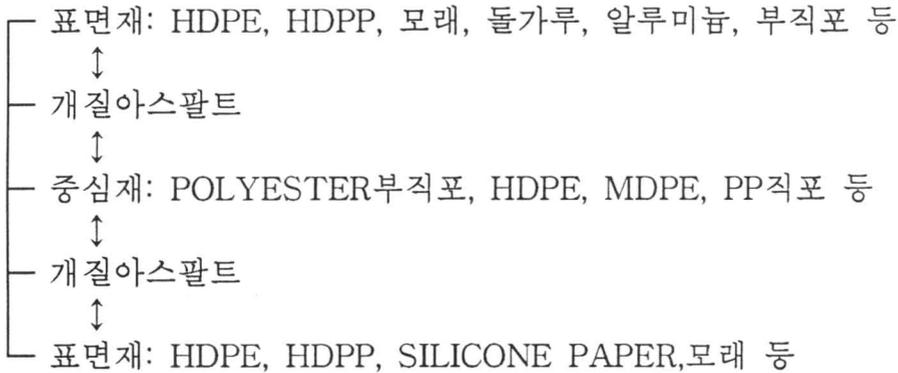
【질 의】

- 폐사에서 현재 생산·판매중인 건축용 자재인 건축구조물의 방수용으로 쓰이는 방수시트 제조산업이 어느 산업으로 분류되는지?

- 제품명 : 방수시트(건축자재)

- 제품용도 : 일반건축물 옥상 및 지하, 지하철, 토목구조물, 공동구, 통신구 등 모든 구조물의 방수용도

- 제품구조(시트단면도)



- 개질아스팔트(아스팔트콤파운드) : 아스팔트에 SBS합성고무를 용해 분산시켜, 각종 첨가제(레진, APP, FILLER 등)를 배합시킨 것

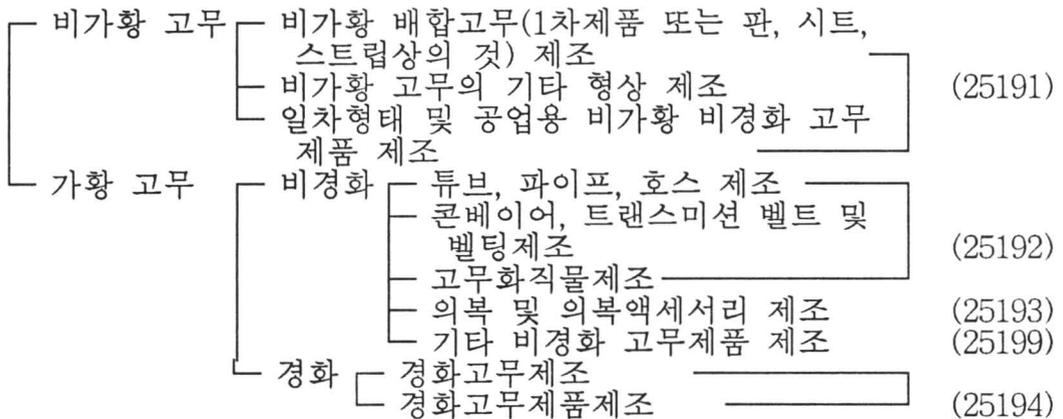
- 제조공정 : ① 아스팔트에 각종 첨가제를 배합·개질시킨 후, 함침조에 충전
② 중심기재인 폴리에스터부직포를 함침조에 충분히 함침시켜 개질아스팔트를 일정한 두께로 적층시킨 후, 그 상부 및 하부면에 필름류(HDPE, HDPP), 모래, 돌가루, 알루미늄, 이형지, 부직포 등을 접합 또는 합치시킨 후, 냉각시켜 제조된 롤상태의 제품임

【분 류】

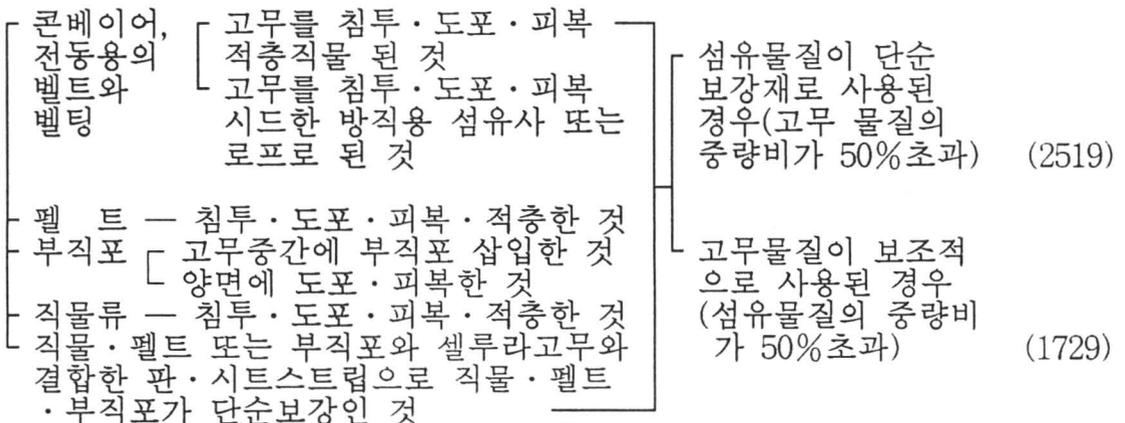
- 중심기재인 POLYESTER 부직포를 보강재로 하고, 이에 개질아스팔트를 일정한 두께로 적층시킨 후, 그 상부 및 하부면에 HDPE, HDPP필름, 모래, 석분, 알루미늄, 이형지, 부직포 등을 접합·합치·냉각하여 방수시트를 제조할 경우에는 주원료인 개질아스팔트 성분에 따라 분류
 - 개질아스팔트 주성분이 고무일 경우는 “25199 : 달리분류되지 않은 기타 고무제품 제조업”에 분류
 - 개질아스팔트 주성분이 아스팔트일 경우는 “26993 : 아스팔트제품제조업”에 분류

【참 고1】

○ 고무제품의 분류



○ 고무가공 직물제품의 분류



【참 고2】

- 밀스톤, 그라인드스톤, 그라인딩휠 및 유사제품과 수지석(천연 석, 응결한 천연 또는 인조연마제 또는 도자제) 제조(26992)
- 분상 또는 입상의 천연 또는 인조연마재료를 섬유, 종이, 판지 또는 기타의 재료에 부착시킨 제품제조(26992)
- 석면섬유, 석면기저혼합물(석면과 탄산마그네슘을 기저로한 혼합물 등)제품 제조(26991)
- 아스팔트 및 유사제품 제조(26993)
- 천연아스팔트기저 역청물질 혼합물(천연역청, 석유역청, 광물타르 또는 고아물타르피치기저의 것) 제조(26993)
- 비전기용 인조흑연, 콜로이드흑연 및 세미콜로이드흑연과 반제품상태의 흑연 및 탄소제품 제조(26996)
- 인조커럼덤 및 기타 비금속광물제품 제조(26999)
- 광물성울, 팽창광물, 가공운모 및 그 제품 제조(26994)
- 비금속광물분쇄처리(26995)
- 인조경량골재 제조(26997)

106. “관연결구 제조”의 산업분류

【질 의】

- 구입한 폴리프로필렌을 비발포 비강화 성형하여 다른 물질이 보강, 적층되지않은 플라스틱제 관연결구를 제조하는 사업체는 어느 산업으로 분류되는지?



【분 류】

- “25211 : 일반 플라스틱 선, 봉, 관 및 호스 제조업”에 분류

【참 고1】

- “25211 : 일반 플라스틱 선, 봉, 관 및 호스제조업”에는 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체의 산업활동이 분류된다.
 - 구입한 플라스틱 물질을 비발포, 비강화 성형하여 고추, 인삼 등의 지주목
 - 구입한 원료를 비발포, 비강화, 압축성형하여 플라스틱제 봉, 파이프

【참 고2】

- 기초화합물을 중합·축합 등 화학적 방법으로 원료수지의 생산활동에 연관된 1차 성형제품제조는 “24132 : 합성수지제조업”에 분류
- 구입한 원료를 비발포, 비강화, 압축·성형하여 플라스틱제 시트 제조는 “25212 : 일반 플라스틱 필름, 시트 및 판 제조업”에 분류
- 관연결구류 제조의 산업분류
 - 니켈제, 마그네슘제, 몰리브덴제, 비스머드제, 아연제, 안티몬제, 양백제, 양은제, 연제, 주석제, 지르코늄제, 카드뮴제, 코발트제, 탄탈륨제, 텅스텐제, 티탄제의 것은 “27239 : 달리분류되지않은 비철금속 압연 및 압출업”에 분류

- 도자제의 것은 “26939 : 달리분류되지않은 구조용 비내화 요업제품 제조업”에 분류
- 동제, 청동제의 것은 “27231 : 동압연 및 압출업”에 분류
- 석면 시멘트 또는 셀룰로스파이버 시멘트제의 것은 “26954 : 건축용 섬유시멘트 제품 제조업”에 분류
- 스텐레스강제, 철강제의 것은 “27125 : 강관제조업”에 분류
- 주철제의 것은 “27124 : 주철강관제조업”에 분류

107. “플라스틱판 제조”의 산업분류

【질 의】

- 구입한 그라비아 인쇄지 및 보강재인 종이원단을 압착·합지하여 플라스틱물질로 도포, 착색 및 표면처리한 시트상의 플라스틱 판을 제조하는 사업체는 어느 산업으로 분류되는지?



【분 류】

- “25212 : 일반 플라스틱 필름, 시트, 판 제조업”에 분류

【참 고1】

- “25212 : 일반플라스틱 필름, 시트, 판 제조업”에는 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체가 분류된다.
 - 폴리에틸렌, 에틸렌, 초산비닐공중화합물의 수지물질에 첨가제를 혼합·가열·성형시켜 판상의 플라스틱 제품을 제조한 후 이에 우레탄 등의 플라스틱 물질을 적층한 제품
 - 폐인조섬유로 절단·타면 및 압축하여 콘크리트 양생용 플라스틱 판

【참 고2】

- 플라스틱이외의 물질로 지지된 선, 봉, 관, 필름, 시트 등의 1차형태의 플라스틱 제품 제조는 “25219 : 달리분류되지않은 일반성형 제1차 플라스틱 제품 제조업”에 분류
- 플라스틱 물질을 적층·가공한 플라스틱제 선, 봉, 관 및 호스제조는 “25211 : 일반 플라스틱 선, 봉, 관 및 호스제조업”에 분류
- 벽, 바닥피복용 플라스틱제품 제조는 “25213 : 일반 플라스틱 벽 및 바닥 피복제품 제조업”에 분류
- 구입한 원료상태의 플라스틱물질을 비발포, 비강화 성형하여 섬유물질등으로 지지된 플라스틱 합성피혁 제조는 “25214 : 플라스틱 합성 피혁 제조업”에 분류

108. “플라스틱제품인 다프렉스 제조”의 산업분류

【질 의】

- 아래와 같이 기술한 제품을 제조하는 사업체의 산업은 어느 산업에 분류되는지?
 - 제품명 : 다프렉스
 - 제품설명 : 그라비아인쇄지 및 보강재인 종이원단을 압착·합지하고, 그 상층부에 플라스틱수지를 도포·착색 및 표면광택하여 제조한 플라스틱판임.
 - 제품생산공정 설명
 - 1차공정 : 원단투입⇒1차합침공정 및 착색공정⇒2차합침공정 및 3차 합침공정
 - 2차공정 : 착색원단투입⇒코팅⇒합지
 - 3차공정 : 합지된 원단투입⇒1차합침공정⇒2차합침공정 및 3차 합침공정⇒압착 및 건조
 - 4차공정 : 3차공정 원단투입⇒코팅⇒건조⇒연마공정
 - 5차공정 : 연마공정이 끝난 원단투입⇒연마진공⇒절단⇒포장
 - 원부자재 : 열경화성 수지
 - 부 자 재 : 그라비아인쇄지 및 보강재 종이원단, 착색염료, 유기용제 등



【분 류】

- 압착·합지한 종이원단에 플라스틱물질(열경화성 수지)을 도포·착색 및 표면처리(라미네이팅)하여 SHEET상의 플라스틱판의 제조는 “25212 : 일반플라스틱 필름·시트 및 판 제조업”에 분류

109. “P.V.A. SPONGE 제조업”의 산업분류

【질 의】

- POLYVINIL ALCOHOL SPONGE CLEANER & TOWEL 제조과정
- ① P.V.A.217+정수한 물 : 혼합조에 넣고 회전시켜서 혼합한다. 교반기를 서서히 회전하며 탱크 외벽을 스팀으로 열을 가하여 P.V.A 217을 용해한다.
- ② ①의 내용물+SODIUM+전분 : 교반기를 회전시키고 탱크에 열을 더욱 가하여 따뜻한 혼합물을 만든다.
- ③ ②의 혼합물+안료+향료+방부제 : 교반기를 서서히 회전시키고 탱크에 열을 계속 가하여 항온으로 유지시켜서 혼합물을 완성한다.
- ④ 성 형 : ③의 완성된 혼합물을 용도별로 각종 성형기에 주입한다.
- ⑤ 숙 성 : 혼합물이 주입된 성형기를 숙성조에 고정 장착시키고 숙성조에 열을 가하여 장시간 항온으로 유지시켜서 혼합물을 숙성시킨다.
- ⑥ 냉 각 : 항온으로 유지하였던 숙성조를 서서히 냉각하여 숙성된 혼합물이 응축되지 않은 상태로 냉각하여 숙성물의 열을 완전 제거하여 더 이상 숙성반응이 일어나지 않게 한다.
- ⑦ 세 척 : 숙성조에 성형기를 탈착하여 숙성된 제품을 세척조에 삽입하고, 묽은 소다수를 넣고 세척조를 회전시키며 세척수를 주입하고 배수하여 세척한다
- ⑧ 탈수 및 건조 : 세척이 완료된 제품을 탈수조에 넣어 탈수하고, 건조대로 옮겨 적당한 수분으로 건조한다.
- ⑨ 재 단 : 용도에 알맞은 크기로 절단한다.
- ⑩ 검 사 : 형태 및 표면, 조직, 숙성정도 등을 검사한다.
- ⑪ 완 성 : 합격품을 선별하여 제품을 완성한다.
- ⑫ 포 장 : 검사가 끝난 제품을 단위별로 포장한다.
- 이와 같은 공정으로 제조하는 사업체의 산업은 어느 업종으로 분류되는지?



【분 류】

- 플라스틱물질인 P.V.A에 전분 등 기타 첨가제를 혼합, 이를 비발포·비강화 성형하여 시-트상의 P.V.A. SPONGE 제조는 “25219:달리분류되지않은 일반성형 제1차 플라스틱제품 제조업”에 분류

【참 고1】

- 플라스틱제의 제품으로 “252 : 플라스틱제품 제조업”이 아닌 활동
 - 플라스틱 신발제조는 “1920 : 신발제조업”의 적합한 항목에 분류
 - 플라스틱 물질의 편조물 및 조물세공품 제조는 “2029 : 기타 나무 및 콜크 제품 제조업”의 적합한 항목에 분류
 - 플라스틱제의 의료용, 치과용, 외과용 기구 제조는 “3311 : 의료용 기기 제조업”의 적합한 항목에 분류
 - 플라스틱제의 과학기구 제조는 “3312 : 측정, 시험, 항해 및 기타 정밀기기 제조업(산업처리제어장비 제외)”의 적합한 항목에 분류
 - 플라스틱제의 선박제조는 “351 : 선박, 보트 건조 및 수리업”의 적합한 항목에 분류
 - 플라스틱제의 가구제조와 덮개를 씌우지 않는 셀룰라 플라스틱 매트리스 제조는 “3610 : 가구제조업”의 적합한 항목에 분류
 - 플라스틱제의 스포츠용품 제조는 “3693 : 운동 및 경기용구 제조업”의 적합한 항목에 분류
 - 플라스틱제의 장난감 제조는 “3694 : 인형, 장난감 및 오락용품 제조업”의 적합한 항목에 분류
- 구입한 원료상태의 플라스틱 물질을 비발포, 비강화 성형하여 포일, 필름, 시트, 판, 봉, 관 등의 1차 형태의 플라스틱 비발포제품 제조는 “2521 : 일반 성형1차 플라스틱제품 제조업”의 적합한 항목에 분류

【참 고2】

- “25212 : 일반 플라스틱 필름·시트 및 판 제조업”에는
 - 플라스틱물질을 비발포·비강화 성형한 스트립·포일·필름·시트·판제조와
 - 플라스틱물질을 적층가공한 플라스틱 필름·시트 및 판 제조가 분류.

- 벽, 바닥피복용 플라스틱제품 제조는 “25213 : 일반플라스틱 벽 및 바닥피복제품 제조업”에 분류.

- 플라스틱 합성피혁 제조는 “25214 : 플라스틱 합성피혁제조업”에 분류.

- 구입한 원료상태의 플라스틱 물질을 발포성형하여 판, 관, 용기 등의 각종 용도 및 각종 형태의 발포 성형제품 제조는 “2522 : 플라스틱 발포성형제품 제조업”의 적합한 항목에 분류

- 구입한 원료상태의 플라스틱물질에 유리섬유, 탄소섬유, 강화촉매, 충전제 및 기타의 강화제를 첨가하여 판, 봉, 관, 기계 및 장비용 부분품, 전기용품, 교량부품, 운동용구 부분품등 각종 강화 플라스틱 성형제품 제조는 “2523 : 강화플라스틱 성형제품 제조업”의 적합한 항목에 분류

- 구입한 포일, 필름, 판, 봉, 관 등과 같은 플라스틱 1차 성형 제품을 구입하여 이를 절단·접합·도포 및 증착 또는 기타 방법(적층 및 성형반법 제외)으로 가공하여 각종 형태의 플라스틱 가공품 제조는 “2524 : 제1차 플라스틱가공품 제조업”의 적합한 항목에 분류

- 구입한 원료상태의 플라스틱물질을 비발포, 비강화 성형하여 포일, 필름, 시트, 판, 봉, 관 등의 1차형태 이외의 플라스틱 성형제품 제조는 2529 : 기타 플라스틱 일반 성형제품제조업“의 적합한 항목에 분류

110. “플라스틱 발포성형제품 제조”의 산업분류

【질 의】

- 구입한 PVC, PP, PE 수지를 배합·압출·성형한 후 이를 발포하여 비닐시트 및 비닐레자를 제조하는 사업체는 어느 산업으로 분류되는지?



【분 류】

- “25221 : 연성 플라스틱 발포성형제품 제조업”에 분류

【참 고】

- “2522 : 플라스틱 발포성형제품 제조업”은 구입한 원료상태의 플라스틱물질을 발포·성형에 의하여, 각종 용도 및 각종 형태의 발포성형제품의 제조활동임
- 구입한 원료를 배합, 비강화, 비발포 성형하여 1차형태의 플라스틱제품제조는 “2521 : 일반 성형 제1차 플라스틱제품 제조업”의 적합한 항목에 분류
- 구입한 원료를 배합, 비강화, 비발포 성형하여 1차형태이외의 플라스틱성형제품 제조는 “2529 : 기타 플라스틱 일반성형제품 제조업”의 적합한 항목에 분류

111. “건축용 발포플라스틱제품 제조”의 산업분류

【질 의】

- 액상의 폴리올에 이소시아네이트(액상), 정포제, 발포제, 안정제 등 고분자수지 액상을 고속 혼합하여 짧은 시간(10-300초) 이내에 압출 또는 압축하여 성형한 것으로서 목재와 유사한 물성치로 합성목재의 제품이며, 건축용 내·외장재 및 가구재로 사용하는 것을 제조하는 사업체의 산업은 어느 업종으로 분류하는지?



【분 류】

- 구입한 플라스틱물질인 폴리올에 이소시아네이트, 정포제, 발포제, 안정제 등을 혼합한 후, 이를 압출(또는 압축)·성형하여 건축용 발포플라스틱성형제품 제조는 “25222 : 경성플라스틱 발포성형제품 제조업”에 분류

112. “강화 플라스틱제품 제조”의 산업분류

【질 의】

- 조립식 욕실 제조업체로서 원재료인 SMC(Sheet Molding Compound)(일정한 두께의 반죽된 판재 상태)를 타사에서 구입하여 사용했으나, 성형중 불량률이 다량 발생되어 폐사에서 직접 제조하여 제품을 생산하고자함.
- 강화플라스틱 1차원료인 불포화폴리에스텔·저수축제·탄산칼슘·유리섬유·경화제·중점제·안료 등을 구입하여, 이를 혼합기로 혼합하는 공정입니다. 따라서 금번 최신 기술의 강화플라스틱 원재료 제조공장을 설치하여, 원재료에서 욕조·벽판 등의 제품까지 일관 생산체계를 갖추고자 합니다. 이에 해당하는 산업분류는?



【분 류】

- 구입한 플라스틱물질인 폴리에스텔에 탄산칼슘·유리섬유 및 기타 첨가제(안료·경화제·수축제 등)를 혼합하여, 강화플라스틱 물질을 제조한 후, 이를 성형·가공한 욕조·벽판제조는 “25231 : 건축용 강화플라스틱 성형제품 제조업”에 분류

113. “인조암 제조·설치”의 산업분류

【질 의】

- 폐사는 F.R.P제 인조암, 하이스라이더, 건축자재 등을 폐사 공장에서 직접 제조하여 납품함에 있어 지정된 장소에 직접(일부 외주) 설치·시공완료하여 주는 형태로 매출이 이루어지고 있음.
- 이에따른 통상 매출원가 구성은 제조원가 70%, 공사원가 30%정도 소요되고 있으며, 타법률에 의한 필요조건에 따라 공장등록, 전문건설업면허(조형물설치공업) 등은 각각 보유하고 있으나, 시공과 관련된 전문 부서를 별도의 독립된 사업체로 분리하여 운영하는 실정은 아님.
- 폐사와 같은 산업활동이 제조업인지 건설업인지의 여부



【분 류】

- 강화플라스틱제품(인조암, 하이스라이더, 건축자재)을 직접 제조하여, 이를 현장에 설치할 경우에는 주된 산업활동(강화플라스틱제 제품제조 활동)에 따라 “D : 제조업”에 분류

【참 고】

- 구입한 기계부품의 조립은 제조업으로 분류된다. 그러나 교량, 물탱크, 저장 및 창고 설비, 철도 및 고가도로, 승강기 및 에스컬레이터, 연관, 살수기, 중앙난방기, 통풍 및 공기조절기, 조명 및 전기배선 등과 같은 건물조직 또는 각종 구조물의 규격부품 및 구성품을 건물이나 건축용지 위에 조립 설치하는 산업활동은(45) 적합한 항목에 각각 분류된다.
- 광업, 제조업, 도·소매업 또는 기타 사업체에 기계 및 장비의 조립 또는 설치를 전문적으로 하는 독립된 사업체는 그 설치 또는 조립하는 품목을 제조하는 산업과 같은 항목에 분류된다.
- 제조업 또는 도·소매업에 주로 종사하는 사업체가 상품의 판매에 관련하여, 부수적으로 그 기계 및 장비를 조립 또는 설치하는 경우는 그 사업체의 주된 활동에 따라 제조업 또는 도·소매업에 분류된다.

114. “강화플라스틱성형제품 제조”의 산업분류

【질 의】

- 구입한 폴리에스텔, 탄산칼슘, 유리섬유 및 기타 첨가제를 혼합하여 강화플라스틱 물질을 제조한 후, 이를 성형가공하여 욕조, 발판 등을 제조하는 사업체는 어느 산업으로 분류되는지?



【분 류】

- “25231 : 건축용 강화플라스틱성형제품 제조업”에 분류

【참 고1】

- “25231 : 건축용 강화플라스틱성형제품 제조업에는 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체의 산업활동이 분류된다.
- 1차형태의 아크릴시트를 재단·가열하여 이를 진공 성형하고 레진, 유리섬유 및 석회를 혼합, 보강처리한 욕조, 세면기 등 제조
- 플라스틱물질에 유리섬유, 색소를 혼합, 성형하여 강화플라스틱제물탱크 제조
- 플라스틱수지에 강화제인 종이슬러지 및 기타 첨가제를 혼합하여 강화플라스틱 물질을 제조한 후, 이를 성형가공하여 건축내장재로 사용되는 빅보드 제조
- 폴리프로필렌에 유리섬유를 혼합하여 강화플라스틱물질을 제조한 후, 이를 성형·압출가공하여 기존 목재 대용품인 폴리테크보드 제조

【참 고2】

- “2523 : 강화플라스틱 성형제품 제조업”은
- 원료 상태의 플라스틱 물질에 유리섬유, 탄소섬유, 강화촉매, 충전제 등의 강화제를 첨가하여 각종 강화플라스틱성형제품을 제조하는 활동으로 제품의 용도에 따라 “25231 : 건축용 강화플라스틱 성형제품 제조업” “25232 : 산업용 강화플라스틱성형제품 제조업” “25239 : 달리분류되지않은 강화플라스틱성형제품 제조업” 등으로 세분

115. “SS받침대 제조”의 산업분류

【질 의】

- 당사는 SS공법에 사용되는 SS받침대를 아래와 같이 생산할 때 어느 산업에 분류되는지?
- SS받침대는 직경 약1M, 두께 2-5cm되는 강화플라스틱제품으로써 농촌에서 비닐하우스용으로 사용하다가 버리는 폐비닐을 압축기로 녹이고, 여기에 Fly-Ash(화력발전소에서 배출되는)를 섞은 다음 금형으로 성형하여 제조함



【분 류】

- 폐비닐을 압축기로 용해한 플라스틱물질에 Fly-Ash(강화제 역할)를 혼합·성형하여 SS맨홀받침대 제조는 “25231 : 건축용 강화플라스틱성형제품 제조업”에 분류

【참 고】

○ 플라스틱 제품 제조업 분류구조

- 반제품(일차형)

- 플라스틱의 모노필라멘트(직경 1mm 초과한 것), 봉, 스틱 및 형재 제조 (25211)
- 플라스틱의 관, 파이프 및 호스와 그 부착물 제조
- 플라스틱제의 판, 시트, 필름, 포일 및 스트립(넌셀루라·비접착·비보강 적층 및 이와 유사하게 결합되지 아니한 것) 제조 (25212)
- 플라스틱제의 기타 판, 시트, 필름, 포일 및 스트립 제조
 - 강화플라스틱제 (2523)
 - 발포플라스틱제 (2522)
 - 기타플라스틱제 (2521)

- 포장용품

- 플라스틱 백 및 포대제조
- 플라스틱 물품운반구 또는 포장
- 용기와 뚜껑, 마개, 캡 제조
- 플라스틱 접합, 절단가공품 (25242)
- 플라스틱물질 비발포, 비강화성형품 (25293)
- 발포 플라스틱제 (2522)
- 강화플라스틱 (2523)

○ 기타 제품

| | | |
|----------------------------------|------------------------|---------------|
| — 플라스틱 바닥덮개, 벽 또는 천정덮개 제조 | — 플라스틱물질 비발포, 비강화성형품 | (25213) |
| | | — 강화플라스틱 성형품 |
| — 목욕통, 세면대, 화장실용 팬 등 위생·화장실용품 제조 | — 강화플라스틱성형품 | (25231) |
| — 식탁용품, 주방용품 및 기타 가정용품과 화장용품 제조 | — 비강화플라스틱성형품 | (25292) |
| — 건축용품제조 | — 강화플라스틱성형품 | (25231) |
| — 램프부품, 조명부착물, 간판, 명패 등 제조 | — 1차플라스틱제품을 절단·접합한 가공품 | (25249) |
| | | — 비발포, 비강화성형품 |
| — 안전모자제조 | — 강화플라스틱성형품 | (25239) |
| | — 비강화플라스틱성형품 | (25299) |
| — 전기절연부착물 | — 강화플라스틱성형품 | (25232) |
| | — 플라스틱일반성형품 | (25291) |
| — 기타 제품 | — 강화플라스틱성형품 | (2523) |
| | — 발포플라스틱성형품 | (2522) |
| | — 기타 플라스틱성형품 | (2529) |

116. “FRP제품 제조”의 산업분류

【질 의】

- 폐사는 FRP(강화플라스틱)제 자동차TRUCK COVER, 건물용의 벽덮개, 천정덮개 등의 내장재를 제조하고자 합니다. 이러한 제품제조 산업이 어느 산업으로 분류되는지?
- 생산방법은 POLYPROPYLENE, GLASS FIBER, 강화촉매제, 충전재를 원료로, 이를 혼합·압출성형·스렛타, 프레스가공하여 제조함



【분 류】

- POLYPROPYLENE, GLASS FIBER, 강화촉매제, 충전재를 혼합·압출성형·스렛타, 프레스가공하여 강화플라스틱제 자동차TRUCK COVER, 건물용의 벽덮개, 천정덮개 등의 내장재 제조는 그 사업체의 제조 비중에 따라 “25232 : 산업용 강화플라스틱성형제품 제조업” 또는 “25231 : 건축용 강화플라스틱성형제품 제조업”에 분류

【참 고】

- 강화플라스틱제가 아닌 일반 플라스틱제 건물용의 벽덮개, 천정덮개 등의 내장재 제조는 “25213: 일반 플라스틱 벽 및 바닥 피복제품 제조업”에 분류

117. “옥조 및 세면기 제조”의 산업분류

【질 의】

- 폐사는 아래와 같이 옥조 및 세면기를 제조하고자 합니다. 폐사가 제조하고자 하는 제품이 어느 산업에 분류되는지?

- 제품명 : PERSPEX아크릴옥조, PERSPEX아크릴세면기
- 공정도

원자재 입고(PERSPEX아크릴)

⇒ 소재절단(제품크기에 맞추어 아크릴판 재단)

⇒ 가 열(전기가열로에서 아크릴판을 가열하여 연성으로 부드럽게 만들)

⇒ 성 형(진공성형)

⇒ 보 강(몰드에 의해 옥조·세면기 형태대로 성형된 아크릴판 뒷면에 폴리에스터레진·유리섬유·석회를 혼합하여 보강처리)

⇒ 숙 성(유리섬유로 보강된 제품을 건조)

⇒ 마감 공정

⇒ 포 장



【분 류】

- 1차형태의 아크릴시트(Acryl Sheets)를 재단·가열, 이를 성형기에 진공성형하고 옥조·세면기 형태대로 성형된 뒷면에 레진·유리섬유 및 석회를 혼합·보강처리한 옥조·세면기 제조는 “25231 : 건축용 강화플라스틱 성형제품 제조업”에 분류

【참 고】

- 기타 물질과 플라스틱이 결합한 것 ⇒ 플라스틱의 주요 특성을 갖는 아래의 것은 플라스틱제품 제조업에 분류
 - 타물질이 보강재 또는 지지망으로 삽입된 판·시트 제조

- 금속박, 판지 등 타재료의 층으로 분리되는 판·시트 제조
 - 플라스틱층이 1/2을 초과하는 종이·판지(벽피복지 제외)제조
 - 유리섬유 또는 종이제품으로 단단한 특성을 갖는 것 제조
- 상기의 것은 모노필·봉·스틱·형재·관·파이프·호스 등의 제품에도 적용됨. 단, 비금속의 거즈 및 망이 플라스틱에 살짝 감기거나 망목이 충전되어 플라스틱이 단순 보조적 역할인 목재의 판·시트(합판 등)는 제외한다.
- 육조, 세면기 제조의 산업분류
- 화장암 및 인조석제의 것은“26961 : 성형가공석재 및 석제품 제조업”에 분류
 - 도자제의 것은 “26913 : 위생용 도자기 제조업”에 분류
 - 석면 시멘트제의 것은 “26954 : 건축용 섬유시멘트제품제조업”에 분류
 - 금속제의 것은 “28993 : 금속위생용품제조업”에 분류

118. “플라스틱 표면가공품 제조”의 산업분류

【질 의】

- 수수료 또는 계약에 의하여, 플라스틱성형품 표면에 연속 진공플라즈마 증착방식으로 표면처리를 수행하는 사업체는 어느 산업으로 분류되는지?



【분 류】

- “25241 : 플라스틱 표면가공품 제조업”에 분류

【참 고1】

- “25241 : 플라스틱 표면가공품 제조업”에는 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체의 산업활동이 분류된다.
 - 플라스틱 제품에 경화수지 등을 진공 증착방식에 의한 표면처리
 - 폴리에틸렌 발포시트에 수용성 접착제 종이를 접착하여 포장재 제조
 - 플라스틱제 접착필름 및 테이프 제조

【참 고2】

- “2524 : 제1차 플라스틱가공품 제조업”은 구입한 원료상태 물질의 성형제품을 구입, 수수료 또는 계약에 의하여 절단·접합·도포 및 증착 또는 기타 방법에 의하여 가공형태의 플라스틱가공품을 제조하는 활동으로서 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체의 산업활동이 분류된다.
 - 플라스틱 포대 및 봉투 제조는 “25242 : 플라스틱포대 및 유사제품 제조업”에 분류
 - 플라스틱 창문, 문틀 및 건축 구조재 조립품 제조는 “25243 : 플라스틱조립건구 제조업”에 분류
 - 산업용, 가정용 플라스틱 절단가공품 제조는 “25249 : 달리분류되지 않은 제1차 플라스틱 가공품 제조업”에 분류

119. “수용성 점착제를 사용한 PE FOAM SHEET 제조”의 산업분류

【질 의】

- 수용성 점착제를 사용, 폴리에틸렌 발포판상에 도포하고, 전이성이 없는 포장재를 아래와 같이 제조할 경우 어느 산업에 분류되는지?
- 제조공정
 - 종이와 폴리에틸렌 판상을 접합
 - 종이가 붙은 폴리에틸렌 판상에 수용성 점착제를 도포
 - 자 재 : 폴리에틸렌 발포시트, 종이, 수용성 점착제
 - 용 도 : 유리, 가구, 도료철판, 자동차부품 포장 등



【분 류】

- 구입한 폴리에틸렌 발포판 한면에 종이를 점착하고, 다른 한면에 수용성 점착제를 도포한 것으로서 유리, 철제가구, 자동차부품 등을 포장하는 포장재인 PE FOAM SHEET제조는 “25241 : 플라스틱 표면가공품 제조업”에 분류

120. “연고 및 치약, 화장품튜브 제조”의 산업분류

【질 의】

- 폐사는 아래와 같은 재료(플라스틱제 LAMI SHEET)와 제조과정으로 연고 및 치약튜브, 화장품튜브를 제조하고자 할 때 어느 산업으로 분류되는지?

원재료(LAMI SHEET) ⇒ 절단(LAMI SHEET재단) ⇒ 중간검사 ⇒ SIDE SILLING(초음파로 LAMI SHEET 접합) ⇒ 중간검사 ⇒ 유도

고주파작업 (실링과 캡부분 유도고주파 접합) ⇒ 중간검사 ⇒ CAPPING(작업완료된 튜브 캡잠금) ⇒ 검사 ⇒ 출하



【분 류】

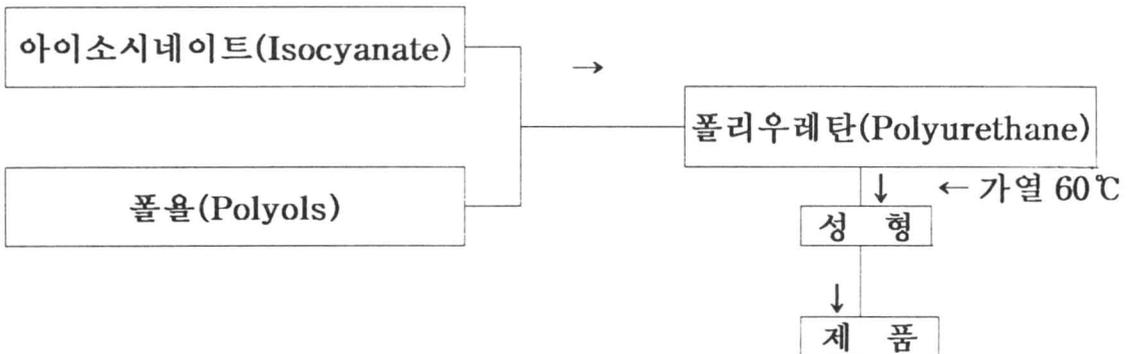
- 구입한 플라스틱제의 LAMI SHEET를 재단·접합 및 기타 방법으로 가공하여 연고, 치약, 화장품튜브제조는 “25242 : 플라스틱 포대 및 유사제품 제조업”에 분류

121. “산업용 콘베이어롤러, 쇼바범퍼러너 및 소리드타이어 제조”의 산업분류

【절 의】

1. 원료 구입 상태
- 1차년도 : 전량 수입
 - 2차년도 : 85% 국산대체 조달

2. 공정 과정



3. 제품 및 용도 :
- ROLLER : 산업용 콘베이어 롤러
 - 압쇼바 범퍼러너 : 자동차 충격완화장치
 - 소리드타이어 : AIRLESS 자전거 타이어 및 산업용 타이어



【분 류】

- 아이소시네이트(ISOCYANATE), 폴올(POLYOLS)에 폴리우레탄(POLYURETHANE)을 혼합·가열·성형하여 산업용 콘베이어롤러, 자동차 충격완화장치인 압쇼바범퍼러너와 AIRLESS 자전거타이어 및 소리드타이어 제조는 “25291 : 산업용 플라스틱 일반성형제품 제조업”에 분류

【참 고】

- 구입한 고무를 성형, 가공하여 상기의 제품을 생산할 경우는 제품에 따라 “251 : 고무제품제조업”의 해당항목에 분류

- 고무나무 재배 사업체가 별개의 고무제품 제조공장과 당해 제조공장에 전문적으로 종사하는 상용근로자가 없이 상기의 제품을 생산하는 경우는 “01119 : 달리분류되지않은 기타 작물생산업”에 분류
- 고무나무재배 사업체가 별개의 고무제품제조공장을 설치하고 당해 제조활동에만 전문적으로 종사하는 상용근로자가 있는 경우에 고무제품 제조공장은 생산제품에 따라 “251 : 고무제품제조업”의 해당항목에 분류

122. “TV케이스 제조”의 산업분류

【질 의】

- 구입한 플라스틱 물질을 비발포, 비강화 성형하여 각종 전기, 전자제품에 사용되는 TV케이스, 모니터케이스, 냉장고내장물 등을 제조하는 사업체는 어느 산업으로 분류되는지?



【분 류】

- “25291 : 산업용 플라스틱 일반성형제품 제조업”에 분류

【참 고1】

- “25291 : 산업용 플라스틱 일반 성형제품 제조업”에는 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체의 산업활동이 분류된다.
 - 폴리우레탄을 비강화 성형하여 산업용 콘베이어롤러, 쇼바범퍼러너 등 제조
 - 플라스틱물질을 비강화, 비발포 성형하여 플라스틱제 밴드류 제조
 - PVC를 압연 및 기타 방법에 의하여 타일 또는 벽돌 형태의 바닥 깔개 제조
 - 페비닐을 비발포, 비강화 성형하여 수로관 제조
 - 플라스틱물질을 비발포, 비강화 성형하여 냉장고, 스탠드, 선풍기 등의 부분품 제조
 - 폴리에틸렌, 초산비닐수지, 난연제 등을 혼합·성형하여 전자, 전기기기의 절연보호, 전선접속부 또는 전자부품보호 등에 사용되는 열수축 튜브 제조
 - 아세탈, PVC, ABS 등을 혼합·사출하여 버클, 고리 등의 가방 부속품 제조

【참 고2】

- 플라스틱제 가구제조는 “36106 : 플라스틱 가구 제조업”에 분류

123. “가정용 플라스틱제품 제조”의 산업분류

【질 의】

- 구입한 폴리프로필렌을 사출·성형하여 쓰레받기, 비누케이스 등을 제조하는 사업체는 어느 산업으로 분류되는지?



【분 류】

- “25292 : 가정용 플라스틱 일반성형제품 제조업”에 분류

【참 고】

- “2529 : 기타 플라스틱 일반성형제품 제조업”은
 - 공정이 비발포·비강화 성형이라는 점에서는 “2521 : 일반성형 제1차 플라스틱제품 제조업”과 동일
 - 그럼에도 불구하고 별개의 항목으로 설정하는 이유는
 - “2521 : 일반성형 제1차 플라스틱제품 제조업”은 포일, 필름, 시트, 판, 봉, 관 등으로 이들은 용도가 특정화 되어 있지 않는 반면에,
 - “2529 : 기타 플라스틱 일반성형제품 제조업”은 성형제품 자체의 용도가 특정화 되어 있다는 데 있음.

124. “플라스틱 일반성형용기 제조”의 산업분류

【질 의】

- 구입한 플라스틱물질을 비발포, 비강화 성형하여 탁주병, 탁주병의 뚜껑 등의 플라스틱 용기를 제조하는 사업체는 어느 산업으로 분류되는지?



【분 류】

- “25293 : 플라스틱 일반성형용기 제조업”에 분류

【참 고】

- 아래의 활동도 “25293 : 플라스틱 일반성형용기 제조업”에 분류
 - 플라스틱물질을 비발포·비강화 성형하여 육묘상자 제조
 - 폐비닐을 비발포, 비강화 성형하여 물품운반용 소독통 제조
- 비발포 1차 플라스틱 제품을 절단·접합 또는 기타 가공한 용기 제조는 “25242 : 플라스틱 포대 및 유사제품 제조업”에 분류

125. “차량용 백밀러 제조”의 산업분류

【질 의】

- 백밀러는 차량용 거울로서 제1차 유리가공업(26102)으로 분류되어 있는 바, 당사에서 조립·생산하고 있는 백밀러는 판유리를 구입, 가공하여 만든 유리거울을 재료로하여 이에 BASE PLATE(플라스틱 또는 알루미늄성형물), HOUSING(플라스틱성형물:백밀러 몸체), REVER(거울각도 조작용), 소형모터(전동조작용) 등 50여 가지의 부품을 구입하여 조립하고 있으며, 완제품 생산원가 10,000원에 대하여 유리거울 가공비는 300원 정도(3%)이며, 대부분이 구입비와 조립비입니다.
- 폐사의 견해는 유리가공 공정은 하나의 부품생산과정이라고 보며(ROOM MIRROR는 유리거울을 구입함), 각종 부분품을 함께 조립하여 만든 최종 생산품도 자동차에 부착하여야만 사용할 수 있는 자동차부품으로 보아야 함.
- 이러한 차량용 백밀러를 제조할 때 어느 산업으로 분류하는지?



【분 류】

- 구입한 판유리를 표면처리하여 유리거울을 직접 제조하고, 이를 절단 및 기타 방법으로 가공하여 일관공정으로 금속, 목재, 플라스틱제 등의 틀(FRAME)에 결합하여 자동차용 백밀러(틀부착여부 불문) 제조는 “26102 : 제1차 유리가공품 제조업”에 분류

【참 고】

- 거울이라 함은 명료하고 선명한 반사를 주기 위하여 유리 한 면에 금속(은, 백금, 알루미늄)을 도포한 것을 말한다.

은도금 방법에 있어서는 질산은에 암모니아수를 희석한 용액(주석산 가리소다 또는 전화당을 기재로 한 환원액과 혼합함)이 사용된다. 이렇게 해서 얻은 용액을 깨끗하게 씻은 유리표면 위에 부어 넣는다. 그러면 은염이 환원되어 영구적이고 빛나는 금속성 은의 침착물이 형성된다.

백금침전 방법에 있어서는 백금합성물을 유리표면에 칠하고 나서 연화할 때까지 가열한다. 이렇게 하면 매우 견고한 금속성 막이 형성된다.

이와 같은 금속피복(특히 은도금의 경우)을 보호하기 위하여 일층 이상의 바니쉬도장 또는 전해에 의한 동도금이 이루어진다.

여기에는 시트상의 거울이 분류되며, 더 이상의 가공여부는 불문한다. 또한 각종 크기로 성형된 거울이 포함됨. 예를 들면 가구용, 내부장식용, 철도차량용 등의 거울, 화장용 거울(휴대용 또는 벽걸이식 거울 포함), 포켓용 거울(보호용 케이스 유무 불문)이 분류되며, 볼록면경·오목면경·백밀러(차량용)가 포함되며, 이러한 모든 거울은 뒷면(판지, 직물 등)을 받친 것 또는 틀(금속·목재·플라스틱 등)을 끼운 것과 틀이 다른 재료(직물·폐각·진주·거북이 껍질 등)로 장식된 것도 포함한다.

126. “판유리절단”의 산업분류

【절 의】

- 구입한 판유리(거울)을 구매자가 원하는 규격에 따라 절단하여 가장자리를 연마하여 판매하는 사업체는 어느 산업에 분류되는지?



【분 류】

- 당해 사업체가 실질적으로 수행하는 산업활동 내용에 따라
 - 구입한 판유리를 수요자 요구가 아닌 특정규격으로 절단·연마하여 판매할 경우에는 “26102 : 제1차 유리가공품 제조업”에 분류
 - 구입한 상태의 판유리를 판매하면서 수요자의 요구가 있을 때 요구하는 상태로 절단·연마하여, 이를 판매할 경우는 그 판매대상에 따라 “51434 : 유리도매업” 또는 “52342 : 페인트 및 유리제품소매업”에 분류

【참 고】 「절단활동의 산업분류」

- 구입한 육지동물고기를 분할·절단하여 판매하는 경우는 판매대상에 따라 “51222 : 고기도매업” 또는 “52202 : 고기소매업”에 분류
- 사람이 소비하기에 적합한 신선·냉장·냉동상태의 절단 어육생산은 “15121 : 어육 및 유사제품제조업”에 분류
 - 과일 및 채소의 원상 절단가공품 제조는 “15139 : 달리분류되지않은 과일·채소 가공 및 저장처리업”에 분류
 - 줄기, 뿌리 또는 껍질의 절단품 제조는 “15319 : 달리분류되지않은 곡물가공업”에 분류

- 고무 또는 플라스틱제의 성형활동을 제외한 가죽 또는 기타 재료로 신발재단물 제조는 “19207 : 신발재단물 제조업”에 분류
 - 고무 또는 플라스틱 성형신발 및 신발부분품 제조는 “19204 : 고무 및 플라스틱 성형신발 제조업”에 분류
- 산업용, 가정용 플라스틱절단가공품 제조는 “25249 : 달리분류되지 않은 제1차 플라스틱가공품 제조업”에 분류
- 소재상태의 절단강재 제조는 “27 : 제1차금속산업”의 적합한 항목에 분류
- 수수료 또는 계약에 의하여, 금속재를 절단하여 특정 반제품 및 완제품 형태의 금속제품 제조는 “28925 : 금속용단 및 유사 절단가공업”에 분류

127. “유리사 제조”의 산업분류

【질 의】

- 구입한 납석, 석회석, 회붕석 등을 용융, 방사, 권취 또는 기타 방법으로 가공하여 유리사 및 각종 유리섬유제품을 제조하는 사업체는 어느 산업으로 분류되는지?



【분 류】

- “26103 : 유리섬유 및 그 제품 제조업”에 분류

【참 고】

- 구입한 유리섬유제 단열제 제조는 “26994 : 암면 및 기타 유사제품 제조업”에 분류
- 유리섬유 직물 및 유리섬유 직물제품 제조는 “171 : 방직, 직조 및 섬유가공업”의 적합한 항목에 분류
- 석면제 직물 및 석면제 직물제품 제조업은 “26991 : 석면제품 제조업”에 분류

128. “TV 브라운관용 유리밸브 제조”의 산업분류

【절 의】

- 압출·사출·성형에 의하여 칼라TV 브라운관용 유리밸브를 제조하는 사업체는 어느 산업에 분류되는지?



【분 류】

- 압출·사출·성형에 의하여 칼라TV 브라운관용 유리밸브 제조는 “26105 : 이화학 및 기타 산업용 유리제품제조업”에 분류

【참 고1】

- “26105 : 이화학 및 기타 산업용 유리제품제조업”에는 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체가 분류된다.
 - 유리구, 유리아자 및 절연부착물; 조명기구용 유리제품; 이화학·위생 및 약제용 유리제품; 벽돌 및 타일·슬래브 등의 건축용 유리제품; 시계유리, 신호등, 보온병 속의 유리제품 등이 여기에 분류됨.

【참 고2】

- 취부·압출·사출 및 기타 성형에 의한 포장, 운반용 유리제조는 “26104 : 포장용유리용기제조업”에 분류
- 구입한 1차 유리제품을 용해하지 않고 절단·조립 등에 의한 포장용 유리상자 및 케이스 제조는 “26102 : 제1차 유리가공품 제조업”에 분류
- 광학유리생지제조는 “26107 : 광학 유리생지제조업”에 분류
- 광학용으로 가공한 유리제품 제조는 “3320 : 사진 및 광학기기 제조업”의 적합한 항목에 분류

129. “절연체 제조”의 산업분류

【질 의】

- 구입한 세라믹재료를 가공처리하여 전기, 전자기기용 세라믹제품인 소송반응 유도구와 절연체를 제조하는 사업체는 어느 산업으로 분류되는지?



【분 류】

- “26915 : 전기 및 전자용 도자기 제조업”에 분류

【참 고】

- “26915 : 전기 및 전자용 도자기 제조업”에는 이외에도
 - 도자제의 전기애자, 전기기기용 세라믹제품 제조 등이 포함
- 전기용 절연체 제조는 “31905 : 전기용 탄소제품 및 절연체 제조업”에 분류
- 유리제의 애자 및 전기절연체 제조는 “26105 :이화학 및 기타 산업용 유리제품 제조업”에 분류
- 전체가 플라스틱제로 구성된 전기기기의 절연용 제품 제조는 “25291 : 산업용 플라스틱 일반성형제품 제조업”에 분류

130. 도자제품인“소송반응 요도구와 절연체 제조”의 산업분류

【질 의】

1. 생산제품의 기능 및 용도

- ALUMINA SETTER 및 SAGGER: 1,500℃~1,700℃ 높은 온도에서 소결한 정밀한 결정체로써 내마모성, 내부식성, 전기절연성이 우수하여 전기, 전자분야의 핵심인 페라이트 코어를 생산하는 소송반응 요도구
- ZIRCONIA SETTER 및 SAGGER :1,800℃에서 소성한 부분 안정화된 치밀한 소결체로써 강도가 높고 이온박 특성이 많아 세라믹스 콘덴서를 소결하는 소송반응 요도구
- INSULATOR (TERMINAL): 내마모성, 내열성, 내부식성이 우수하여 전기 절연체는 널리 사용하고 있음

2. 생산공정도

원료저장→원료검사→분쇄→혼합→입도검사→반응소결→검사→포장

3. 이와 같은 공정으로 제조하는 사업체의 산업분류는?



【분 류】

- 전기, 전자기기용 세라믹(도자)제품인 소송반응 요도구와 세라믹(도자제)의 절연체 제조는 “26915 : 전기 및 전자용 도자기 제조업”에 분류

【참 고1】

- “26914 : 이화학 및 산업용 도자기 제조업”에는 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체가 분류된다.

- 이화학용 제품(연구용 또는 공업용의 것) : 도가니 및 도가니 뚜껑, 증발접시, 연소용 보트, 큐벨 ; 절구와 절구봉 ; 산용의 숟가락,

주걱 ; 여과용 또는 촉매용의 지지물; 여과용의 판, 관, 캔들, 콘 (cone), 깔대기 등; 워터베드(water-baths); 비커, 눈금을 매긴 용기(부엌용 제외) ; 이화학용 접시, 수은그릇, 소관류(연소용관, 탄소, 아황 등의 측정용 분석관을 포함).

- 공업용 도자제 제품 : 펌프, 밸브 ; 레토르트, 통, 화학용 통 및 기타의 단일 또는 이중벽이 있는 정전식 용기(전기도금용, 산저장용 등의 것) ; 산용의 마개 ; 코일, 분류용 또는 증류용의 코일 및 주, 석유분류장치용의 래쉬히 링 (rasching ring) ; 그라인딩 밀용의 연마장치와 연구용불 ; 섬유기기용의 스프레드 가이드, 인조 섬유방사용의 다이스 등.
- 상업상의 수송용 또는 포장용으로 사용하는 각종의 용기 : 산 및 기타 화학품의 수송에 사용되는 대형용기, 카보이(carboy)등 ; 식품(잡, 조미료, 육, 주류 등), 의약품 또는 화장품(포마드, 고약, 크림 등), 잉크 등에 사용되는 식탁용 술병, 향아리, 단지 등.
- 농업용의 통 및 이와 유사한 용기.

【참 고2】

- 도자제의 전기애자 제조는 “26915 : 전기 및 전자용 도자기 제조업”에 분류
- 도자제의 장난감 제조는 “3694 : 인형, 장난감 및 오락용품 제조업”의 적합한 항목에 분류
- 토기제의 식탁용품, 부엌용품, 기타 가정용품 및 화장실용품 제조는 “26911 : 토기제조업”에 분류
- 도자제의 식탁용품, 부엌용품, 기타 가정용품 및 화장실용품 제조는 “26912 : 가정용 도자기 제조업”에 분류
- 도자제의 세면대, 세면대용 받침, 목용통, 비데, 변기통, 수세식 변기, 소변기 및 기타 위생용기 제조는 “26913 : 위생용 도자기 제조업”에 분류
- 장식용 도자기 제조는 “26916 : 장식용 도자기 제조업”에 분류

131. “경량벽돌 제조”의 산업분류

【질 의】

- 석탄회에 응집제인 수산화나트륨·규소·물을 혼합한 후, 프레스로 몰드조립하여(즉, 경량벽돌로 성형) 로에 넣어 600-900℃로 소성한 경량벽돌 제조는 어느 산업에 분류되는지?

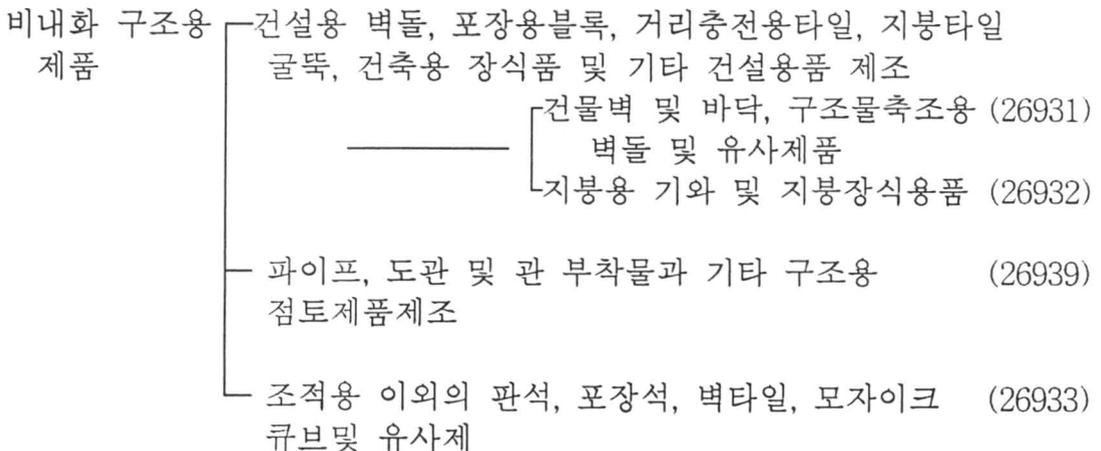


【분 류】

- 연탄재(석탄회)에 수산화나트륨·규소·물을 혼합·성형하고, 이를 소성처리한 비내화 경량벽돌제조는 “26931 : 벽돌 및 유사제품 제조업”에 분류

【참 고】

○ 구조용 비내화 요업제품 제조 분류구조



132. “비내화벽돌 제조”의 산업분류

【질 의】

- 점토, 백토 및 규조토를 물과 혼합, 소성하여 건축용 비내화 경량벽돌을 제조하는 사업체의 산업분류는?



【분 류】

- “26931 : 벽돌 및 유사제품 제조업”에 분류

【참 고】

- “26931 : 벽돌 및 유사제품 제조업”에는 상기 질의와 같은 활동에 의한 바닥 깔개용 블록제조 활동도 포함
- 벽돌제조 활동의 산업분류
 - 도자제의 단열 및 내화용의 것은 “26921 : 내화벽돌 및 유사 구조용 내화제품 제조업”에 분류
 - 시멘트제의 것은 “26955 : 콘크리트 타일, 기와, 벽돌 및 블록 제조업”에 분류
 - 아스팔트제의 것은 “26993 : 아스팔트 제품 제조업”에 분류
 - 유리제의 것은 “26105 : 이화학 및 기타 산업용 유리제품 제조업”에 분류

133. “바닥타일 제조”의 산업분류

【질 의】

- 점토, 고령토 등을 물에 혼합·성형·소성하여 비내화요업제 바닥타일을 제조하는 사업체는 어느 산업으로 분류되는지?



【분 류】

- “26933 : 타일 및 유사제품 제조업”에 분류

【참 고】

- “26933 : 타일 및 유사제품 제조업”에는 비내화 요업제의 판석, 포석 등의 제조활동도 포함
- 타일제조 활동의 산업분류
 - 광물성 재료제의 것 “26994 : 압면 및 기타 유사제품 제조업”에 분류
 - 니켈제, 알루미늄제의 것 “28999 : 달리분류되지않은 기타 조립금속제품 제조업”에 분류
 - 도자제의 단열 및 내화용의 것 “26921 : 내화벽돌 및 유사 구조용 내화제품 제조업”에 분류
 - 석면시멘트제, 섬유시멘트제, 셀룰로스화이버 시멘트제의 것 “26954 : 건축용 섬유시멘트제품 제조업”에 분류
 - 석면제의 것 “26991 : 석면제품 제조업”에 분류
 - 응집코르크제의 것 “20291 : 코르크 및 코르크제품 제조업”에 분류
 - 시멘트제, 인조석제의 것 “26955 : 콘크리트 타일, 기와, 벽돌 및 블록 제조업”에 분류
 - 플라스틱물질을 비강화·비발포한 것 “25291 : 산업용 플라스틱 일반성형제품 제조업”에 분류

134. “슬래그시멘트 제조”의 산업분류

【질 의】

- 시멘트 및 분쇄된 용광로슬래그를 구입하여 일정한 비율로 배합, 슬래그시멘트를 제조하는 산업활동이 한국표준산업분류상 어느 산업으로 분류되는지?



【분 류】

- 구입한 시멘트 및 슬래그를 배합하여 슬래그시멘트 제조는 “26941 : 시멘트제조업”에 분류

【참 고】

- “26941 : 시멘트제조업”에는 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체가 분류된다.
 - 포트랜드시멘트는 천연의 상태에서 또는 인공적으로 혼합한 상태에서 적당한 비율의 점토를 함유하고 있는 석회석을 소성하여 만든다. 실리카·알루미나 또는 철과 같은 물질을 함유하고 있는 기타 재료가 첨가될 수도 있다. 소성공정의 결과로 클링커라고 하는 반제품이 만들어진다. 이러한 클링커는 다시 포트랜드 시멘트를 제조하기 위하여 분쇄되는데, 이때 물속에서 경화되는 시멘트의 특성을 조정하는 첨가제 및 촉진제를 섞는다. 포트랜드 시멘트의 종류로는 보통 포트랜드 시멘트·중용포트랜드 시멘트 및 백색포트랜드 시멘트와 같은 것이 있다.
 - 알루미나시멘트(“시멘트 폰듀”)·슬랙시멘트·슈우퍼설페이트시멘트(용광로슬랙에 소석고와 경화촉진제를 혼합하여 분쇄한 것)·포조라나시멘트·로만시멘트 등과 앞에서 설명한 시멘트의 혼합물이 분류된다.
 - 여기의 시멘트는 착색될 수도 있다.

- “포트랜드시멘트”는 포트랜드 클링커에 황산칼슘을 소량 첨가하여 분쇄하므로써 얻어지는 시멘트를 말한다. 포트랜드 클링커와 황산칼슘에 대해 유의할 점은 다음과 같다.
 - 포트랜드클링커는 주로 규산칼슘을 함유하는 (시멘트클링커)의 제품을 말하며, 규산칼슘은 석회와 실리카에 이론양보다 적은 양의 알루미늄($Al_2 O_3$)과 산화철($Fe_2 O_3$)을 사전계산하여 균일하게 혼합한 것을 열에 의하여 부분 용융하여서 얻는다
 - “황산칼슘”이라 함은 석고와 그의 유도제·경석고 및 시멘트 제조에 적합한 기타 황산칼슘을 포함한다.
- 치과용 시멘트제조는 “24239 : 달리분류되지않은 의약품, 의료용 화합물 및 생약제제 제조업”에 분류
- 킨스 및 잉글리쉬시멘트 제조는 “26943 : 프라스터제조업”에 분류
- 제철 용광로의 슬래그 생산은 “2711 : 제철 및 제강업”의 적합한 항목에 분류

135. “모르타르 제조”의 산업분류

【절 의】

- 폐사는 아래와 같은 사업을 영위하고자 준비중인 바, 이와 같이 제조하는 제품이 한국표준산업분류상 “26951 : 비내화모르타르 제조업”(콘크리트용 비광물성 접착제 및 모래혼합물 제조)에 해당되는지의 여부
 - 물을 첨가하지 않고, 비광물성 접착제인 아크릴, 합성고무, 라텍스 등에 미분의 모래나 석분을 균일하게 혼합한 후, 포장·출하하는 제품
 - 위와 동일한 원료와 제조공정으로 물을 첨가하여 생산한 제품



【분 류】

- 모래·석분에 접착제인 시멘트 등을 혼합하여, 굳지 않은 상태의 모르타르를 제조할 경우에는 물첨가 여부에 따라 아래와 같이 분류
 - 물을 첨가하지 않은 모르타르 제조는 “26951 : 비내화모르타르 제조업”에 분류
 - 물을 첨가한 모르타르 제조는 “26952 : 레미콘 제조업”에 분류

【참 고】

- “26951 : 비내화 모르타르 제조업”에는 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체의 산업활동이 분류된다.
 - 물을 첨가하지 않고, 모래, 시멘트, 혼합제 및 기타 첨가물을 일정한 비율로 배합하여 기포성 시멘트모르타르 제조
 - 물을 첨가하지 않고, 시멘트, 모래, 메틸셀룰로우스 등을 일정한 비율로 배합, 타일접착용 등에 사용되는 모르타르 제조

- 물을 첨가하지 않고, 시멘트와 모래를 일정한 비율로 배합하여 방수, 미장 공사 등에 사용되는 시멘트 혼합물 모르타르를 제조
- 물 첨가 여부를 불문하고, 모래, 석분에 비광물성 접착제인 아크릴 라텍스를 혼합하여 굳지않는 상태의 미장재 제조
- 페스치로폴을 분쇄한 후 시멘트와 혼합하여 모르타르 제조

○ 프라스터 혼합물 제조는 “26953 : 프라스터제품 제조업”에 분류

136. “건축용품 제조”의 산업분류

【질 의】

1. 합성수지에 석분을 혼합·경화시켜 건축용 덩개 및 깔판을 제조할 경우의 산업분류(제품생산 공정도 참조)는?
2. 합성수지에 석분을 혼합·경화시켜 건축용 욕조·세면기·문지방을 제조할 경우의 산업분류(제품생산 공정도 참조)는?
3. 합성수지에 석분·혼합유리섬유를 적층·성형하여 바닥용 깔판·벽체, 천정용 덩개 평판을 제조할 경우의 산업분류(제품생산 공정도 참조)는?
4. 합성수지에 석분·혼합유리섬유를 적층·성형하여 건축용 욕조·세면기를 제조할 경우의 산업분류(제품생산 공정도 참조)는?

(1·2 제품생산 공정도)

원부자재 입고

- ⇒원부자재 혼합(수지혼합기)
- ⇒진공압축(진공압축기)
지 + 유리섬유 적층
- ⇒혼합재, 몰드 수입(압축기
및 초음파진공기)
- ⇒열처리(열경화실)
- ⇒숙성
- ⇒제품이형(공기압축기)



몰드세척



이형처리 → 표면코팅 → 열처리(열경화실)

- ⇒검수 및 포장

(3·4 제품생산 공정도)

몰드

- ⇒표면코팅
- ⇒석분과 혼합된 합성수
- ⇒경화후, 제품이형
- ⇒검수
- ⇒출고



【분 류】

- 구입한 석분에 합성수지를 혼합·경화시켜 건축용 덮개 및 깔판제조는 “26955 : 콘크리트 타일, 기와, 벽돌 및 블록 제조업”
- 육조·세면기·문지방 등 건물조립용 구성품과 장치물제조는 “26957 : 콘크리트 조립구조재 및 기타 토목공사용 콘크리트 제품 제조업”에 분류
- 구입한 석분에 유리섬유와 합성수지를 혼합·적층·성형하여, 깔판·벽체평판과 육조·세면기제조는 “26954 : 건축용 섬유시멘트제품 제조업”에 분류

【참 고】

- 건축용 목공품 및 목제가공품 제조는 “20222 : 기타 건축용 목제품 제조업”에 분류
- 건축용 도자제의 벽돌제조는 “26931 : 구조용 비내화 요업제품 제조업”의 적합한 항목에 분류
- 석유 역청제 또는 아스팔트제의 건축용 보드제조는 “26993 : 아스팔트제품 제조업”에 분류
- 압출, 사출, 성형한 건축용 유리제품제조는 “26105 : 이화학 및 기타 산업용 유리제품 제조업”에 분류
- 원료상태의 물질을 강화, 성형에 의한 강화플라스틱제의 건축용품제조는 “25231 : 건축용 강화플라스틱 성형제품 제조업”에 분류
- 구입한 플라스틱제품의 조립, 절단 등에 의한 플라스틱제 조립건구 제조는 “25243 : 플라스틱조립건구 제조업”에 분류
- 금속제의 건축용품 제조는 “281 : 구조금속제품, 탱크, 증기발생기 제조업”의 적합한 항목에 분류

137. “콘크리트 온돌판넬 제조”의 산업분류

【질 의】

- 폐사가 생산코자 하는 온돌판넬은 기존 온돌시공방법을 개선하기 위한 것으로 온돌판넬을 모자이크식으로 연결 시공함으로써 공기가 단축되고 또한 시공이 용이하며,
- 제작 원재료로는 모래와 시멘트의 일라이트성 세라믹을 첨가함으로써 시멘트 단점인 알칼리성을 약산성화하고 열전도 및 축전율이 향상되므로 에너지도 절약되는 효과를 볼수 있습니다. 이러한 온돌판넬이 한국표준산업분류상 어느 산업으로 분류되는지?



【분 류】

- 구입한 모래, 시멘트, 세라믹에 물을 일정비율로 배합·성형하여 보강재를 사용하지 않은 콘크리트제 온돌판넬을 제조는 “26955:콘크리트 타일, 기와, 벽돌 및 블록제조업”에 분류

【참 고】

- “26955 : 콘크리트 타일, 기와, 벽돌 및 블록 제조업”에는 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체가 분류된다.
 - 시멘트(슬랙 시멘트 포함), 콘크리트 또는 인조석을 주형법, 압축법 또는 원심법(특정한 파이프)에 의해 제조한 제품이 분류되며, 건축 또는 토목공사용 조립식 건설자재를 포함한다.
 - 인조석은 천연석의 모조품으로 천연석(석회석, 대리석, 화암석, 반암, 사문암 등)의 파편, 입, 분을 석회, 시멘트 또는 기타의 결합제(플라스틱 물질)와 함께 응결시켜 제조된다. 인조석의 제품에는 “테라조(terrazzo)” “그라니토(granito)” 등의 제품도 포함된다.
 - 슬랙시멘트제품도 여기에 분류한다.

- 보강재가 사용되지 않는 토목용, 건축용, 방파용 등의 벽돌, 블록, 덮개 및 깔판, 타일, 기와 등이 포함된다.
- 철근 등의 보강재를 사용한 콘크리트제품제조는 “26957 : 콘크리트 조립구조재 및 기타 토목공사용 콘크리트제품 제조업”에 분류

138. “보·차도용 콘크리트조립블록과 경계블록 제조”의 산업분류

【질 의】

- 시멘트, 모래, 자갈 및 물을 혼합하여 유압식 성형기로 성형제조한 보도, 차도, 광장 및 주차장 등의 보·차도용 콘크리트조립블록과
- 시멘트, 모래, 자갈 및 물을 혼합하여 진공압축기로 성형제조(철근을 넣지 않음)한 보도와 차도 및 보도와 보도사이의 콘크리트 경계블록 제조산업이
- 한국표준산업분류상, 어느 산업으로 분류되는지?



【분 류】

- 시멘트, 모래, 자갈 및 물을 혼합·성형하여 보도·차도용 콘크리트조립블록과 경계블록을 제조할 경우, 철선 등의 보강제 사용여부에 따라 달리 분류
 - 철선보강제를 사용하지 않은 보도·차도용 콘크리트조립블록과 경계블록제조는 “26955 : 콘크리트 타일,기와,벽돌 및 블록 제조업”에 분류
 - 철선보강제를 사용한 보도·차도용 콘크리트조립블록과 경계블록 제조는 “26957 : 콘크리트조립구조재 및 기타 토목공사용 콘크리트제품 제조업”에 분류

139. “콘크리트제품 제조”의 산업분류

【질 의】

- 구입한 모래, 자갈, 점토, 석분, 시멘트, 물 등을 혼합 구들을 제조하여 일관공정으로 구들을 조립·설치하는 사업체는 어느 산업으로 분류되는지?



【분 류】

- “26955 : 콘크리트 타일, 기와, 벽돌 및 블록 제조업”에 분류

【참 고1】

- “26955 : 콘크리트 타일, 기와, 벽돌 및 블록 제조업”에는 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체의 산업활동이 분류된다.
 - 시멘트, 모래 혼화재, 물 등을 혼합하여 철근 보강재를 사용하지 않는 받침대 또는 호안블록 제조
 - 모래, 시멘트, 세라믹 및 물을 일정 비율로 배합·성형하여 보강재를 사용하지 않는 각종 용도의 패널 제조
 - 철선 보강재를 사용하지 않는 콘크리트블록 제조
 - 플라스틱제 패널 양면에 에폭시수지를 도포하고 이에 천연규사, 아크릴수지, 에멀전착색제 등을 혼합하여 도포한 것으로서 사무실 칸막이, 건물내외벽에 사용하는 건축자재 제조
 - 토사에 흙경화제를 혼합·성형·가압하여 흙벽돌 제조

【참 고2】

- “26955 : 콘크리트 타일, 기와, 벽돌 및 블록 제조업”은 철선 등의 보강재를 사용하지 않으나 “26957 : 콘크리트 조립 구조재 및 기타 토목공사용 콘크리트 제품 제조업”은 철강 등의 보강재를 사용하여 시멘트 제품을 제조하고 있음

140. "전기·전자용 단열 및 절연재 제조"의 산업분류

【질 의】

- 폐사는 국내 각 반도체 및 전관회사에서 생산되는 CPT(TV 및 컴퓨터 브라운관) 제작과정 및 전자교환장치제조 등 전자기기 제조에 필수부품인 단열 및 절연재 제조를 목적으로 신공법을 개발하여 수입대체 상품으로 사업화 하려고 하는 바, 폐사가 제조하고자 하는 제품이 산업분류표상, 어디에 분류되는지?
- 재 료 : 세라믹벌크(규석, 즉 일반적인 속명으로 "차돌"이라 불리는 광물질을 2,700℃ 이상의 고열로 용해시켜 그 용액을 강한 바람으로 냉각시키며, 고속회전로에서 분리시키면 세라믹벌크(돌숨)가 됨)
- 부재료 : 아르미나졸, 에멀존, 청정수
- 공 정 : 세라믹벌크에 부재료를 첨가하여 믹서실에서 완전합성하여 장망(제품형태를 형성하는 부분)을 거쳐 건조로를 거쳐 완제품(두께 0.5~2mm)으로 제조됨



【분 류】

- 구입한 광물성 세라믹섬유에 부재료(아르미나졸, 에멀존, 청정수 등)를 혼합·성형·건조시켜 전기·전자용 단열 및 절연재 제조는 "26994 : 압면 및 기타 유사제품 제조업"에 분류

【참 고1】

- "26994 : 압면 및 기타 유사제품 제조업"에는 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체가 분류된다.
 - 슬랙울과 록울(화강암, 현무암, 석회석 또는 백운석의 것)은 이들 구성성분 1종 이상을 용융하여 얻어진 액상물질을 원심분리시켜 유출시키거나 또는 공기분사시켜 섬유상으로 만든 것임.
 - 세라믹 섬유로 알려진 규산알루미늄류를 포함한다. 이 제품은 여러 가지 비율로 알루미늄과 실리카를 용융(산화지르콘, 산화제2크롬, 산화붕소와 같은 산화물을 소량 첨가하기도 함)한것임.

- 광물성 율은 그라스올과 유사한 유모상 또는 섬유상의 외관을 갖고 있으나, 그라스올과는 화학적 조성이 상이하고, 일반적으로 그라스올보다 섬유가 짧고 색이 희지 않은 점이 다르다. 이것은 천정, 지붕, 벽 등의 절연용 패킹 재료로 사용된다.
- 팽창점토는 선별된 점토를 가소하거나 또는 다른 물질(아황산패액)이 혼합된 점토를 가소하므로써 만들어진 것임.
- 다포슬랙은 용융된 슬랙에 소량의 물을 가해서 제조한 것임.
- 상기한 모든 재료들은 불연성이고 단열성, 방음성 또는 흡음성이 우수한 것임.
- 벌크상의 단열용, 방음용 또는 흡음용의 광물성 혼합물이 주로 여기에 분류된다. 예를 들면 규조토, 규산질의 흙, 탄산마그네슘 등으로 이루어진 혼합물이 있으며 프라스터, 슬랙, 분상의 코르크, 톱밥 또는 대폐밥, 방직용 섬유 등을 첨가하는 경우도 있다.
- 상기 제품 또는 혼합물로서 제조한 저밀도의 제품이 포함된다. (블록·시트·벽돌·타일·관·원통상셀·코드·패드 등). 이러한 제품은 인공착색, 방화물질의 침투, 종이로 표면을 입힌 것, 또는 금속으로 보강되어 있는 것도 있다.
- 여기에 분류되는 혼합물과 제품은 특히, 그 사용을 용이하게 하기 위하여 아주 소량의 석면섬유를 함유하고 있는 경우도 있다. 첨가된 석면의 비율은 일반적으로 전중량의 5% 이하이다.
- 규조사 또는 기타의 규산질 흙으로 만든 제품으로서 블록상 또는 기타의 형상으로 절단된 것도 여기에 포함한다.

【참 고2】

- 석면을 가공·처리하여 석면 단열 및 절연재 제조는 “26991 : 석면제품 제조업”에 분류
- 전체가 도자재의 재료로 구성된 전기기기의 절연재 제조는 “26915 : 전기 및 전자용 도자기 제조업”에 분류
- 전체가 플라스틱 재료인 전기기기의 절연재 제조는 “25291 : 산업용 플라스틱 일반성형제품 제조업”에 분류

141. “석면포 제조”의 산업분류

【질 의】

- 폐사에서 제조하고 있는 제품은 유기섬유와 석면섬유를 적당한 비율로 혼합한 후, 정방기를 이용하여 석면사를 제조하고 이를 일관공정으로 제직하여 석면포를 제조할 때 이러한 제품제조 사업이 어느 산업으로 분류되는지?



【분 류】

- 유기섬유, 석면섬유를 혼합·방직하여 석면사를 제조하고, 이를 일관공정으로 제작하는 석면포의 제조는 “26991 : 석면제품 제조업”에 분류

【참 고】

- “26991 : 석면제품제조업”에는 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체가 분류된다.
 - 석면혼합제품
 - 석면코드 및 스트립
 - 석면마찰재료
 - 석면제 클러치휠이싱
 - 직조·편직한 석면직물
 - 석면 의류·의류부속품
 - 석면제 신발 및 모자
 - 압축가공한 판상 또는 롤상의 석면섬유
 - 석면지
 - 석면제의 판지 및 펠트
 - 석면제 브레이크라이닝 및 패드 제조 등

142. “암석 분쇄활동”의 산업분류

【질 의】

- 채굴 또는 채취한 암석을 구입하여, 이를 분쇄하여 쇄석을 생산·판매하는 사업체의 산업분류는?



【분 류】

- “26995 : 비금속광물 분쇄처리업”에 분류

【참 고】

- 직접 암석을 채굴 또는 채취하여 이를 일관공정으로 분쇄한 쇄석생산·판매는 “14103 : 건설용 쇄석 생산업”에 분류
- 철강재를 구입하여 이를 분쇄한 철강분제조는 “27199 : 달리분류되지 않는 기타 철강산업”에 분류
- 구입한 원목 또는 제재목을 절단 및 기타 가공한 목분제조는 “20109: 달리분류되지 않는 제재 및 목재가공업”에 분류

143. “비금속광물분쇄물”의 산업분류

【질 의】

- 구입한 비금속 광물 또는 비금속 광물의 채굴·채취 활동과 독립된 사업체가 각종 비금속광물을 파쇄·분쇄처리하여 토사석, 쇄석, 분말 등의 제조활동을 수행하는 사업체는 어느 산업으로 분류되는지?



【분 류】

- “26995 : 비금속광물 분쇄처리업”에 분류

【참 고】

- 각종 비금속 광물의 채취·채굴활동과 결합된 비금속 광물 분쇄처리 활동은 광업의 적합한 항목에 분류

144. “철강선제조”의 산업분류

【절 의】

- 구입한 와이어 로드를 신선(늘리는 것)처리하여 주로 철선을 제조하면서 부수적으로 철못 등의 철선제품을 제조하는 사업체는 어느 산업으로 분류되는지?



【분 류】

- “27123 : 철강선 제조업”에 분류

【참 고】

- “27123 : 철강선 제조업”은 선재, 봉, 바 등의 1차강재를 연신하여 철강선을 제조하는 활동과 직접 생산한 철강선을 연관공정으로 더 가공하는 경우도 여기에 포함
- 구입한 철강선을 가공하여 비절연로프, 철망제 발판 등을 제조할 경우에는 “28995 : 철선제품제조업”에 분류
- “2712 : 철강 압연·압출·연신 및 제관업”은
 - “2711 : 제철 및 제강업”에서 제조된 강괴, 형강 및 기타 1차 형태의 철강재를 열간 또는 냉간압연·압출·연신·인발 및 기타 성형처리하여 철강제의 판, 봉, 선, 관 및 반제품 형태의 기타 형강 제조
 - 또한 철강 압연·압출·연신 및 제관활동에 연관공정으로 더 가공하는 경우도 여기에 분류

145. “파형강관 배수관 제조”의 산업분류

【질 의】

- 폐사는 제철공장에서 아연도금한 철판을 구입하여 P.R.D기계로 주름(Corrugated)을 잡은 파형강관을 제조하는 사업체입니다. 파형강관은 주로 배수관(상·하수도)으로 사용되며, 오수관용은 제작된 파형강관에 아스팔트 물질을 코팅하여 제조하고 있는데 이 제품은 어느 산업에 분류되는지?



【분 류】

- 코일상의 아연도금강판을 표면처리(주름가공)한 파형강관 (아스팔트물질 코팅여부 불문) 제조는 “27125 : 강관 제조업”에 분류

146. “강관 제조”의 산업분류

【질 의】

- 구입한 철강재를 단조·인발·압출 또는 구멍을 뚫거나 강판 등을 용접하여 각종 강관을 제조하는 사업체는 어느 산업으로 분류되는지?



【분 류】

- “27125 : 강관 제조업”에 분류

【참 고1】

- “27125 : 강관 제조업”에는 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체의 산업활동이 분류된다.
 - 구입한 코일상의 용융 아연도 강판, 알루미늄판, 아연합금도 강판 등을 단조·인발·압출 등의 방법으로 가공한 금속제 배수관 제조
 - 구입한 코일상의 아연도금강판을 가공·처리하여 파형강판 제조
 - 구입한 코일상의 스테레스 강판을 절단·용접 및 기타 방법으로 유연성이 없는 강관 제조
 - 구입한 강재의 코일을 용접·조관하여 파이프 연결구류인 니블소켓 제조
 - 스테레스판, 강판 등을 제관·성형하여 냉난방기, 보일러, 소각로 등에 사용되는 신축관 이음연결구류 제조
 - 스테레스스틸파이프, 카본스틸파이프 등을 절단·성형·열처리 등의 가공처리에 의하여 배관연결구류 제조

【참 고2】

- 구입한 코일상의 스테레스강판을 절단·용접 및 기타 방법으로 가공하여 유연성이 있는 플렉시블관(자바라) 제조는 “28999 : 달리 분류되지않은 기타 조립금속제품 제조업”에 분류

147. “금속주조물제조”의 산업분류

【질 의】

- 구입한 합금강을 용해, 조형 성형하여 자동차부품, 산업용 기계 부품 등에 사용되는 거칠은 상태의 주물제품을 제조하는 사업체의 산업분류는?



【분 류】

- “27132 : 강주물주조업”에 분류

【참 고】

- “273 : 금속주조업”은
 - 주조물이 사용되는 용도에 관계없이 철강 또는 비철금속으로 완제품 또는 반제품 상태의 각종 금속주조물을 제조하는 활동으로 세세분류는 주조물의 주재료에 따라 분류
- 기계장비 및 조립제품 등 특정제품을 직접 조립하는 사업체에서 조립용 부분품을 주조하는 경우는, 그 조립되는 특정제품의 종류에 따라 분류
- 주조 방법에 의한 주철강관 및 관연결구류 제조는 “27124 : 주철강관 제조업”에 분류

148. “표면처리강재 제조”의 산업분류

【질 의】

- 구입한 강판, 합금강 등의 압연 금속강재에 시트상의 스텐레스, 니켈, 티타늄, 탄소합금강 등의 비철금속재를 접합한 철강제품을 제조하는 사업체의 산업분류는?



【분 류】

- “27191 : 표면처리강재 제조업”에 분류

【참 고1】

- “27191: 표면처리강재 제조업”에는
 - 구입한 철강재에 적층활동 뿐만 아니라 피복·도금·광택·도장·도색·열처리·주름처리 및 기타 표면가공처리 활동이 포함.

【참 고2】

- 수수료 또는 계약에 의한 금속표면처리 활동은 “2892 : 금속처리업”의 적합한 항목에 분류
- 특정제품의 가공처리과정에서의 표면처리활동은 최종제품에 따라 적합한 항목에 분류
- 표면처리 목재제조는 “20103 : 목재 표면처리 및 방부처리업”에 분류
- 구입한 플라스틱제 표면처리제품 생산은 “25241: 플라스틱 표면가공품 제조업”에 분류
- 유리표면처리제품 제조는 “26102 : 제1차 유리가공품 제조업”에 분류

149. “알루미늄판과 은박생활용품 제조”의 산업분류

【질 의】

- 폐사는 원재료인 알루미늄대(AL-STRIP)를 타래상(ROLL TYPE)으로 투입하여 알카리세척(DE-GREASING) 및 평활공정(LEVELLING)을 거친 후, 사용자 요구대로 판상(SHEET) 형태로 절단(SHEARING)하여 출하하는 알루미늄판(AL-SHEET)제품과
- 원재료인 알루미늄박(AL-FOIL)을 타래상(ROLL TYPE)으로 투입하여 용제세척공정과 PRESS성형가공 공정을 거쳐 각종 식품용 금속포장용기인 도시락, 접시, 컵 등을 제조하여 판매할 때 어느 업종으로 분류되는지?

· 생산공정

- 알루미늄판

알루미늄대 ⇒ 알카리세척공정 ⇒ 평활공정 ⇒ 절단 ⇒ 포장출하
(AL-STRIP) (DE-GREASING) (LEVELLING)

- 은박 생활용품

알루미늄박 ⇒ 용제세척공정 ⇒ 성형공정 ⇒ 포장출하
(AL-FOIL) (DE-GREASING) (PRESSING)



【분 류】

- 구입한 ROLL상의 알루미늄대를 특정규격(소재상태)으로 절단·가공한 것은 “27290 : 기타 제1차 비철금속산업”에 분류
- 주문에 의하여, ROLL상의 알루미늄대를 절단하여 특정 반제품 또는 완제품 형태의 알루미늄제품 제조는 “28925 : 금속용단 및 유사 절단가공업”에 분류

- 구입한 ROLL상의 알루미늄대를 판매(도매)하면서 수요자가 요구하는 상태로 절단한 것은 “51423 : 금속판재 도매업”에 분류
- 그리고 ROLL상의 알루미늄박을 프레스성형가공 및 용접, 조립 등의 방법으로 다른 부분품을 결합하여 도시락, 접시, 컵 등의 제조는 “28992 : 수동식 주방기기 및 금속용품 제조업”에 분류

【참 고】

- 금속제를 프레스 성형가공, 표면처리하여 각종 기계장비 부분품, 의료용품, 장식용품, 가구부속품 등의 특정제품 및 조립용 부분품의 제조는 “28913 : 금속압형제품제조업”에 분류

150. “절단철강재 제조”의 산업분류

【질 의】

- 구입한 코일상의 철판을 다른 제품 제조용의 소재상태로 절단·가공하여 판매하는 사업체의 산업분류는?



【분 류】

- “27199 : 달리분류되지않은 기타 철강산업”에 분류

【참 고1】

- “27199 : 달리분류되지않은 기타 철강산업”에는
 - 소재상태의 절단가공품 제조활동 이외에도 구입한 철강재를 분쇄하여 철강분을 제조하는 활동이 포함됨.

【참 고2】

- 수수료 또는 계약에 의하여, 금속을 절단가공하여 특정 반제품 또는 완제품의 생산활동은 “28925 : 금속용단 및 유사절단 가공업”에 분류
- 구입한 강재를 판매하면서 수요자가 요구하는 상태로 절단하여 강재를 판매할 경우는 주판매 대상에 따라 도매업 또는 소매업의 적합한 항목에 분류

151. “동괴 제조”의 산업분류

【질 의】

- 무상 또는 유상으로 수집한 폐염화동에 함유되어 있는 분상의 동을 분리·추출하여 이를 용해하여 동괴를 제조하는 사업체의 산업분류는?



【분 류】

- “27221 : 동 제2차 제련 및 정련업”에 분류

【참 고】

- “2721 : 비철금속 제1차 제련 및 정련업”은 동, 알루미늄 귀금속 등의 각종 비철금속광으로부터 비철금속을 제련 및 정련하여 분, 입, 괴 등을 제조하는 활동이고
- “2722 : 비철금속 제2차 제련 및 정련업”은 각종 비철금속광이의 비철금속강괴, 비철금속 부스러기 등을 제련 및 정련하여 분, 괴, 입 등을 제조는 활동
- 수수료 또는 계약에 의하여, 각종 비철금속의 수집, 처리의 일환으로 제련 및 정련하여 분, 입, 괴 등을 제조하는 활동은 “90012: 특정폐기물 수집처리업”에 분류

152. “동판, 동괴 제조”의 산업분류

【질 의】

· 제조공정

염화동 ⇒ 철판(고철) ⇒ 동을 철에 붙임 ⇒ 동(분말)채취 ⇒ 용해 ⇒ 동판(괴)

· 제조공정 요약설명

염화동(폐기물)을 수집하여 용기에 넣고 그 용기에 철판(고철)을 넣으면 철판에 염화동의 미세한 동분이 붙게되는데 여기까지는 화학공정이며, 다음 과정으로 철판에 붙은 동(분말)을 분리시켜 용해로에 넣어 동판, 동괴를 제조하는 산업활동은 어느 산업으로 분류되는지?



【분 류】

- 수집한 폐염화동에 함유되어 있는 동(분상)을 분리·추출하고, 이를 용해하여 동판·동괴를 생산할 경우에는 “27221 : 동 제 2차 제련 및 정련업”에 분류
- 수집한 폐염화동에 함유되어 있는 동(분상)을 분리·추출만 할 경우에는 “37102 : 비철금속 재생재료 가공처리업”에 분류

【참 고】

○ “272: 1차 비철금속 산업”중 동제품 제조는 아래와 같이 분류

· 동의 미가공품

— 동의 매트와 시멘트동 제조
— 미정제동, 전해정제용의 동양극 제조
— 정제한 동(잉곳동)과 동합금 제조
— 동의 마스터얼로이 제조
— 동의 분과 플레이크 제조

· 동 가공품

— 봉 제조
— 프로파일 제조
— 판과대(두께0.15m/m초과)제조
— 박(두께0.15m/m이하)제조
— 관제조
— 관연결구류 제조

· 동 완제품

— 연선, 케이블, 위은밴드 제조
— 클라우드, 그릴, 망, 익스팬디드메탈제조
— 못, 제도핀, 스크루우, 볼트, 너트, 리벳, 와셔 등 제조
— 스프링 제조
— 가정용 조리기구 및 비전기식 가열기구 제조
— 식탁용품, 주방용품, 가정용품, 위생용품 제조
— 기타 제품 제조

(272)

(28)

153. “동괴 제조”의 산업분류

【질 의】

- 폐사는 원자재 (압연고철 또는 고철)에 특수혼합약품을 투입, 아래와 같은 제조공정에 따라 99.9%의 동괴를 제조하는 사업체인데 어느 산업에 분류되는지?
- 제조공정 : 원자재(고철 및 압연고철)⇒약품투입⇒선별·분리⇒용광로⇒제련⇒초고속연마⇒초고속분석연마⇒시험검사⇒완제품



【분 류】

- 원자재인 압연고철을 약품처리하여, 이를 선별·분리한 후, 제련·연마한 동괴제조는 “27221 : 동 제2차 제련 및 정련업”에 분류

【참 고】

○ 동 1차제품

- 동 의 미가공품
 - 동의 매트와 시멘트동 제조
 - 미정제동, 전해정제용의 동양극 제조
 - 정제한 동(잉곳동)과 동합금 제조
 - 동의 마스터얼로이 제조
 - 동의 분과 플레이크 제조
- 동 가공품
 - 봉 제조 (272)
 - 프로파일 제조
 - 판과대(두께0.15m/m초과)제조
 - 박(두께0.15m/m이하)제조
 - 관제조
 - 관연결구류 제조
- 동 완제품
 - 연선, 케이블, 엮은밴드 제조
 - 클로우드, 그릴, 망, 익스팬디드메탈제조
 - 못, 제도판, 스크루우, 볼트, 너트, 리벳, 와샤 등 제조
 - 스프링 제조 (28)
 - 가정용 조리기구 및 비전기식 가열기구 제조
 - 식탁용품, 주방용품, 가정용품, 위생용품 제조
 - 기타 제품 제조

154. “압연 및 압출제품 제조”의 산업분류

【질 의】

- 구입한 1차 형태의 동파이프를 인발하여 소구경의 동파이프를 제조하는 사업체의 산업분류는?



【분 류】

- “27231 : 동 압연 및 압출업”에 분류

【참 고】

- “2723: 비철금속 압연 및 압출업”은
 - 각종 비철금속재 또는 비철금속재를 압연·압출·인발 및 기타 처리방법에 의하여 1차형태의 발판, 시트, 선, 봉, 바, 대 및 관 등의 제조활동과 화폐용 금의 제조와 적층 및 압연활동에 결합된 표면처리활동과 단공 비철금속강재 제조가 분류
- 철강재의 압연·압출·연신·인발 및 기타 성형처리는 “2712 : 철강 압연, 압출, 연신 및 제관업”에 분류

155. “동파이프인발제품 제조“의 산업분류

【질 의】

- 폐사는 가전제품 부품으로 사용되는 동파이프(細管) 인발산업을 수행하고 있는데 이러한 산업이 어느 업종에 분류되는지?
 - 원자재명 : 인탈산 동관
 - 규 격 : 12.7φ 구경의 1차 인발품
 - 가공공정도
원자재 (1차 인발된 대구경의 동관소재 구입)
- ⇒인 발 (소형 다이스를 통하여 소구경의 동관으로 늘여 뻗임)
⇒절 단
⇒포 장



【분 류】

- 1차형태의 동파이프를 소형다이스로 인발하여, 소구경의 동파이프제조는 “27231 : 동압연 및 압출업”에 분류

156. “교량용 난간, PAD SHOE, 신축이음장치 제조”의 산업분류

【절 의】

- 폐사는 아래와 같이 교량용난간, 교량용받침대, PAD SHOE, 교량용 신축이음장치를 제조하고자 하는데 이러한 제품제조 산업이 어느 산업에 분류되는지?
- 교량용 난간
 - 주기동 금형 제작→주조→주형품→표면가공후 도색(은색)
 - 파이프(주강, 알루미늄)→절단→표면도색→조립
- PAD SHOE (교량용 받침대)
 - 상하수 금속판→절단→용접→방청도색
 - 얇은 금속판, 고무시트절단→열융착→프레스→고무패드 형성→상하수와 고무패드→조립
- 신축이음장치
 - 절단→절곡→용접→고무접착→열처리가공
 - 완성된 상하수→부속품조립→현장 시공이나 자재납품



【분 류】

- 구입한 철강재(관, 봉, 판 등)의 절단 가공물, 주조물을 용접·조립 가공하여 교량 등의 각종 건축물에 설치되는 난간 제조는 “28112 : 건물 부착용 금속공작물 제조업”에 분류
- PAD SHOE(교량용 받침대), 교량용 신축이음장치제조는 “28937 : 일반 철물제조업”에 분류

157. "조립식 샌드위치 판넬제조"의 산업분류

【질 의】

- ○○농공단지에 입주하여 가동중인 ○○산업으로부터 공업단지 입주 계약 변경신청에 따라 한국표준산업분류에 대하여 아래와 같이 질의
- 폐사는 조립식 샌드위치 금속제 패널을 제조하는 업체로 어느 산업으로 분류되는지?



【분 류】

- 구입한 강판을 절곡·성형 및 기타 방법으로 가공하여 강판 중간(심)에 플라스틱제 발포제품인 스티로폴을 삽입(열접착 방법에 의하여)하여, 건물 및 구축물의 구성요소가 되는 조립식 금속판넬 제조는 "28113 : 구조용 금속판제품 제조업"에 분류

【참 고】

- 철문, 건물부착용 금속공작물, 금속판제품 및 조립식 건물을 제외한 건물의 특정 구성재를 제조하거나, 건물이외의 각종 구축물(교량, 철탑, 선박 및 기타 구조물)의 금속구성재 및 부분품 제조는 "28114 : 금속조립구조재 제조업"에 분류
- "28114 : 금속조립구조재 제조업"에는 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체가 분류된다.
 - 완성 또는 미완성의 구조물과 구조물의 부분품을 포함한다. 이러한 구조물은 일단 설치되면 계속 설치된 장소에 남게되는 것이 특징이다. 이들은 보통 봉·관·형강·시트·플레이트·유니버어설플레이트를 포함한 외이드플랫트·후프·스트립·단조품 또는 주조품을 리베팅하거나 볼트로 조이거나 용접 등을 해서 제조된다.

- 이러한 구조물은 강선으로 직조한 패널 또는 익스텐디드메탈과 같은 것을 조합하는 것도 있다.
- 구조물의 부분품에는 횡단면(관형상의 것 또는 기타 형상의 것) 이 둥근 금속제의 구조물 재료를 조립하기 위하여 특별히 설계 제작한 크래프와 기타 장치를 포함하며, 이들 장치는 보통 조립 할 때에 관에 크래프를 고정시키기 위하여 나사를 끼워 넣는 구멍이 뚫린 돌기를 갖고 있다.
- 광산의 항구 크래임과 상부구조물 ; 조절 가능하나 절첩식의 지주·관상의 지주·신축성 있는 격자 빔·관상의 발판 및 이와 유사한 장치 ; 수문·교각·잔교와 방파제 ; 등대의 상부 구조물 ; 온실용의 골조와 축성 재배용 프레임
- “와이드플랫” <유니버어설 플레이트포함> ·스크립·봉·형강 및 관과 같은 평판압연제품을 구조물용으로 가공(천공·굽힘 또는 Notching 한것)한 부분품도 포함.
- 개별로 압연한 봉을 함께 꼬아서 만든 제품을 포함하며, 이것은 또한 콘크리트 작업의 보강용 또는 프리스트레스용으로 사용.
- 이동식 금속제 사다리 제조는 “28119 : 달리분류되지않은 구조금속제품 제조업”에 분류
- 금속제의 건물부착 설치용 계단 및 사다리 제조는 “28112 : 건물부착용 금속공작물 제조업”에 분류

158. “금속제 연통제조”의 산업분류

【질 의】

- 폐사는 일정규격(폭 6cm)으로 절단된 알루미늄판, 스텐레이스판을 타사에서 구입하여, 폐사에 설치된 2.5마력 접지기계(가로 190cm, 폭 90cm, 세로 150cm)로 가공처리하여 기름보일러, 가스보일러 등의 연통제품으로 사용되는 것을 제조하고 있습니다.
- 이러한 제품제조가 어느 산업으로 분류되는지?



【분 류】

- 일정규격(폭 6cm)으로 절단된 알루미늄, 스텐레이스판을 타사에서 구입하여, 이를 접지가공하여 기름보일러, 가스보일러용 연통제조는 “28113 : 구조용 금속판제품 제조업”에 분류

159. “건축용 금속패널 제조”의 산업분류

【절 의】

- 폐사는 건축용 금속패널을 제조하는 업체로서 이러한 제품제조가 어느 산업에 분류되는지?
- 개요 : 아연도 컬러코일강판을 성형기를 통하여 성형·생산한 후, 그 사이에 스티로폴·우레탄·유리섬유 등과 같은 보온재를 삽입·접착하고, 롤러를 통하여 압착시켜 일정한 길이로 절단하여 구조용 금속제 벽체 및 지붕판을 생산
- 주재료 : 컬러코일철판, E.P.S 및 보온재, M.D.I 및 폴리올
- 공정구분 :
장착⇒성형⇒보온재삽입⇒접착⇒압착⇒절단⇒포장 및 완성
- 용도 : 샌드위치패널로 통칭되는 이 제품은 건물의 구조용 벽체 및 지붕판에 주로 사용



【분 류】

- 아연도강판을 절곡·성형 및 기타 가공하여 강판 중간에 스티로폴, 우레탄, 유리섬유 등의 보온재를 삽입, 구조용 금속제 벽체 및 지붕판제조는 “28113 : 구조용 금속판제품 제조업”에 분류

【참 고】

“2811 : 구조 금속제품 제조업”의 분류구조

- 문, 창문 및 창틀 제조 (28111)
- 금속제 울타리, 발코니, 베란다, 부착 또는 설치용 금속 공작물 및 난간 설치용 사다리 제조 (28112)
- 구조용 금속판 제품 제조 (28113)
- 교량 및 교량부분품, 탑과 격자주 제조 (28114)
- 구조용으로 가공된 철강제의 판, 대, 봉, 형재, 관 및 이와 유사한 제조 (28114)
- 비계, 차단기 또는 평도받침에 사용되는 지주 및 이와 유사한 구조재 제조 (28114)
- 금속제 조립식 건물, 이동식 사다리 제조 (28119)

160. “전주 제조”의 산업분류

【질 의】

- 폐사는 구조용 철판을 구입, 이를 가공하여 도로변에 설치되는 전주를 아래와 같이 제작·공급할 때 어느 산업으로 분류되는지?

원자재반입(철판, 강관)⇒벤딩가공⇒절단가공⇒용접⇒사상(연마)
⇒포장



【분 류】

- 철판, 강관을 절곡·절단·용접 및 기타 가공하여 금속제 전주 제조는 “28114 : 금속조립구조재 제조업”에 분류

161. “소각장치구조물 제조”의 산업분류

【질 의】

- 폐사는 소각장치를 제작하는 공장을 설치하려 하는 바, 제조하려는 소각장치는 한국표준산업분류상, 어느 산업으로 분류되는지?
- 제품설명서

폐사에서 제작하려고 하는 소각장치는 연소 가능한 폐기물 등을 소각시킨 후, 굴뚝에 장치된 집진기로 배기가스, 분진 등을 제거하고, 소각 후 발생하는 소량의 재는 침전시켜 제거하는 장치로서 제작 특성상 주문제작을 주로 하며, 폐사에서 직접 제작하려는 것은 설계에 따라 강관, 형강, 철판 등을 절단·절곡·용접·이음 등으로 조립·가공하여 소각장치의 주요 부품품(탈수·건조시설, 폐기물소각로, 저장탱크, 폐열회수장치, 분쇄장치, 압축장치, 이송장치 등)을 탑재할 수 있는 철구조물 및 소각탑을 제작, 현장으로 운반하여 설치한 후, 주요 부품을 각각의 제작처에 의뢰하여 조립·완성하는 것입니다.

따라서 폐사에서 제작하려는 제품은 소각장치의 부품을 조립·부착할 수 있는 강관, 철판, 형강 등을 가공한 구조물이며, 제작된 장치물은 현장에 운반·설치되어 각종의 부품을 별도로 조립한 후 소각장치로 완성됩니다.



【분 류】

- 구입한 철강재(강관, 형강, 철판 등)를 절단·절곡·용접 및 기타 가공방법에 의하여 소각장치의 철구조물 및 소각탑을 제조하는 경우에는 “28114 : 금속조립구조재 제조업”에 분류
- “28114 : 금속조립구조재 제조업”은 완성 또는 미완성의 금속제 구조물과 구조물의 부분품이 포함되며, 이러한 구조물은 일단 설치되면 대체로 계속 설치된 장소에 남게되는 것이 특징이다.

이러한 것들은 봉·관·형강·시트·플레이트·유니버설플레이트를 포함한 와이드플랫트·후프·스트립·단조품 또는 주조품을 리벳팅, 볼팅, 용접 등의 과정을 거쳐 제조된다.

【참 고】

- “2811 : 구조금속제품 제조업”에는 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체가 분류된다.
 - “2811 : 구조금속제품 제조업”은 구조금속제품을 제조하기 위하여 “27 : 제1차금속산업”에서 제조된 철강재 또는 비철금속재를 구입.
 - 구입한 재료로 건물, 교량, 철탑 및 기타 구조물의 금속구조재 및 부분품, 각종 구조용 조립금속제품 및 관련제품, 구조용 금속판제품, 건축용 장식금속공작물, 금속조립건물 및 부분품을 제조하는 사업체와
 - 이러한 것들을 건설용지위에 직접 조립·설치·축조될 수 있도록 이동 가능한 금속구조재를 제조하여, 이를 직접 설치하는 사업체도 여기에 분류.
 - 그러나 금속구조재 설치만을 전문적으로 수행하는 사업체는 “45: 건설업”의 적합한 항목에 분류

162. “금속제 구조물, 철골류 탈사·도장”의 산업분류

【질 의】

- 발전설비, 해양플랜트 등의 금속제 구조물, 철골류를 제조하는 사업체에서 제조과정의 일부로 탈사·도장을 수행할 경우, 당해 사업체는 어느 산업에 분류되는지?



【분 류】

- 발전설비, 해양플랜트 등의 금속제구조물, 철골류를 제조하는 과정에서 탈사, 도장 등의 금속표면처리활동은 생산물을 생산하기 위한 보조적 활동이므로 별도로 분류하지 않고, 그 주된 활동인 금속제 구조물, 철골류 제조산업인 “28114 : 금속조립구조제 제조업”에 분류

【참 고】

- “2892 : 금속처리업”에 분류되는 사업체는 타인 또는 타사의 금속 또는 금속제품을 수수료 또는 계약에 의하여, 도금·표면정리·전해연마·착색·조각·인쇄·경화·열처리·표피제거·모래취부 가공정리·용접·연마 및 기타 전문적인 금속처리가공 등을 주로 수행하는 사업체가 분류됨.
- 따라서 질의에서와 같이 자기 또는 자사제품의 제조과정에서 금속 및 금속제품을 처리하는 활동은 별도로 분류하지 않고, 그 주된 활동인 생산물을 중심으로 해당항목에 분류함.

163. “콘크리트믹서차량용 수납대 제조”의 산업분류

【절 의】

- 폐사는 아래와 같이 콘크리트 교반차량용 콘크리트 세척수 수납대를 제조하는 사업체로서 이러한 제품을 생산할 경우 어느 산업에 분류되는지?

- 용 도

- ① 콘크리트 교반용 차량의 후면에 부착
- ② 콘크리트믹서차량이 공사현장에서 작업실시 후, 슈트에 남아있는 잔여분의 콘크리트와 이를 세척한 세척수를 수납
- ③ 콘크리트믹서차량이 제품을 싣고 이동중 넘쳐 흐르는 것을 수납

- 제조공정

철재(철판·파이프·환봉 등)⇒자재절단 및 가공⇒절곡 및 용접
⇒도장⇒조립⇒설치



【분 류】

- 콘크리트믹서차량의 후면에 설치되어 가동슈트에 남아있는 잔여분의 콘크리트를 세척한 세척수와 세척된 콘크리트를 수납하는 금속제 수납대 제조는 “28122 : 설치용 금속탱크 및 가공저장용기 제조업”에 분류

【참 고】

- “28122 : 설치용 금속탱크 및 가공저장용기 제조업”에 분류되는 사업체는 철강제 저장조·탱크·통 및 이와 유사한 용기(압축 또는 액화 가스 운반저장용, 설치용이 포함된다. 기계장치나 가열 또는 냉각장치를 갖추지 아니한 것이며, 내장 또는 열절연을 한 것인지의 여부를 불문)를 제조하는 사업체가 분류

- 탭, 밸브, 수준계, 안전밸브, 압력계 등이 붙어있는 용기도 여기에 분류되며

- 이들 용기는 개방식의 것, 밀폐식의 것, 에보나이트, 플라스틱 또는 비철금속으로 내벽을 도포하였거나 열절연 씌우개(석면, 유리 섬유)로 씌운 것도 있으며,
 - 이때 피복재는 외벽이 금속케이징으로 보호되어 있는지의 여부를 불문한다.
- ※ 철강제의 용기중 이동운반용을 제조하는 사업체는 (28123)에 분류
- 압축가스 또는 액화가스(헬륨, 산소, 알곤, 수소, 아세틸렌, 이산화탄소, 부탄 등)의 운송이동에 쓰이는 용기가 여기에 분류된다.
 - 여기에는 밸브, 탭, 압력계, 액면계 등의 조정용·제어용 또는 측정용의 장치가 붙은 것도 포함된다.
 - 단, 설치용 압축가스용기의 제조는 (28122)에 분류된다.

164. “설치용 탱크 제조”의 산업분류

【질 의】

- 금속재를 절단·절곡·용접·조립 등에 의하여 소방차에 부착되는 물저장용 금속제 탱크를 제조하는 사업체는 어느 산업으로 분류되는지?



【분 류】

- “28122 : 설치용 금속 탱크 및 가공저장용기 제조업”에 분류

【참 고】

- 압축 또는 액화가스 운반용기 제조는 “28123 : 압축가스 운반용기 제조업”에 분류
- 상품 포장 또는 운반용 철강제의 탱크제조는 “28991 : 금속 포장용기 제조업”에 분류

165. “금속압형제품 제조”의 산업분류

【질 의】

- 구입한 철판, PVC철판 등의 금속재를 벤딩, 휘기, 압축 등으로 가공하여 케이스, 금전등록기 및 타자기 조립용 금속부품을 제조하는 사업체의 산업분류는 ?



【분 류】

- “28913 : 금속압형제품 제조업”에 분류

【참 고1】

- “28913 : 금속압형제품 제조업”에는 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체의 산업활동이 분류된다.
 - 금속판을 프레스기로 압축·압단하여 전기·전자제품의 부품으로 사용되는 코어 제조
 - 구입한 아연도철판을 프레스기로 가공하여, 전자렌지에 사용되는 부품제조
 - 구입한 은동선을 절단·압축 및 기타 방법으로 각종 개폐장치에 사용되는 접점제조

【참 고2】

- 압형제품에 용접 또는 조립 등의 방법으로 이들 제품과 다른 부분품을 연관적으로 결합시켜 특정제품을 제조할 경우에는 그 제품의 종류에 따라 분류

166. “금속제품 피막처리활동”의 산업분류

【질 의】

- 계약 또는 수수료에 의하여 금속 또는 금속제품에 전기화학적 및 기타 방법으로 산화피막을 형성시켜주는 활동을 수행하는 사업체의 산업분류는?



【분 류】

- “28923 도장 및 기타 피막처리업”에 분류

【참 고】

- “2892 금속처리업”은 타인 또는 타사의 금속 또는 금속제품을 수수료 또는 계약에 의하여 아래와 같이 처리하는 활동을 말함
 - 수수료 또는 계약에 의한 철강재, 금속제품 및 기계 부품 열처리 는 “28921 : 금속열처리업”에 분류
 - 수수료 또는 계약에 의한 금속 및 기타 재료의 도금은 “28922 : 도금업”에 분류
 - 수수료 또는 계약에 의해 금속 및 금속제품을 에나멜, 래커 등의 착색, 피복 또는 충전 물질로 도장·법랑처리·착색·기타 피막형성처리를 할 경우에는 “28923 : 도장 및 기타 피막처리업”에 분류
 - 수수료 또는 계약에 의한 금속간의 용접 및 유사방법에 의한 접합활동은 “28924 : 금속용접처리업”에 분류
 - 수수료 또는 계약에 의한 금속재의 용해·절단 및 기타 방법으로 특정 반제품 및 완제품의 제조는 “28925 : 금속용단 및 유사절단가공업”에 분류
 - 수수료 또는 계약에 의한 금속 및 금속제품의 인쇄·착색·식각·연마 및 기타 표면가공활동은 “28929 : 달리분류되지않은 금속처리업”에 분류
- 수수료 또는 계약에 의하더라도 금속 및 금속제품에 나사, 눈금내기 등과 같은 표면처리를 함으로써 특정제품 형태로 변형 또는 가공될 경우에는 그 제품의 종류에 따라 분류

167 . “기설치된 배관표면처리”의 산업분류

【질 의】

- 폐사는 일반배관 및 기 설치된 각종 옥내배관의 강관을 이동할 수 있는 특수한 장비를 이용하여 관내부에 발생하는 녹(SCALE)을 물리적으로 제거하고, 관내부를 에폭시수지를 이용하여 라이닝(LINING) 함으로서 일반 강관을 에폭시피복강관으로 그 성질을 변화시켜 관내부의 스케일발생을 종식시킴으로써 배관의 수명을 연장시키는 것이 주된 산업임.
- 특히, 에폭시 피복 강관은 국내 유수의 강관회사들이 제조·생산하고 있으나, 기설치된 옥내배관일 경우에는 (일반강관) 스케일이 발생되어 급수에 대한 어려움이 있고, 녹물이 발생되어 인체에 유해한 경우가 있기 때문에 폐사에서는 특수공법을 이용하여 기 설치된 일반강관의 녹(SCALE)을 제거하고 에폭시수지로 라이닝공법에 의해 표면처리를하여 피복한 강관으로 그 성질을 바꾸어 배관의 수명을 반영구적으로 연장하는 사업을 수행할 때 폐사의 산업은 “28923 : 도장 및 기타 피막처리업”에 분류되는지?



【분 류】

- “28923 : 도장 및 기타 피막처리업”은 설치되어 있지 않은 금속 및 금속제품을 수수료 또는 계약에 의하여 배관의 녹(SCALE)을 제거한 후 에폭시수지로 관내부 피복을 수행하는 사업체의 산업을 말한 것임.
- 그리고 기설치된 일반배관 및 각종 옥내배관의 녹(SCALE)을 제거한 후, 에폭시수지로 관내부 피복을 수행하는 사업체의 산업은 “74933 : 산업설비 청소업”에 분류

【참 고】

- 화학물처리설비 설치공사, 화학공업설비 설치공사 등 산업설비 조립 및 설치공사를 수행하는 사업체의 산업은 “45224 : 산업설비 조립 및 설치공사업”에 분류
- 선박청소서비스는 “63043 : 선박 청소업”에 분류
- 분뇨수거·운반 및 정화조 청소서비스는 “90022 : 분뇨수거 및 처리업”에 분류
- 건물청소 서비스는 “74932 : 건축물 청소 및 유지서비스업”에 분류
- 개인 가정 고용인의 청소활동은 “95000 : 가사 서비스업”에 분류

168. “SHOE와 JOINT CAP 제조”의 산업분류

【절 의】

- 콘크리트파일 제조에 소요되는 SHOE(파일 끝부분에 부착되는 철판가공품)와 JOINT CAP(파일 연결부분에 소요되는 철판가공품) 제조는 어느 산업에 분류되는지?



【분 류】

- 철판을 절단 및 기타 가공방법(선반·드릴·홀탭 및 엔드밀·벤딩·용접 등)에 의하여 콘크리트파일 제조에 소요되는 SHOE(파일 끝부분에 부착되는 철판가공품)와 JOINT CAP(파일 연결부분에 소요되는 철판가공품)의 제조는 “28937 : 일반철물제조업”에 분류

【참 고】

- “28937 : 일반철물 제조업”에는 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체가 분류된다.
 - 금속제의 자물쇠(열쇠·다이얼 또는 전기작동식)·금속제의 유금과 유금이 붙은 프레임으로 자물쇠가 결합되어 있는 것과 이들 제품에 사용되는 금속제 열쇠와 전기식의 자물쇠도 포함된다(아파트 건물의 도로에 접한 도어용의 것 또는 승강기 도어용의 것). 이러한 자물쇠는 자석식 카드의 삽입, 전자식 건반위에 복합데이터의 삽입 또는 전파신호에 의하여 작동될 수 있다.
 - 문·트렁크·함·백·자전거 등에 사용되는 각종의 패드록(열쇠로 조작되는 자물쇠식의 문고리 포함)
 - 문과 대문·편지함·금고·상자와 손상자·가구·피아노·트렁크·슈트케이스·핸드백·디스패치 케이스 또는 자동차·철도차량·전차 및 승강기·셔터·슬라이딩 도어용의 자물쇠

- 유금과 유금이 붙은 프레임으로 자물쇠가 결합된 것
 - 금속제의 부분품(케이스·볼트·스트라이킹 플레이트와 소켓·드레드 이스커천·페이스플레이트·자물쇠 돌기·실린더 기구와 실린더 통)
 - 철도 객차용으로 특별히 제작된 열쇠 및 스킨리톤 키이도 포함된다.
- 금속제의 장착구·부착구 및 이와 유사한 제품(가구·문·계단·창·차일구·마차·마구·트렁크·장·함 또는 이와 유사한 것에 적합한 것), 금속제의 모자걸이·브래킷과 이와 유사한 부착구, 금속제의 장착구가 있는 카스터와 금속제의 자동도어 폐지기
- 자동차용으로 적합한 장착구·부착구 및 이와 유사한 제품
 - 장식용의 비딩스트립, 발판, 손잡이봉, 난간과 손잡이 블라인드용의 부착구(봉·브래킷·파스닝 부착구·스프링 기구 등), 내부용의 수하물 선반, 창의 개폐용 기구, 특수재털이, 화차 등의 후부에 부착하는 부착구
 - 건물용으로 적합한 장착구·부착구 및 이와 유사한 것
 - 체인·봉등이 부착된 도어가드, 창문용의 볼트 및 취부구, 창문용의 파스너와 지주, 통풍창 또는 채광창용의 개폐구·지주 및 부착구, 캐빈용의 후크와 아이, 이중창용의 후크와 부착구, 셔터와 블라인드용의 후크·파스너·스톱·브래킷과 롤러엔드, 우편함용판, 도어노커, 스파이홀 등
 - 문에 사용되는 문고리·빗장 등
 - 슬라이딩 도어 또는 상점·격납고·차고 등의 창용에 사용되는 부착구
 - 빌딩의 문에 사용되는 키이홀 플레이트와 핑거 플레이트
 - 커튼·블라인드·휘장의 부착구(봉·관·꽃모양의 장식·대·술이 달린 후크·클립·슬라이딩 링과 러너링 및 스톱), 쉼기 모양의 후크, 가이드와 노트홀더, 계단용의 부착구(계단의 디딤널판용 보호구·카펫클립·로드 난간용의 손잡이 등)
 - 문·창문·셔터용 코너 브레이서 리인포오싱 플레이트, 앵글 등
 - 문에 사용되는 고리와 꺾쇠, 문에 사용되는 손잡이로서 자물쇠나 빗장용으로 사용되는 것.

- 도어스톱 및 도어클로저
- 가구용으로 적합한 장착구 · 부착구 및 이와 유사한 제품
 - 가구 등의 각부 보호용 스테드, 금속제의 장식구, 책케이스용의 조절구, 찬장 및 침대용의 부착구, 키이 플레이트
 - 코너브레이서, 리인포오싱 플레이트, 앵글 등
 - 문고리(볼스프링식의 것 포함) · 볼트 · 파스너 · 빗장 등
 - 함 등에 사용되는 고리와 꺾쇠
 - 핸들과 늑(자물쇠와 빗장용의 것 포함)
- 트렁크 · 함 · 슈트케이스 또는 이와 유사한 여행구용의 부착구 및 유사한 제품 :
 - 리드가이드, 핸들, 가장자리보호용, 리드용의 지주 및 러너, 바구니식 트렁크용의 폐상용로드 · 익스펜딩케이스용의 부착구.
- 함 · 트렁크 · 통 · 상자 · 슈트케이스용의 코너브레이스, 레인포싱 플레이트, 앵글 등.
- 마구용의 부착구 및 유사한 제품 : 재갈 · 고삐 · 안장 앞고리 · 은자 · 붓줄 · 마구와 고삐고리 · 호스브라스 및 기타의 마구용의 부착구 등.
- 통 또는 관에 사용하는 부착구 및 유사한 제품
- 모자걸이 · 모자거는 못과 브래킷(고정식 · 힌지식 또는 치장으로 된 것 등) 및 이와 유사한 것(코트걸이 · 타월걸이 · 행주걸이 · 술걸이 · 키이걸이)
- 자동도어클로우저(문 · 대문 등에 사용되는 스프링 또는 액압식의 것)

169. “화장품 병마개 제조”의 산업분류

【질 의】

- 폐사는 알루미늄시트(얇은 박)를 프레스기로 압축·성형하여 절단
⇒이를 혼합된 염료(색상)가 들어있는 가열된 도금상자(PVC통)에 투입
⇒금색, 황색 등으로 색상 착색 후, 외부에서 주문제작한 플라스틱제 병마개 외부면에 결합하여 화장품용 병마개를 생산
- 이와같은 폐사의 산업이 어느 산업으로 분류되는지?



【분 류】

- 알루미늄시트(얇은 박)를 압축, 성형·절단 및 도금하여, 이를 플라스틱제 병마개 외부면에 결합한 화장품 병마개 제조는 “28991 : 금속포장용기 제조업”에 분류

【참 고】

- “28991 : 금속포장용기 제조업”에는 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체가 분류된다.
- 드럼·통·병 등의 캡슐링, 코킹 또는 상자 및 기타 포장의 봉합에 사용되는 비금속제의 제품(플라스틱·고무·콜크 등으로 만든 워셔 또는 기타의 부착구를 갖춘 것 포함)이 분류된다
- 금속제의 마개·캡 및 뚜껑 등(맥주병·물병·저장용 항아리·관상용기와 이와 유사한 물품의 코킹 또는 캡핑용으로 사용되는 나선식·클립식·레버식·스프링식 등의 병마개·크라운 캡·크라운 실, 뚜껑과 커버 및 마개)
- 금속제 드럼의 마개
- 리큐르주(酒)·유(油)·의약품 등의 병용의 주입구·유출방지제로 사용되는 마개

- 우유병용의 인열식 캡슐 등, 연(鉛) 또는 박(箔)으로 제조된 캡슐(샴페인·술병 등에 사용되는 것)
 - 마개용의 커버(금속판으로부터 디스크상으로 절단한 것으로서 마개 위에 부착하여 마개를 보호하는 것)
 - 샴페인병 등의 콜크를 지지하기 위하여 사용되는 와이어로 된 특수한 부착구
 - 각종의 실(상자·포장물·건물·철도차량·차량 등의 안전을 확보하기 위하여 사용되는 연 또는 석판제의 것으로서 보증용의 실도 포함된다)
 - 케이스코너 보호구
 - 봉인가방·향주머니 또는 유사용기의 조이는 기구로서 플라스틱 또는 종이 두 조각 사이에 삽입된 하나 또는 두 선의 강선으로 구성된 것
- 내용적 300리터 이하의 철강 시트나 판재의 용기로서 이동이나 취급이 용이한 크기의 것과, 제품을 수송하거나 포장하기 위하여 사용되는 고착물로서 설치되는 용기도 여기에 분류된다.
- 알루미늄제의 통과 드럼은 우유, 맥주, 술 등을 운반하는데 사용되며, 알루미늄캔과 상자는 식료품 포장에 사용된다. 견고한 튜브형의 용기(환약 또는 정제와 같은 의약품용)와 페인트용 튜브와 크림용 용기, 치약용 등의 용기를 포함한다.

170. “냄비, 주전자, 후라이팬 제조”의 산업분류

【질 의】

- 폐사는 알루미늄피를 구입하여, 이를 용해⇒열간슬라브⇒열간압연⇒냉간압연⇒환질⇒소둔⇒압착⇒성형⇒버프⇒연마⇒피막⇒포장하여 주방기구인 금속제 냄비, 주전자, 후라이팬을 제조할 때 어느 산업으로 분류되는지?



【분 류】

- 구입한 알루미늄피를 용해·압연·압착·성형 및 기타 방법(용접·연마 등)으로 가공하여 비전기식 가정용 주방용품인 냄비, 주전자, 후라이팬의 제조는 “28992 : 수동식 주방기기 및 금속용품 제조업”에 분류

【참 고】

- “28992 : 수동식 주방기기 및 금속용품 제조업”에는
 - 일반적으로 손으로 조작되고 1개의 중량이 10kg이하의 것으로서 음식물의 조리 또는 제공에 사용되는 전기식이 아닌 기기가 포함된다.
 - 커피와 향신료분쇄기, 야채용 믹서와 매셔, 식육용의 믹서와 슬라이서·식육압착기, 치즈용 그레이터 등 야채와 과실용 슬라이서, 커터 및 필러(포테이토키파 포함), 빵용 슬라이서, 마카로니 및 스파게티 커터, 핵과용 기구, 보틀오프너와 코르크, 캔오프너와 실러, 버터교반기, 아이스크림 푸리이저와 포션서버(portion servers), 조란·크림 및 마요네즈 비터와 믹서, 과즙과 육즙 압출기, 아이스크리셔 제조 등이 포함된다.
 - 식품저장, 조리, 공급용의 용기류 및 기타 식품처리용 금속제품 제조

【참 고2】

- 철망과 철선으로 보강된 플라스틱, 석면, 유리, 종이, 판지의 제조는 주재료에 따라 분류되고, 플라스틱을 도포 또는 종이로 뒷면을 붙인 망과 그릴 제조는 (28995)에 분류된다.
- 의류, 실내장식용품 등 유사제품에 사용되는 금속사직물제조 (17296)
- 우산, 양산의 샤프트 또는 스틱용 스프링 제조 (36993)
- 신변장식용 특성의 체인 제조 (36951)
- 체인톱, 절단공구용, 버킷용체인, 콘베이어후크용 체인, 섬유의 완성가공을 위한 신장구와 같은 체인이 보조적인 역할을 하는 기타의 제품은 제품종류별로 분류
- 제화용 송곳, 기계용 침, 재봉침 제조 (28933, 29269, 29261)
- 자동도어크로저 제조 (28937), 시계 등의 장치, 기구의 부분품등으로 명확히 인정되는 스프링의 제조는 그 기기제조활동으로 분류
- 증기비축기(accumulator) 제조 (28132)
- 내연기관용 배기다지관(多岐管)제조 (29111 또는 34101)
- 산업용, 실험실용 노와 오븐 제조 (29142 또는 29253)
- 콘크리트 주입용 격자판넬 제조 (29294)
- 증기나 온수용 탭, 코크 제조 (29123)
- 탭, 코크, 밸브 등을 갖춘 연결구류 제조 (29123)
- 픽업 카트리지용 침과 의료용 외과, 수의용 침 제조(32300, 33119)
- 전기절연케이블 제조 (3130 또는 31901)
- 자동차용 배기박스(소음기) 제조 (34300)
- 사이클용 하안용(荷鞍用) 주(柱) 및 프레임과 이들의 조립용 연결구 제조 (35920)
- 피아노 쇄기못 제조 (36929)
- 이동성 선반이 있는 가구 제조 (3610)
- 수동체로 된 와이어클라우드 제조 (36999)
- 헤어핀 제조 (36999)
- 연마재료제로 부착 또는 압인한 무치식 디스크 제조 (26992)
- 석재절단용 스트랜드(Strand) 제조 (28995)
- 액체 또는 분말분사용, 살포기 분무용 기기 제조 (29195)

- 인조섬유 방사용 노즐과 유리섬유 인발용 다이스 제조 (29269 또는 29295)
- 기계식 금속절단기, 베이스가 있는 사무용 돌공편치 제조 (29223, 30029)
- 기계, 수공구용의 가공물 지지구와 투울홀더 및 자개식 다이헤드 제조 (29229)
- 원동기를 자장한 수동식 톱과 수지식 공구 제조 (29225)
- 전기면도기, 이들의 두부, 날 절삭판 제조 (29305)
- 패션용, 측정용, 검사용 및 구경 측정용 기기 제조 (33)
- 의료용, 치과용, 수의용의 공구, 가위, 기타 칼 제조 (33119)
- 뮤지컬톱 제조 (36929)
- 완구 특성이 있는 공구 제조 (3694)
- 얼음깨는 도끼 제조 (36939)
- 기계부분품용 브러쉬 제조 (36995)
- 문자 압인용 편치 제조 (36992)

171. “금속 주방기구 제조”의 산업분류

【질 의】

- 구입한 알루미늄괴를 용해·압연·압착·성형 및 기타 방법으로 가공하여 주방기구인 냄비, 주전자, 후라이팬, 전골냄비 등의 가정용 주방기구를 제조하는 사업체는 어느 산업에 분류되는지?



【분 류】

- 금속제의 주방기구 냄비, 주전자, 후라이팬, 전골냄비 제조는 “28992 : 수동식 주방기기 및 금속용품 제조업”에 분류

【참 고1】

- 금속제의 굽히기, 휘기, 깊이짜기, 압축, 압형 등과 동제품에 표면 처리활동, 천공, 끝마무리하여 출하하는 경우는 “28913 : 금속압형 제품제조업”에 분류하나,
- 금속압형제품에 용접 또는 조립 등의 방법으로 이들 제품과 다른 부분품을 연관적으로 결합시켜 특정제품을 제조하는 경우에는 그 제품에 따라 적합한 항목에 분류

【참 고2】

- 전기식 가정용 조리기구 제조는 “29304 : 가정용 전열기기 제조업”에 분류
- 가정용 비전기식 연소기, 곤로 및 난방기구 제조는 “29306 : 가정용 비전기식 조리 및 난방기구 제조업”에 분류

172. “금속파스너제품 제조”의 산업분류

【질 의】

- 구입한 철, 황동, 스텐 등을 가공하여 금속제 리벳을 제조하는 사업체의 산업분류는?



【분 류】

- “28994 : 금속파스너 및 나사제품 제조업”에 분류

【참 고1】

- “28994 : 금속파스너 및 나사제품 제조업”에는 금속제의 각종 못, 볼트, 너트, 리벳, 와셔, 산업용 파스너, 코터, 나사를 제조하는 사업체가 분류됨.

【참 고2】

- 1차제품인 선재를 직접 가공하여 일관 공정에 의한 못제조는 “27123 : 철강선 제조업”에 분류
- 나무못 제조는 “20299 : 달리분류되지않은 기타 나무 및 콜크제품 제조업”에 분류
- 종이제 와셔제조는 “21099 : 달리분류되지않은 기타 종이 및 판지제품 제조업”에 분류
- 비산업용 파스너제조는 “36994: 단추 및 파스너 제조업”에 분류

173. “철편조물 제조”의 산업분류

【질 의】

- 폐사가 제조코저하는 제품은 철편조물입니다. 이러한 제품제조 산업이 어느 산업에 분류되는지?
- 제조공정은 철선 0.32φ를 공급받아 7가닥으로 합사한 후, 철선 편조기계로 원형의 철편조제품을 생산하며 케이블피복용에 사용됨



【분 류】

- 타사에서 제공받은 철선을 합사·편조하여 케이블피복용 철편조물제조는 “28995 : 철선제품제조업”에 분류

【참 고】

- “28995 : 철선제품제조업”에는 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체가 분류된다.
 - 둘이상의 단선을 함께 꼬아서 얻은 연선과 이 연선을 함께 꼬아서 만든 각종 크기의 케이블과 밧줄이 분류되고, 섬유(아마, 황마 등)제의 심을 갖고 있거나 또는 섬유, 플라스틱 물질등으로 피복된 로프, 케이블이라도 본질적으로 철강제의 선으로 제조된 것이면 여기에 분류된다.
 - 철강제의 유자선, 철강제의 대 또는 평선을 끈것, 2개의 선을 느슨하게 끈것으로 울타리용으로 사용하는 것
 - 약간 느슨하게 끈 철강선으로 된 유자선 : 이는 촘촘한 간격으로 대상(帶狀)금속으로 된 가시 또는 소형의 예리한 피스를 붙인 것.
 - 좁고 평평한 대 또는 선을 일정한 간격의 치상(齒狀)으로 만든 것(유자선의 대신으로 사용된다)
 - 대 또는 평선을 나선형으로 끈 것
 - 두줄기 철강선을 느슨하게 끈 것으로 울타리용에 명백히 사용되는 것

- 대너츠 및 이와 유사한 철조망(이미 목재 또는 금속제의 지주에 마운트된 것이 있다)도 여기에 분류되는데, 이는 군사상 목적이나 울타리용 등에 사용된다. 일반적으로 여기에 사용된 대나 선은 아연도금 되었거나 기타 방법으로 도포되어 있다(주로 플라스틱으로 도포됨)
- 알루미늄제의 연선·케이블·얇은 밴드 및 이와 유사한 것(전기절연한 것 제외)
 - 경량성과 전도율이 높다는 점 때문에 알루미늄과 알루미늄 - 마그네슘 - 규소합금(almelec와 aldrey)은 전선과 케이블제조에 있어 동(銅) 대신 사용된다.
 - 알루미늄 케이블은 철강이나 기타 금속의 심을 사용한 것이 있지만 알루미늄 함유량이 많은 경우에 한하여 여기에 분류된다.
- 선으로 만든 제품(덧, 울가미, 쥐잡는 통발, 기타 이와 유사한 제품), 사료 등을 묶어두기 위한 끈, 타이어트링글, 직기의 종광을 만들기 위하여 두가닥의 단선을 용접한 두프랙스 또는 트윈와이어, 동물용 고삐, 매트리스후크, 정육점용 후크, 타일용 행거, 지설바구니 등
- 클로드(엔드레스밴드 포함), 그릴, 망 및 울타리
 - 주로 철강제의 선을, 손 또는 기계로 교착·교직·망목으로 형성하여 제조한 것으로서, 그 제조방법은 섬유산업에 사용되는 방법(단순한 경위사로 직물, 메리야스편물, 크로세편물 등을 제조하는 방법)과 대체로 유사하다.
 - 선과 선이 접촉하는 점을 용접시키거나, 선을 추가해서 그 점을 결속한 와이어그릴을 포함하며, 선이 서로 교착되었는지의 여부를 불문한다.
- 익스팬디드메탈
 - 익스팬디드메탈은 판상 또는 대상의 금속을 신장해서 형성한 다이아몬드형 메쉬를 갖는 망이며 거기에는 평행형의 절구로 절단되어 있다.
 - 이것은 매우 견고하고 강인하며 울타리용의 와이어그릴이나 뚫어진 판의 대용, 기계의 안전방호물용, 육교의 상재와 기증기의 사로 등 여러 가지 건축자재(콘크리트, 시멘트, 플라스틱, 유리)의 보강용 등에 사용된다.

174. “PET철사끈 제조”의 산업분류

【절 의】

- 폐사에서 생산하고 있는 PET철사끈은 직경이 0.38~0.45mm의 아주 가느다란 합금철로 제조한 철선을 구입하여, 합성수지의 일종인 PET를 피복한 후, 기계로 압착한 것으로서, 주로 식빵봉지, 꽃다발, 선물꾸러미 등을 묶는 용도에 사용하고 있습니다. 이러한 폐사의 제품이 한국표준산업분류상, “28995 : 철선제품제조업”에 분류되는지 아니면 “17239 : 달리분류되지않은 끈, 로프 및 가공품 제조업”에 분류되는지의 여부



【분 류】

- 구입한 철사(직경0.38~0.45mm)에 플라스틱 물질인 PET (Polyesters)를 피복하여 선물꾸러미, 식빵봉지, 꽃다발 묶음에 사용되는 PET철사끈 제조는 “28995 : 철선제품제조업”에 분류
- 단, 각종 섬유(면, 대마, 황마, 아마, 인조섬유 등), 유리섬유 및 종이끈 제조는 “17231 : 끈 및 로프 제조업”에 분류

【참 고】

- “28995 : 철선제품제조업”에는 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체가 분류된다.
 - 둘이상의 단선을 함께 꼬아서 얻은 연선과 이 연선을 함께 꼬아서 만든 각종 크기의 케이블과 밧줄이 분류되고, 섬유(아마, 황마 등)제의 심을 갖고 있거나 또는 섬유, 플라스틱 물질등으로 피복된 로프, 케이블이라도 본질적으로 철강제의 선으로 제조된 것이면 여기에 분류된다.
 - 철강제의 유자선, 철강제의 대 또는 평선을 끈것과 2개의 선을 느슨하게 끈것으로 울타리용으로 사용하는 것

- 대너츠 및 이와 유사한 철조망(이미 목제 또는 금속제의 지주에 마운트된 것이 있다)도 여기에 분류되는데, 이는 군사상 목적이나 울타리용 등에 사용된다. 일반적으로 여기에 사용된 대나 선은 아연 도금되었거나 기타 방법으로 도포되어 있다(주로 플라스틱으로 도포됨)
- 알루미늄제의 연선·케이블·엮은 밴드 및 이와 유사한 것 (전기절연한 것 제외)
- 선으로 만든 제품(덧, 올가미, 쥐 잡는 통발, 기타 이와 유사한 제품), 사료 등을 묶어 두기위한 끈, 타이어트링글, 직기의 종광을 만들기 위하여 두가닥의 단선을 용접한 두프랙스 또는 트윈와이어, 동물용 고삐, 매트리스후크, 타일용행거, 지설 바구니 등
- 클로드(엔드레스밴드 포함), 그릴, 망 및 울타리
- 익스팬디드 메탈

○ “17231 : 끈 및 로프 제조업”에는 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체가 분류된다.

- 끈 · 코디지·로프와 케이블(엮었거나 꼬지 아니한 것)
- 금속으로 보강된 방직용 섬유사가 분류되고, 여기에 사용된 금속 선은 굵고 장식적인 목적이 없이 단지 보강제로만 사용된다.
- 비교적 안전하게 쪼개서 꼬임에 의하여 필라멘트로 만든 파이버릴화 스트립으로 제조한 끈·코디지·로프 및 케이블
- 엮거나 끈 끈·코디지·로프와 케이블
- 끈 · 코디지·로프와 케이블의 제조용으로 사용되는 섬유는 대마, 황마, 사이잘마, 면, 코이어섬유와 합성섬유이다.
- 지사(紙絲)로 만든 끈·코디지·로프와 케이블은 단순히 엮었거나 금속으로 보강된 것
- 끈 · 코디지·로프와 케이블은 포장, 예인, 하적 등에 있어서 묶는 끈으로 사용된다. 이것들은 표백하지않은 것이 보통이나 염색한 것, 방부제를 침투시킨 것, 색상이 다른 가닥으로 만든 것, 또는 고무·플라스틱으로 침투·도포·피복 또는 시기한 것도 여기에 포함된다.

○ 선재, 봉, 바 등의 1차 강재를 연신하여 철강선 제조 및 생산한 철강선을 연관적으로 가공하는 생산활동은 “27123 : 철강선 제조업”에 분류

175. “유기공예품 제조”의 산업분류

【질 의】

- 유기(놋쇠) 등의 비철금속을 용해, 주형에 주입, 성형시켜 거칠은 상태의 주물제품을 생산하고 이를 일관공정으로 표면처리하여 금속제 장식용 모형, 소장 등을 제조하는 사업체의 산업분류는?



【분 류】

- “28998 : 금속 소장 및 장식용품 제조업”에 분류

【참 고1】

- “28998 : 금속 소장 및 장식용품 제조업”은 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체가 분류된다.
 - 금속제의 장식용 모형, 소장제조
 - 금속제 상패, 명패 및 배지, 감사패, 트로피와 대형의 실내장식용 메달제조
 - 금속제 사진틀 및 그림틀 등

【참 고2】

- 장식용품의 산업분류
 - 장식용 가죽 제조는 “19111 : 원피가공업”에 분류
 - 귀금속 또는 귀석제의 것을 제외한 장식용 단추 제조는 “36994 : 단추 및 파스너 제조업”에 분류
 - 귀금속 또는 귀석제의 단추제조는 “36910 : 귀금속 장신구 및 관련 제품제조업”에 분류
 - 장식용 램프 또는 전구제조는 “31501 : 전구제조업”에 분류
 - 섬유제 장식용 매듭 제조는 “17293 : 장식포 및 장식용 섬유제품 제조업”에 분류

- 장식용 목제품 제조는 “20296 : 장식용 목제품 제조업”에 분류
- 조물재료제의 장식용제품 제조는 “20293 : 조물세공용기 및 유사 제품 제조업”에 분류
- 유리제의 장식품 제조는 “26109 : 달리분류되지않은 유리 및 유리 제품 제조업”에 분류
- 경기 또는 예술용 트로피, 메달 제조는 “36910 : 귀금속 장식구 및 관련제품 제조업”에 분류

176. “알루미늄튜브 제조”의 산업분류

【질 의】

- 구입한 알루미늄판을 프레스, 커팅, 코팅, 인쇄 등의 공정을 통하여 연고 의약용 용기인 유연성의 알루미늄 튜브를 제조하는 사업체는 어느 산업에 분류되는지?



【분 류】

- 각종 금속성재료를 가공·처리하여 각종 용도의 유연성 튜브 제조는 “28999 : 달리분류되지않은 기타 조립금속제품 제조업”에 분류

【참 고1】

- “28999 : 달리분류되지않은 기타 조립금속제품 제조업”에는 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체가 분류된다.
 - 동력 전달용이 아닌 체인
 - 선박용 프로펠러 및 그 날
 - 비전기식 벨
 - 비전기식 종 및 유사제품
 - 철강제 수봉침·수편침·돛바늘·크로셋·뜨개질의 바늘·자수용 천공수침
 - 핀, 금속제
 - 버클, 금속제
 - 무기용 대검 및 칼집 제조 등

【참 고2】

- 재봉기용 바늘제조는 “29261 : 재봉기 제조업”에 분류
- 동력전달용 금속체인 제조는 “29132 : 기어 및 전동요소 제조업”에 분류
- 전기식의 벨, 종 및 유사제품 제조는 “31902 : 전기경보 및 신호장치 제조업”에 분류
- 제품 제조과정의 일부로 수행하는 코팅, 인쇄등은 부수적인 활동으로서 별도로 분류하지 않고 최종제품에 따라 분류
- 비유연성의 금속튜브 제조는 “28991 : 금속포장용기 제조업”에 분류
- 용지위에 설치되었거나, 또는 선박 및 공업용 기계장비에 부착되어 있는 저장용 금속용기 제조는 “28122 : 설치용 금속탱크 및 가공 저장용기 제조업”에 분류

177. “보빈 제조”의 산업분류

【절 의】

- 폐사에서 제조하는 제품이 어느 업종으로 분류되는지?
 - 생산제품명 : 보빈(용도 : 실을 감는데 사용됨)
 - 제품생산 공정도

재료구입(철, 알루미늄파이프)⇒인 발⇒교 정⇒절 단(20-30cm 크기)⇒표면처리(산세척, 열처리)⇒제품완성



【분 류】

- 구입한 철, 알루미늄파이프를 인발·절단 및 표면처리한 방직 기계용 보빈제조는 “28999 : 달리분류되지않은 기타 조립금속 제품 제조업”에 분류

【참 고】

- “28999 : 달리분류되지않은 기타 조립금속제품 제조업”에는 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체가 분류된다.
 - 비금속제의 플렉시블 튜브(연결구류가 붙은 것인지 여부 불문)
 - 나선상으로 감아서 성형시킨 대(帶)로 구성되는 플렉시블 튜브(끝이 묶여 있지 아니한 것도 포함). 이러한 형의 것은 고무·석 면·섬유 등을 피복시킴으로써 내수성 및 내가스성이 생기기 때문에 전선 또는 플렉시블 전동시스템의 방수용 보호물, 진공소제기용 튜브, 압출공기·증기·가스·물·기름 등의 기타 액체를 엔진·공작기계·펌프·트랜스포머·액압장치 및 뉴머틱기계·용광로 등에 주입하는 도관으로 사용된다.
 - 방수성이 없는 이와 유사한 튜브는 모래·입·먼지·연삭충 등의 도관으로 사용되며 또한 전선 기타의 플렉시블 전동파이프·고무관 등의 보호용으로 사용된다.

- 표면이 반반한 관의 변형에 의하여 제조된 파상형의 플렉시블 튜브
- 비금속제의 서류정리함, 카드인덱스함, 페이퍼 트레이, 페이퍼 레스트, 펜트레이, 사무실용 스탬프 스탠드 및 이와 유사한 사무실용 또는 책상용 비품
 - 서신·인덱스카드 또는 기타의 문서를 분류·정리 또는 보관하는데 사용되는 서류정리함·인덱스카드함·분류함과 이와 유사한 사무용구(마루에 세우도록 설계 제작된 것)가 분류.
 - 문서분류용의 페이퍼트레이·타이퍼스트용의 페이퍼레스트 및 데스크 랙과 선반 및 책상용품(책꽂이·문진·잉크스탠드와 잉크병·펜트레이·사무용 스탬프대)이 분류
- 철강제의 체인과 그 부분품(동력전달용 제외)
- 철강제의 닻과 그 부분품
 - 각종 중량의 선박, 오프쇼어 플랫폼, 부표, 항로표시, 부유기뢰 등에 사용되는 앵커
 - 이 닻에는 닻 자루(때로는 목제의 것)가 구비되어 있는 경우가 있고, 갈구리와 닻 혀가 고정된 여부를 불문한다.
- 비전기식의 벨, 징 및 이와 유사한 제품
 - 비금속제의 비전기식 벨 및 징이 포함되며, 각종 용도의 벨을 포함한다.
 - 추, 손잡이 및 도움(전기식 벨이나 다른 형에 적합한 것 포함)과 같은 금속부분품 및 비전기식 탁상용 및 도어벨용의 금속제 버턴과 턴키를 포함한다.
- 선박의 추진기와 블레이드
- 선반용 또는 보트용의 프로펠러 및 패들휠
- 용제를 도포하거나 심에 충전하여 만든 용접봉, 선 및 판, 금속분을 응결하여 만든 취부용 선 및 봉
- 철강의 울, 병 세정용구, 세정용 또는 폴리싱용 패드, 글러브 및 이와 유사한 제품의 제조
- 무기용 대검 및 칼집
- 철도 또는 궤도선로용 장비물

178. “에어실린더와 밸브 제조”의 산업분류

【질 의】

- 폐사는 산업용 로봇제조에 필요한 부품을 위시하여 자동화기기 및 기타 등에 필요한 부품(에어실린더, 구동에어밸브 등)을 제조하고자 하는데 이러한 제품제조가 어느 산업으로 분류되는지?



【분 류】

- 산업용 로봇, 자동화기기 등에 사용되는 에어실린더 제조는 “29121 : 압축식 기관 및 원동기 제조업”에 분류되며, 밸브제조는 “29123 : 탭, 밸브 및 유사장치 제조업”에 분류

【참 고1】

- “29121 : 압축식 기관 및 원동기 제조업”에는 에어실린더 이외에 아래의 실린더도 여기에 포함, 분류된다.

- 하이드로울릭 실린더(Hydraulic cylinders) :

동제 또는 철강제의 통과 피스톤으로 구성되어 있으며 피스톤은 가압된 기름이나 기타 액체가 피스톤 일방에 작용하거나(단동) 또는 양방에 작용하여(복동) 그 압력으로 작동되며, 이러한 가압된 액체의 에너지는 선운동으로 변환된다. 이들 실린더는 공작기계·건설기계·조종장치 등에 사용된다.

- 뉴머틱 실린더(Pneumatic cylinders) :

동제 또는 강제의 통과 피스톤으로 구성되어 있으며 압축된 공기가 피스톤의 일방에 작용하거나(단동) 또는 양방에 작용하여(복동) 그 압력으로 작동되며, 그 압력에 의한 가스의 에너지는 선운동으로 변환된다. 이들 실린더는 공작기계·건설용기계·조사용기계장치 등에 사용된다.

【참 고2】

○ “29123 : 탭, 밸브 및 유사장치 제조업”에는 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체가 분류된다.

- 유체 (액체, 점성체 또는 기체) 또는 고체(모래 등)의 흐름 (공급용·유출용 등)을 조정하기 위하여 관·탱크·조 또는 이와 유사한 제품에 또는 그 속에 사용되는 탭·코크·밸브 및 이와 유사한 제품이 분류된다. 여기에는 액체 또는 기체의 압력 또는 유속을 조정하도록 제조된 장치도 포함한다.
- 이러한 기기 개폐구(게이트·디스크·볼·플러그·니들 또는 다이어프램)를 열거나 닫음으로써 흐름을 조정한다.
- 일반적으로 마개·밸브등은 비금속제 또는 플라스틱제이지만 기타재료제(고무제·도자제 또는 유리제 제외)도 포함.
- 마개·밸브등은 기타의 부수적 특성(가열 또는 냉각을 위한 이중벽·연결용의 짧은 관·샤워용 살수구에 붙인 짧은 관·작은 음용 분수구(시정장치 등)을 갖추었다 할지라도 여기에 분류.
- 마개·코크·밸브 등은 특정 기기용·차량용 또는 항공기용으로 전문화된 것일지라도 여기에 포함된다. 다만 어떤 종류의 기계부분품으로서 완전한 밸브를 갖춘 것과 그 자체는 완전한 밸브를 형성하는 것은 아닐지라도, 기계의 내부에서 액체의 흐름을 조정하는 것은 그 관계되는 기계의 부분품으로서 분류된다.

179. “샤프트(SHAFT) 제조”의 산업분류

【질 의】

- 내연기관의 동력을 각종 기계의 활동부문에 전달하는 샤프트(Shaft) 제조는 어느 산업으로 분류되는지?



【분 류】

- 항공기용 또는 차량용을 제외한 각종 기계·장비 등의 내연기관에서 동력을 각 활동부문에 전달하는 샤프트(Shaft)의 제조는 “29132 : 기어 및 전동요소 제조업”에 분류

【참 고】

- “29132 : 기어 및 전동요소 제조업”에는 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체가 분류된다.
 - 변속기
 - 크랭크
 - 플라이휠(속도조절용 바퀴)
 - 베어링하우징
 - 플레인샤프트
 - 클러치
 - 기어와 기어링
 - 샤프트커플링
 - 폴리
 - 볼스크루
 - 링크체인
 - 기어박스 등
- 볼 베어링 또는 롤러베어링 제조는 “29131 : 베어링제조업”에 분류
- 전자석 클러치 제조는 “31903 : 자석 및 자석제품제조업”에 분류
- 차량 및 항공기의 부분품 성격의 동력전달장치 제조는 “34300 : 자동차부품 제조업” 또는 “35303 : 항공기 부품 및 보조장치 제조업”에 분류

180. “소각로 제조”의 산업분류

【질 의】

- 폐사에서 제조하고 있는 아래와 같은 제품이 어느 산업에 분류되는지?
- 제작품목
소각로, 가스차단조절 자동제어장치, 온도감지 및 자동 온도조절장치, 전기콘트롤 배전반
- 제품기능
 - 소각로 : 고압송풍기에 의해 공기노즐에서 고속으로 분출된 공기에 의하여 연소가스와 강제대류를 일으키어 완전 연소를 시켜 일반폐기물을 소각하는 기계
 - 온도감지 및 자동 온도조절장치 : 소각로의 온도를 감지하여 공기량을 조절하여 연소효과를 향상시키는 장치
 - 전기콘트롤 배전반 : 기기의 성능을 전기로 운전하는 장치
 - 가스차단조절 자동제어장치 : 전기판넬과 연결하여 가스 속도에 따라 가스를 조절하는 효율적인 기기 보호 장치



【분 류】

- 소각로, 가스차단조절 자동제어장치, 온도감지 및 자동 온도조절장치, 전기콘트롤 배전반 등의 장치를 제조할 경우에는 이러한 장치들이 단독으로 개별기능을 수행하는지, 주기에 부착·결합되어 사용되는지의 여부에 따라 각각 달리 분류
 - 위의 장치들이 각각 단독으로 개별기능을 수행할 경우
 - 소각로제조는 “29142 : 산업용 노 및 오븐 제조업”
 - 가스차단조절 자동제어장치, 온도감지 및 자동 온도조절장치 제조는 “33128 : 자동 조정 및 제어장치 제조업”
 - 전기콘트롤 배전반 제조는 “31203 : 배전반 및 자동제어반 제조업”에 분류
 - 가스차단조절 자동제어장치, 온도감지 및 자동 온도조절장치, 전기콘트롤배전반이 주기기인 소각로에 부착·결합(부분품으로)하여 소각로제조는 “29142 : 산업용 노 및 오븐제조업”에 분류

【참 고】

- “29142 : 산업용 노 및 오븐 제조업”에는 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체가 분류된다.
 - 전기식 및 비전기식의 공업용 또는 이화학용의 노와 오븐이 분류되며, 이들은 연료의 연소(직접 노실에서 또는 별도의 연소실에서)에 의한 노실 내에서의 고열 발생을 목적으로 제조된 것으로서 화상·도가니·리토오트 위에 놓여지는 각종 제품의 열처리(배소·용해·소성 또는 분해)에 사용된다.
 - 증기 가열식의 오븐
 - 여기에는 다음의 것이 포함된다.
 - 광석 또는 황철광 배소용의 오븐과 노
 - 금속용해로(큐우폴러와 활자 주조용의 노를 포함)
 - 금속의 소입·소둔 또는 기타의 유사한 열처리용의 오븐과 노
 - 침탄로
 - 코크스로
 - 목탄로
 - 로터리시멘트 오븐과 킬른 및 로터리 석고 오븐
 - 유리 또는 도자공업용에 사용되는 오븐과 노(터널오븐 포함)
 - 법랑소부로
 - 베이커리용 오븐(비스켓용 오븐 포함 : 전기식)
 - 재활용하기 위하여 재생시킨 핵분열성 물질의 용해용 또는 열처리용, 고온야금법에 의하여 조사된 핵연료의 분리용, 방사성의 흑연 또는 필터의 굽기용, 방사성 슬랙을 포함하는 질그릇 또는 유리의 굽기용으로 제조된 것.
 - 화장용 노
 - 쓰레기 등의 조각용으로 제조된 조각노와 이와 유사한 기기
 - 내화성 또는 도자제의 재료로 구성되는 노와 오븐 및 노와 오븐의 축조용, 내장용의 블록·벽돌 및 기타 유사한 내화성 또는 도자제의 재료는 제외되며, 금속을 주재료로 한 노와 오븐(미조립의 것 포함)은 구성부분의 본체와 함께 제조된 내장제품과 기타 필수불가결한 전용의 도자제와 내화성의 부분품이 포함된다

181. “냉장고용 DRYER 제조”의 산업분류

【질 의】

- 가정용 전기냉장고용 DRYER는 냉동·냉장CYCLE에 적용되는 부품으로서 냉장고에서는 중요한 부품으로 환경보존을 위한 후레온GAS 사용 금지에 따라 대체냉매(CFC)를 채택토록한, 냉장고부품 개발의 일환으로 사용되고 있는 것으로 이러한 가정용 전기냉장고용 DRYER 제조는 어느 산업에 분류되는지?



【분 류】

- 가정용 전기식 냉장고의 냉매회로용 부품인 드라이어(DRYER)는 냉장고의 용도가 가정용 또는 산업용인가의 여부를 불문하고, “29192 :산업용 냉장 및 냉동장비 제조업”에 분류

【참 고】

- “29192 : 산업용 냉장 및 냉동장비 제조업”에는 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체가 분류된다.
 - 냉장차·냉동차와 기타 냉장 또는 냉동기구
 - 냉장차와 냉동기구는 액화가스(암모니아·할로젠화된 탄화수소)
 - 휘발성액체 또는 물(특정 선박의 경우에서)의 기화에 따른 잠열의 흡수에 의하여 저온(0℃ 전후 또는 그 이하의 온도)을 연속적으로 유지시키기 위하여 사이클의 조작을 통해 적극적으로 냉각기(氣)를 발생시키기 위한 기계 또는 기기의 집합체이다.
 - 압축형 냉장차
 - 압축기 : 팽창된 가스를 증발기로부터 받아서 가압하여 응축기로 보내준다.

- 응축기(또는 액화기) : 이 곳에서 가스가 냉각되고 액화된다.
 - 증발기 : 적극적으로 냉각이 이루어진다.
- 흡수형 냉장차
- 이 형의 냉장차에서는 가스발생기가 사용되며 가스발생기 내에서 고농도의 암모니아 용액이 가연(가스·오일 또는 전열기에 의하여)되어 배출된 암모니아가스는 가압하여 응축기에 축적된다.

182. “공기건조기 제조”의 산업분류

【절 의】

- 제품설명
 - 실내의 온도 및 습도를 요구되는 조건으로 유지하기 위한 공기 건조기(온풍기식)임.
 - 동력구동식의 팬과 송풍기를 갖추고 있고, 공기온도(가열)와 습도(건조기구)의 두가지를 다 변화시킬 수 있도록 제조된 것임
- 제품구조
 - 프로펠러형 팬, 오우버팬, 송풍장치(송풍기·열풍기), 연결컨넥터, 연소실, PC패널, 연료탱크, 예열기, 급유펌프, 공기차단기, 흡열관, 연통, 연소차단기, 모터, 조절판, 버너, 온도계, 호스배관 등
- 사용용도
 - 사무실용, 가정용, 산업용, 식품공업, 원예재배용, 화훼재배용, 난방용
- 상기와 같은 공기건조기 제조는 어느 산업으로 분류되는지?



【분 류】

- 실내의 온도와 습도를 요구되는 상태로 변환·유지할 수 있도록 동력구동식 송풍장치, 온도변환(가열 또는 냉각요소)장치, 습도변환(가습 또는 건조요소)장치를 결합·장착한 공기건조기 제조는 “29193 : 공기조절장치 제조업”에 분류

【참 고】

- “29193 : 공기조절장치 제조업”은 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체가 분류된다.
 - 실내의 온도 및 습도를 요구되는 조건으로 유지하기 위한 기기가 포함되고, 이러한 기기에는 공기를 청정시키기 위한 기구를 갖춘 것도 있다.

이들 기기는 사무실·가정·선박·자동차 등에서 공기를 조절(온도 및 습도)하기 위하여 사용되며 또한 공기의 온도와 습도가 특별한 조건을 필요로 하는 공업용 시설(섬유·지류·연초 및 식품 공업)에서도 사용된다.

- 여기에는 다음과 같은 구조를 갖는 기계만이 분류된다.
 - 동력구동식의 팬 또는 송풍기를 갖추고 있고,
 - 공기의 온도(가열 또는 냉각기구 또는 두 가지 기구를 다 갖춘 것)와 습도(가습 또는 건조기구 또는 두 가지 기구를 다 갖춘 것)의 두가지를 다 변화시킬 수 있도록 제조된 것
 - 위에서 언급한 기구들이 함께 제시된 것
- 이들의 기계에는 공기의 가습 또는 건조를 행하는 기계가 가열 또는 냉각을 행하는 기계와 별도로 되어 있는 것도 있다. 그러나 어떤 형의 것은 공기의 온도를 변화시키는 동시에 공기중의 수분을 응축하여 온도와 습도를 변화시키는 단일장치로 결합된 것도 있다. 이 공기조절기는 이것을 설치한 곳에 실외의 취입구를 갖추고 있는 경우, 신선한 바깥공기와 실내공기가 혼합된 공기를 냉각시키는 동시에 제습(냉각코일로 수증기를 응축시켜 제습하는 방법)을 하기 때문에 응축물을 포집하는 물통이 비치되어 있다.
- 따라서 공기조절기에는 구조상의 관점으로 보아 공기를 순환시키는 동력구동식 팬 및 송풍기가 다음의 기구와 일체로 결합되어져야 한다.
 - 공기의 가열장치(온수·증기 또는 가열공기가 통하는 배관 또는 전기저항 등에 의하여 가열) 및 공기의 가습장치(일반적으로 물의 산포기로 구성) 또는 공기의 제습장치
 - 냉각수 코일 또는 냉장기계를 구성하는 증발기(공기의 온도를 변화시키는 동시에 응축에 의하여 온도를 변화시키는 것)
 - 공기의 온도를 변화시키기 위한 독립된 장치를 갖춘 기타의 냉각기구
- 공기조절기는 외부로부터 가열원 또는 냉각원이 공급되는 경우가 있다. 또한 이들 기기에는 기름을 침투시킨 여과성물질(방직용 섬유재료·유리섬유·철강 또는 동의 울·익스팬디드 메탈 등)을 여러개 적층한 것으로 구성된 공기정화장치가 부착되어 있고, 공기는 이것을 통과함으로써 먼지등이 제거된다.

또한 이러한 기기에는 공기의 온도 및 습도를 조절하거나 자동제어하기 위한 장치를 갖춘 것도 있다.

- 공기중의 습도를 독립적으로 조절하는 장치가 부착되지 않았으나, 응축에 의하여 습도를 변화시킬수 있으면 이 장치도 포함한다. 이러한 기기로서는 자장된 창문 및 벽부착형으로서 냉각 증발기와 모터 구동식의 송풍기가 결합되어 구성되는 냉장용 장치가 있다.
- 밀폐된 Chamber(Lorry, 트레일러 또는 컨테이너)의 가열용 또는 냉각용 장치도 포함되며, 이때 제품의 격실 바깥쪽에 부착되어 있는 하우징내에는 압축기·응축기 및 모터로 구성되어 있으며 컨테이너 속에는 환풍기와 증발기로 구성되어 있다.

183. “연막방역기 제조”의 산업분류

【질 의】

- 폐사에서는 도시방역, 학교, 빌딩, 축사, 주거지 등의 연막방역을 수행하는 연막방역기를 제조하고자 할 때, 어느 산업으로 분류되는지?
- 이것은 기존의 방역기의 단점을 보완, 휘발유를 연료로하여 밧데리에 의한 원터치 자동방식을 채택하였고, 약제는 약액을 경유에 희석, 엔진의 연속적인 폭발에 의하여 기화시킴과 동시에 순간적인 강력한 힘을 외부로 분출시켜 짧은 시간에 넓은 지역에 대한 방역이 가능한 제품임.



【분 류】

- 도시, 학교, 빌딩, 축사, 주거지 등의 방역에 사용되는 연막방역기제조는 “29195 : 소화기 및 분사기 제조업”에 분류

【참 고】

- “29195 : 소화기 및 분사기 제조업”에는 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체가 분류된다.
 - 분사·살포(drip식 인지의 여부 불문) 또는 분무의 형태로 증기·액체 또는 고체의 물질(모래·분말·입 또는 금속연마제)을 분사하거나 살포 또는 분무하기 위한 기기
 - 소화기 : 포말소화제, 기타의 소화제를 사용하는 소화기(소화제를 충전하고 있는 것 포함)로서 마개·밸브 또는 기타의 개구장치를 갖춘 것이 포함된다.

- 스프레이건 및 이와 유사한 기기

- 스프레이건 및 기타 이와 유사한 것으로 조작하는 기기류는 보통 압축공기 또는 증기의 라인과 결합되고, 또한 분사할 재료의 저장기와 직접 또는 도관을 통하여 연결되도록 제조되어 있다. 이러한 스프레이건은 노즐을 통과하는 흐름을 조정하기 위한 방아쇠 또는 기타의 밸브가 부착되어 있으며, 이 노즐은 보통 제트 또는 분무의 가감을 조정할 수 있다. 이러한 기기는 페인트·바니쉬·기름·플라스틱재료·시멘트·금속분·섬유분 등의 분무에 사용된다. 이것들은 빌딩의 석조부·조각 등의 청소를 위하여 압축공기 또는 증기의 강력한 제트 분사시에도 사용된다.
- 인쇄기에 부착되는 안티스머지 분무장치를 따로 분리한 것도 포함되며, 블로우파이프의 원리에 의하거나 또는 전기가열장치와 압축공기 제트의 복합된 효과에 의하여 조작되는 용융금속 분사기도 포함된다.
- 전동기를 자장한 것으로서 손으로 조작하는 스프레이건도 여기에 분류되는데, 이것은 펌프 장치와 분무할 재료(페인트·와니스 등)를 담은 용기를 갖추고 있다.

- 증기 또는 모래의 취부기 및 기타 이와 유사한 제트분사기

- 모래취부기 및 기타 유사한 기기는 중량이 큰 구조물로 된 것이 많고, 기체 압축기와 일체로 결합된 것도 있다.
- 이것은 모래·금속연마재 등의 고압제트의 작용에 의하여 금속제품의 청정과 유리 또는 석재 등의 윤이 없는 면을 처리하는데 사용되며 남은 모래와 먼지를 제거하기 위한 집열기가 있다.
- 여기에는 기계가공을 한 금속 등의 그리스를 제거하는데 사용되는 증기취부장치도 포함된다.

- 살수기·분무기 및 분말살포기

- 농업용·원예용 또는 가정에 있어서의 살충제·살균제 등의 분무에 사용된다.

- 여기에는 분말살포기·배양식 분무기 및 이동식 분무기는 물론 수동식(간단한 피스톤 펌프식 분무기 포함)또는 족답식으로 된 기기가 포함된다(저장통을 갖춘것인지 여부불문)
- 펌프용 또는 분무용의 동력을 공급하기 위한 원동기를 갖추고 있고, 또한 작업목적에 따라 한정된 범위로 이동할 수 있는 이동식분무기가 포함된다.
- 분무상 또는 제트상으로 살포하는 기구 또는 분무헤드의 방향을 자동적으로 변환하기 위한 기구(수압에 의하여 동작하는 간단한 기구 포함)를 갖추고 있는 고정식, 이동식 또는 자주식의 것을 불문하고 다음과 같은 형의 기기가 포함된다.
 - 잔디용·과수원용의 살수기와 분무기(회전식 스프레이 또는 진동식 스프레이)
 - 강력한 물의 분사에 의하여 산맥으로부터 광물(금을 함유하는 모래)을 파내기 위하여 제조된 수압통과 제지공업에서 사용되는 수분류 박피기가 포함된다.
- 여기에는 자동차용의 기계식 윈드스크린과 헤드램프 세정장치 및 잡초구제 또는 기타의 농업목적으로 사용되는 화염방사기가 포함된다

184. “굴삭기용 BOOM·ARM·BUCKET 제조”의 산업분류

【질 의】

- 폐사의 주 생산품목은 굴삭기용 BOOM·ARM·BUCKET제조인 바, 이러한 제품제조 산업이 어느 업종에 분류되는지?
 - 굴삭기용 BOOM·ARM·BUCKET은 차체의 POWER를 작업물에 전달하는 기능 및 작업장치로써, 작업 특성상 험악한 조건하에서의 작업하중과 충격을 흡수할 수 있는 내구력이 절대적으로 필요한 기능 부품임



【분 류】

- 건설용 장비인 굴삭기용 BOOM·ARM·BUCKET제조는 “29241 : 토목공사 및 유사용 기계장비 제조업”에 분류

【참 고】

- “29241 : 토목공사 및 유사용 기계장비 제조업”에는 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체가 분류된다.
 - 자주식의 불도저, 앵글도저, 그레이더, 레벨러, 스크레이퍼, 계카니컬 셔블, 엑스카베이터, 셔블로우더, 탬핑머신 및 로드롤러
 - 이동·정지·지균·스크레이핑·굴착·탐핑·콤팩팅·채굴 또는 천공용의 기계(토양·광물 또는 광석용의 것), 향타기 및 향말기, 스노우플리우와 스노우블리우어 등의 부분품 중
- ※ 자동차용의 것과 똑같고 상기와 같은 기계에 전용되기에 적합하지 않은 부분품은 자동차 부분품으로 분류된다. 특히, 차륜과 조종장치, 브레이크장치 제조가 해당된다.

185. “중기 정비사업”의 산업분류

【질 의】

- 불도저, 굴삭기, 로우더, 기중기, 스크레이퍼, 모터그레이더, 로울러, 노상안정기, 콘크리트베틱플랜트, 콘크리트휘니셔, 콘크리트 살포기, 쇄석기, 향타 및 향받기, 아스팔트믹싱플랜트, 아스팔트휘니셔 등에 대한 A/S는 수리능력이 극히 미미하고, 미흡하여 거의가 중기정비업체가 장비의 본질적인 개조·혁신작업을 수행하고 있는 바, 중장비의 주요 부품 및 장치를 육성 및 재생하는 작업과 각종 필요 부품을 직접 제작하여 수리하는 작업을 수행할 경우, “제조업”인지 “서비스업”인지의 여부



【분 류】

- 동일 사업체에서 건설용 또는 광업용 굴착 및 채굴, 정지기 등의 토목공사용 기계장비 및 유사기기에 대한 수리유지와 지하작업용 연속작동식 물품 취급장비, 광물 재료의 처리·혼합·성형용 기계를 수리 유지하는 경우에는 당해 사업체가 주로 수행하는 산업활동에 따라 아래와 같이 분류
 - 건설용 또는 광업용 굴착 및 채굴, 정지기 등의 기계장비 및 유사기기 수리·유지 활동은 “29241 : 토목공사 및 유사용 기계장비 제조업”에
 - 광물처리 및 취급장비의 수리·유지활동은 “29242 : 광물처리 및 취급장비 제조업”에 분류

【참 고】

- 공업용, 상업용 및 유사 기계장비의 유지·수리를 전문으로 수행하는 사업체는 일반적으로 그 기계 및 장비를 제조하는 사업체와 같은 항목에 분류.
- 동일 사업체에서 제조와 수리를 수행하고 있는 경우는 주된 산업활동에 따라 분류되지만, 제조하고 있는 제품과 동종의 제품을 수리할 경우에는 “D : 제조업”의 적합한 항목에 분류

- 컴퓨터 및 사무용 장비의 유지·수리를 전문으로 수행하는 사업체의 산업은 “72500 : 사무, 회계, 계산기기 유지 및 수리업”에 분류
- 가정용 기기 및 장비, 가정용품, 자동차 및 기타 소비자 용품의 수리를 주로하는 사업체의 산업분류는 수리하는 상품의 종류에 따라 “50 : 자동차 판매, 수리 및 차량연료 소매업” 또는 “52 : 소매 및 소비용품 수선업”의 해당항목에 분류
- 건설업 또는 광업에 종사하고 있는 사업체의 조직내부에서 건설용, 광업용, 광물처리용 및 광물취급장비의 수리·유지활동은 사업체의 주된 활동에 따라 건설업 또는 광업의 해당항목에 분류

186. “자동차 마스터모델 제조”의 산업분류

【절 의】

- 본인은 자동차 마스터모델을 제조하고자 하는데 자동차 마스터 모델제조가 어느 산업에 분류되는지?
 - 마스터모델이란 :
자동차 차체부위에 조립되는 철판과 플라스틱제품을 생산하는 금형의 모체로서 목재, 레진수지, 에폭시수지를 성형한 것임
 - 제품의 용도 :
오늘날 자동차는 기계적인 성능과 안전성 등에 그 품질이 많이 좌우된다. 하지만 소비자구매 의욕을 높이고 잘 팔리는 제품이 되려면 무엇보다도 좋은 디자인이 요구된다. 자동차 INST PANEL의 경우를 예로들면 많은 곡면들로 형성되어 있으므로 일반기계 가공이 불가능하다. 그래서 그 모체인 마스터모델을 제작하여 COPY MACHINE에서 복사가공한다.
 - 공정도
 - 도면을 보고 RESIN수지로 MASTER MODEL 제작
 - 치수 및 디자인검사
 - 1차수지 작업
 - SHEET WAX
 - 2차수지 작업
 - 마무리
 - 출고



【분 류】

- 자동차 차체부위에 조립되는 각종 금속·플라스틱제품의 모형인 자동차마스터모델 제조는 “29294 : 주형 및 금형제조업”에 분류

【참 고】

○ “29294 : 주형 및 금형제조업”에는 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체가 분류된다.

- 금속주조용의 주형틀
- 주형베이스
- 주형제조용 모형
- 금속용 또는 금속탄화물용의 형
- 유리몰딩용의 형
- 광물재료 몰딩용의 형
- 고무 또는 플라스틱용의 형
- 건설용 정형격자 패널 및 정형거푸집 등

187. “금형관련제품 제조”의 산업분류

【질 의】

- 폐사는 아래와 같이 금형관련 제품 및 기계부품을 제조하고자 하는데 이러한 제품제조 활동이 어느 산업에 분류되는지?
 - 주요 제작물 : 금형→DIES금형 및 PRESS금형
 - 기계부품 : SHAFT, BUSHING



【분 류】

- DIES금형, PRESS금형제조는 “29294 : 주형 및 금형제조업”에 분류
- 동력전달장치인 기어용 샤프트와 베어링대용품인 BUSHING제조는 “29132 : 기어 및 전동요소 제조업”에 분류

【참 고】

- “29132 : 기어 및 전동요소 제조업”에는 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체가 분류된다.
 - 철강제 체인(동력 전달용) :
체인에는 마디가 있는 연접체인(롤러체인, 전치상<silent> 체인 및 Galle 체인), 마디가 없는 연접체인(스터드링크 체인 포함)과 볼체인이 있다.
 - 자전거, 자동차 또는 기계의 전동용 체인
 - 닛 및 격류용 체인 : 권양용, 견인용 및 예인용 체인
 - 매트리스체인, 싱크스토퍼와 물탱크용 체인

- 전동축(캠샤프트와 크랭크샤프트 포함)과 크랭크, 베어링하우징과 플레인샤프트베어링, 기어와 기어링, 볼스크류, 기어박스 및 기타의 변속기(토크컨버터 포함), 플라이휠과 폴리(폴리블록 포함), 클러치와 샤프트커플링(유니버설조인트 포함)

- 전동축(캠샤프트와 크랭크샤프트 포함)과 크랭크 : 전동축은 회전하는 동력을 전달한다.
 - 원동기에 의하여 직접 구동되는 주축 또는 구동축
 - 중간축 : 벨트 및 톱니 등에 의하여 주축에 연결된다. 주축으로부터 여러 기계 또는 기계의 상이한 부분으로 구동력을 전달하는데 사용된다.
 - 연결축 : 볼 및 소켓연결구 등에 의하여 연결되는 둘 이상의 축으로 되어 있다.
 - 플렉시블샤프트 :
수공구 · 계측기기(적산회전계 · 속도계 등)에 전달하는 구동장치
 - 크랭크 및 크랭크샤프트 :
일체로 만들어졌거나 또는 수개의 부분으로 조립되어 있는 것이 있다. 이것은 왕복운동(피스톤식기관으로 부터)을 회전운동으로 변환시키거나 또는 회전운동을 왕복운동으로 변환시킨다.
 - 캠축 및 편심축
- 베어링하우징 및 플레인샤프트베어링
 - 베어링하우징은 축 또는 차축의 양단부에 그 내부에서 회전하는 플레인 · 볼 · 롤러 베어링(또는 축 또는 차축의 양단부가 대응하는 위치에서 회전하는 드러스트베어링)을 끼워넣도록 되어 있으며, 프레임 또는 블록으로 되어 있다. 보통 두 부분으로 구성되어 있으며, 이것을 함께 부착하였을 때에 베어링을 지지하는 링을 형성하게 된다. 여기에는 베어링에 급유할 수 있는 장치가 갖추어져 있기도 하다.

- ▶ 변속유체 연결구(액압식 토크 컨버터 포함)
 - ▶ 모터와 결합된 기어박스 또는 기타 변속기는 여기에 포함하지 않고 모터와 같이 분류된다.

- 플라이휠 :

비교적 크고 무거운 휠로서 보통 그 중량이 림(rim) 가까이에 집중되도록 구성되어 있다. 회전될 때의 휠의 관성은 원동기의 속도변화에 저항하고자 하는 경향이 있으며 따라서 그 속도를 일정하게 유지해 준다.

- 폴리(폴리블록 포함)
 - ▶ 폴리는 연결하여 회전되는 엔드리스벨트 또는 로프를 사용하여 일방에서 타방으로 회전운동을 전달시키는 휠로 구성되며 때로는 홈이 있는 림이 갖추어져 있다.
 - ▶ 호이스트용의 폴리블록 및 프리폴리도 포함된다. 프리폴리는 전동용의 로프 또는 케이블에 대하여 단순히 안내용 또는 방향변환용으로서 움직이는 것이지 그 자체가 어떤 동력을 전달하는 것은 아니다(구동벨트의 강력조정에 사용되는 jdlers and jockey wheels)

- 클러치 :

수시로 구동을 접속시키거나 또는 차단시키는데 사용된다. 마찰면을 갖춘 회전식 디스크·링·코운 등을 접합시키거나 또는 유리시키는 마찰클러치, 대응하는 철출부 및 이에 상당하는 홈을 갖추고 있는 맞물리는 클러치, 회전속도에 따라 접합시키거나 또는 유리시키는 자동원심클러치, 압축공기클러치, 액체클러치 등으로 분류된다.

- 축연결구(유니버설 조인트 포함) :

슬리브연결구·플랜지연결구·플렉시블연결구 등 유니버설 연결구(Cardan 연결구 및 Oldham 연결구)가 포함된다.

188. “자동 구두닦이기계 제조”의 산업분류

【질 의】

- 인력에 의하지 아니하고, 구두를 신은 상태에서 탈면지·구두약 칠·광택작업을 할 수 있는 전기적 작동장치로서 사용방법은 동전을 기계에 넣으면 브러쉬가 회전하고 회전브러쉬에 구두를 대면 닦이는 기계제조는 어느 산업에 분류되는지?



【분 류】

- 코인작동식 자동 구두닦이기계 제조는 “29299 : 달리분류되지 않은 기타 특수산업용 기계 제조업”에 분류

【참 고】

- “29299 : 달리분류되지 않은 기타 특수산업용 기계 제조업”에는 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체가 분류된다.
 - 범용성의 기계류
 - 기계식 장치(교반기 등)를 부착한 조(槽) 또는 기타 용기(전해조)로서 특정 공업용 또는 가열·조리용 등의 기기가 아닌 것과 액면계, 압력계 또는 이와 유사한 것을 부착한 간단한 조(槽)와 기타 용기는 그 구성재료에 따라 분류된다.
 - 프레스·파쇄기·혼합기 등으로서 특정의 제품용 또는 공업용으로 제조되지 아니한 것
 - 작업에 대비하여 피가공물을 동일선으로 연속하여 공급하는 용적식의 분배장치(기계식 흡퍼피드) 및 기계식 분배기로서 특정 공업용으로 특수화되지 아니한 것
 - 아일렛팅기 또는 관상 리벳팅기 : 방직용 섬유·판지·플라스틱 재료 및 피혁과 같은 재료의 아일렛 또는 리벳을 박는데 적합한 기계·방직용섬유·고무·기타 모든 재료제의 기계용 벨팅의 끝을 스테이플링하는 기계

- 전자진동기 : Conveying, Screening, Compaction 등의 기기에 사용되며, 전자석을 운반하는 기판과 전자석으로부터 알맞은 거리에 있는 2세트의 스프링에 의하여 위치를 잡도록 매스를 지지하는 금속봉으로 구성된 것으로서, 그 매스는 자석에 의해서 끌어당겨지거나 스프링에 의하여 뒤로 당겨지던지 한다.

- 특정공업용의 기계류

- 조물재료 · 밀짚 · 우드스트립 · 플라스틱재료 등을 엮거나 꼬는 조물재료 세공 및 가공용 기계류
 - 광주리 세공용 · 햄퍼제조용 또는 이와 유사한 제품의 제조용 기계
 - 카보이용 · 병용 등의 지편(세공)덮개를 만드는 기계
 - 병보호용 밀짚싸개 제조용 기계제조
 - 엮은 모자 제조용 끈과 밴드를 만드는 기계
- 페인트 부러쉬 또는 기타의 부러쉬 제조용 기계류
 - 부러쉬용 모 · 강모 · 섬유 등의 조제용(트리밍 또는 성형 포함) 기계
 - 소켓 · 대 또는 자루에 모 · 강모 · 섬유 등을 부식하는 기계
- 금속처리용의 기계류
 - 웨도 · 기계부분품 등의 알루미늄서믹 용접에 사용되는 도가니식 바이스 프레스
 - 금속 세척용 또는 산수세(酸水洗)용(산 · 트리클로 에틸렌 등으로) 기계류
 - 금속제품(너트 · 볼트 또는 볼베어링)의 모래, 스케일을 제거하거나 또는 연마하는데 사용되는 회전식 드럼기
 - 침전식 주석도금용 장치
 - 선철 · 철스크랩용의 열단기
 - 전기용 케이블에 적층된 방직용 섬유사 · 침투시킨 종이제 스트립 · 석면제 테이프와 기타 절연재료 또는 보호재료를 감거나 피복하는 특수기계
 - 전선코일와인더(전동기용 · 변압기용 또는 유도기용) (26269 및 29262의 것 제외)

- 방직섬유사, 금속사 또는 이 양자를 가공하는 망(網)제조기로서 플렉시블한 전기도체의 권연기
- 기타의 각종 기계류
 - 공기가습기 또는 제습기(29195 또는 29193의 것 제외)
 - 엔진시동장치 (기계식·액압식·압축공기식 등)
 - 액체식 축압기 : 액압식의 기계에 균일한 흐름을 주거나 압력을 공급하기 위하여 가압한 상태에서 일정량의 물을 예비적으로 보존하는 기계
 - 펌프형 자동그리스주입기
 - 차(茶)잎 절단 또는 롤링하는 기계
 - 통에 타르, 기타 도료를 칠하는 기계
 - * 액체 또는 분말의 분사, 살포 또는 분무용의 기기 제조는 “29195”에 분류
 - 용접용 피복기
 - 인쇄용 젤라틴 롤러 청정기 또는 재도포기
 - 뒷면을 붙일 때 사진용 감광제를 도포하는 기계
 - 유리산 처리기
 - 볼트를 죄거나 벗기는 기계 및 금속의 추출기→ 수공구(2839), 소형뉴머틱식 수지식공구(29225), 전기식 수지공구(29225) 제외
 - 파이프라인 또는 기타 플렉시블하지 아니한 파이프 유지용 기계 (파이프를 청정시켜서 아스팔트, 기타 보호피복물을 파이프에 도포하기 위하여 유배관에 사용되는 소형의 자주식기계, 유체 흐름에 의하여 파이프 내부를 진행시켜서 배관 내부를 청정시키는데 사용되는 기계)
 - 침포실린더 위에 침포를 장치하는 기계
 - 신발의 로프솔을 제조하는 기계
 - 베드용 우모로부터 불순물을 제거하거나 또는 우모를 세정하는 기계
 - 이불 또는 매트리스용의 채워넣는 기계
 - 직물·종이 등의 기계에 연마제를 도포하는 기계
 - 플렉시블한 케이블 또는 관(방직용 섬유 또는 금속제 케이블 또는 로프·전기용케이블·연관)의 권취기
 - 수초 절단기

- 잠수용 또는 금속제 잠수복으로서 기계식으로 장비된 것
- 선박용 또는 이와 유사한 용도에 사용되는 회전식 안전기
- 선박용 조타장치
- 전기식·액압식·압축공기식 등의 윈드스크린 와이퍼러서 항공기용·선박용 및 모든 차량용의 것
- 금속부분품 및 기타 제품의 세정용 초음파 기기
- 수중취관
- 바위 또는 콘크리트의 절단용 또는 천공용의 기계
- 자동 구두닦기
- 침적방법에 의하여 종이컵 및 용기에 왁스칠하는 기계
- 공업용의 진공청소기
- 공업용의 바닥연마기

* 여기에 분류되는 특수산업용 기계는 고유의 기능을 가진 기계가 분류된다.

- 기계의 기능이 다른 기계 또는 기기로부터 별개로 독립하여 작용될 수 있는 기계(전동기 또는 기타의 구동장치가 부착되어 있는지의 여부 불문)

예) · 공기의 가습 또는 제습은 다른 기계 또는 기기로부터 독립하여 작용되므로 이는 고유의 기능인 것이다.
 · 따라서 공기제습기는 비록 오존발생기에 부착하도록 제작된 것이라 할지라도 고유의 기능을 가진것으로서 여기에 분류된다.

- 다른 기계 또는 기기에 부착하거나 복합기계중에 결합된 경우라도 다음의 기능을 수행할 수 있는 기계

- 부착될 기계 또는 기기 및 결합될 복합기계에 의하여 행하여지는 기능과는 별개의 기능이고,
- 이와 같은 기능은 이러한 기계·기기 또는 복합기계의 조작상 필수불가결한 부분으로 작용하지 아니하는 것

예) 체인커터는 공업용 재봉기에 부착되는 것으로서 재봉기가 끊임 없이 작동될 수 있도록 실을 자동적으로 절단하는 장치이다.

189. “가정용 전기요 제조”의 산업분류

【질 의】

- 가정용 온열치료기(전기요)의 제조는 어느 산업에 분류되는지?



【분 류】

- “29304 : 가정용 전열기기 제조업”에 분류

【참 고】

- “29304 : 가정용 전열기기 제조업”에는 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체가 분류된다.
 - 전기다리미
 - 전기보온밥통
 - 전기커피탕기
 - 전기오븐
 - 전기쿠커
 - 전기조리판
 - 전기그릴러와 토스터
 - 전기식의 즉시식 또는 저장식 물가열기와 투입식 가열기
 - 전기난방기기와 토양가열기
 - 전자레인지 등의 가정용 전자식 조리·가열기구제조 등
- 전기안마기와 이·미용용 전열기기 제조는 “29305 : 전기 이·미용기구 제조업”에 분류
- 광석, 황철광, 비금속광물 등의 가열·용해 등에 사용되는 산업용 오븐제조는 “29142 : 산업용 노 및 오븐제조업”에 분류

- 비전기식의 레인지 및 기타 유사 조리용기구, 난로, 가정용 중앙난방설비, 온수기 및 열판 등의 제조는 “29306 : 가정용 비전기식 조리 및 난방기구 제조업”에 분류

- 전기식, 비전기식 여부에 관계없이 가습기, 마루광택기, 비가열식 살균소독기, 주방용 쓰레기처리기, 가정용 접시세척기, 진공청소기, 식품용그라인더, 믹서, 과즙 및 채소즙 추출기 등의 제조는 “29309 : 달리분류되지않은 기타 가정용기구 제조업”에 분류

190. “가정용 전기스팀기 제조”의 산업분류

【질 의】

- 폐사는 일반 가정에서 사용되는 제품으로써, 가정용 전원을 이용하여 물통(크기:가로20cm, 세로20cm)속에 내장시킨 히터(용량:약 2.5kW-3kW)에 의하여 물을 끓여 스팀을 발생시키는 스팀기를 제조하고 있는데 어느 산업에 분류되는지?



【분 류】

- 물통 속에 내장시킨 전기식 히터를 통하여 물을 끓여 스팀을 발생시키는 가정용 전기스팀기제조는 “29304 : 가정용 전열기기 제조업”에 분류

【참 고】

- “29304 : 가정용 전열기기 제조업”에는 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체가 분류된다.
 - 전기식의 순간 탕비기·저장식 탕비기·투입식 가열기
 - 온수장치(geyser)의 물이 탕비기의 중간을 흐를 때 가열된다.
 - 저장식 탕비기 : 투입식 가열체를 갖춘 단열된 탱크이다. 이 탕비기에서 물은 서서히 가열된다.
 - 이중식 가열기 : 물이 전기식으로 가열되거나 연료가열식 온수장치에 연결됨으로써 가열된다.
 - 전극형 온수보일러 : 이 장치에 있어서는 두 전극간을 통하여 교류가 수중을 흐른다.

- 투입식 가열기 :
물 또는 기타의 액체를 가열하기 위하여 탱크·조(槽) 등에 부착용으로 사용된다. 탱크·조 또는 기타의 용기에 투입식 가열기를 영구히 결합하여 만든 것은 탕비용 또는 가정용으로 제조한 것은 여기에 분류된다.
 - 온수생산용 전기기기
- 전기식 난방기기
- 저장식의 전기가열기 :
전열체가 고체(벽돌) 또는 액체를 가열하여 생성된 열을 저장하였다가 필요한 때에 주병의 대기에 계속적으로 발열한다.
 - 전기식 난방기(팬 가열기 및 방사 가열기) :
포물선상의 반사기를 갖추고 팬을 내장한 휴대용의 것을 포함한다.
 - 전기식 라지에타 :
전열체가 라지에타내에서 순환되는 액체(기름)를 가열하여 주변의 대기에 열을 방사하는 장치이다.
 - 대류식가열기 :
대류작용에 의하여 팬을 작동, 공기를 순환시킨다.
 - 가열판 :
천정속이나 벽에 장착하는데 사용되는 것이며, 공공장소·거리 등을 가열하기 위한 적외선을 생성하는 패널을 포함한다.
- 전기 다리미 : 가정용의 것으로서 전선이 없는 다리미를 포함한 각종 다리미가 포함된다.
- 가정용의 각종 기타 전열기기
- 마이크로웨이브 오븐
 - 기타의 오븐과 쿠키, 조리판, 보일러 링, 그릴러 및 로스터

- 커피탕기
 - 토스터 :
빵, 감자와 같은 것을 구울 수 있도록 제작된 토스터-오븐을 포함한다.
 - 냄비·스티머와 밀크, 수프, 기타 이와유사한 것을 가열하는 자켓어언
 - 비기계식 보일러
 - 와플다리미
 - 가온판 및 음식물가열기
 - 소테남비와 칩남비
 - 커피배소기
 - 침대난방기
 - 향수용의 가열기와 살충제 분무용의 가열기
 - 병가열기
 - 요구르트 및 치즈제조기
 - 조제저장물용 살균기
 - 팝콘조리기
- 전열저항체 : 전열저항체는 전류가 흐를 때에 고온이 발생하는 특수재료의 봉·판 또는 일정한 길이의 선(코일상)으로 구성되어 있다. 이 재료에는 여러 가지(특수합금·탄화규소 등)가 사용된다.

191. “가스구이기 제조”의 산업분류

【질 의】

- 폐사는 가스구이기(가스버너) 제조를 사업으로 하고자 하는 바, 어느 산업에 분류되는지?
 - 용 도 : 식당 및 요식업소에서 사용되며, 육류구이용 및 끓이는 용도로 사용
 - 기 능 : 제품의 구성은 본체, 불판부, 콘트롤박스, 테이블로 구성되어 있으며, 주기능은 육류구이용, 끓임용 등 즉석 조리기능을 가짐
 - 특 성 : 식탁테이블에 장착됨으로 식당의 품위를 높여주며 가스누설 자동차단 및 화재방지 안전을 예방하는 안전장치가 부착됨.



【분 류】

- 가스구이기(가스버너)제조는 “29306 : 가정용 비전기식 조리 및 난방기구 제조업”에 분류

【참 고1】

- “29306 : 가정용 비전기식 조리 및 난방기구 제조업”에는 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체가 분류된다.
 - 즉시식 또는 저장식 물가열기(비전기식)
 - 철강제의 스토브·렌지·화상·조리기(중앙난방용의 보조 보일러를 갖춘 것 포함)·바베큐·화로·가스풍로·가열판 및 이와 유사한 비전기식 가정용 기구와 이들의 부분품
 - 난방가열용·화로용 등에 사용되는 형태의 스토브·히터·화상 등
 - 발열체를 결합한 가스 또는 오일용의 방열기

- 취사용 렌지·스토브와 쿠커
- 발열체를 결합한 오븐(고기굽기용·과자와 빵제조용)
- 알콜스토브나 압력스토브·캠핑스토브·여행용 스토브·가스풍로, 발열체용 장치를 결합한 플레이트 가열기
- 화상 또는 기타 발열체를 갖춘 세탁용 보일러
- 가정용의 보일러와 각종용 태양열 집열판

* 중앙난방용 보조 보일러를 갖춘 스토브를 포함한다. 여기에는 에나멜, 니켈, 동 도금 또는 기타 비금속제 부착품을 갖추었거나 내열물질로 안을 낸 것도 있다.

- 조리용 기구 및 가열기구(가정용에 사용되는 것에 한하며, 비전기식의 것)와 이들의 부분품 :

여기에는 여행용, 캠핑용 등과 가정용에 사용되는 소형의 가열기구(석유, 파라핀, 알콜을 사용하는 스토브)

【참 고2】

- 가정용 기기와 유사한 명칭을 갖는 산업용 또는 상업용 기계장비 제조는 (291) 또는 (292)에 각각 분류
- 산업용 냉장 또는 냉동장비 제조(29192)
- 산업용 송풍기 제조(29197)
- 의료용 기계식 안마기기 제조(33113)
- 공기청정기와 정수기(이온식 제외) 제조(29194)
- 제빵용 전기오븐 제조(29142)
- 포장용 또는 병세척용 기계 제조(29196)
- 조란, 과실, 곡물의 세척, 분류, 선별기 제조(29210)
- 비전기식 제빵용 오븐, 농산물 건조기 제조(29253)
- 재봉기 제조(29261)

192. “컴퓨터관련”의 산업분류

【질 의】

- 폐사는 컴퓨터 H/W 및 S/W를 제조하는 사업체로서 구체적인 업무내용은 아래와 같을 때, 폐사의 산업활동은 어느 산업으로 분류되는지?
 - 컴퓨터조립공정 및 테스터 : 컴퓨터 본체의 완성품제작과 시스템의 종합적인 시험
 - CAD/CAM용 컴퓨터프로그램 개발 및 연구 : 주로 기계설계 및 NC기계를 위한 자동설계프로그램 개발 및 판매
 - 파워일렉트로닉스제품생산 : AVR(전압자동조정변압기), UPS(무정전전원공급장치), CVCF(일정한 전압과 주파수 유지장치), COMPUTER POWER SUPPLY(컴퓨터에서 필요한 전원을 공급하는 장치) 제작



【분 류】

- 컴퓨터 본체의 완성품제조는 “30011 : 컴퓨터제조업”에 분류
- CAD/CAM용 컴퓨터프로그램의 개발·연구는 “72200 : 소프트웨어 자문, 개발 및 공급업”에 분류
- AVR(전압자동조정변압기) 제조는 “31102 : 변압기제조업”에 분류
- UPS(무정전전원공급장치), CVCF(일정한 전압과 주파수 유지장치)와 컴퓨터에서 필요한 전원을 공급하는 COMPUTER POWER SUPPLY 제조는 “31109 : 달리분류되지않은 전동기, 발전기 및 전기변환장치 제조업”에 분류
- 직접 제조한 컴퓨터프로그램, 컴퓨터 부분품인 각종 파워일렉트로닉스제품 등을 조립·장착 및 시험한 컴퓨터제조는 “30011 : 컴퓨터제조업”에 분류

193. “레이저프린터기 제조”의 산업분류

【질 의】

- 각종 부품을 조립하여 레이저 프린터를 제조하는 사업체는 어느 산업으로 분류되는지?



【분 류】

- 레이저 프린터가 컴퓨터와의 결합 여부에 따라
 - 컴퓨터에 결합되지 않고 사용되는 것 : “30023 : 복사기 제조업”
 - 컴퓨터에 결합된 것 : “30013 : 컴퓨터 입출력 장치제조업”

【참 고1】

- “30023 : 복사기제조업”에는 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체가 분류된다.
 - 복사기용 드럼 등의 복사기 전용부품
 - 복사기의 분해, 부품교환, 조정, 사상 등의 재생
 - 사진식, 열식, 광학식 등의 각종 복사기

【참 고2】

- 복사기의 재생작업이 아닌 유지, 수리활동은 “72500 : 사무, 회계, 계산기기 유지 및 수리업”에 분류
- 복사기의 판매와 관련된 수리, 유지서비스 제공 및 설치 활동은 도매업 또는 소매업의 적합한 항목에 분류

194. “태양전원 유니트 제조”의 산업분류

【질 의】

- 폐사에서 아래와 같이 제조·판매하고 있는 태양광 발전장치 중 태양전원 유니트(SOLAR CELL) 제조에 대한 산업분류가 어느 산업에 분류되는지?
- 태양전지(SOLAR CELL)의 기본원리 및 구조
 - ① 태양전지(SOLAR CELL)는 태양으로부터 전기를 생산하는 단위조직으로서
 - ② SOLAR CELL 한 장의 출력은 DC 0.5V, 3.0A 내외로 이것을 사용키에는 출력단위가 부족함
 - ③ 또한 CELL SIZE는 100*100mm, 두께는 0.3mm정도이므로 쉽게 부서지고, CELL표면은 은으로 PAINT되어 있어 공기중에서 쉽게 부식되어 CELL로서의 기능을 상실함
 - ④ 따라서 CELL의 내구성 및 출력용량을 확보하기 위하여
 - 알루미늄베이스 위에 CELL CIRCUIT(CELL조각을 직렬연결하여 출력 VOLTAGE확보)를 배치하고, 이것의 내구성을 확보키 위해 특수 플라스틱재질(빛투과성이 85%이상임)을 사용, LAMINATION후 사용하거나
 - 알루미늄베이스 대신에 강화유리(빛투과성 90%이상)를 사용하기도 함.



【분 류】

- 반도체 광전효과를 이용하여 빛에너지를 직접 전기에너지로 변환시키는 반도체소자로서 각각 +, -의 극성을 띄는 반도체 박막으로 구성된 태양전지(SOLAR CELL)를 직·병렬로 연결하여 일정한 전압, 전류를 발생시키는 태양전원유니트(태양전지판)제조는 “31101 : 전동기 및 발전기 제조업”에 분류

【참 고】

○ “31101: 전동기 및 발전기 제조업”에는 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체가 분류된다.

- 전동기 : 전동기는 전기적 에너지를 기계적 동력으로 변환시키는 기계이다. 여기에는 회전식 모터와 선형 모터를 포함.

- 회전식 전동기는 회전운동의 방식으로 기계적 동력을 발생한다. 이들은 직류용 또는 교류용 뿐만 아니라, 용도나 목적에 따라서 각종의 형태와 크기의 것이 있다. 전동기는 운전 중 발생하는 열을 냉각시키기 위하여 팬 또는 기타의 냉각장치와 결합되어 있다.

- * ① 내연기관용의 시동전동기(31901)를 제외하고, 계기류·시계·타임스위치·재봉기·장난감 등에 사용되는 저출력 전동기에서 압연기 등에 사용되는 대출력 전동기에 이르기까지 모든 형의 전동기가 포함된다.
- ② 활차·치차·기어박스 또는 수동식 공구 구동용의 플렉시블축을 장치하고 있는 전동기도 여기에 분류된다.
- ③ 전동기·축·프로펠러 및 러더(rudder)가 일체로 된 보트 추진용의 아웃보드모터(outboard motors) 도 포함된다.
- ④ 시계 무브먼트용의 동기(同期)전동기는 치차가 장치되어 있는 것도 여기에 분류된다. 다만, 이러한 동기(同期)전동기가 시계의 윤열에 결합되어 있을 때에는 “33301”에 분류된다.

· 선형(線形) 전동기는 선운동의 방식으로 기계적 동력을 발생하며, 선형 유도전동기는 적층(자기 박판층으로)된 자기회로(그 위에 코일이 배열되어 있다)로 구성된 하나 이상의 일차 멤버와 동 또는 알루미늄의 판이나 형재 형태로 된 이차 멤버를 기본으로하여 구성된다.

· 여기에는 다음의 것이 포함된다.

- 보조 전동기는 주로 감속기어가 달린 전동기와 동력전달장치(레버·풀리)로 구성되어 있으며 보일러·노 또는 기타 시설의 다양한 위치에 조절가능하도록 제작되어 있다(응급용의 수동식 휠을 갖출 수도 있다)

- 자기동기장치(自己同期裝置) :
이것은 120 ° 각도로 3번 감은 스테이터와 두 개의 슬립 링에 연결시켜서 한 번 감은 로터를 갖추고 있으며, 한쌍(동기송신기 또는 동기수신기)으로 사용된다. 예를 들면, 원격측정용이나 원격조종장치로 사용된다.
- 전기벨브 작동기는 감속기어와 구동 축을 갖춘 전동기로 구성되며, 경우에 따라서는 벨브 플러그를 작동하기 위하여 여러가지 장치(전기시동기·변압기·핸들휠 등)를 갖추고 있다.
- * D.C 선형전동기는 그 작동이 전자석 또는 영구자석의 상호작용을 이용하여, 교류 또는 진동모터(왕복펌프용·직기서틀 구동용 등), 스테퍼모터(소형 콘베이어)등과 같이 사용된다.

- 발전기

- 직류발전기 및 교류발전기의 두가지 종류가 있으며, 일반적으로 이 두기계는 필수적으로 하우징 내부에 장치된 고정자와 원동기에 의해 구동되는 축 위의 고정자 내측에 장치된 회전자로 구성되어 있다.
- 고정자는 전자석으로 되어 있으나, 직류발전기에 있어서는 영구자석이 사용된다. 회전자는 적층철심에 권취된 선류으로 구성되어 있으며, 전동자로 불리운다. 교류발전기에 있어서는 자계가 회전하는 것도 있다.
- 광전지 패널로 구성되는 광전식의 발전기도 분류되며, 여기에는 축전지와 전자조절장치(전압조절기·변압장치 등) 및 소자(전류의 방향을 조절하기 위한 다이오드)를 갖춘 패널이나 모듈과 같은 기타 장치가 결합되어 있으며 전동기나 전해조에 직접 동력을 공급하게 되는 것이다. 이 장치에서는 광전지가 직접 태양에너지를 전력으로 변환(광전지 변환)시켜 줌으로써 전력이 발생된다.
- 발전소용의 대형발전기·여자(勵磁)용의 소형 보조발전기 및 여러 가지 용도(선박 용·외부전원과 연결되지않은 농장용·전해용의 화학공업용 및 디젤전기기관차용)에 전류를 공급하는 각종 규격 및 형태의 발전기가 여기에 분류된다.

- 발전세트 :

전동기(수력 터빈 · 증기터빈 · 풍력엔진 · 왕복증기엔진 · 내연기관)를 제외한 발전기와 각종의 원동기가 결합된 것을 말한다. 발전세트는 발전기와 원동기로 구성되며, 그 원동기는 하나의 부분품으로서 또는 공통 베이스(Base)에 장착되었거나 장착되도록 제작된 것이다. 용접장치용 발전세트는 용접 헤드 또는 용접장치 없이 별도로 되었을 경우에는 여기에 분류되나, 용접헤드 또는 용접장치와 함께 있을 경우에는 여기에서 제외된다.

- 전동기 및 발전기에 전용 또는 주로 사용되는 다음의 부분품은 포함된다.

- 셀과 케이스 · 고정자 · 회전자 · 콜렉터링 · 콜렉터 · 브러쉬 홀더 · excitation coils
- 정사각형 또는 직사각형 이외 형상의 전기 철판

195. “마스카 제조”의 산업분류

【질 의】

- 페사에서 제조하는 제품인 마스카는 건물, 자동차, 각종 기계류 등의 페인팅작업시 원하지 않는 부위에 페인트가 칠해지지 않기 위해 가리개 역할을 하는 제품으로서, 얇은 비닐 상단부에 점착테이프를 부착하여 제조하는 것으로서 이러한 제품제조는 어느 산업에 분류되는지?



【분 류】

- 구입한 비닐을 재단·절단하여 그 상단부에 점착테이프를 부착한 것으로서 건물, 자동차, 기계류 등의 페인팅 작업시 원하지 않는 부위에 페인트가 칠해지지 않게 가리개 역할을 하는 마스카제조는 “25249 : 달리분류되지않은 제1차 플라스틱제품 제조업”에 분류

196. “전자코일, 변성기, 지그, 다이 제조”의 산업분류

【질 의】

- 폐사에서는 각종 전기, 전자장치에 사용되는 전자코일 및 변성기와 주문에 의하여 금형관련제품(지그·다이)을 제조하고 있습니다. 이와 같은 제품제조가 어느 산업에 분류되는지?

- 전자코일 및 변성기제조

에나멜코일, 철심류, 절연재료 구입

⇒권선기로 에나멜코일 권선작업

⇒권선된 코일에 철심 및 절연재료 삽입

⇒전자코일·변성기제조⇒검사⇒포장

- 금형관련제품(지그·다이) 제조

주강·압연강 구입⇒설계⇒가공(선반·밀링·연삭)⇒제품



【분 류】

- 에나멜코일, 철심 및 절연재료를 구입하여 에나멜 코일을 권선기로 권선한 후 권선된 코일에 철심 및 절연재료를 삽입하여 전자코일과 변성기를 제조한 경우에는 “31103 : 전자변성기 제조업”에 분류

※ 주로 단권의 코일로 되어있으며, 교류회로에 삽입하면 자기유도에 따라 교류의 흐름을 제한 또는 저지하게 되며 무선회로·계기 등에 사용되는 작은 쇼크로부터 콘크리트에 설치되어 전력회로에 사용되는(단자에 전류의 흐름을 제한하기 위하여) 대형코일에 이르기 까지 매우 다양하며, 이러한 인덕터 제조도 (31103)에 분류

- 다이제조는 “29294 : 주형 및 금형제조업”에 분류

- 지그제조는 “29229 : 달리분류되지않은 가공공작기계 제조업”에 분류

197. “단자판 제조”의 산업분류

【질 의】

- 전기기기, 통신기기 등에서 기기상호간 또는 기기와 외부회로간의 배선접속, 배선접속정리 등의 목적에 사용되는 단자판 (TERMINAL BLOCK) 제조는 어느 산업에 분류되는지?



【분 류】

- 각종 전기·통신기기 등에서 기기상호간 또는 기기와 외부회로간의 배선접속, 배선접속정리 등에 사용되는 단자판 (TERMINAL BLOCK) 제조는 “31202 : 기기용 전기회로 개폐, 보호 및 접속장치 제조업”에 분류

【참 고】

- “31202 : 기기용 전기 회로 개폐, 보호 및 접속 장치 제조업”에는 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체가 분류된다.
 - 전기 회로의 개폐용, 보호용, 접속용 기기(개폐기·계전기·퓨즈·서지억제기·플러그·소켓·램프홀더·접속함)는 주택이나 공업용 기기에 사용되는 전압 1,000볼트 이하의 것
 - 전기회로의 개폐용 기기 : 접속되어 있는 하나 또는 그 이상의 회로의 개폐용 장치 또는 한 회로에서 다른 회로로 전환시키기 위한 장치로 구성되어 있으며, 접속되어 있는 스위치 회로의 수에 따라 단극·쌍극·삼극 등으로 알려져 있다.
 - 개폐기 : 무선기기·전기식기기 등에 사용되는 소형스위치, 가정의 전기배선에 사용되는 종류의 스위치(텀블러스위치·레버조작스위치·회전스위치·팬던트스위치·푸쉬버튼스위치) 및 공업용 스위치(리미트스위치·캠스위치·마이크로스위치·proximity 스위치·푸쉬버튼 스위치)에 사용되는 것을 포함한다.

▶ 문의 개폐에 의하여 조작되는 스위치와 형광 등을 점등하기 위한 자동식의 열전기 스위치(Starter)도 분류된다.

* 스위치가 갖추어진 문자물쇠 제조는 “28937 : 일반철물제조업”에 분류된다.

▶ 전환스위치: 하나 또는 그 이상의 선로를 하나 또는 그 이상의 다른 선로에 접속시키는데 사용된다. 여기에는 라디오 및 텔레비전 세트 등에 사용되는 복잡한 스위치 장치도 포함된다.

▶ 계전기: 전기회로를 동회로 또는 다른 회로의 변화에 의하여 자동적으로 제어시키는 전기장치이다. 이러한 것은 전기통신기기·도로용 또는 철도용의 신호기기와 공작기계 등의 제어용, 보호용으로 사용된다.

* 사용하는 전기제어방식:

전자형 계전기·영구자석형 계전기·열전형 계전기·유도형 계전기·정전형 계전기·광전형 계전기·전자형 계전기 등

* 미리 결정된 조건에 따라 작동하는 것 :

최대 전류 계전기·최대 또는 최소전압 계전기·차동계전기·즉시 차단동작을 행하는 계전기 및 시간 지연 계전기

* 계전기로 간주되는 접속기는 전기회로를 연결하거나 절단하는 장치로서 기계적인 작동없이 자동적으로 복귀된다. 이것은 일반적으로 전류에 의해 활동적인 상태로 작용되며 유지된다.

- 전기회로의 보호용 기기

• 퓨즈 : 퓨즈는 보통 일정한 길이의 퓨즈선이 결합된(또는 결합될 수 있는) 장치로 구성되어 있다. 따라서 그것이 회로내에 삽입된 경우 그 전류가 위험할 정도로 증가하면 퓨즈선이 용해되어 회로는 차단된다.

• 퓨즈선은 그 구성재료에 따라 분류된다. 다만, 사용하기 위하여 루프상 접속수단을 갖춘 짧은 퓨즈선은 여기에 분류된다.

198. “수·배전반 및 자동제어감시반 제조”의 산업분류

【질 의】

- 폐사는 수·배전반 및 그 구성품인 자동제어감시반을 조립하는 사업체로서, 여기서 수·배전반이라 함은 전력용 개폐장치에 제어·계측·보호·조정장치 등을 조합한 것으로서 이면결선외함, 지지구조물 및 관련 부속품 등으로 구성된 것을 총칭하며, 자동제어감시반이라 함은 수·배전반과 유선연결하여 수·배전반상에 나타나는 전체상황을 한 곳에서 집중하여 관리·감시·제어하는 것임.
- 제조과정은

설계⇒원재료가공(판금가공⇒용접⇒도장)⇒외함조립⇒부품취부(차단기, 개폐기, 보호기기 등)⇒배선⇒검사⇒출하일 경우, 어느 산업에 분류되는지?



【분 류】

- 개폐, 제어, 계측 및 보호, 조정장치 등을 조합하여 전류공급을 개폐 및 차단하는 수·배전반과 수·배전반상에 나타나는 전체상황을 한 곳에서 집중하여 관리·감시·제어하는 자동제어감시반 제조는 “31203 : 배전반 및 자동제어반 제조업”에 분류

【참 고】

- 이러한 것은 전기회로의 개폐용, 보호용, 접속용기기(개폐기·퓨즈·피뢰기·전압제한기·서지억제기·플러그·접속함·자동회로차단기 등)를 보드·패널·콘솔 등에 조립한 것과 캐비닛·책상 등의 속에 장착한 것도 있다. 이러한 것은 또한 보통 계기를 갖추고 있으며, 때로는 변압기·진공관 또는 전압조정기, 가감저항기, 조명용회로망과 같은 보조기기를 갖추고 있다.

○ 그리고 여기에는 단순히 2, 3개의 개폐기·퓨즈 등만을 갖춘 작은 배전반(조명설비용)으로부터 공작기계·압연기·발전소·무선국용의 복잡한 제어반까지 있으며 모두 여기에 분류된다.

- 수치제어용 패널 :

자동자료처리기계 속에 내장되며, 일반적으로 공작기계를 제어하는데 사용된다.

- 기기제어용의 프로그램화된 스위치보드 :

이것은 후속되는 작업선택에 의하여 변화되도록 한 것이며, 보통 세탁기 및 접시세척기와 같은 가정용 전기기기에 사용된다.

- 프로그램이 가능한 제어기 :

특수기능(논리적인 것·연속적인 것·시간적 조절·계산 및 연산)을 수행하기 위하여 지시명령 프로그램을 기억장치에 저장하여 사용하는 기기로서 디지털형이나 아날로그형의 입출력 모듈을 통해 각종 형의 기계를 제어하게 된다.

199. “전선 제조”의 산업분류

【질 의】

- 구입한 동선을 인발·피복하여 전기 및 전자제품에 사용되는 리드선을 제조하는 사업체는 어느 산업으로 분류되는지?



【분 류】

- “31301 : 피복절연선 및 케이블 제조업”에 분류

【참 고1】

- “31301 : 피복절연선 및 케이블 제조업”에는 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체가 분류된다.
 - 구입한 동선을 인발, 피복하여 절연전선 제조
 - 구입한 금속 발연선을 도체가공, 절연, 주석도금에 의한 케이블 제조

【참 고2】

- 비절연 비철금속선 제조는 “2723 : 비철금속 압연 및 압출업”의 적합한 항목에 분류
- 비절연 금속 케이블 또는 전기도체용으로 사용할 수 없는 케이블 제조는 “28995 : 철선제품제조업”에 분류
- 피복되지않은 광섬유 또는 광섬유케이블 제조는 “33201 : 광섬유 및 광학요소 제조업”에 분류

200. “배선장치 제조”의 산업분류

【질 의】

- 구입한 전선을 절단하여 단자를 부착, 오디오의 전기적 신호와 전류를 상호간에 전달하는 배선장치를 제조하는 사업체의 산업 분류는?



【분 류】

- “31302 : 가공절연코드 및 코드세트 제조업”에 분류

【참 고1】

- “31302 : 가공절연코드 및 코드세트 제조업”에는 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체가 분류된다.
 - 절연선을 가공하여 전기용품용 절연코드류 제조
 - 전선을 절단, 탈피, 단자를 부착하여 전력 및 신호를 전달하는 코드세트 제조
 - 대형 전기기기 및 제어장비에 사용되는 절연제 및 전기절연도체의 제조

【참 고2】

- 내연기관용 또는 기계용 배선장치 제조는 “31901 : 내연기관용 전장품 제조업”에 분류
- 소켓, 콘센트 등의 전기회로의 개폐, 보호 및 접속 장치 제조는 “31202 : 기기용 전기회로 개폐, 보호 및 접속 장치제조업”에 분류

201. “배선장치 제조”의 산업분류

【질 의】

- 폐사에서 제조하고 있는 제품은 오디오 및 자동차 계기판에 들어가는 전기장치 부품으로 전기적 신호 및 전류를 상호간에 전달하는 것으로서 보안장치 및 개폐역할을 수행하는 제품을 아래와 같은 제조공정으로 제조할 때 어느 산업으로 분류되는지?
- 제조공정
 - ① 자재입고(전선·단자·하우징·접착테이프 등)
 - ② 절단공정 : 전선절단
 - ③ 압착공정 : 절단된 전선에 단자압착
 - ④ 조립공정
 - ⑤ 검사 및 포장



【분 류】

- 구입한 전선을 절단하여, 이에 단자(접속자)를 부착, 오디오 및 자동차 계기판의 전기적 신호와 전류를 상호간에 전달하는 배선장치 제조는 “31302 : 가공절연코드 및 코드세트 제조업”에 분류

【참 고1】

- “31302 : 가공절연코드 및 코드세트 제조업”에는 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체의 산업활동이 분류된다.
 - 일반적으로 대형 전기기계 또는 제어장치에 사용되는 절연한 대(帶)제조와
 - 선·케이블 등을 일정한 길이로 절단하거나 또는 양단에 접속자(플럭·소켓·러그·잭·슬리브 또는 터미널)를 부착한 것이 분류된다.

【참 고2】

- 권선용 절연선 및 케이블 제조는 “31301 : 피복절연선 및 케이블 제조업에 분류
- 구입한 절연선을 가공하여 내연기관용 및 기타 배선장치 제조는 “31901 : 내연기관용 전장품 제조업”에 분류

202. “전구용 도입선 제조”의 산업분류

【절 의】

- 폐사는 전구부품인 전구용 도입선(LEAD IN WIRE)을 제조하는 사업체인바, 이 제품이 한국표준산업분류상, “31501:전구제조업”에 분류되는지?
 - 전구용 도입선의 기능
전구의 구금(베이스)에서 발광체인 필라멘트에 전기를 흐르게 하는 역할과 스템유리와 봉착하여 발브내부의 진공을 유지시키고, 봉입가스와 외기와의 유통을 차단하는 역할을 함.
 - 도입선의 구성
도입선은 봉합부(PRESS SECTION)와 내부, 외부로 구분되며, 각각의 부품(니켈선, 듀메트선)이 한 개로 연결되어 있음
 - 전구용 도입선 제조공정도
원재료 출고⇒재료운반⇒검량측정⇒장입⇒절단⇒용접⇒1·2·최종검사⇒정리⇒검사⇒포장



【분 류】

- 전구용 도입선(LEAD IN WIRE) 제조는 “31501 : 전구제조업”에 분류

【참 고】

- “31501 : 전구제조업”에는 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체가 분류된다.
 - 필라멘트램프 또는 방전램프와 아크램프 : 램프는 유리제 또는 석영제의 여러 가지 형상의 용기의 내부에 램프에너지를 광선(적외선 및 자외선을 포함)으로 변환시키기 위하여 필요한 요소를 부착시킨 것이며, 이러한 것은 특수목적용으로 특별히 제작되었는지의 여부를 불문하고 모든 램프(휴대용 방전램프를 포함)

를 여기에 분류하고 필라멘트램프·가스입 또는 증기입의 방전 램프와 아크램프도 포함한다.

· 시일드빔 램프 유니트 :

자동차에 부착하도록 제작되어 있으며, 가스를 넣거나 또는 진공 상태의 램프내에 렌즈·반사경 및 필라멘트가 밀봉되어 있다.

· 기타 필라멘트 램프 :

전구의 필라멘트(금속제 또는 탄소제)에 전류를 통하여 백열이 될 때까지 가열시킴으로써 발생된다. 이 유리제 구(때로는 착색되어 있다)는 진공되어 있거나 또는 저압의 불활성 가스가 봉입되어 있다. 베이스는 램프홀더에 고정시키기 위하여 나사식 또는 삽입식으로 되어 있으며 전구를 전원에 접속시키기 위한 것이다.

· 방전 램프 :

전극을 갖춘 유리제의 구 또는 석영제의 구(유리제의 외측 용기)에 방전작용에 의하여 발광되는 가스 또는 유사한 특성을 가진 증기를 발생하는 물질을 저압상태로 봉입하여 만든 것이다. 방전램프의 내벽은 방전램프(형광램프)의 효율을 높이기 위하여 자외선을 가시광선으로 변환시키는 특수물질로 도포되어 있다.

· 자외선 램프 및 적외선 램프

· 자외선 램프는 의료용·이화학용·살균용 기타의 목적으로 사용된다. 자외선 램프는 수은을 봉입한 석영유리제의 관으로 구성되어 있으며 유리제의 외측용기에 놓여져 있다.

· 적외선 램프는 적외선을 발생시키기 위하여 특별히 제작된 램프이다. 적외선 램프는 의료용 또는 공업용의 가열원으로서 사용된다.

· 아크램프 :

램프의 빛은 아크 또는 아크를 유지하는 전극의 일방 또는 쌍방의 백열에 의하여 발생된다. 이러한 전극은 일반적으로 탄소 또는 텅스텐으로 되어 있다.

- 섬광램프 :

사진용 섬광조명은 전기 또는 기계점화식 장치 또는 방전램프에 의하여 발생된다.

- 섬광전구 : 섬광은 충전에 의하여 유발되는 화학적 반응에 의하여 발생된다. 1회에 한하여 사용할수 있으며, 활성물질과 점화기구(필라멘트 또는 전극)가 봉입된 전구로 되어 있다.
- flashcubes : 4개의 섬광전구 및 4개의 반사경을 가진 cube형의 기구이다.
- Battery flashlamp : 전기 또는 전기식 점화의 섬광전구 또는 섬광 cube를 갖추고 있으며, 사진기의 셔터와 연동하여 작동된다.
- 전기신호발생기로서 섬광전구의 대 및 반사경이 없는 방전기구 이외에 섬광방출장치 및 섬광의 강도와 시간을 변화시키기 위한 보조장치는 완성기구로서의 특성을 갖춘 미완성의 기기로서 여기에 분류된다.

203. “조명장치 제조”의 산업분류

【질 의】

- 아래와 같이 제조한 실내·외 조명장치 제조산업은 어느 산업에 분류되는지?

원판유리재단

- ⇒ 원판유리에 원하는 색상을 칠해서
- ⇒ 각종 색상의 컬러거울로 만들어서
- ⇒ 각종 조명등 틀에 맞는 규격으로 재단
- ⇒ 조명등 틀, 전선, 소켓, 전구조립
- ⇒ 필요한 부분에 자체 생산된 각종 색상의 컬러거울 조각을 반사되게 접착
- ⇒ 컬러거울 조명등 제작



【분 류】

- 실내·외 조명장치 제조는 “31502 : 조명장치 제조업”에 분류

【참 고1】

- “31502 : 조명장치제조업”에는 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체가 분류된다.

- 램프와 조명기구

- 램프와 조명기구는 각종 재료로 만들 수 있으며, 또한 다양한 광원(양초·기름·석유·파라핀·가스·아세틸렌·전기 등)을 사용할 수 있다. 전기식 램프와 조명기구에는 램프 홀더·스위치·플렉스와 플러그·변압기 등이 부착되며, 또한 형광등 부착구의 경우에 있어서는 시동기 또는 안정기를 부착한 것도 있다.

- 서치라이트와 스포트라이트를 포함한다.
- 부분품
 - 조명장치로 사용되는 받침대용 조립부속품
 - 구(Globe)의 홀더
 - 핸드램프용의 베이스·손잡이 및 케이스
 - 램프용의 버너, 맨틀 홀더
 - 랜턴 프레임
 - 반사경
 - 램프용의 유리 또는 갓(bottle-neck형의 것)
 - 광부용 안전램프에 사용하는 두꺼운 유리로 된 작은 실린더
 - 확산기
 - 접시·컵·갓(램프갓을 만드는데 사용되는 skeleton wire frame을 포함한다)·구(globe) 및 이와 유사한 물품
 - 샹데리아 장식용으로 사용하는 작은 판·공(ball)·서양배 모양의 늘어뜨리는 장식·꽃모양의 조각·팬던트 및 이와 유사한 물품
- 휴대용 램프(건전지·축전지·자석발전기와 같은 자체 전원기능을 갖춘 것)

【참 고2】

- 광고용 램프제조는 “31503 : 광고용 램프 및 유사장치 제조업”에 분류
- 도로, 철도, 수로, 공항 등 전기식 신호 및 교통관제장비 제조는 “31902 : 전기 경보 및 신호장치 제조업”에 분류
- 자전거 및 차량용 조명 또는 시각 신호용 기기 제조는 “31904 : 차량용 조명 및 전기장치 제조업”에 분류
- 의료용 검사램프 제조는 “33119 : 달리분류되지않은 의료용 기기 제조업”에 분류

204. “가스검출제어장치 제조”의 산업분류

【질 의】

- 폐사에서는 주거환경의 안전과 안락한 생활을 도모하기 위하여 다용도로 사용되는 다목적 가스검출제어장치를 제조하는바, 어느 산업에 분류되는지?
 - 가스검출제어장치는 가정, 특히 주방에서 발생하는 냄새와 유해가스에 민감하며, 사람이 많이 모이는 곳이면 어디서나 문제가 되는 담배연기, 화장실냄새 또는 작업장에서의 여러 가지 유해물질에서 발생하는 가스 등을 예민하게 감지하여 자동처리한다.
 - 연탄가스(일산화탄소:CO)는 사람에게 순간적으로 치명적인 손상을 주는 유해가스이나 성질상, 무색·무취로서 사람이 상당한 고통을 받은 후에야 연탄가스의 누출을 감지할 수 있다. 그러나 본제품의 경우에는 극소량에서도 정확하게 감지하여 동작한다.



【분 류】

- 주방·화장실 및 작업장 등에서 발생하는 유해물질인 가스·그을음·냄새 등을 감지하고, 렌지후드·공기청정기·배출기 및 환풍기 등의 기기에 연결시켜 자동으로 이를 작동시키는 장치인 가스검출제어기 제조는 “31902 : 전기경보 및 신호장치 제조업”에 분류

【참 고】

- “31902 : 전기 경보 및 신호장치 제조업”에는 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체가 분류된다.
 - 철도·궤도·도로·내륙수로·주차장·항만 또는 항공용의 전기식 신호·안전·교통관제기기 제조

- 전기식 음향 또는 시각신호용 기기(벨·사이렌·표시반·도난경보기·화재경보기)제조
- 차량용 조명, 신호 및 전기장치 제조는 “31904 : 차량용 조명 및 전기장치 제조업”에 분류
- 광고용 조명판 제조는 “31503 : 광고용 램프 및 유사조명장치 제조업”에 분류

205. “가요전선관 제조”의 산업분류

【질 의】

- 전기배선시 전선을 보호하기 위하여 사용하는 금속제 개요전선관 및 부속물 제조는 어느 산업에 분류되는지?



【분 류】

- 용융아연도금 강대를 조편·제관 및 압출성형 등으로 가공하여 전선을 보호하는데 사용되는 금속제 개요전선관의 제조는 개요전선관의 특성 및 성질에 따라 아래와 같이 분류
 - 전선을 절연 및 보호하기 위하여 관내부에 절연체가 피복되어있는 개요전선관의 제조는 “31905 : 전기용 탄소제품 및 절연체 제조업”에 분류
 - 절연되지않은 금속제 개요전선관 제조는 “28999 : 달리분류되지않은 기타 조립금속제품 제조업”에 분류

【참 고】

- “31905 : 전기용 탄소제품 및 절연체 제조업”에는 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체가 분류된다.
 - 전기용 흑연 또는 탄소제품 및 기타 절연체
 - 전기절연장비
 - 절연체 및 절연부착물
 - 전기용의 탄소전극·램프용 탄소제품·탄소브러쉬·전지용탄소제품·흑연 또는 탄소제품
 - 유리제 또는 도자제 이외의 애자 제조활동 등

206. “HIC(HYBRID IC:혼성집적회로) 제조”의 산업분류

【질 의】

- 폐사는 아래와 같은 용도, 특징을 갖는 HIC(HYBRID- IC : 혼성집적회로)를 제조하는 사업체로는 어느 산업에 분류되는지?
 - HIC(HYBRID IC : 혼성집적회로)는 전자부품으로서 도체 PATTERN, 또는 저항패턴을 형성시키고 여기에 저항콘덴서 등의 수동소자, 반도체IC, 개별 반도체소자 등의 능동소자를 조립하여 일체화한 집적회로임
 - 용도 : CONTROLLER제어부, 입출력부의 모듈화OSCILLTOP 용, FUNDAMENTAL에서 VCXO, TCXO까지 자동차 전장품류
 - 응용 : 가전제품, OA기기 및 주변기기, 산업기기, 의료기기, 자동차, 이동통신기기, CATV, 항공우주분야 등
 - 특징 : ① 회로설계의 자유도가 높다.
② 제작설비가 간단하여 장치비가 적다.
③ 대전력, 고전압, 고주파용으로 제작 가능하다.
④ 칩을 실장하여 대규모 시스템기능을 실현할 수 있다.
⑤ 신뢰도가 높고 사용이 간편하다.
⑥ 개발에서 제품까지의 기간이 짧다.
⑦ 회로의 비밀유지가 된다.



【분 류】

- 저항콘덴서, 반도체IC, 개별반도체소자 등을 조립하여, 이를 일체화 한 HIC(HYBRID-IC : 혼성집적회로) 제조는 “32106 : 전자집적회로 제조업”에 분류

【참 고1】

- “32106 : 전자집적회로 제조업”에는 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체가 분류된다.

- 전자집적회로

· 모노리딕 집적회로 :

반도체 재료(도프 처리된 규소)의 표면에 다이오드·트랜지스터·저항기·축전기·접속기 등의 회로소자를 한데 모아서 불가분의 상태로 조합한 초소형회로이다. 모노리딕 집적회로는 디지털, 리니어(아날로그) 또는 디지털-아날로그일 수도 있으며, 모노리딕 집적회로에는 다음의 상태로 보여주는 것도 있다.

- 장착되어 있는 것
- 장착되어 있지 아니한 것
- 절단하지 아니한 웨이퍼 형상의 것(칩(chip)으로 절단하지 아니한 것)

· 혼성집적회로 :

박막 또는 후막의 회로가 형성된 절연재료제의 기판위에 만들어진 초소형 회로이다. 이러한 과정은 수동소자(저항기·축전기·접속구 등)가 동시에 제조되도록 하는 것이다.

- * 여기서 혼성 집적회로가 되기 위해서는 반도체가 칩의 형태이거나(용기에 놓여졌는지의 여부 불문) 또는 용기에 넣어진 반도체(특별히 제조된 축소용기)의 형태로 내장되고 표면에 장착되어야 한다. 혼성집적회로는 반도체와 같은 방법으로 기초회로에 내장되는 별도 제조된 수동소자를 넣을 수도 있다. 일반적으로 이러한 수동소자는 칩형태의 축전기·저항기 또는 유도자와 같은 부분품이다.

- 전자초소형 조립품 :

초소형 조립품은 초소형화된 각각의 능동부품 또는 수동부품을 조립 또는 상호 접속시켜 만들어진 것이다. 각 부품들은 분할이 가능하며, 이는 시스템의 기초를 이루는 전자구성부품을 말하며 이것들은 단순 능동전기기능 또는 수동전기기능(저항기·축전기·접속기)을 가질 수 있다. 다만, 집적회로와 같이 몇 개의 전기회로 소자로 구성되고, 여러 전기기능을 가진 부분품은 개별부품으로 고려되지 않는다. 초소형 조립품은 일반적으로 아래와 같다.

- 주형모듈 :
구성부품을 일반적으로 플라스틱의 블록(입방체 · 평행육면체 · 반구 등) 속에 봉입한 것
- 마이크로모듈 :
하나 또는 그 이상의 구성부품을 지지하는 여러개의 사각형의 기판을 적층 또는 상호 접속시켜 만든 것
- 형성된 지지물 위에 한 개 이상의 개별부품 장치에 의해 형성된 조립품은 그 조립품이 사용될 기계의 전용부품으로 보아 그 기계장비제조업에 분류한다(다이오드 · 변환기 · 저항기와 같은 한 개 이상의 다른 디바이스 또는 동종 또는 다른 전자 초소형 회로를 부가하여 형성된 인쇄회로와 조립품)
- * 특정한 형상의 지지물 위에 다수의 초소형 전자회로를 부착하여, 디지털형 자료처리기계의 기억장치의 부분품으로서 제조한 조립품은 (30012)에 분류된다.

【참 고2】

- 음극선관용 구형상의 유리제 평면판과 원추 제조(26105)
- 수은아크정류기 제조(31109)
- 엑스선장치 제조(33111)
- 전열용 저항체 제조(29304)
- Light dependent resistors 제조(32105)
- 램프용 유리외피 제조(26105)
- 수지식 전기분사기 제조(29195)
- 전기식 잔디깎는 기계 제조(29210)
- 전기면도기 및 가정용 전기기구 제조(2930)
- 전자관 제조(32101)
- 전기식 의료 또는 치과용 수공구 제조(3311)
- 레이더장비, 무선원격조정기 제조(33129)

207. “DY, FBT제조”의 산업분류

【질 의】

- 폐사는 DY (DEFLECTION YOKE), FBT (FLYBACK TRANSFORMER)를 제조하는 사업체로서, 이러한 제품제조가 어느 산업으로 분류되는지?

- DY(DEFLECTION YOKE) :

편향코일이라 불리워지면서 TELEVISION 및 MONITOR SET내에 있는 브라운관에 장착되어 TV 및 MONITOR SET 내의 수평 출력회로와 수직출력 회로로부터 신호전입을 공급받아, 자력선을 발생시켜 브라운관 형광면에 전자빔을 종신과 횡신으로 쏘아주게 함으로써 브라운관 앞면에 그림을 만들게 하는 TV 및 MONITOR의 부품임.

- FBT(FLYBACK TRANSFORMER) :

FLYBACK TRANSFORMER 또는 수평출력 트랜스라고 하며, TV수평출력 회로의 LC 공진회로에서 발생하는 PULSE전압을 고압COIL을 이용, 정류하여 CRT의 ANODE에 필요한 고전압을 공급하고, 또한 CRT전자총으로부터 발사되는 전자빔을 브라운관 반상에 주사시키는데 필요한 고전압을 수평 편향회로에 공급하면서 기타 회로(AFC, AGG, VIDEO, FOCUS회로 등)에 요구되는 전압을 공급하는 펄스트랜스를 칭함.



【분 류】

- TELEVISION 및 MONITOR SET내의 브라운관에 그림을 만들어 주는 기능을 가진 DEFLECTION YOKE(편향코일) 제조는 “32109 : 달리분류되지않은 전자관 및 기타 전자부품 제조업”에 분류
- 전압을 공급하는 FLYBACK TRANSFORMER(수평출력트랜스) 제조는 “31102 : 변압기제조업”에 분류

【참 고】

- “32109 : 달리분류되지않은 전자관 및 기타 전자부품 제조업”에는 편향코일제조 이외에도 전자총, 세도우 마스크, 기드프레임 제조 산업이 포함
- “31102 : 변압기 제조업”에는 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체가 분류된다.
 - 변압기는 가동부분을 갖지 않고 유도방법을 이용하며, 미리 설정하였거나 조정할 수 있는 장치를 사용해서 교류전류를 상이한 전압·임피던스 등과 같은 다른 교류전류로 바꾸어 주는 기기이다. 특수 목적으로 제조된 변압기는 회로간의 임피던스를 정합(整合)하기 위한 정합변압기와 전압 또는 전류를 측정하는 측정용 기구·전력계나 보호용 단전기와 연결되어 이러한 기구에서 요구하는 수준까지 하강 또는 상승시키는데 사용되는 계기용 변압기(전류 또는 전압용의 변압기, 복합된 계기용 변압기) 등이 있다.
 - 여기에는 모든 변압기를 포함한다. 이는 무선기기·계기류·완구류 등에 사용되는 소형의 것으로부터 냉각을 위하여 유조(油槽)에 봉입하였거나 방열기·팬 등을 장치한 대형에 이르기까지 여러 가지 형이 있다. 대형은 발전소·송전소·배전소 및 변전소에서 사용된다.
 - * 전기용접기기용 변압기가 용접용 헤드 또는 용접기구를 갖추지 않을 경우에는 여기에 분류되고, 용접용 헤드 또는 용접기구를 갖춘 경우에는 (29226)에 분류된다.
 - 유도코일은 한쪽방향에서 직접 또는 변환된 직류가 이와 상응하는 전류를 다른 방향으로 유도하는 일종의 변압기이며 전압을 상승시키거나 또는 전화와 같이 보내는 쪽의 직류에 변동을 주어서 이와 상응하는 적은 변동전류를 받는 쪽에서 재생시키는데 사용된다. 여기에는 모든 유도코일이 포함되며, 내연기관용 점화기기 제조는 “31901 : 내연기관용 전장품 제조업”에 분류

208. “종이재생재료”의 산업분류

【질 의】

- 폐사는 음료용기 팩에서 폴리에틸렌과 지층(펄프)을 분리회수하는 방법으로 우유팩 및 각종 음료용기 팩의 구성물인 폴리에틸렌(우유팩 양면에 부착된 부분)과 종이원료인 펄프섬유상을 기계공법 및 저농도 약품으로 각각 분리하여 재활용 원료로 생산하는 것임.
- 우유팩의 구성물은 폴리에틸렌이 약 20%이고, 나머지는 펄프로서 전량이 재활용 가능
- 이렇게 운영되는 폐사의 산업활동이 어느 산업으로 분류되는지?



【분 류】

- 우유팩 및 각종 음료용기 팩의 구성물인 폴리에틸렌(우유팩 양면에 부착된 부분)과 지층(펄프)을 기계공법 및 저농도 약품으로 분리하여 재생재료(지 80%, 폴리에틸렌 20% 생산)를 생산할 경우에는 주제품인 지(펄프) 재생재료 산업으로 보아 “37201 ; 섬유 및 재생재료 가공처리업”에 분류

209. “동축케이블 전송시스템 제조”의 산업분류

【절 의】

- 반송장치인 동축케이블 전송시스템은 동축케이블을 통하여 음성 및 부호 등 신호를 송·수신할 때 송신측 신호가 수신측에 도달 전에 음성이나 부호의 감쇄·잡음 등을 원상복구하여 명료한 상태로 수신자에게 전달하고, 송신중에 중간지점에서 분기·결합·분배해 주는 역할을 담당하는바, 이러한 전송시스템제조가 어느 산업에 분류되는지?



【분 류】

- 반송장치인 동축케이블 전송시스템 제조는 “32201:유선통신장치 제조업”에 분류

【참 고】

- “32201 : 유선통신장치 제조업”에는 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체가 분류된다.
 - 유선전화용 또는 유선전신용의 기기란 발신국과 착신국을 접속하는 동선·광섬유·혼합 케이블 등 금속 또는 유전체회로를 통해 전송되는 전류 또는 광파의 변화에 의하여 두 지점간의 대화 또는 기타의 음(또는 통신문, 영상, 기타의 테이터를 표시하는 기호)을 전송하는 기기를 의미한다.
 - 유선전화용 기기
 - 전화기, 전화기 세트(선택기와 핸드 세트를 결합한 것, 기록된 정보를 전송하는 장치 및 걸려온 전화내용을 기록하는 기기가 일체를 구성하는 전화기 세트)등 각종 전화기가 분류.
 - * 별도로 분류된 마이크로폰과 수화기(핸드세트로서 조합 여부 불문) 및 화성기 제조는 (32300)에 분류되며, 벨 및 부저제조는 (31902)에 분류.

• 비자동식 교환기 :

소형의 교환반에서 대형의 교환기에 이르기까지 이 기기는 수동식의 교환장치 등이 장착된 프레임으로 구성되어 있으며 그 주요한 구성장치는 아래와 같다.

- 호출 또는 완료의 표시기(플래프, 벨, 램프 등)
- 일인 또는 다수 교환원용 전화기
- 교환장치
- 교환대

• 자동식 교환기

- 유선통신용 기기 :

원문이나 화상을 적당한 전기적 임펄스로 변환시켜 이들 임펄스를 전송하고, 수신계에서는 임펄스를 수신하여 미리 협정된 신호 및 표시로 변환시켜 원문 또는 상 그 자체로 재생시키도록 제조된 것.

• 송신기기

- 모르스 전신용 키
- 다이얼식 송신기 또는 전건반식 송신기
 - * 시각적 표시기 및 접속기와 건반을 작동시키는데 사용되는 다이얼 선택기를 결합한 장치를 포함
- 자동송신기(피트스톤 고속송신기 및 자동식의 텔레프린터, 텔레타이프라이터 송신기)

• 수신기기

- 모르스형의 기록기
- 음향기
- 인쇄식의 수신기(텔레프린터 또는 텔레타이프라이터 수신기가 포함)
 - * 재송신기로 불리우는 복합기기는 일회선에서 수신된 신호가 통신수의 도움을 받지 않고 다른 회선에 재송신되는 것임.

- 사진 전신기기 :
송신하여야 할 원문 또는 영상을 투사시키는 특수장치의 조작에 의하여 전기적 임펄스가 발생된다.

- telecomposing 기기 :
천공된 type-setting tape의 모사를 송신 또는 수신하는 것.

- 반송통신에 사용되는 특수기기 :
언어·통신문 또는 기타의 자료를 나타내는 임펄스에 의하여 광원이나 전기적인 주파수를 변조하는 것에 기초를 두고 있다.

* 무선통신방식에 사용되는 유사한 기기(32202 또는 32300)에 분류된다.

210. “전용부품 제조”의 산업분류

【질 의】

- 무선전화기, 핸드폰 등 무선전화 및 전신용의 송·수신기로 송·수신되는 주파수를 분리·선택하는 고주파 필터와 고주파 여파기를 제조하는 사업체의 산업은?



【분 류】

- 무선통신기기의 전용부품인 고주파 필터와 고주파 여파기의 제조는 “32202 : 무선통신, 방송 및 응용장치 제조업”에 분류

【참 고】

- 기계·장비의 전용부품의 제조활동은 부품이 금속의 주조·단조·압형 및 분말야금방법이나 고무·플라스틱의 사출, 성형에 의하여 제조되는 경우를 제외하고, 부품이 사용되는 기계·장비의 제조활동과 동일하게 분류
 - 그러나 각종 기계·장비에 공통적으로 사용되는 베어링, 밸브 등의 일반 부품 제조활동은 부품에 따라 적합한 항목에 분류
- 유선전화 및 전신장치 제조는 “32201 : 유선통신장치 제조업”에 분류

211. “증폭기(AMPLIFIER) 제조”의 산업분류

【절 의】

- 증폭기(AMPLIFIER)
 - 기능 : 전송신호를 증계하여 각종 전송특성을 보상하면서 유선방송 가입자에게 분배하는 CATV시스템의 가장 기본적인 기능을 담당
 - 용도 : 유선방송 설치시 동축케이블(선로)에 일정 간격으로 부착하여 위 기능과 같은 역할을 수행하는 유선방송사업자에게 공급
 - 종류
 - 간선증폭기(TRUNK AMP:TA) : 간선에 일정 간격마다 설치하여 간선케이블의 손실 등을 보상하여 장거리에 걸쳐 신호를 증계하는 증폭기
 - 간선분배증폭기(TRUNK DISTRIBUTION AMP:TDA) : 간선증폭기 기능외에 2 또는 4의 간선계에 분배단자를 부착하는 증폭기
 - 분기증폭기(BRIDGET AMP:BA) : TDA의 간선신호를 가입자에게 분배하기 위한 증폭기
 - 연장증폭기(EXTENDER AMP:EA) : 장거리 가입자에게 분배선을 연장할 경우에 사용하는 증폭기
 - 옥내증폭기 : 공동주택 등 동일가옥내의 다수 가입자에게의 신호분배에 사용되는 증폭기
- 이러한 제품제조는 어느 산업에 분류되는지?



【분 류】

- 유선방송(CATV) 장치의 부분품인 간선·간선분배·분기·연장·옥내용 등 각종 증폭기(AMPLIFIER)제조는 “32300 : 방송수신기 및 기타 영상, 음향기기 제조업”에 분류

212. “적외선·자외선치료기 제조”의 산업분류

【절 의】

- 폐사는 정형외과적 부종(浮腫)과 동통을 치료하는 전기식 기기인 “적외선치료기(Infra-red-ray Therapy Apparatus)”와 “자외선치료기(Ultra-violet-ray Therapy Apparatus)를 제조하고 있습니다. 이러한 제품제조가 어느 산업으로 분류되는지?



【분 류】

- 전기식의 적외선 및 자외선 치료기기 제조는 “33111 : 방사선 장치 및 전기진단·요법기기 제조업”에 분류

【참 고】

- “33111 : 방사선 장치 및 전기진단·요법기기 제조업”에는 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체가 분류된다.

- 전기식 의료용 기기

· 전기진단용 기기

- 심전계 : 심근의 수축을 전류로 측정하여 심장의 움직임을 심전도로서 기록하는 장치
- 심장음기록계 : 심장의 소리를 심장음기록도로 기록하도록 설계된 것으로서 심전계로 사용하는 기기
- 심장경 : 심전도 및 심장음기록도의 동시관측을 가능하도록 하기 위하여 심전계, 심장음기록계와 결합하여 사용하는 기기
- 전기심장묘사기 : 심장의 동작에 의하여 전기저항의 변화를 측정하는 장치
- 뇌파기록기 : 뇌의 검사용
- 맥파기록기 : 동맥의 압력 및 용적을 기록하는 기기
- 혈압측정장치 : 동맥·정맥 또는 심장내의 압력의 변화를 기록하는 기기

- 각막전위기록계 : 각막의 왜(歪)를 측정하는 기기
- 청력계 및 이와 유사한 장치 : 주파수의 변화에 의하여 청력 검사를 수행하는 기기
- 전기요법용기기 :
전기용의 것과는 별도로 이 기기는 신경염·신경통·반신불수·정맥염·내분비성 빈혈 등의 병을 치료하는데 사용된다.
- 이온요법용기기 :
살리실산소다 또는 살리실산리튬·옥화칼륨·히스타민 등의 활성의약을 전기에 의하여 피를 통하여 흡수시키는 것.
- 전기투열요법용기기 :
열을 필요로 하는 병의 치료에 사용(류우머티즘, 신경통, 치의 질환 등) 되며, 이 장치는 고주파전류(단파·초음파 등)를 사용하여 각종의 전극(판류·관 등)을 이용한다.
- 전기충격요법용기기 : 신경통 또는 신경성 질환치료용의 것
- 전기외과용기기 :
이 기기는 고주파용 전류를 이용하며, 침 또는 탐침 등이 전극을 형성한다. 이러한 기기는 란셋(전기란셋)으로 조직을 절단(전기절단)하거나 또는 혈액을 응고(전기응고)시키는데 사용된다.
- 전선치료용기기 :
이 기기는 가시스펙트럼의 내층 또는 외층의 광선(적외선 또는 자외선)을 이용하여 어떤 특수한 종류의 질병의 치료 및 진단(특수한 조명으로 피의 벽을 발견)에 이용된다.
- 인공보육기 :
기본적으로 투명한 플라스틱제소실·전연장치·안전 및 경보장치·산소 또는 공기의 여과조절장치로 구성되어 있다. 대부분의 경우 트롤리 위에 부착되어 있으며 유아용의 크기로 만들어져 있다.
- 의료전기기기에 사용되는 전극 또는 기타의 기구를 넣은 케이스
- 엑스선을 사용하는 기기
 - 진단용 엑스선장치 :

이 장치는 보통의 광선으로는 투과되지 아니하는 인체를 관통하여 그 인체의 밀도에 따라 흡수량이 증대되는 엑스선의 특성을 이용한 것이다. 여기에는 아래와 같은 기기들이 포함된다.

- ▶ 투시용 장치 : 검사할 신체기관을 투과한 엑스선이 스크린 위에 음영을 던지도록 되어 있는 장치를 말하며, 그 상의 농도의 변화는 그 기관의 상태를 표시하게 된다.
- ▶ 직접촬영용장치 : 검사를 행할 신체를 투과한 엑스선을 직접 사진용 건판 또는 필름에 작용시켜 그 위에 기록하는 장치이다. 동일 장치로서 투시용과 촬영용으로 사용되는 것도 있다.
- ▶ 특수설계 사진기를 결합시킨 엑스선 장치 : 엑스선 스크린 위에 투영된 상을 장착된 사진기로 촬영하는 것이다.

- 방사선치료장치 :
엑스선의 관통력과 조직에 대한 파괴효과는 피부병이나 뇌상 등 많은 질병의 치료에 사용된다. 이러한 방법의 치료는 방사선이 도달된 깊이에 따라 “표면치료” 또는 “심부치료”로 나뉘어 진다.

- 공업용 엑스선장치 :
이 엑스선 장치는 공업용으로 많이 사용되고 있다. 예컨대 야금공업에서 합금중의 기포를 발견하거나 균질성 검사, 기계공업에서 제품정도(精度)검사, 전기공업에서 전력케이블이나 젯빛유리 전구의 검사, 고무공업에서 타이어의 내부케이스의 반발시험(켄버스의 신장), 구두의 치수 검사 등과 기타 각 방면에서 재료의 두께를 검사하거나 측정하는데 사용된다. 이상의 각부문에서 사용되는 엑스선장치도 개개의 특수목적에 위해 어댑터 및 특정의 부속장치를 갖춘 것 이외에는 상술한 진단용 장치와 유사하다.

- 재료의 화학적 성분은 물론 결정구조의 검사에 사용되는 특수장치(엑스선 회절 및 엑스선 분광분석장치) : 엑스선은 결정에 의해 회절되어 사진필름 또는 전자계수기 상에 회절상을 투여한다.

- 지폐 또는 기타 증권의 투시검사용기기
- 알파선·베타선 또는 감마선을 사용하는 기기
 - 치료용장치 : 라듐·방사선코발트 및 기타 방사성 동위원소가 방사선원으로 사용된다.
 - 방사선 검사용장치 : 주로 금속부분품의 구조를 파괴시키지 않고 검사를 하는데 사용된다.
 - 재료(판·피복층 및 이와 유사한 것)의 두께를 측정하는데 사용되는 베타선 또는 감마선 두께 측정기구를 갖춘 장치, 의약품, 식료품, 스포츠 총용 탄약통·향수 등의 내용량 감시에 사용되는 감시장치 또는 전리풍력계. 이러한 장치는 일반적으로 검사중에 있는 시료의 방사성 물량의 변화를 측정하여 필요한 정보를 얻게 된다.
- 엑스선관 및 기타 엑스선 발생기·고압발생기·조절반·스크린·검사용 또는 치료용테이블·의자
 - 엑스선관 :

전기 에너지를 엑스선으로 변환시키는 장치이다. 엑스선관은 그 용도에 따라 여러 가지 특성의 것이 있다. 엑스선관은 전자가 방출되는 음극과 그 전자가 충돌되어 엑스선을 방출케 하는 타겟트(對 음극 또는 양극)로 구성되어 있다. 또한 경우에 따라서는 전자류를 가속화하기 위하여 여러개의 중간전극을 갖춘 엑스선관도 있다. 그 전극은 적당한 전기원축자를 갖춘 관 또는 용기(유리제)로 장치되어 있다. 엑스선관은 기름에 가득 채운 전기절연성의 금속용기에 넣어져 있으며, 어떤 경우에는 가스가 봉입된 관도 있으나 고도의 진공상태를 유지하고 있다.
 - 기타 엑스선 발생장치 :

전자류를 고속으로 가속시켜서 높은 에너지의 엑스선을 발생하는 베타트론을 갖춘 장치
 - 엑스선용의 스크린 :

투시용 스크린은 표면에 형광체가 도포된 것으로서 그 위에 방사선을 받는다. 그 형광체의 표면은 시아노백금산바륨·황산

카드뮴 또는 텅스텐산 카드뮴으로 되어 있다. 또한 연유리의 표면제가 도포된 것도 있다. 증감 스크린으로 불리우는 특수한 스크린은 엑스선에 의하여 형성되는 상의 농도를 강조하기 위하여 자외선이 사용되는 것도 있다.

- 엑스선용 고압발생기 :
변압기 및 정류관을 절연된 스크린의 내측에 설치한 것으로서, 엑스선관에 접속시키기 위한 고압접점을 갖추고 있다.
- 엑스선용 조절반 :
엑스선의 투사시간 및 전압을 조절하는 장치로 되어 있으며, 흔히 필요불가결의 부품을 형성하는 엑스선량계도 부착되어 있다.
- 엑스선의 검사용 또는 치료용의 테이블·의자 및 이와 유사한 물품(엑스선장치에 결합 또는 별개의 제품에 부착여부를 불문하고, 엑스선장치 전용의 테이블·의자 등은 여기에 분류된다. 다만, 엑스선장치의 전용으로 인정되지 않는 테이블·의자 등은 제외된다
- 방사성의 원리를 기초로 한 피뢰기
- 비전기식 진단·요법기기 제조는 “33113 : 기계요법 및 관련기구 제조업”에 분류
- 비의료용의 전기안마기 제조는 “29305 : 전기 이·미용기구 제조업”에 분류

213. “태아 심음 측정장치, 태아 분만 감시장치 제조”의 산업분류

【질 의】

- 폐사는 금번 아래와 같은 제품을 제조하고자 합니다. 해당 제품은 한국표준산업분류상 어느 업종에 분류되는지?
 - Fetal Doppler(태아심음측정장치) :
PROBE(탐촉자)를 산모의 배에 접촉시키고, 혈류를 측정하여 태아 심장박동소리를 듣고, 이를 전자신호로 연결하여 태아사산 및 건강상태를 초기진단할 수 있는 장비임.
 - Fetal Monitor(태아분만감시장치) :
태아분만감시장치 즉, 태아의 심박을 기록하고 자궁의 활동을 검사하는 산전 태아 감시장치임. 쌍둥이 태아의 심장박동을 외관상 측정하며, 자궁의 활동은 TOCO TRANSDUCER를 이용하여 표면상 측정함



【분 류】

- 전기식 진단용 기기인 Fetal Doppler(태아심음측정장치)와 Fetal Monitor(태아분만감시장치)제조는 “33111 : 방사선장치 및 전기진단·요법기기 제조업”에 분류

214. “석고붕대·부목 제조”의 산업분류

【질 의】

- CAST(석고붕대)와 부목제조는 어느 산업으로 분류되는지?



【분 류】

- 골절치료용 석고붕대와 부목제조는 “33114 : 정형외과용품 제조업”에 분류

【참 고】

- “33114 : 정형외과용품 제조업”에는 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체가 분류된다.
 - 정형외과용 기기
 - 신체의 기형을 예방 또는 교정하거나
 - 질병시 또는 수술후에 기관을 지지 또는 보정하기 위한 기기
 - 둔부질환기구(고관절병 등)
 - 상박골부목(절제후의 팔에 사용)
 - 턱뼈용 기구
 - 손가락의 견인장치
 - Pott씨 병치료용 기구(머리 및 척추를 똑바로 하는 것)
 - 확대한 혁제의 보강재(금속 또는 콜크의 프레임으로 보강된 것)를 가지고 있으며, 치수에 맞추어서 만들어진 정형외과용 의 신발
 - 치수에 맞추어서 제작된 특수(구두)안창
 - 치아의 기형교정용 기구(치과용)
 - 발의 교정용구(talipes기기, 발받침대, 외과용 장화 등)
 - 탈장대(정갱이, 배꼽등용, 탈장대) 및 파열창용 기구
 - 척추의 측곡 또는 만곡의 교정용 기구, 의료용 또는 외과용의 코르셋과 벨트(지지용 벨트 포함)

- 정형외과용 서스펜더(메리야스편직제·망제 또는 뜨개질편직제 등의 간단한 서스펜더 제외)
 - 동물용의 정형외과용 기기
- 부목 및 기타 골절치료구 :
신체의 상처부분을 움직이지 않도록(신장용 또는 보호용)하거나, 또는 골절부분을 고정하기 위하여 사용되는 것.
- 보청기 : 보청기는 일반적으로 한 개 또는 그 이상의 마이크로폰(중폭기 유무 불문)·리시버 및 전지가 들어 있는 회로로 구성되어 있는 전기기기임.
- 결합 또는 불구를 보정하기 위하여 착용 또는 휴대시키거나, 인체에 삽입하는 기타 기기
 - 보화기(補話器) : 부상이나 외과 수술의 결과로 성대를 사용하지 못하는 사람이 이용하는 기기
 - 페이스메이커 : 불완전한 심근을 자극하는 기기
 - 맹인용 전자식 보조기 : 전지에 의하여 작동되는 초음파 송·수신기로 구성되어 있는 것.
 - 인체에 삽입해 넣은 기기 : 특정 기관의 화학적 기능(인슐린의 분비)을 지지 또는 대체 하는데에 사용된다.

215. “유전자증폭기(Thermal cycler) 제조”의 산업분류

【질 의】

- 폐사는 아래와 같은 기능을 수행하는 유전자증폭기(Thermal cycler)를 제조하고자 하는데 이러한 제품 제조가 어느 산업에 분류되는지?
- 제품용도 : 각 연구분야에서 생명체의 기본단위인 DNA를 증폭시켜 주는 기기
- 제품특징 : 온도 정확성에 기인한 탁월한 재현성과 증폭시간 단축에 의한 시간의 효율적 이용 및 고가의 시약을 사용하는 PCR분야에서 다양한 Reaction Volume으로 인한 원가절감 및 Ramping Time 조건기능과 다양성을 지녔을 뿐만 아니라 온도의 변화과정을 모니터로 직접 볼 수 있음
- 제품내용 : 증폭반응을 좌우하는 변수는 시약의 농도, 반응온도, 시간 등 여러 변수가 있는데 이 제품은 온도의 변화가 빠른 열전달 매질로 공기를 사용함으로써 특정온도에서 챔버내 온도편차를 ± 0.2 로 일정시간을 유지시킨 후, 온도변화를 신속, 정확히 시킬 수 있음.



【분 류】

- 실험용·연구용의 핵산증폭배양기(Thermal cycler) 제조는 “33119 : 달리분류되지않은 의료용기기 제조업”에 분류

【참 고1】

- “33119 : 달리분류되지않은 의료용 기기 제조업”에는 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체가 분류된다.

- 의료용 살균기 제조

- 일반 의과용 및 의과용의 기기
 - 침(봉합용 · 결합용 · 종두접종용 · 혈액검사용 · 피하주사용)
 - 랜셋(종두접종용 · 채혈용 등)
 - 투관침(쓸개용 · 일반용 등)
 - 각종 의과용 나이프 및 메스
 - 탐침(전립선용 · 방광용 · 요도용 등)
 - 검경(비경 · 구강경 · 후두경 · 직장경 · 질경 등)
 - 거울 및 반사경(눈 · 후두 · 귀 등의 검사용)
 - 의료용 가위 · 편셋 · 집게 · 끌 · 정 · 망치 · 해머 · 톱 · 스크레이퍼 · 압설자
 - 카뉴얼 · 도뇨관 · 흡인관 등
 - 뜸질기기
 - 편셋, 봉대용 · 가아제용 또는 주사침용 홀더(라뎀침용 홀더를 포함)
 - 견인기(진 · 암골 · 복부 · 편도 · 간장 등에 사용)
 - 확장기(후두 · 요도 · 식도 · 자궁 등에 사용)
 - 클립(봉합용 등)
 - 각종 주사기(유리제 · 금속제 · 유리 및 금속제 · 플라스틱제)

- 특수진단용 기기
 - 청진기
 - 호흡의 상태를 측정하는 기기
 - 혈압계, 표면장력계 및 오실로미터(혈압측정용의 것)
 - 폐활량계(폐의 활량을 검사하는 것)
 - 두개계
 - 골반계
 - 자동자료처리기와 연결되어 결합되거나, 작동하는 진단장치(임상자료 등을 처리하고 알아보는 것)
 - 섬광계수기가 결합된 기기
 - 초음파진단기
 - 핵자기공조기(NMR : Nuclear Magnetic Resonance): 수소 원자와 같은 보디원자의 자기성질을 이용하여, 신체내부의 조직 및 기관의 특성을 표시하는데에 사용

- 안과용 기기, 각종 범위의 것
 - 외과용 기기 : 각막절개도
 - 진단용 기기 :
 - 검안경 · 헤드밴드를 갖춘 양안루페 및 쌍안경형 현미경(현미경 · Slit를 갖춘 전기램프와 헤드레스트로 구성되어 있는데 전체가 조정 지지물에 부착되어 있어서 눈의 검사에 사용
 - 정시용 또는 시력검정용 기기 :
 - 약시교정경(鏡) · 검영법에 사용되는 검안경 · 스키아스코프 · 사시계 · 각막계(각막곡률계) · 각막궁육계 · 검안케이스(렌즈) 및 검안종(검안렌즈용) · 안경검정계 · 시력표 등이 포함.
 - 전기가열식의 안용(眼用) 압박봉대 및 눈으로부터 금속의 소편을 제거하기 위하여 만들어진 전자석 포함
- 귀치치용 기기
- 마취용 기기(얼굴마스크 · 안면에 대는 기기 · 기관내 관 등)
- 비공 · 인후 또는 편도의 치료용 기기 · 겸자(비연골 교정용) · 투조기(동 및 비공용) · 편도 절제도 및 절제기 · 후두직달경 · 후두브러쉬 등
- 인두 · 식도 · 위 또는 기관의 치료용 기기: 식도경 · 기관지경 · 위펌프 · 기관절개삽입관 등
- 요도용 또는 방광용 기기: 요도절개도 · 방광취석용 기기
- 인조위장(투절)기기
- 부인과용 또는 산과용 기기: 질경 · 자궁절제용 기기 · 산과용 청진기 · 생식기 검사용 특수광학기 · 겸자 · 천공기 · 절대용 기기(태아 제거용) · 천두기 및 쇄두기(자궁내에서 사망한 태아의 머리를 파쇄하는 기구) · 내장검사용 기기 등
- 휴대식 기흉용 기기 · 수혈용 기기 · 인공거머리

- 수족병 치료전문 사용용 전기그라인더
- 침술용 침(금제·은제·철강제)
- 내시경 : 위경·흉공경·복막경·기관지 검사 망원경·방광경·요도경·절제용 내시경 등
- 자동자료처리기를 내장한 장치로서 단지 치료방사선의 조사량과 분석을 측정할 수 있도록 제조된 것
- 수의용 기기 : 일반 의과용 또는 의과용과 유사한 것일지라도 수의용으로 특별히 설계 제작된 것.

【참 고2】

- 보정용 인조눈 제조 (33209)
- 감광성 사진용의 건판 및 필름 제조 (24296)
- X선장치의 전력공급에 사용되는 케노트론 및 기타 정류관 및 밸브 제조 (32101)
- X선사진의 검사용 기기(투영기 포함) 및 X선사진의 현상용 기기 제조 (33204 또는 33205)
- 알파선, 베타선, 감마선 및 X선 방사선을 측정 또는 검출하는 기기 제조(X선장치가 결합되지 않은 것에 한함) (33123)
- 치과용 기구와 결합되지 않은 치과용 의자(조명기구 부착여부 불문) 제조 (33115)
- 치과용 시멘트와 기타의 충전재료 제조 (24239)
- 치과용 왁스 또는 치과용 인상재료 및 프라스터(소석고 또는 황산칼슘계의 것)를 기저로 한 기타의 치과용 조제품 제조 (24299)
- 대체 가능한 필터가 없는 반면, 여러겹의 부직포가 적층되어 있는(활성탄소로 처리하였는지 여부 또는 합성섬유제의 중심층을 가지고 있는지 여부 불문) 먼지와 악취 등의 보호용 마스크 및 환자를 수술할 때, 간호할 때, 의사·간호사 등이 사용하는 직물제 마스크 제조 (17219)
- 산소 또는 압축공기의 용기가 없이 사용되는 일종의 잠수부용의 호흡용 마스크와 수영하는 사람 또는 잠수부용의 간단한 수중호흡용 튜브(일반적으로는 “스노클”이라 칭함) 제조 (36939)

- 태아용, 임신부용 또는 이와 유사한 용도의 벨트 제조 (18125)
- 산보용 지팡이 제조(환자용) (36993)
- 정맥확장용의 편조양말 제조 (17302)
- 장선, 봉합사 및 피복제 제조 (24239)
- 안장 및 마구의 성질을 가진 보호용 기구(마용정강이 패드) 제조 (19129)
- 뼈재생용 시멘트 제조 (24239)
- 의료용 현미경 및 망원경 제조 (33203)

216. “반도체 외형검사장비(ICPI) 제조”의 산업분류

【질 의】

- 반도체완제품 외형검사장비를 제조하는 사업체의 산업은 어느 산업으로 분류되는지?
 - INTEGRATED CIRCUIT PACKAGE INSPECTION의 약자로서
 - 완성된 I/C(반도체)의 외형검사를 총칭하는 새로운 개념으로 현재는 대부분 목측검사로 이루어지고 있으나 점차 소형화 되어가는 반도체와 생산속도 등에 현저히 뒤지는 인간의 목측능력(SPEED, 정확성, 지속성)의 한계로 기계에 의한 검사의 필요성은 거의 절대적임.
 - 현재 일부 컴퓨터를 이용한 VISION INSPECTION이 이루어지고 있으나, 속도·가격·S/W의 비용통성 등으로 전체적인 검사는 불충분한 상태로서 이를 개선한 ICPI는 일관적이고, 전체적인 검사가 가능하다. ICPI는 크게 몸체, 인쇄상태, LEED 등 3가지의 외형검사를 기계화 시키는데 목적이 있음



【분 류】

- 완성된 I/C(반도체)의 표면·모양·구조 등을 점검 및 검사하는 장치인 반도체 외형검사장비(INTEGRATED CIRCUIT PACKAGE INSPECTION)제조는 “33123 : 전자기 측정, 시험 및 분석기구 제조업”에 분류

【참 고】

- “33123 : 전자기 측정, 시험 및 분석기구 제조업”에는 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체가 분류된다.
 - 알파선·베타선·감마선·엑스선·우주선 또는 기타 전리선의 검사 또는 검출용의 기기 : 이러한 기기는 과학적인 조사 또는 산업용(야금·석유의 시굴 등)으로 사용되며, 또한 생물학이나 의료용(방사성탐침과 접촉하여)으로도 사용된다.

- 전리조를 갖춘 검출장치 :
전리조에 들어있는 두 개의 전극사이에는 전위차가 발생한다. 방사선이 이 전리조에 들어가면 전리되는 이온은 전극에 흡인되므로 그 결과 일어나는 전위차의 변화를 증폭시켜 측정한다.
- 가이거 계수기 :
계수관내 전극사이의 고전위차는 입사되는 방사선에 의해 전리되는 이온이 가속되어서 차례로 관내의 기체가 전리되어 유지된다. 이때 발생하는 임펄스(impulse)를 계수화한다.
- 장시간의 합계방사선량을 측정하기 위한 전리조에 보조증폭장치 등의 시설은 갖추지 아니하였으나, 전리조를 통과하는 방사선의 전량을 측정할 수 있는 극히 경량의 지침을 갖추고 있어 이것을 현미경으로 읽는 식의 것이 있다. 이러한 전리조(만년필형)는 그 자체를 완성측정장치로 보아 여기에 분류된다.
- 섬광계수기도 포함된다.
- X선량계 및 이와 유사한 X선의 강도 및 투과력의 측정용 또는 시험용의 방사선 기기
- 우주선 및 이와 유사한 방사선의 측정용 기기
- 열전도 중성자 검출기 및 중성자 검출기용의관이 결합된 측정 또는 검출용 기기
- 액체 또는 고체 섬광체가 결합된 방사선측정 또는 검출기
- 과도현상기록기 :
이 기기는 신호를 포착·기록하여 적당한 형태로 표시장치(텔레비전 모니터)에 전송하도록 제작된 것이다. 논리분석기(반도체 장치의 다수 부분품으로 구성되는 전기회로를 검사하는데 사용하는 기기)도 여기에 분류된다.
- 전기적 양의 측정 또는 검사용 기기에는 지시식 또는 기록식이 있으며, 이 기기는 그 작동양식에 따라 아래와 같이 분류된다.

- 가동코일형 기기
- 가동철편형 기기
- 전류력형 기기
- 유도형 기기
- 열전도형 기기
- 전자작동형 기기

이상의 직접 측정용의 기기 이외에 피측정량 산출의 근거가 되는 데이터를 제공하는 장치도 포함된다

217. “전자계측기류 제조”의 산업분류

【질 의】

- 폐사는 오실로스코프 및 TESTER류, 스펙트럼 어날라이저 등 전자계측기류를 주력으로 생산하는 제조업체로서 이러한 제품제조가 어느 산업으로 분류되는지?



【분 류】

- 전기적량(전압·전류 등)의 급속한 변화를 관측 또는 기록하는데 사용되는 오실로스코프와 전기적 입력신호를 여러 가지 주파수 구성분자로 구별해 주는 스펙트럼분석기 제조는 “33123 : 전자기 측정·시험 및 분석기구 제조업”에 분류

【참 고】

○ 오실로스코프와 스펙트럼분석기

- 오실로스코프 및 오실로그래프는 전기적 량(전압·전류 등)의 급속한 변화를 관측 또는 기록하는 데에 사용된다. 이 기기는 대체로 다음 3가지 종류로 구분된다.

- 닷델(Duddell)의 오실로그래프 : 밀러를 갖춘 팽팽한 선의 루프(loof)로 구성되는 코일이 전자계내에서 움직이도록 된 것. 이 주기적 현상은 직접 젓빛유리판으로 관측하거나 사진용 테이프로 기록한다.

- 연철형 및 조각형 오실로그래프 :

일정한 자계내의 연철대에 작용하는 코일을 갖춘 것으로서 한 쪽 끝에 지침을 갖춘 경량의 봉을 대(스트립)에 고정시킨 것으로서, 이것이 현상을 추적한다(초산섬유소가 도포된 테이프 절단에 의해서)

- 음극선관 오실로스코프 및 음극선관 오실로그래프 : 음극선이 정전력 또는 전자력에 의하여 편향되는 모양을 기록하는 것이다. 1개내지 그 이상의 장치로 되는 경우도 있으며, 이 기기는 주로 음극선관·feeding용 장치 및 변압기·증폭기·주사기구·기타 보조기구 및 경우에 따라서는 전자스윛치로 구성된다. 기억장치가 결합된 오실로스코프(절연된 급속과도 현상의 조사에 사용된다)는 음극선관과 연계된 수치관이 구비되어 있다.
- 스펙트럼분석기는 전기적 입력신호를 여러 가지 주파수 구성분자로 구별해 주는 기기이다. 이 기기는 주로 전기적 량을 분석하는데 사용되며, 또한 전리선·음파 또는 기타 비전기적 량을 분석하는데에도 사용된다(단, 방사선 검출기 또는 비전기적 량을 검출하거나 전기적 신호로 변환하는 기타 장치와 결합되어 사용될 때에 한함.)

218. “뇨분석기 제조”의 산업분류

【질 의】

- 폐사에서 아래와 같이 제조하고 있는 뇨분석기 (URINE ANALYZER)가 어느 산업으로 분류되는지?

- 개 요

소변검사측정기는 소변속의 이상성분인 포도당, 단백, 우로빌리노겐, 빌리루빈, 수소이온농도(PH), 비중, 잠혈, 케톤체, 아질산염, 백혈구, 비타민C의 양을 측정하여 그 수치를 모니터 및 프린터에 나타내는 기기임

- 구 성 : 플라스틱케이스-기기의 본체

 미이크로프로세서-조정, 연산, 판별, 디스플레이 등의 기능

 프린터-시험결과를 인쇄하는 장치

 시험지 삽입장치

- 작동원리

뇨의 각 성분에 따라 뇨분석기내의 시험지는 화학반응 및 효소반응으로 증색이 되는데, 증색의 정도는 각 성분의 농도에 비례하며, 이 증색 농도를 반사계기 및 마이크로프로세서를 통하여 빛의 양으로 전환시켜 나타냄.



【분 류】

- 소변검사측정기(뇨분석기)제조는 “33124 : 이화학용 측정 및 분석기구 제조업”에 분류

【참 고】

- “33124:이화학용 측정 및 분석 기구 제조업”에는

- 비중계 및 이와 유사한 부력식 측정기 :

고체 또는 액체의 비중 또는 비중에 관계가 있는 어떤 값(值)(술의 알콜도수 등)을 측정하는 것으로서, 직접 눈금을 읽도록 되어 있으나, 눈금읽기를 다른 장치로 할 수 있는 것도 있다.

- 온도계 · 온도기록계 및 고온계

· 액체봉입 유리관 온도계 :

가정용 온도계(방 · 창용 온도계 등) · 부(浮)온도계(욕조용 등) · 체온계 · 공업용 온도계(보일러용 · 노용 · 고압솔용 등) · 실험실용 온도계(열량측정용 등) · 특수기상용 온도계(태양 또는 지구의 복사열 측정용) · 수로측량용 온도계(심해탐색용 온도계) 등이 있다. 여기에는 유리제의 최고 · 최저한한계도 포함된다(기록되어 있는 최고 또는 최저온도를 나타내도록 제작되어 있다)

· 금속온도계(특히 2종의 금속스트립을 함께 용접해서, 그 열팽창율의 변화를 이용하는 바이메탈식(온도계)) :

기상상황의 관측, 공기조절용 및 기타의 과학적 또는 공업용으로 많이 사용되며, 라디에터 물의 온도를 나타내주는 자동차용 온도계에는 이러한 형식의 것이 많다.

· 팽창온도계 또는 압력 온도계(금속장치를 갖춘 것) :

액체 · 증기 · 가스 등의 팽창매체가 온도변화에 의하여 압력을 증가시켜 부르돈 관 또는 이와 유사한 압력측정장치를 자극시키면 지시계기의 지침이 움직이는 방식의 온도계이다. 대부분의 것이 산업용으로 사용된다.

· 액정온도계 :

온도의 변화에 따라 물리적 성질(색채)이 변하는 액정이 함유된 것

· 전기식 온도계 및 전기식 고온계

- * 전기식 온도계와 전기식 고온계는 노 · 오븐 · 발효조 등의 작동을 제어시키는 자동조정장치가 결합된 것이 많다. 이와 같이 결합된 장치제조는 (33128)에 분류된다.

- 광학온도계(측광 큐브형) :
중심이 표준 백열전구로 조명되고 그 주위에 고온체로부터의 빛(光)이 조명되도록 된 프리즘이다.
 - 광학고온계(필라멘트 소실형) :
고온체로부터의 방사광과 표준램프에서 나오는 방사광을 스모크유리 사이에 놓거나 온도의 눈금을 붙인 흡수 유리체의 썩기를 회전시킴으로써, 이 양자를 일치시켜 온도를 측정한다.
 - 고온계를 기초로 한 망원경(선광성을 이용하는 것) :
두 개의 니콜 프리즘 사이에 회전각으로 판명된 눈금을 매긴 석영결정을 놓아서 만든 것으로서 별의온도는 특정의 색을 얻기 위하여 회전되는 니콜프리즘의 회전각으로부터 계산하도록 되어 있다.
 - 고체의 수축성을 이용하는 고온계 :
다이얼의 앞에서 움직이는 아암(arm)과 온도측정용 로드와 연결된 다른 아암(arm)과의 레버로 구성되어 있다.
 - 온도를 나타내고 전기신호등·전기경보장치·단전기 또는 스위치를 작동시키는 보조장치를 갖춘 접촉온도계와, 고온계로 불리우는 금속온도계 또는 증기압 온도계로서 최고 500~600℃까지 측정할 수 있는 것도 여기에 분류된다.
 - 드럼 위의 온도변화를 기록하는 장치(지시기)를 갖춘 온도계로서, 기계식 또는 전지식의 시계무브먼트 또는 전기전동기에 의하여 작동되는 온도기록계도 분류된다.
 - * 점토(시험재료 가열상태를 측정키 위하여 가열되는 자기로에서 채취한다)의 수축율을 측정하는데 사용되는 켈리퍼형의 측정기인 파이로스코프 제조는 (33125)에 분류된다.
- 기압계 및 자동기록 기압계
- 기압고도계 :
기압과 고도를 나타낸다. 다만, 고도만을 나타내는 고도계(특히 항공기용)는 여기에서 제외된다.

- 만관기압계 :
수은 대신에 기름과 같은 액체가 사용되며 그 기름이 관내에 봉입된 기체를 압축하는 것이다.
- 자동기록 기압계는 온도기록계가 온도를 기록하는 것과 같은 방법으로 대기압을 기록하는 것이다.
- 습도계 및 자기습도계
- 화학적습도계 :
화학약품으로 습기를 흡수하여 이것을 측정하는 방식의 것
- 노점습도계 :
노점법(즉, 수증기가 응축하기 시작하는 온도)에 의하는 것
- 모발습도계
- 원환상 유리의 관 모양의 습도계
- 금속제 스트립(나선형으로 감겨있고, 습기가 있는 물질로 도포된 것)이 있는 습도계 : 습기를 빨아들이는 반응에 따라 금속제 스트립의 길이가 변화된다. 이러한 작용은 금속제의 끝에 부착된 축에 이동되며, 이 축은 다이얼상의 이동성 침을 갖추고 있다. 어떤 장치에서는 그 움직임이 전기적 신호로 변환되기도 한다.
- 전기식 습도계 :
흡수제(염화리튬)의 흡습량에 의한 전기량의 변화 또는 습도에 비례한 전기적 요소의 용량변화를 이용하여 온도를 측정하는 것.
- 자기습도계는 모발습도계와 유사한 것으로 온도기록계가 온도를 기록하는 것과 같은 방법으로 습도의 변화를 기록하는 것이다.

- 건습구 습도계

- * 결합기기 : 한 개 또는 여러개의 다른 기기를 부착시켜 결합한 것이며, 여기에는 상기한 각 기기를 결합시킨 것(비중계 · 온도계 · 기압계 · 습도계 · 건습구 습도계 등을 결합한 것)도 포함된다.

- ① 온습도기록계 및 기압·기온·습도자기장치, 일사계(단순히 두 개의 특수한 온도계를 결합시킨 기기)
 - ② 파고스코프 : 서리(霜)가 내릴 것을 경보해주는 장치로서, 특히 원예에 사용된다. 주로 두 개의 온도계를 결합하여 만든다.
- 액체 또는 기체의 유량·유속을 측정 또는 검사하는 장치
- 유량계 :

단위시간당의 용량 또는 중량으로 유량을 나타내는 것으로서 개방구(하천·수로 등) 및 밀폐구(관 등)를 통해 흐르는 양을 측정하는데 사용된다.

 - 차압(고정구경) 유량계
 - 가변면적(가변구경) 유량계
 - 자장·초음파 또는 열을 이용하여 작동하는 유량계

* 다음의 것은 제외한다

 - ① 하천·운하 등의 유속을 측정하는 측류식 페들휠(paddle-wheel)제조는 (33121)에 분류된다.
 - ② 일정 기간 동안 흐르는 액체의 총량을 단순히 표시하는 장치 제조는 (33126)에 분류한다.
 - 특수형식의 풍력계 :

광산·터널·굴뚝·노 및 도관의 공기 유량을 기록하는데 사용하는 것으로서, 주로 선풍기와 눈금을 매긴 다이얼로 구성되어 있으며, 측정값이 전기적 신호로 변환된다.
- 액체 또는 기체의 액면을 측정 또는 검사하는 기기
- 액체용 액면계
 - 액면계는 밀폐된 용기 또는 탱크에 사용되는 것뿐만 아니라 저수지나 운하에 사용되는 것(수력발전·관개장치 등)도 여기에 분류되며, 개별 장소의 용적을 확인하기 위해서는 벨의 높이는 직접 또는 벨이 케이블과 드럼에 결합되는 다이얼의 침에 의하여 측정된다.

- 액체 또는 기체의 압력을 측정 또는 검사하는 기기 :
 액체 또는 기체의 압력을 측정하는 기기이다. 이들 압력계는 기압계가 대기압을 측정하는 것인데 반하여, 압력계는 밀폐된 공간 내의 액체 또는 기체의 압력을 측정하는 것이란 점에서 기압계와는 구별된다.
- 열량계 :
 온수조작 가열장치 등에서 소비된 열량을 단위로 측정하는 것이다. 주로 급수량계·도관의 입구 및 출구에 놓여진 두 개의 온도계·계수기 및 합계기구로 구성되어 있다. 여기에는 열전대·열량계도 포함한다.
- 물리 또는 화학분석용의 기기(편광계·굴절계·분광계·가스 또는 매연분석기기), 점도·포로서티·팽창·표면장력 등의 측정 또는 검사용의 기기와 열·소리·빛의 측정 또는 검사용의 기기(노출계 포함) 및 마이크로토움
 - 편광계 :
 광선의 편광면이 선광성물질을 통과할 때에 회전되는 각도를 측정하는 장치이다. 주로 광선, 편광프리즘과 분석용 프리즘으로 구성되는 광학장치, 분석하여야 될 물질을 장치해 놓은 관홀더·관측접안렌즈로 되어 있다. 전자식 편광계는 편광계에 사용되는 주요한 광학장치 이외에 광전지도 갖추어져 있다.
 - 반영식 편광계 : 평면편광 또는 타원편광의 분석장치
 - 검당계 : 당용액의 농도측정용으로 제작된 특수한 편광계이다
 - 굴절계 : 액체 또는 고체의 굴절을 측정장치(굴절율은 물질의 순도결정을 할 때에 가장 중요한 지표의 하나이다) 이다.
 - 분광계 : 분광하는 방출 스펙트러 또는 흡수 스펙트러의 파장 측정용 장치이다. 주로 조정 슬릿콜리메터(분석용 광선을 통한다)·여러개의 조정프리즘·망원경 및 프리즘대(臺)로 되어 있으며, 적외선 또는 자외선의 분석용 분광계에는 프리즘 또는 회절격자가 부착되어 있다.
 - 재료의 질량분광기 및 이와 유사한 동위원소의 구성 분석용 기기

- 비색계
- 가스 또는 연기의 분석장치 :
가연성 가스 또는 코크스로 · 가스발생로 · 용광로 등의 연소가스 또는 연소부산물(연소된 가스)의 분석에 사용된다(특히, 탄산가스 · 일산화탄소 · 산소 · 수소 · 질소 또는 탄화수소의 함유량을 측정하는데 사용된다).
- 전기식 연기검출기
- 폭발가스검출기 및 기타의 검출기(탄산가스용)
- 가스중의 먼지 분석장치
- 산소계 :
폴라로메트릭셀 또는 용존 산소량이 있는 탈륨의 화학적 반응을 이용하여 액의 용존 산소량을 측정하는 것(전해물 전도율의 변화를 측정하는 것)
- 전기분해 자동기록분석기 : 액체의 구성요소를 측정하는 것
- 습식 화학분석기 :
액체의 유기 또는 무기물을 측정하는 것 · 이 분석기는 시험재료 조제장치 · 분석장치(이온감응전극 · 광도계 또는 전기분해 자동기록기가 부착된 것) · 조정장치(자동분석기상에 부착된 것)로 구성되어 있다.
- 점도계 및 이와 유사한 기기 : 점도(액체의 내부분할)측정용의 것
- 편광기 :
유리의 내부응력 측정용의 것(내부응력은 급냉 · 서냉 · 용해 등에 의한 결과를 나타내는 것으로서, 그 유리를 쉽게 파괴되도록 하는 것)
- 팽창계 :
강 · 합금 · 코크스 등의 온도 변화에 따른 신축을 측정하는 것

- 다공성 또는 투광성의 측정장치(물·공기 또는 기타의 기체 등에 대하여)
 - 액체의 표면장력 또는 계면장력의 측정장치(토션 밸런스)
 - 삼투압 측정용 기기(삼투압계)
 - 광물성 유 및 그 유도체의 시험장치(타르·역청·아스팔트에 사용)
 - pH미터 또는 rH미터 :
pH 미터는 용액 또는 혼합물의 산도 또는 알칼리도(度)의 측정에 사용되는 것이며, rH미터는 용액의 산화력 또는 환원력의 측정에 사용되는 것
 - 전기영동 분석용기기 :
용액내에 직류가 흐를 때 발생하는 농도의 변화를 이용하는 것
 - 색층분석기(가스·액체·이온 또는 얇은 층의 색층분석기)
 - 전기식 적정계 : 물·은염류·할로젠 등의 적정시, 전기적 방법으로 측정하는 기기
 - 물질의 유전율을 이용한 분석기기
 - 전도율계 : 염·산 또는 액체내에 포함되어 있는 주성분의 전해물 전도율 또는 농도를 측정하는 것
 - 광전지 농도계 및 광전지 미소농도계 :
분광사진의 농도측정 및 사진유제에 기록되는 현상분석에 사용된다.
 - 광도계 : 빛의 명암도를 측정하는 것
- * 사진이나 영화의 촬영에 사용되는 광도계는 노출계로도 불리우는 것으로서, 노출시간의 측정 또는 렌즈의 구경을 결정하는데 사용되는 것도 있다.

- 조도계 : 광원의 조도를 럭스(lux)로 측정하는데 사용
- 열량계 : 고체 · 액체 또는 기체에 의하여 흡수 또는 방출되는 열량을 측정하는 것
- 빙점계 및 비점계 : 단순한 이화학용의 유리제품이 아닌 것
- 여기에는 시험재료를 현미경시험에 사용하기 위하여 그 두께를 얇게 절단하는데 사용되는 마이크로톰도 분류된다. 마이크로톰에는 수동식 (면도칼 모양의 것) · 회전식 · 활주 이동식 (sliding carriage type)(수평면 또는 경사면)등 각종의 것이 있다.

219. “자동차엔진 및 에어백 제어장치 제조”의 산업분류

【질 의】

- 자동차 엔진의 현재 상태를 컴퓨터가 계산하여 연료의 양과 점화시기를 최적으로 제어하는 엔진 제어장치와 각종 충격을 감지하여 이를 에어백기구에 전달하는 에어백 제어장치를 제조하는 사업체의 산업은?



【분 류】

- 자동차 엔진과 에어백을 자동제어하는 엔진제어장치와 에어백제어장치 제조는 “33128 : 자동조정 및 제어장치 제조업”에 분류

【참 고1】

- “33128 : 자동조정 및 제어장치 제조업”은 난방기 및 공기조절장치, 가정용기기 등 아래와 같은 각종 기기용 자동조정제어장치를 제조하는 사업체가 분류됨
 - 온도조정장치, 공기유입조정장치, 안전판 및 가스버너조정장치, 습도조절기, 유량·수유·압력 자동조정제어장치 제조활동이 분류
- 산업처리 공정중에 있는 생산품 또는 재료의 자동조정제어를 위한 장치 제조는 “33130 : 산업처리 자동측정 및 제어장비 제조업”에 분류

【참 고2】

- 부품의 산업분류
 - 기계 및 장비의 부품에는 각종 기계장비에 공통적으로 사용되는 일반(범용) 부품과 기계·장비의 본래의 기능수행을 위하여 필수적이거나 당해 기계·장비에만 사용되는 전용부품이 있음.

- 일반(범용) 부품의 분류는 부품이 사용되는 기계나 장비에 관계없이 부품종류에 따라 적합한 항목에 분류됨.
- 전용부품의 경우는 부품제조업의 분류항목이 설정되어있는 경우를 제외하고는 전용부품이 사용되는 해당 기계·장비의 제조업에 분류
- 그러나 전용 부품이라도 금속주조 “273:금속주조업”·단조“28912:금속단조제품제조업”·압형 “28913:금속압형제품제조업” 및 분말야금방법 “28911:분말야금제품제조업”이나 고무·플라스틱의 사출·성형에 의하여 제조되는 구성품, 부품의 제조는 사용되는 재료 또는 가공·성형 등에 따라 해당 산업에 각각 분류.

220. “진공형광표시관,액정표시소자,컬러필터 제조”의 산업분류

【질 의】

- 폐사가 제조하는 아래와 같은 제품제조는 어느 산업에 분류되는지?
 - VFD(VACUUM FLUORESCENT DISPLAY : 진공형광표시관)
진공제품 내부의 음극에서 방출되는 전자를 가속하여 문자 형태의 형광면에 충돌시켜 숫자, 문자, 기호를 표시하는 것으로써 전자레인지, VTR 등에 사용
 - LCD(LIQUID CRYSTAL DISPLAY : 액정표시소자) :
액체와 고체 중간상태인 액정이라는 물질을 두장의 유리기판 사이에 주입하여 특정부분의 전압과 온도를 조절함으로써 명암의 상태를 제어하는 표시소자로 워드프로세서, 퍼스컴 등에 사용
 - COLOUR FILTER (컬러필터) :
LCD는 흑백으로 표시되나, COLOUR FILTER가 액정층을 통과한 입사광(색의 3원색)중 선택된 파장의 빛만 투과시켜 LCD를 칼라화 시키는 제품으로서 LAP TOP P/C, WORK STATION, NOTE BOOK P/C 등에 사용



【분 류】

- 진공제품 내부의 음극에서 방출되는 전자를 가속하여 문자 형태의 형광면에 충돌시켜 숫자, 문자, 기호를 표시하는 진공형광표시관(VFD : VACUUM FLUORESCENT DISPLAY)과 액체와 고체의 중간 상태인 액정물질을 두장의 유리기판 사이에 주입하여 특정부분의 전압과 온도, 명암의 상태를 조절하는 액정표시소자(LCD : LIQUID CRYSTAL DISPLAY) 제조는 “33209 : 달리분류되지않은 사진 및 광학기기 제조업”에 분류
- 액정표시소자(LCD : LIQUID CRYSTAL DISPLAY)를 컬러화하는 컬러필터(COLOUR FILTER) 제조는 “33201 : 광섬유 및 광학요소 제조업”에 분류

【참 고1】

○ “33201: 광섬유 및 광학요소 제조업”에는 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체가 분류된다.

- 광섬유와 광섬유다발, 광섬유케이블 :

광섬유는 상이한 굴절률을 갖는 유리제 또는 플라스틱제 동심층으로 구성된다. 유리에서 인발한 것은 플라스틱이 아주 얇게 도포되어 있으나 육안으로는 보이지 않고 굴절이 덜한 섬유로 되어 있다. 광섬유는 털상으로 되어 있으며, 수킬로미터의 길이로 된 경우도 있다. 광섬유는 광섬유다발 및 광섬유케이블을 제조하는데에 사용한다.

* ① 광섬유 다발과 케이블은 주로 광학기기 (“33119”에 분류된 내시경)에 사용된다.

② 섬유를 개별 외장한 광섬유케이블 제조는 (31301)에 분류된다.

- 편광용 재료 :

플라스틱제의 판을 특수처리한 것과 활성플라스틱으로 된 층의 일면 또는 양면을 다른 플라스틱이나 유리로 지지한 판으로 되어 있다.

- 광학용품(광학적으로 연마된 유리제의 것)

· 프리즘 및 렌즈(접착제로 붙여 결합한 복합된 프리즘과 렌즈를 포함하며 가장자리가 완성 가공된 것인지의 여부 불문)

· 평면 또는 평형평면으로된 판과 디스크(평면도 검사용의 시험판 또는 광선정반)

· 시력교정용 렌즈

· 광학용품을 구성하는 경(鏡) :

망원경·영사기·현미경·치과 또는 의료용 기기 등에 사용되며 차량용 백미러로 사용되는 것도 있다.

· 컬러필터(사진기용)

- 편광용품(偏光用品) :
현미경 또는 기타의 과학기기용의 것 · 선글라스용의 것 · 입체 영화를 관람하기 위한 안경에 사용되는 것도 있다.
- 회절격자(回折格子)
 - 고도로 연마된 유리에 일정간격의 다수의 평행선(예 : 1mm 에 100개)이 새겨진 것
 - 복제판의 격자 : 유리판 등과 같은 지지판에 플라스틱 또는 젤라틴의 박막을 입힌 것으로서 이 박막에 원판의 회절선을 새긴 것
 - 회절격자는 스펙트럼의 연구 등에 프리즘과 같은 방법으로 사용된다.
- 간섭필터
 - 강판 스크린 또는 이와 유사한 인쇄용 스크린으로서 정교하게 연마한 유리제의 원형 또는 사각형의 것(그라비아인쇄용 또는 사진복사 조판용의 스크린원판)
- 유리 이외의 재료로 만든 광학용품(광학적 연마여부 불문) :
석영(용융석영 제외), 형석 · 플라스틱 또는 금속제용품, 산화마그네슘제 배양단결정 또는 알카리나 알카리토류 금속제 할로겐화물 형상의 광학용품
- 각종 재료제의 렌즈 · 프리즘 · 반사경과 기타의 광학용품(장착된 기기의 부분품 또는 기기에 부착하여 사용하는 것으로서 광학적으로 연마하지 않은 유리제의 것 제외)
 - 현미경용 또는 편광용의 편광필터
 - 천체관측용 기기 · 쌍안경 · 굴절식의 망원경 · 현미경 등의 접안경 또는 대물경(편광식의 것 포함)
 - 물리적 또는 화학적 분석용의 기기에 사용되는 프리즘
 - 망원경 · 투사기 · 현미경 · 의료용 기기 등에 사용되는 경으로서 테 또는 자루가 부착되어 있는 것
 - 등대 또는 비이컨용의 광학용품(렌즈 또는 프리즘)으로 패널 또는 드럼에 부착되어 있는 것
 - 테 또는 자루가 있는 렌즈로서 광학대에 부착하여 사용하는 것

· 테 또는 자루가 있는 강판스크린 또는 이와 유사한 인쇄용 스크린

* ① 대물렌즈란 물체를 대면할 때에 그 물체의 영상이 나타나는 렌즈시스템을 말한다. 이것은 단일 렌즈일 수도 있으나 일반적으로 단일 장착구와 렌즈군으로 구성되어 있다.

② 접안경이란 눈(眼)에 접하여 놓여진 광학장치로서 확대된 영상(허상)을 보도록 되어 있다.

③ 카메라, 영사기, 사진실기기용 대물렌즈 제조 (33204)

- 다음의 것은 제외한다

광학적으로 연마된 테 또는 자루가 있는 유리제의 거울로서 기기에 부착하여 사용하기에 적당하지 않은 것(백미러·굴뚝 또는 배수의 검사용 거울과 통풍구 관측용의 특수거울)은 (33209)에 분류한다.

【참 고2】

○ “33209 : 달리분류되지않은 사진 및 광학기기 제조업”에는 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체가 분류된다.

- 액정디바이스 :

두장의 유리나 플라스틱판 사이에 액정의 층이 들어 있다(전기접속자의 부착 여부 불문)

- 레이저 :

레이저는 제어된 유도방출의 방법에 따라 대략 1나노미터($10^{-9}m$)에서 1밀리미터($10^{-3}m$)의 파장영역(스펙트럼의 자외선·가시광선 및 적외선의 영역)의 전자파를 발진하거나 증폭시킨다. 레이저용 매체(결정·가스·액체·화학제품)가 전기에너지원에서 빛 또는 다른 에너지원에서 반작용에 의하여 추출된 때에는, 레이저용 매체의 내부에서 발진한 빔광은 coherent 광빔(가시 또는 불가시의)이 부분적으로 방출됨으로써 계속적으로 반사 또는 증폭된다.

- 수지식 확대경

- 문을 통해서 들여다 보는 dooreyes 및 광학장치를 갖춘 이와 유사한 제품

- 굴절식 또는 반사식의 화기용 조준기(분리하여 제공된 것) : 무기용의 광학기기로서 무기에 부착하도록 제조되어 무기에 장착되어 있거나 또는 무기와 함께 제공된 것은 무기에 분류한다.

- 입체경(수동식 입체경 포함) :
천연색 사진 투명양화를 입체적으로 관찰하는 데에 사용된다. 2개의 고정렌즈와 레버작동 회전기구(각각의 내부 교환가능한 회전 디스크상에 세트로 부착된 그림이 바뀌어지는 기구)를 결합하여 플라스틱제의 상자로 되어 있는 것
- 만화경(완구용의 것 제외)
- 잠수함용 또는 전차용의 확대식 잠망경 및 비확대식 잠망경(트렌치용)
- 광학적으로 연마된 테를 붙인 유리제 경(鏡)으로서 기기에 부착하는데 적합하지 아니한 것(백미러·굴뚝 또는 하수검사용경 및 통풍구 관찰용 특수경)
 - * 광학적으로 연마되지 아니한 백미러 또는 기타 밀러(세빙밀러를 포함하며, 확대경인지의 여부를 불문한다)는 (26102)에 분류한다.
- 광학라이트빔신호기 : 광학신호 장거리 전송용에 사용된다(모스부호)
- Slid viewer : 한 개의 확대렌즈가 부착되어 있으며 사진슬라이드 검사용에 사용된다.

【참 고3】

- 검안하기 위하여 특수한 틀에 부착시키도록 설계제작된 일종의 렌즈로서 케이스에 넣어진 제품 제조 (33119)
- 미생물 조제배양제 제조 (24299)
- 거울(광학적으로 연마하지 않은 유리거울), 단순한 평면 또는 만곡의 거울(면도용 거울 및 파우더 콤팩트용 거울) 제조 (26102)
- 주사기, 주사바늘 및 기타 일반 의료용 수 도구 제조 (33119)
- 유리용품으로서 광학적으로 연마하지 않은 것(콘택트렌즈용 또는 시력교정 안경렌즈용·고글용·보호안경용·계기 등의 다이얼보호용의 블랭크) 제조 (26107)
- 완구용 안경 제조 (36943)
- 카니발용품 제조 (36959)
- 유리제의 시험재료용 슬라이드 또는 커버 제조 (26105)

- 광학현미경 이외의 현미경과 회절기기 제조 (33129)
- 마이크로토움 제조 (33124)
- 윤곽투영기 및 기기부품 검사용의 광학장치를 갖춘 기기로서 현미경 또는 마이크로 투영장치가 아닌 것(광학식 비료 측정기·측정용 벤치 등) 제조 (33125)
- 별과 지상의 소재(특정)지점을 측정하는데 사용되는 기기(육분의) 제조 (33121)”
- 분광사진의 연구용 측미광도계 또는 측미농도계 제조 (33124)
- 방향탐지용 컴퍼스 제조 (33121)
- 전기식 섬광 방전램프 제조 (31501)
- 사진확대기와 사진축소기 제조 (33205)
- 사진식 복사기 또는 열식 복사기 제조 (30023)
- 전자식 회절기기 제조 (33129)
- 사진용 측거의, 노출계(사진기에 장치하도록 설계제작된 것인지의 여부 불문) 제조 (33121, 33124)
- X선회절용 사진기(결정분석용 X선장치에 접속하여 사용하는 것) 및 방사선 사진장치 제조 (33111)
- 권양용 또는 하역용의 기기(사진기의 이동식대) 제조 (29152)
- 마이크로폰·확성기 및 가성주파증폭기 제조 (32300)
- 음성의 기록용 또는 재생용 기기와 텔레비전 영상 및 음성의 기록용 또는 재생용 기기 제조 (32300)
- 광전식 사운드헤드 제조 (32300)
- 영화용의 축소기 및 확대기(오리지널 필름과 상이한 사이즈의 복사필름을 제작하는데 사용되는 것)와 감광성 반도체 재료에 회로모형을 투영하는 기기(투영마스크조정) 제조 (33205)
- 영상투영장치를 갖춘 복합식의 광학현미경 제조 (33203)
- 사진측량용의 편곡수정기(회복기) 제조 (33121)
- 영사용 투영기 제조 (33204)
- 완구용의 magic lanterns 제조 (36943)

- 사진용(영화용의 것 포함) 무대장치 기기인 조명장치·반사기·스포트라이트 등의 각종 전구류·음향효과장치·마이크로폰·붐·배경 등 제조는 각각 해당되는 항목에 분류된다
- 의료용(레이저 안수술)으로 특별히 사용되는 레이저기기 제조 (33119)
- 각종의 종이 또는 판지의 절단기 제조 (29291)
- 확성기·마이크로폰 및 가청주파증폭기 제조 (32300)
- X선용의 형광 및 보력스크린 제조 (33111)
- 노출계·광도계·농도계·색온도계 제조 (33124)
- 프린트에 번호를 붙이는 수동식 스탬프 제조 (36992)
- 재료가공용 공작기계(레이저에 의해 절삭가공하는 것) (금속, 유리, 도자기 또는 플라스틱) 제조 (29221)
- 레이저 땀질용·용접용기기(절단할 수 있는지의 여부를 불문) 제조 (29226)

221. “콘크리트펌프카 제조”의 산업분류

【질 의】

- 현재, 건설기계로 분류되는 콘크리트펌프카를 제작·조립하고 있음.
- 폐사가 제작·조립하고 있는 콘크리트펌프카의 제작·조립방법은 대형자동차 제조업체로부터 5톤 트럭샤시를 구입한 후, 상부에 외국 기술제공선의 지원으로 콘크리트펌프를 완성, 중기를 제작
- 상부에 장착하는 콘크리트펌프의 주요 부품중 국산화 가능품목은 폐사가 제작하며, 국산 불가품목은 외국으로부터 도입
- 상기와 같은 공정으로 제품을 생산하고 있는 폐사가 해당되는 한국표준산업분류의 업종은?



【분 류】

- 원동기(엔진)를 장착시킨 샤시를 구입하여, 이에 자체 제작한 콘크리트펌프를 결합시킨 콘크리트펌프카 제조는 “34103 : 특장차제조업”에 분류

【참 고】

- “34103 : 특장차제조업”은 원동기를 갖춘 샤시를 구입하여, 여객 또는 일반화물 운송목적용 차체 또는 기타 특수운송목적에 적합한 장치를 결합하여 각종 차량을 완성하는 것을 말하며, 여기에는 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체가 분류된다.
 - 자동차샤시로 구성되는 모터결합의 구난차
 - 모터펌프차

- 가선(架線)·가로등 등을 보수하기 위한 사다리 또는 승강대를 갖춘 차량
- 영화 또는 텔레비전 촬영용의 대 및 조절용 아암(arm)을 갖춘 차량
- 도로·하수·공항활주로 등의 청소차량(청소차·살수차·살수청소차 및 정화조용 청소차)
- 가열장비 부착여부를 불문하고, 타르 또는 자갈살포용과 농업용에 사용되는 각종살포차량
- 화물수송용이 아니며, 운전석과 회전기중기가 고정 장착되어 있는 자동차샤시로 구성된 기중기차량
- 시추용 등에 사용하는 데릭·윈치 및 기타 기기를 갖춘 이동식 시추용 데릭
- 상하방향으로 움직이는 하대를 갖추고 있으며, 일반적으로 차량엔진에 의해 구동되는 적재기를 갖춘 차량
- 콘크리트믹서 운반차량
- 자동차엔진 또는 별개의 모터에 의하여 구동되는 발전기가 장착된 차량으로 구성된 이동발전설비차량
- 검사실·암실 및 완전한 방사선장치가 갖추어진 이동방사선차량
- 수술실·마취장치 및 기타 의료설비를 갖춘 의료용 및 치과용 이동진료차량
- 차량에 서치라이트가 장착된 것으로서 자동차 모터에 의하여 구동되는 발전기에 의해 전류를 공급시키는 조명차량
- 옥외방송차량
- 전신·무선전신 또는 무선전화의 송신기 및 수신기를 갖춘 차량과 레이더차량
- 경마장에서 승부와 우열의 차를 자동적으로 계산하는 계산기구를 갖춘 "Tote"차량
- 농업기계의 성능을 검사하는 이동검사차량
- 차량 견인력을 측정하기 위한 기록장치가 부착된 검정차량
- 반죽기, 오븐기 등을 갖춘 이동식 제빵차량과 야외주방차량
- 각종 기계·공구 및 용접기 등의 설비가 갖추어진 공작차량
- 이동은행·순회도서관 및 상품전시용 쇼룸차량 등

○ 원동기를 갖춘 샤시제조는 "34102 : 일반여객 및 화물자동차제조업"에 분류

222. “유압식 크레인트럭 제조”의 산업분류

【질 의】

- 폐사는 구입한 트럭샤시에 유압식 크레인 등 특수장치를 부착하여 완성된 유압식 크레인트럭 등을 제조하는 사업체입니다.

이 경우,

- 상기제품의 제조행위가 한국표준산업분류상, 「특장차제조업」에 해당되는지의 여부와
- 「특장차제조업」이 한국표준산업분류상, 「자동차제조업」의 일부에 속하는지의 여부



【분 류】

- 원동기(엔진)를 장착시킨 샤시를 구입하여, 이에 자체 제작한 유압식 크레인(기중기)을 장착시킨 유압식 크레인특장차 제조는 “34103 : 특장차제조업”에 분류
- 그리고 동 “34103 : 특장차제조업”은 “3410 : 자동차용 엔진 및 자동차 제조업”의 범주에 속함

【참 고】

- “34103 : 특장차제조업”에는 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체가 분류된다.
 - 소방차 특장제조
 - 기중기차 특장제조
 - 농업용 살포차 특장제조
 - 특수 운송차량 특장제조
 - 특수 목적용차량 특장제조
 - 여객 운송용차량 특장제조

· 콘크리트 믹서 운반차 특장제조

- 엔진을 갖춘 샴시제조에 연관된 특장차 제조는 “34102 : 일반여객 및 화물자동차 제조업”에 분류
- 특장차용 전기장비제조는 “3190 : 달리분류되지않은 전기장비 제조업”에 분류

223. “에어백부분품인 Inflator 제조”의 산업분류

【질 의】

- 아래와 같은 자동차용 Air Bag에 사용되는 Inflator 제조산업은 어느 산업으로 분류되는지?
 - Inflator란 Air Bag System의 핵심 부품의 하나로 가스를 발생시켜 Bag을 팽창, 전개시키는 역할을 담당하는 장치로서 여러 형태가 있으나, 그 중 폐사에서 제조하고자 하는 Inflator는 Pyro Type(화약식 : 운전석용)과 Hybrid Type(조수석용)임.
 - 원자재 : 뇌관, 점화제, 가스발생제, Diffuser, Propellant, Canister 등



【분 류】

- 뇌관, 점화제, 가스발생제 및 Diffuser 등을 조립하여 자동차 전용 Air Bag System의 부품인 Inflator제조는 Inflator가 자동차용 Air Bag System에 한정적으로 사용되는 전용부품으로 보아 “34300 : 자동차부품제조업”에 분류

【참 고1】

- “34300 : 자동차부품 제조업”에는 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체가 분류된다.
 - 조립된 자동차용 샤시프레임(차륜의 부착여부를 불문하나 엔진을 갖추지 아니한 것) 및 동 부분품(사이드멤버·브레이크·크로스멤버·현가장치·coach work·엔진·발판·축전지 또는 연료탱크용의 지지구와 브래킷)
 - 클러치(원추형·플레이트형·액압식의 것·자동적인 것<전자클러치 제외>)

- 각종 기어박스(기계식 · overdrive · pre-selector · 전기기계식 · 자동식 등), torque converter, 기어박스케이싱, 샤프트(원동기의 내부부분품 제외), gear pinion, 직접 구동식 교합클러치 및 selector rod 등
- 차동 치차부의 후부 차축 및 구동축, 차동 차축의 케이싱, 유성치차장치
- 기타 전동장치의 부분품 및 구성 부분품(프로펠러샤프트 · 하프샤프트, 기어 및 기어링, 플레인샤프트 베어링, 감속장치, 유니버설조인트)
 - * 엔진의 내부 부분품인 크랭크샤프트 · 캠샤프트 및 플라이휠제조는 “29132 : 기어 및 전동요소 제조업”에 분류
- 조정기어의 부분품(steering coulum tube · steering track rod 및 레버 · 전륜연결봉, 케이싱, 래크 및 피니온, 서보조종기구)
- 브레이크(shoe, segment, disc등)와 동부분품(플레이트 · 드럼 · 실린더 · 부착된 라이닝 유압식 제동장치용의 오일탱크 등) 및 서보브레이크(servo-brake)와 이들의 부분품
- 비구동용 축(전자축 또는 후자축) · 바퀴통(hub) · 조타축(축경) · 조타축 브래킷
- Suspension shock absorber(마찰식 · 액압식 등) 및 기타 현가장치용 부분품(스프링을 제외한다) · torsion bar
- 차륜(철강제의 디스크형의 것 · 스포크형의 것 등)(타이어 부착여부 불문), 궤도차량용의 트랙 및 차륜셋트 · rim.disc.hup-cap 및 spoke
- 조종장치 : 핸들 및 steering column와 steering box · 핸들의 축, 기어 체인지 및 hand-brake lever, 악셀러레이터 · 브레이크 및 클러치 페달, 브레이크용의 연결봉 및 클러치
- 라디에터 · 소음기(머플러) · 배기파이프 · 연료탱크 등

【참 고2】

- 디젤엔진용의 분사펌프 제조(29122)
- 엔진 크랭크샤프트 및 캠샤프트와 기어박스 제조(29132)
- 시동용 또는 점화용 전기기기(스파크플러그와 글로우플러그를 포함) 제조(31901)
- 차량용 전기장치 및 조명장치 제조(31904)
- 차량용 유리제품 제조(26102)
- 고무, 플라스틱 성형제품 제조(252)

224. “폐범버 수리”의 산업분류

【절 의】

- 폐사는 환경오염의 심각성을 감안하여 지금까지는 악성폐기물로 취급되어 오던 자동차 폐범버(씩지 않고 1,200℃에서 연소되며, 연소시 심한 악취가 나며, 석유화학제품으로서 화학적 연소반응시 대기오염이 발생)를 수리하는 사업체임.
- 이러한 폐기물인 자동차범버가 부분 훼손되었을 때(완전 훼손시는 재생 불가), 이를 POLY URETHANE WELDING ROD(우레탄 특수용접 플라스틱)로 성형·수리한 후, 이를 사포 등을 이용하여 POLISHING(연마, 광택)하여 범버를 수리합니다.
- 이러한 자동차범버 수리가 어느 산업에 분류되는지?



【분 류】

- 자동차 폐범버를 상기와 같은 방법으로 완전 재생할 경우에는 “34300 : 자동차부품 제조업”에 분류

【참 고】

- 공업용, 상업용 및 유사 기계 및 장비의 유지·수리를 전문으로 하는 사업체는 일반적으로 그 기계 및 장비를 제조하는 사업체와 같은 항목에 분류한다. 그러나 컴퓨터 및 사무용 장비의 유지 및 수리를 전문으로 하는 사업체는 “7250 : 사무, 회계, 계산기기 유지 및 수리업”에 분류된다.
- 가정용 기기 및 장비, 가정용품, 자동차 및 기타 소비자용품의 수리를 주로 하는 사업체의 산업활동은 수리하는 상품의 종류에 따라 “50 : 자동차 판매, 수리 및 차량연료 소매업” 또는 “52 : 소매 및 소비자용품 수선업(자동차 제외)”의 적합한 항목에 분류된다.
- 각종 상품을 본질적으로 개조·혁신 또는 재생하는 산업활동은 제조업으로 본다.

225. “소화전함, 경보기함 제조”의 산업분류

【질 의】

- 폐사에서 생산하고 있는 제품은 주택, 오피스텔 등 건축물에 설치되는 소화전함(消化栓函)과 경보기함(警報器函) [소화전이나 경보기 설치를 위한 철제상자] 임
- 제조공정은 철판, 스텐레이스판을 절단·절곡한 후, 이를 용접·도장·열처리 등의 공정을 거침
- 이 경우 한국표준산업분류상 어느 산업으로 분류되는지?



【분 류】

- 구입한 철판 또는 스텐레이스판을 절단·절곡한 후, 이를 용접·도장·열처리하여 건축물에 설치되는 소화전함(消化栓函)과 경보기함(警報器函) <소화전이나 경보기 설치를 위한 철제상자> 제조는 금속제 장치물로 보아 “36101 : 금속가구 제조업”에 분류

【참 고】

○ 가구의 정의

- 가동성의 물품으로서 바닥 또는 지면에 놓도록 만들어져 있는 본질적인 특성을 갖추고 있으며, 실용목적에 주로 사용되는 것으로서 개인주택·호텔·극장·영화관·사무실·교회·학교·카페·식당·실험실·병원 등 또는 선박·항공기·철도객차·자동차·캐러밴트레일러(caraven trailers) 또는 이와 유사한 운송수단에 설치되어 있는 것(선박에 사용되는 의자와 같이 바닥에 볼트 등으로 고정시키도록 만들어졌을지라도 가동성의 가구로 간주되며, 정원·광장·산책길 등에 사용되는 의자도 포함한다)

- 분해 또는 미조립 상태의 가구류에 대해서는 이들의 부분품이 함께 제공되었을 경우, 이를 조립된 가구류로 취급하며, 가구류가 유리·대리석 또는 기타 재료로 만든 판·부착물 또는 기타 부분품을 갖춘 것(유리덮개를 갖춘 목제테이블·거울이 달린 목제옷장·윗표면이 대리석으로 된 찬장)인지 여부를 불문한다.
- 세라믹, 콘크리트 및 석재가구 제조는 “2691 : 일반도자기 제조업”, “2695 : 콘크리트, 시멘트 및 프라스터제품 제조업”, “2696 : 석제품 제조업”에 각각 분류
- 과학, 의료 또는 실험실 장비가 부착된 가구 제조는 부착된 장비의 사용용도에 따라 적합한 해당 산업에 분류
- 그림, 거울, 사진틀의 제조는 그 재료에 따라 분류

226. “철도차량시트 제조”의 산업분류

【질 의】

- “35203 : 철도차량부품 제조업은 기관차 또는 철도차량의 전용부품을 주로 제조하는 산업활동을 말한다”에서 열차 의자와 전동차 의자의 제조도 여기에 분류되는지?
- 철도차량시트 :

현재 국내선에서 운행 중인 열차시트는 의자의 무게가 70KG에 달해, 차량의 엔진열량과 시트 무게차이로 인한 연비손실을 줄이기 위해서는 고도의 기술 및 기능이 요구되는바, 이는 기술개발 능력과 시설을 보유하여야 만이 가능한 업종으로서 해당 자동차를 생산하는 대기업에서도 개발하지 못한 것을 폐사에서 개발한 제품임.



【분 류】

- 철도차량용 의자(SEAT)제조는 “36104 : 매트리스 및 내장가구 제조업”에 분류

【참 고】

- “36104 : 매트리스 및 내장가구 제조업”에는 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체가 분류된다.
 - 라운지 의자
 - 팔걸이 의자
 - 접이식 의자
 - 테크체어
 - 다른 의자(차량용 의자 포함)의 등받이에 매달 수 있도록 만들어진 유아용의 높은 의자와 어린이용 의자
 - 노인용 의자
 - 침상(전열장치를 갖춘 것 포함)

- 소파
 - 깔개 의자 및 이와 유사한 것
 - 스툴(피아노용 스툴·제도사용 스툴·타이피스트용 스툴 및 두 가지 용도에 사용하는 스툴 스텝)
- 그러나 이들 제품들이 의자의 다른 부분품과 결합할 경우에도 여기에 분류된다.
- 등받이·앉는 부분과 팔걸이(좌·등으로 속을 대었는지 또는 속을 채우거나 스프링을 넣은 것인지 여부 불문)등 의자의 부분품으로 인정되는 것과 의자의 속용으로 조립된 나선형 스프링도 포함한다.
- 스프링을 부착시킨 것 또는 각종 재료를 충전하여 내부에 삽입한 것과 셀룰로오스 고무제나 플라스틱제의 것(피복여부 불문)으로 만든 쿠션과 매트리스가 별도로 만들어져 있을 경우, 이들이 비록 의자속·용수철·커버 등을 댄 의자(긴의자·침대의자·소파)의 부분품일 경우라도 (36104)에 분류한다.

227. “은수저 제조”의 산업분류

【질 의】

- 폐사에서 생산하고 있는 은수저가 어느 산업으로 분류되는지?
(제조공정)
 - 정련된 은 구입
 - 도가니에 높은 열을 가해 용해하여 가락으로 형성
 - 은가락을 단조하여 손잡이 부분과 바닥모양 형성
 - 수자모양에 따라 재단
 - 압축하여 금형한 후 문양형성
 - 부분적 모양을 깎아내어 연마작업
 - 제품완성



【분 류】

- 식탁용품인 은수저 제조는 “36910 : 귀금속장신구 및 관련제품 제조업”에 분류

【참 고1】

- “36910 : 귀금속 장신구 및 관련제품 제조업”에는 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체가 분류된다.
 - 다이아몬드 가공품
 - 천연 또는 양식 진주 가공품
 - 귀석과 반귀석 가공품
 - 귀석과 반귀석은 결정체로서 색채, 광채, 변질하지 않는 속성과 회소성으로 인해 장식품 또는 의장품의 제조용으로 사용된다. 이것은 견고성과 기타 특성으로 인해 시계 또는 공구 등에도 사용(루비·사파이어·마노·압전기용 석영 등)

- 귀석과 반귀석은 신변장식용품이나 금은세공품에 장착 또는 세트용으로 사용
 - 마노제의 모르타르와 페스틀, 마노제의 십자가 및 환, 석류석제의 배와 컵, 옥(비적)제의 소상과 잡화 장신구, 마노 또는 얼룩 마노제의 재떨이와 문진이 분류
 - 합성 또는 재생의 귀석과 반귀석의 가공품
- 천연 또는 합성의 귀석 또는 반귀석의 가공품
- * ① 다이아몬드의 터스트 및 분은 연마, 광택 또는 제각용 휠, 절단기, 폴리싱 페이스트 등의 제조에 사용
 - ② 석류석의 분은 주로 광학렌즈의 연마용 또는 종이나 타재료의 기재 위에 부착하여 연마제로 사용
 - ③ 분쇄 철강분 제조는 (27199)에 분류
- 신변장식용품과 그 부분품(귀금속제 또는 귀금속을 입힌 금속제의 것)
- 개인장식용품
 - 반지류, 팔찌류, 목걸이, 브로치, 귀걸이, 시계 및 기타 장식용 체인
 - 회중시계의 바지주머니에 늘어뜨리는 시계줄, 목걸이, 팔지 등에 늘어뜨린 장식
 - 타이핀과 크립
 - 커프스링크
 - 의복의 장식용 단추
 - 종교용 또는 기타의 십자가
 - 메달 및 휘장
 - 모자장식품(핀, 버클 등)
 - 핸드백용 장식품
 - 벨트 및 구두 등의 버클과 슬라이드
 - 머리핀
 - 보석과 구슬이 달린 부인의 머리장식품
 - 의복용 빗 및 이와 유사한 머리용 장식품 등

- 포켓이나 핸드백 또는 신변에 휴대하여 사용하는 개인용품
 - 시가 및 담배갑
 - 코담배갑
 - 안경케이스
 - 분갑
 - 입술연지통
 - 포켓용 빗
 - 구강용향갑
 - 염주

- 여기에 분류된 제품은 귀금속 또는 이를 입힌 금속(귀금속을 박은 것 포함) 이 미미한 구성물의 범위를 초과해서 함유되어야 한다(금이나 은으로 간단한 문자를 넣은 비금속제의 담배갑은 비금속제품으로 분류)

- 따라서 진주(천연, 양식 또는 모조의 것), 귀석 또는 반귀석(천연, 합성 또는 재생의 것), 모조귀석, 귀갑의 부분품, 진주양식을 위한 모패 상자, 호박(천연 또는 응집된 것), 흑옥이나 산호를 사용하는 경우에도 여기에 분류된다.

- 신변장식용품의 불완전품 및 그 부분품(단, 이 경우 귀금속 또는 이를 입힌 금속이 적지 않게 함유되어 있어야 한다(반지나 브로치 등의 결합용 모티프))이 포함된다.

- 금세공품 또는 은세공품과 부분품(귀금속제 또는 귀금속을 입힌 금속제의 것)
 - 식탁용품 :
 식탁용 칼, 카빙세트, 스푼, 포크, 국자, 고기용 집게, 쟁반, 접시, 스프, 야채용 접시 및 주발, 소스 그릇, 과일용 쟁반, 설탕그릇, 커피 따르는 그릇, 차주전자, 차·커피용 컵, 받침달린 잔, 달걀용 컵, 식탁용의 마개 있는 유리병, 리큐어 서비스용품, 빵·과자·과일용대 및 광우리, 생선고기용 접시, 케이크용 쟁반, 술을 냉각시키는데 쓰이는 양동이, 양념병, 각설탕 집게, 나이프프레스트, 냅킨링, 테이블용 벨, 장식용 마개 등

- 화장용품 : 손거울, 병 및 분통, 솔놓은 통, 옷솔, 손톱용 솔, 머리솔, 빗, 향아리 등
- 사무용품 : 잉크병, 잉크스텐드, 북앤드, 문진, 종이용 칼 등
- 직연용구 : 시가·담배용 박스, 담배용 병, 재떨이, 성냥통 홀더 등
- 기타 가정용품 또는 이와 유사한 용도의 것 :
 흉상, 소장 및 기타의 실내장식용의 상, 보석상자, 케이블 중앙장식부, 화병, 장식용 식물의 화분, 그림액자, 램프, 가지장식이 달린 촛대, 촛대, 산텔리어, 벽난로의 장식용의 접시와 쟁반, 메달과 메달리언(개인장식품의 것은 제외), 운동용 트로피, 향수 버너 등
- 종교용품 : 성골함, 성배, 성분, 성체, 현종대, 십자가상의 그리스도상, 촛대, 램프
- 금은세공품의 부분품, 미완성품과 불완전품(식탁용품 등의 은제 핸들, 화장용 솔의 은제배판 등).
- 귀금속이나 귀금속을 입힌 금속을 함유하여야 하며, 진주(천연, 양식 또는 모조의 것), 귀석 또는 반귀석(천연 또는 용고상태의 것), 흑옥이나 산호를 사용하는 것도 분류된다.

- 주화

【참 고2】

- 축음기 바늘용으로 (장착되지 아니한) 가공한 다이아몬드 제조 (32300)
- 계기, 측정기기나 제품의 부분품으로 인정되는 가공 다이아몬드 제조 (33)
- 유리제의 모조귀석 또는 반귀석 제조 (26109)
- 진주모패 채취 (05119)
- 피혁제품(핸드백) 또는 피혁제품의 의류부속품(귀금속, 진주 또는 귀석이 들어 있는 고리 같은 것으로 고착식으로 장식한 것까지도 포함함) 제조 (1912, 18129)
- 향수용 분무기 및 기타의 유사한 화장용 분무기 제조 (36999)

228. “CARD READER, PROGRAMMER 제조”의 산업분류

【질 의】

- 아래 공정을 통하여 CARD READER, PROGRAMMER를 제조하는 사업을 영위할 경우 어느 산업에 분류되는지?

- 제품사용처 : 게임기

- CARD READER기능 :

카드발행기에서 발행된 카드를 사용하여 게임기에만 설치 사용할 수 있도록 제작되었으며, 동전이나 COIN을 사용하였던 것을 카드로 대체한 것이며 카드에 입력된 금액에서 사용횟수가 화면에 표시되며 금액이 카운트되는 제품임

- PROGRAMMER기능 :

카드회사에서 카드를 구입하여 본제품에서 일정한 액수를 입력하여 게임기에 설치된 카드판독기에 의해 게임할 수 있는 카드만을 발행하는 제품임



【분 류】

- 각종 자료가 입력된 카드를 판독하는 판독기(READER)제조는 그 판독기(READER)와 특정기계와의 결합·부착여부에 따라 달리 분류됨

- 특정기계에 결합된 판독기(READER)제조는 그 특정기계제조 산업(예:비디오게임기에 결합된 판독기 제조는 “36944 : 비디오게임기제조업”에 분류)에 분류

- 특정기계에 결합되지 않은 판독기(READER)제조는 “30019 : 달리분류되지않은 컴퓨터 및 그 주변기기 제조업”에 분류

【참 고】

- 자기테이프 또는 자기잉크로 인쇄된 자료입력 매체가 부착된 카드에 각종 자료 등을 입력시키는 입력장치(PROGRAMMER)제조는 “30019:달리분류되지않은 컴퓨터 및 그 주변기기 제조업”에 분류

229. “교통신호용품 제조”의 산업분류

【질 의】

- 폐사는 교통안전 시설물을 전문으로 하는 사업체로서 표지판 및 교통안내표지판 제작, 신호등용품 제작, 교통신호기기 등을 제작하여 이를 설치하는 사업체인데, 이러한 산업활동은 어느 산업으로 분류되는지?



【분 류】

- 고정광원을 갖지않은 교통 및 도로안내 표지판의 제조·설치는 “36955 : 간판 및 광고물제조업”에 분류
- 전기식 교통신호등 제조·설치는 “31902 : 전기경보 및 신호장치 제조업”에 분류

【참 고1】

- “36955 : 간판 및 광고물 제조업”에는 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체가 분류된다.
 - 지역·도로 등에 사용되는 명패, 건물·묘지 등에 사용되는 번호판 및 명패, 공공서비스기관에 사용되는 사인판(경찰·소방서 등)·금지판(금연·수렵 등), 도로와 교통용 표지판
 - 여인숙·상점·공장 등의 상징물
 - 광고용 사인판
 - 가옥·문·우편함·차량·개목걸이 등의 주소판, 원예용 라벨, 자물쇠용 키이에 붙이는 꼬리표
 - 기계·계기·자동차용(번호판) 등의 유사한 판과 상징물

【참 고2】

- “31902 : 전기정보 및 신호장치 제조업”에는 아래와 같은 제품을 제조하는 사업체가 분류된다.
 - 철도·궤도·도로·내륙수로·주차장·항만 또는 항공용의 전기식 신호·안전·교통관제기기
 - 철도·호버트레인시스템·도로 또는 내륙수로의 교통관제를 위하여 사용되는 모든 전기식 기기와 선박 및 보트, 항공기와 주차시설의 관제에 사용되는 기기가 포함된다.
 - 철도용 및 궤도용의 기기(지하갱내 철도용의 기기 포함)와 호버트레인 수송시스템용의 기기 제조
 - 신호 및 안전기기 :
신호를 실제로 행하는 부분(착색조명체, 기둥위 또는 구조물 내에 설치된 가동부위 또는 원판)·작동장치 및 제어장치(수동식 또는 자동식의 것)로 구성되어 있다.
 - 궤도제어기기 :
포인트를 원격제어하는 기기이다. 이 기기는 주로 궤도 위의 각 포인트기의 근처에 설치되어 있는 실제의 작동장치(폭킹장치가 포함된다)와 중앙제어장소(신호소 등)에 설치된 제어반 및 제어장치로 구성되어 있다.
 - 도로·내륙수로 및 주차시설용 장치
 - 자동수평 교차신호기 : 점멸등·벨 또는 조명식 정지신호이다.
 - * 문과 울타리를 조작하기 위한 전기장치도 포함된다.
 - 교통신호등 :
교차도로·교차점 등에 설치된 일련의 착색등으로 되어 있다. 이러한 것은 실제로 신호를 하는 신호등 장치와 제어장치로 구성되어 있다.
 - 항만설비 및 공항에서 사용되는 전기식의 교통관제용 기기
 - 전기식 음향 또는 시각신호용 기기(벨·사이렌·표시반·도난경보기·화재경보기)등

- 신호의 목적에 사용되는 모든 전기식 기기가 포함된다. 여기에는 신호의 전달을 위하여 음을 사용하는 것(벨·버저·경적 등)이든 또는 가시적 표시를 하는 것(램 프·슬랩·조명숫자 등)이든 불문이며, 또한 수동식(door bells)또는 자동식(도난경보기)여부를 불문한다.
- 전기식의 벨·버저·도어차임
- 전기식의 음향신호기기·혼·사이렌 : 음향은 전기적인 작용으로 리드를 진동시키거나, 또는 원반을 회전시킴으로서 발생하는 것이다. 여기에는 산업용 사이렌·공급사이렌·선박용 사이렌 등이 포함된다.
- 기타 전기식 신호기기 : 항공기·선박·열차 기타의 차량용의 점멸 또는 단속하는 신호등 등이 분류된다.
- 표시반 및 이와 유사한 것
 - ▶ 방표시기 : 방 번호에 일치하는 번호를 붙인 큰 표시반이다.
 - ▶ 숫자표시기 : 신호가 작은 상자 위에 조명되는 숫자로서 표시된다.
 - ▶ 사무실표시기 : 특정사무실의 사용자가 부재중인지의 여부를 표시하는데 사용되는 것이다.
 - ▶ 승강기표시기 : 조명판 위에 승강기의 위치 및 승강기가 상승하고 있는가 또는 하강중인가에 대하여 표시하는 것이다.
 - ▶ 선박의 기관실용 신호기
 - ▶ 정류장용의 표시반 : 열차의 발착시각 및 발착 플랫폼을 표시하는 것이다.
 - ▶ 경마장·축구경기장·볼링·유희장 등에서 사용하는 표시기 : 이러한 표시반은 벨 또는 음향신호장치를 갖춘 것도 있다.
- 도난경보기
 - ▶ 전기적 접촉에 의한 것
 - ▶ 정전용량의 작용에 의한 것

- ▶ 광전식의 장치 : 광선(적외선)이 광전지 위에 집중되어 있으며, 그 광선이 차단될 때 광전지 회로내에 전류의 변화가 생겨서 경보를 발하게 되는 것이다.
- 화재경보기
 - ▶ 가용물질(왁스 또는 특수합금)에 의하여 작동되는 기기 : 온도가 어떤 한계점 이상으로 오르면 가용물질이 용융되어 전기접촉이 이루어져서 경보를 발하게 되는 것이다.
 - ▶ 바이메탈의 대, 액체 또는 기체의 팽창을 이용하는 기기
 - ▶ 온도의 변화에 의하여 저항체의 전기저항변화를 이용하는 기기
 - ▶ 광전지를 이용하는 기기 : 광선이 광전지 위에 집중되어 있으며, 연기로 일정한 범위 이상으로 흐려지면 경보기가 작동된다.
- 전기식 증기 및 가스경보기 :

위험한 가스혼합물(천연가스·메탄)의 출현을 경보하기 위한 것으로 탐지기와 음향 및 시각경보장치로 구성된다.
- 화재경보기(화재검출기) : 불이 타거나 또는 꺼질때에 단전기를 통하여 경보기가 작동되는 광전지를 갖추고 있다.
- 자동화재경보기와 더불어 여기에는 소방대를 호출하기 위하여 거리에 장치되어 있는 비자동식 경보기도 포함된다.

230. “무대소품 제조”의 산업분류

【질 의】

- 품 명 : 공연에 필요한 장식용 도구 및 소품제작
- 생산공정도 : 원자재입고⇒절단⇒재단⇒표면가공⇒조립⇒도장⇒검사⇒출하
- 기계명칭 : 런닝소오1대, 림소오1대, 정리퍼1대, 고속수입기계대패1대, 장부구멍기계대패1대, 소형집진기2대, 목고용대더기계1대, 자동일면대패1대
- 내 용 : 연극, 영화 등 문화활동을 함에 있어 필요한 무대 및 소품(의자, 식탁, 장농) 등을 제작함
- 이러한 무대소품을 제조하는 산업활동이 어느 산업으로 분류되는지?



【분 류】

- 연극공연, 영화촬영에 필요한 각종 소품(의자, 식탁, 장농 등) 제조는 “36958 : 회전목마 및 기타 흥행장용품 제조업”에 분류

231. “자동차 폐차장운영”의 산업분류

【질 의】

- 자동차 폐차장을 운영하는 사업체의 산업은?



【분 류】

○ 당해 사업체가 수행하는 활동내용에 따라

- 수집한 폐차 등의 철강재생재료를 철강제품 제조공정에 직접 투입하기에 적합한 일정형의 원료상태로 전환처리하기 위한 압축·절단·분쇄·기타 가공처리 활동은 “37101 : 고철가공 처리업”에 분류
- 수집한 폐차 등의 철강재생재료를 수집한 그대로 판매 또는 판매와 관련된 부수활동을 수행하여 판매하는 경우는 “51497 : 재생재료수집 및 판매업”에 분류

【참 고】

- 수집한 폐차 등의 철강재생재료를 압축·절단·분쇄 등의 일관공정으로 가공·처리하여 특정제품을 생산하는 경우는 생산제품에 따라 적합한 항목에 분류

232. “고철 가공활동”의 산업분류

【질 의】

- 분쇄기, 압축기, 절단기 등의 설비를 갖추고 구입한 폐차 및 고철을 가공·처리하여 철강제품 제조공정에 직접 투입할 수 있는 일정 원료형태로 파쇄·분쇄하는 사업체의 산업은 ?



【분 류】

- 폐차 및 고철 등의 금속폐품 및 스크랩을 일정형의 원료상태로 파쇄·분쇄 및 기타 가공처리하는 활동은 “37101 : 고철가공 처리업”에 분류

【참 고】

- 구입한 폐차 및 고철 등의 금속 폐품 및 스크랩의 운반·보관 등의 편의를 위하여 압축하여 판매하는 경우는 “51497 : 재생재료 수집 및 판매업”에 분류
- 금속재생재료를 처리하여 일관공정으로 이를 용해 및 기타 방법으로 가공하여 제1차 철강재를 생산하는 것은 “27 : 제1차금속산업”의 적합한 항목에 분류

233. “폐전선 재활용”의 산업분류

【질 의】

- 폐사는 폐전선을 재활용하는 사업체임.
- 제조품목 : PE, PVC, 동(스크랩)
- 제조공정
분리→1차 분쇄→2차분쇄→분류(플라스틱, 동설)



【분 류】

- 구입한 폐전선의 표피(PE, PVC 등의 플라스틱물질)와 동선을 분리·분쇄하여 특정제품 제조공정에 직접 투입하기에 적합한 원료상태의 동 또는 플라스틱 재생원료를 제조하는 사업체의 산업은 아래와 같이 분류
 - 동 재생원료 제조는 “37102 : 비철금속 재생재료 가공처리업”에 분류
 - 플라스틱 재생원료 제조는 “37202 : 폐플라스틱 및 고무재생재료 가공처리업”에 분류

【참 고】

- 폐품 및 기타 재생재료 수집 및 판매활동은 “51497 : 재생재료수집 및 판매업”에 분류
- 폐품 및 기타 재생재료를 처리하여, 일관공정으로 특정제품을 직접 제조하는 경우는 그 제조되는 제품의 종류에 따라 적합한 항목에 각각 분류
- 금속 재생재료를 처리하여 직접 1차 철강재를 제조할때는 “27 : 제1차 금속산업”에 분류

234. “도시가스공급”의 산업분류

【질 의】

- 폐사는 도시가스(LPG+AIR)를 공급하는 사업체로서 폐사의 도시가스 제조공정은 원재료인 LPG를 탱크로리로 공급받아 건조공기와 혼합하여 지하배관망으로 가정용·공업용 도시가스를 공급하고 있음
- 질의할 내용은 도시가스업체가 한국표준산업분류상 어느 산업으로 분류되는지?



【분 류】

- 연료용 도시가스를 배관조직(PIPE SYSTEM)을 통하여 사용자에게 공급하는 사업체의 산업은 “40201 : 가스제조 및 배관공급업”에 분류

【참 고】

- 가스회사 서비스센터는 가스회사의 지사로서 구역내의 검침·집금(集金)·가스 기구의 수리·점검·판매·민원처리 등을 수행하는 사업체로서 “402 : 가스제조 및 공급업”에 분류
- 단, 가스회사에서 위탁받아 가스기구의 판매, 가스설비공사, 집금 등을 수행하는 사업체나 가스기구판매점등은 그 사업내용에 따라 각각 해당항목에 분류

235. “가스 제조”의 산업분류

【절 의】

- 액화석유가스충전사업(가정용 프로판가스 및 자동차용 부탄가스)을 면허 받은 자로부터, 산업용 압축·액화가스제조 활동은 산업용 가스 제조업(24111)으로 분류된다고하여 아래와 같이 절의함
 - 위 사업자가, 프로판가스 및 부탄가스충전업은 전기·가스 및 수도사업으로 분류되고, 또한 산업용 압축·액화가스 제조업은 “24111”에 해당된다고 하는 바, 본 사업이 제조업에 해당되는지 여부
 - 위 사업자가 설명한 것처럼 액화가스를 압축하여 산업용 시설에 공급할 때 어느 산업으로 분류되는지?



【분 류】

- 제조회사로부터 구입한 연료용 가스(프로판가스 및 부탄가스 등)를 가스용기에 충전·판매는 그 판매대상에 따라 “51413 : 기체연료 및 관련제품 도매업”과 “52363 : 가스연료 소매업”에 분류
- 연료용 제조가스, 도시가스 등을 직접 제조하거나, 구입한 연료용 가스를 사용자에게 배관조직(Pipe System)을 통하여 공급하는 사업체는 “40201 : 가스제조 및 배관공급업”에 분류
- 연료용 가스가 아닌 각종 산업용 가스(압축 또는 액화공기, 아세틸렌가스, 냉동가스와 산업용 혼합가스 등) 제조는 “24111 : 산업용가스 제조업”에 분류

【참 고】

- 차량용 또는 보트용 가스충전소 운영은 “50502 : 차량용 가스충전업”에 분류
- 수수료 또는 계약에 의하여, 가스파이프라인 운영은 “60300 : 파이프라인운송업”에 분류
- 주유소운영은 “50501 : 주유소운영업”에 분류
- 수수료 또는 계약에 의하여 가스충전서비스를 제공하는 활동은 “74950 : 포장 및 충전업”에 분류

236. “건설업 관련”산업분류

【질 의】

- 폐사는 작업의 특수성 때문에 일반업무를 보는 사무실은 별도로 갖추고 있으나, 별도의 제조장 시설은 갖추고 있지 않으며, 주문업체의 시설 또는 건설현장에 폐사 제작팀을 파견하여 폐사에서 구입한 원자재인 철판·철재 등에 용접기·절단기 등 공·기구를 사용하여 철제품·철구조물·건설기자재 등을 제작하여 납품하는 사업체임.
- 폐사 입장에서는 제조시설이 갖추어진 고정된 제조장이 없다 하더라도 이동이 용이한 용접기·절단기 등만 있으면 어디서든 제조를 할 수 있는 특수성이 있어 별도의 제조장을 필요로 하지 않으며, 원·부자재를 직접 구입하여 주문업체의 시설·건설현장에서 바로 제작물품을 생산하여 납품하는 사업을 영위하는 경우, 어느 산업에 분류되는지?



【분 류】

- 사업자가 제조장 시설을 갖추지 아니하고, 주문업체의 시설, 건설현장에 자기의 종업원을 파견하여 직접 현장에서 철제품·철구조물·건설기자재 등을 제작·설치하는 것은 “45 : 건설업”에 분류

【참 고】

- 구입한 기계부품의 조립은 제조업으로 분류된다. 그러나 교량, 물탱크, 저장 및 창고 설비, 철도 및 고가도로, 승강기 및 에스컬레이터, 연관, 살수기, 중앙난방기, 통풍 및 공기조절기, 조명 및 전기배선 등과 같은 건물 조직 또는 각종 구조물의 규격 부품 및 구성품을 건물이나 건축용지 위에 조립설치하는 산업활동은 (45)의 적합한 항목에 각각 분류된다.

- 광업, 제조업, 도·소매업 또는 기타 사업체에, 기계 및 장비의 조립 또는 설치를 전문적으로 하는 독립된 사업체는 그 설치 또는 조립하는 품목을 제조하는 산업과 같은 항목에 분류된다.

- 제조업 또는 도·소매업에 주로 종사하는 사업체가 상품의 판매에 관련하여, 부수적으로 그 기계 및 장비를 조립 또는 설치하는 경우는 그 사업체의 주된 활동에 따라 제조업 또는 도·소매업에 분류된다.

237. “배관조직에 의한 가스, 증기공급업”의 산업분류

【질 의】

- 배관조직을 이용하여 연료용 가스를 각 가정에 공급하는 사업체의 산업은?



【분 류】

- 배관조직에 의하여 가스를 공급하는 사업체의 산업은 “40201 : 가스제조 및 배관공급업”에 분류

【참 고】

- “E : 전기, 가스 및 수도사업”에 분류되는 활동의 특징은 생산된 전기, 가스, 물 등의 최종소비를 위하여 송·배전망, 배관조직을 통하여 공급되는데 있음
- 관개시설의 운영은 “01421 : 관개시설 운영업”에 분류
- 하수시설의 운영은 “90021 : 하수시설 관리운영업”에 분류
- 차량용 가스충전소 운영은 “50502 : 차량용 가스충전업”에 분류
- 가스 충전공급업은 도매 또는 소매에 따라 “51413 : 기체 연료 및 관련제품 도매업” 또는 “52363 : 가스연료 소매업”에 분류
- 수수료 또는 계약에 의한 가스, 액체 및 기타 상품의 파이프라인 운영 활동은 “60300 : 파이프라인 운송업”에 분류
- 산업용 압축 또는 액화가스 제조는 “24111 : 산업용 가스제조업”에 분류
- 연료용 가스제조는 “40201 : 가스제조 및 배관공급업”에 분류

238. “APT 분양활동”의 산업분류

【절 의】

- APT 건설공사를 직접 수행하여 이를 분양 및 임대하고 있는 사업체의 산업은?



【분 류】

- 자기계정에 의하여 APT를 직접 건설하여 이를 분양 또는 판매할 경우에는 “45211 : 건물자영건설업”에 분류
- 직접 건설한 APT를 임대할 경우에는 “70111 : 주거용 건물 임대업”에 분류

【참 고】

- 직접 건설하지 않고 다른 건설업자에 위탁하여 건축물을 건설케 하고 이를 분양, 판매할 경우는 “7012 : 부동산분양 공급업”의 적합한 항목에 분류
- 계약에 의한 조경설계, 정원조성 및 유지 관리활동은 “01410 : 조경 및 관련서비스업”에 분류
- 농지조성공사, 경지정리공사, 사방공사, 제방공사, 조경토목공사 등의 활동과 건축공사활동에 관련된 조경설계 및 식재활동이 결합하여 운영되는 경우에는 “45 : 건설업”의 적합한 항목에 분류

239. “건축물 자영건설”의 산업분류

【절 의】

- 건물회사가 자기소유 토지에 직접 건설활동을 수행(일부공사 하도급 여부 불문)하여 주거, 비주거, 기타 건축물을 건설하여 이를 자기명의로 분양, 판매하는 사업체의 산업은?



【분 류】

- “45211 : 건축물 자영건설업”에 분류

【참 고】

- 자기가 직접 건설하지 않고 다른 건설업자에게 위탁하여 주거용 또는 비주거용 건물을 건설케하여 이를 분양, 판매할 경우는
 - 주거용 건물은 “70121 : 주거용 건물분양공급업”
 - 비주거용 건물은 “70122 : 비주거용 건물분양공급업”
- 자기계정으로 주거용 또는 비주거용 건물을 건설하여 이를 임대할 경우는
 - 주거용 건물은 “70111 : 주거용 건물임대업”
 - 비주거용 건물은 “70112 : 비주거용 건물임대업”

240. “산업설비공사”의 산업분류

【질 의】

- 폐사는 각종 플랜트산업의 설계, 감리, 시운전, 사업관리 등 일련의 기술활동을 수행하는 SOFT분야의 사업을 영위하여 왔으나,
- ‘80년대 중반이후 국내외의 시장규모도 확대되고 수요형태가 다양해 지면서 사업수행 범위도 과거의 SOFT중심에서 협력업체에서 기자재를 제작, 납품받아 각 현장에서 폐사가 직접 조립설치까지를 수행하는 일괄수주(TURNKEY BASE) 사업형태 중심으로 바뀜.
- 폐사의 사업내용은 대형 석유화학 콤비나이트 및 정유시설 설치공사, 식음료공장 건설, 각종 산업설비 설치공사, 열병합 발전설비, 폐수처리 및 소각로 설치공사와 같은 환경처리사업 등 각종 플랜트의 설계⇒기자재구매⇒시공⇒시운전 까지를 수행하고 있음.
- 이러한 폐사의 사업이 한국표준산업분류상 어느 산업에 분류되는지?



【분 류】

- 석유화학 및 정유시설 플랜트공사, 산업설비 플랜트공사, 소각로 설치공사는 “45224 : 산업설비조립 및 설치공사업”에 분류
- 폐수처리시설공사는 “45225 : 폐기물처리 및 오염방지시설 공사업”에 분류

【참 고】

- 산업설비 및 설치공사

| |
|--------------------|
| — 탱크조립설치공사 |
| — 도시가스 저장탱크 조립공사 |
| — 화학물처리설비 설치공사 |
| — 산업설비 설치공사 |
| — 화학공업설비 설치공사 |
| — 광산설비 설치 공사 |
| — 오븐, 노 및 유사설비설치공사 |
| — 발전설비 설치 공사 |
| — 제조설비 설치 공사 |

(45224)

- 폐기물 처리 및 오염방지시설공사
 - 폐수처리시설공사
 - 오수처리시설공사
 - 하수처리시설공사
 - 분뇨처리시설공사
 - 쓰레기처리시설공사
 - 폐기물소각장시설설치공사
 - 환경오염방지시설공사
- (45225)

241. “기계설비 설치공사”의 산업분류

【질 의】

- 각종 자재를 구입, 공장 현장에서 직접 화학산업용 기계설비 및 관련 장치를 조립·설치하는 사업체의 산업은?



【분 류】

- “45305 : 장치용 기계장비 설치공사업”에 분류

【참 고】

- 직접 제조한 장치를 현장에서 조립·설치할 경우는 제조업의 적합한 항목에 분류
- 구입한 기계·장비의 판매와 관련하여 조립·설치할 경우는 소매업의 적합한 항목에 분류
- 토목공사 성격의 산업설비공사는 “45224 : 산업설비 조립 및 설치공사업”에 분류
- 배관공사는 “45301 : 배관, 냉난방 및 관련공사업”에 분류
- 창호설치공사는 “45402 : 창호공사업”에 분류

242. “굴삭기 임대”의 산업분류

【절 의】

- 굴삭기를 구입하여, 이를 중기대여를 전문으로하는 주식회사 명의로 등록된 후, 굴삭기 소유자 자신의 계정에 굴삭기를 대여하는 사업체의 산업은?



【분 류】

- 굴삭기 임대는 조작자여부에 따라
 - 조작자 딸린 굴삭기임대 : “45500 : 건설장비임대업”
 - 조작자 딸리지 않은 굴삭기임대 : “71220 : 건설 및 토목공사용 기계·장비임대업”

【참 고】

- 조작자 또는 운전자 딸린 기계·장비의 임대는 기계·장비가 사용되는 산업영역으로 분류하고, 조작자 또는 운전자 딸리지 않은 상품의 임대업은 “71 : 기계장비 및 소비용품 임대업”의 적합한 항목에 분류

243. “상품 중개활동”의 산업분류

【질 의】

- 다수 메이커가 생산하고 있는 상품을 자체 투자한 배송센터 또는 임차한 배송센터에 메이커로부터 위탁받아 보관·관리하면서 수퍼 등 소매점에서 전화 또는 EOS(Electronic Ordering System)등으로 상품에 대한 주문이 들어오면 보관되어 있는 상품을 유통가공(날개로 재포장 등)한 후, 외부차량을 이용하여 소매점이 원하는 양질의 상품과 수량을 적기에 납품해주거나, 소매점의 영업을 도와주기 위해 유통정보도 제공함. 그리고 메이커에게는 유통VAN을 통해 소매점에 대한 납품 정보를 전달하고, 회사는 상품에 대한 주문관리 및 물류관리(수송, 보관, 하역관리)대행과 정보전달에 대한 댓가로 메이커로부터 매출액의 일정율을 수수료로 받아 운영하는 사업체의 산업은?



【분 류】

- 수수료에 의하여 판매상품에 대한 소유권을 갖지않고, 타사의 상품을 주로 대리판매(보관·분할포장·상표부착·배달·판매장려활동 및 유통정보 제공 등 여부 불문)하는 것은 그 대리판매(중개)하는 상품의 종류에 따라 "5110 : 상품중개업"의 적합한 항목에 분류

【참 고】

- 대리상, 중개업자는 주로 수수료에 의하여, 상품소유권을 갖고있지 않으면서 가격설정, 상품보관, 수송 등의 업무를 수행한다.
- 판매상품에 대한 소유권을 갖고 있지 않고, 수수료 또는 계약에 의하여 상품을 판매 또는 구매를 중개하거나, 타인의 계정이나 타인을 대신하여 상품을 타인의 명의로 거래하는 대리판매점, 상품중개인, 무역대리 또는 중개인, 기타 대리도매인의 활동이 여기에 분류된다.

244. “냉동활동”의 산업분류

【질 의】

- 구입한 육지동물고기를 냉동하여 판매하는 사업체의 산업은?



【분 류】

- 판매대상에 따라
 - “51222 : 고기도매업” 또는 “52202 : 고기소매업”에 분류

【참 고】

- 구입한 어류, 갑각류, 연체동물, 기타 수생무척추동물 등 각종 수생동물을 냉동하여 수생동물 냉동품을 생산하는 사업체의 산업은 “15124 : 수생동물 냉동품 제조업”에 분류
- 농업, 어업, 수렵업에 종사하고 있는 사업체가 생산한 생산물을 냉동하여 판매할 경우에는 농업, 어업, 수렵업에 각각 분류
- 구입한 과일 및 채소를 냉동처리한, 과일 및 채소 냉동품을 생산하는 사업체의 산업은 “15139 : 달리분류되지않은 과일, 채소가공 및 저장처리업”에 분류
- 수수료 또는 계약에 의하여, 타인의 농수산물 및 가공식품을 냉동하는 사업체의 산업은 “15493 : 임가공식품 냉동업”에 분류
- 구입한 김, 미역 등의 해조류를 냉동하여 해조류 가공식품을 생산하는 사업체의 산업은 “15498 : 해조류가공 및 저장처리업”에 분류

245. “별꽃 소분업”의 산업분류

【질 의】

- 양봉사업자 등으로부터 벌꿀을 구입하여, 1회용 컵에 소분·포장하여 판매하는 사업체의 산업은?



【분 류】

- 벌꿀을 소분·포장하여 판매하는 활동은 벌꿀의 본질적 성질을 변화시키는 활동이 아니므로 제조업으로 분류할 수 없고, 판매 대상에 따라
 - 도매의 경우는 “51229 : 달리분류되지않은 음식료품 및 담배도매업”에
 - 소매의 경우는 “52209 : 달리분류되지않은 음식료품 및 담배소매업”에 분류

【참 고】

○ 제조업과 도·소매업의 구분

- 현행 한국표준산업분류상 제조업과 도·소매업의 차이는
 - 제조업은 물질 또는 구성요소에 물리적·화학적 변형을 가하여 투입된 물질 또는 구성요소와는 다른 새로운 제품으로 전환시키는 활동이며,
 - 도·소매업은 구입한 신품 또는 중고품을 변형시키지 않고 재판매하는 활동임
- 따라서 단순히 상품을 선별·정리·분할·포장·재포장과 용기에 소량으로 분할포장·보관·냉장 및 배달과 설치, 상표부착 등은 상품의 본질적인 성질을 변화시키지 않은 활동으로 제조업이 아닌 도·소매와 관련된 부수적 활동으로 분류됨.

- 도·소매의 부수적인 활동을 수수료 또는 계약에 의하여, 전문적으로 수행하는 사업체는 활동내용에 따라 적합한 항목에 분류
- 양봉업을 직접 운영하는 사업체가 생산한 꿀을 소분·포장하여 도매 또는 소매하는 경우는 “01224 : 양봉업”에 분류

246. “인상흑연분말의 혼합·포장·판매”의 산업분류

【질 의】

- 직접 구입한 비금속광물인 인상흑연분말(순도 99%, 98%, 85%, 입자 50매쉬, 80매쉬, 100매쉬)을 분쇄 및 화학적 처리과정 없이 그물망에 통과시켜 이물질 등을 정제한 후, 입자 크기가 다른 원료를 혼합기에 넣어 혼합한 흑연을 포장·판매할 경우 어느 산업으로 분류되는지?



【분 류】

- 도매업이란 구입한 신상품 또는 중고품을 변형하지 않고, 소매업자, 산업 및 상업사용자, 단체, 기관 및 전문사용자 또는 다른 도매업자에게 재판매하는 산업활동을 말함.
- 도매업에 관련하여 대량의 상품을 물리적으로 조합·분류·선별·분할·재포장·병에 소량으로 분할포장·보관·냉장 및 배달과 설치서비스 등이 부수적으로 이루어질 수 있으며, 고객에게 판매 장려활동을 하거나 상표를 부착할 수 있다.
- 따라서 이와 같은 원칙에 따라 순도와 입자크기가 다른 인상흑연분말을 구입하여, 이에 함유된 이물질 등을 제거한 후, 이를 포장·판매할 경우에는 “51439 : 달리분류되지않은 건축재료, 철물 및 난방장치 도매업”에 분류

【참 고】

- 도매업에 주로 종사하는 사업체가 상품판매에 관련하여 부수적으로 그 기계 및 장비를 조립·설치하는 경우는 그 주된 활동에 따라 “도매업”에 분류한다.

- 산업기계 및 장비, 건축자재 판매 및 기타 산업용품의 판매와 상업 및 기타 산업사용자에게 각종 상품을 대량으로 공급하는 사업체의 산업활동은 “도매업”으로 본다. 다만, 사무용기계장비, 목재, 페인트, 벽지, 종자, 농약 등은 산업용품일 지라도 일반대중을 대상으로 판매장을 개설하고 자가사용자에게 직접 분할 또는 소량으로 판매할 경우에는 “소매업”으로 분류한다.

247. “농업용 기계장비 도소매업”의 산업분류

【질 의】

- 외국인투자기업이 농업용기계 및 장비도매업으로 인가를 받아 신품의 트랙터용 작업기, 씨레질용 로타리 등 농업용 기계장비를 국내 농기구제조업체로부터 구매하여, 이를 농기구도매상에게 판매하는 사업과 자체판매장 없이 농기구도매상의 판매알선에 따라 농민들에게 직접 판매하는 사업을 동시에 영위하는 경우의 산업분류와
- 외국인투자기업이 자체 판매장 없이 농기구도매상의 판매알선에 따라 농업용기계를 자가사용자인 농민에게 직접 판매하는 경우 어느 산업으로 분류되는지?



【분 류】

- 산업용 기계장비, 건축자재 및 기타 산업용품을 상업 및 산업사용자를 대상으로 이를 판매하는 사업체의 산업은 “도매업”으로 분류되며, 사무용기계장비·목재·페인트·벽지·종자·농약 등은 산업용품일 지라도 일반대중을 대상으로 상점에 진열하여 판매하는 사업체의 산업은 “소매업”에 분류
- 구입한 농업용 기계장비를 농기구도매상 또는 산업사용자인 농민에게 직접 판매는 “51503 : 농업용 기계장비 도매업”에 분류

【참 고】

○ 도매업이란 ?

판매하는 상품에 대한 소유권을 갖고, 특정상품 또는 각종 상품을 도매하는 도매업자 또는 도매상과 산업체, 상업단체, 기관, 전문사

용자 등에 상품을 공급해 주는 산업공급자 및 이동공급자, 수출업자, 수입업자, 상품집하장, 공동구매조합, 폐품수집상등이 있다. 광업 및 제조업체에서 운영하는 별개의 도매사업소 또는 도매지부도 포함되나, 주문만 받고 제품의 출하는 공장이나 광산에서 직접 이루어지는 경우는 제외한다.

○ 소매업이란 ?

구입한 상품(신품, 중고품)을 변형하지 않고 백화점, 점포, 노점, 우편주문 판매소, 소비조합, 행사인, 시음장 등에서 개인 및 가정 소비자용품을 일반대중에게 재판매하는 활동을 말한다.

248. “사무용기계 유지·보수”의 산업분류

【질 의】

- A사무소는 복사기 등 사무 및 계산기기 등을 주로 판매하면서 사무 및 계산기를 판매한 업체와 유지·보수계약을 맺고, 그에 따른 유지·보수 수수료를 받음.
- 이에 따른 유지·보수 수수료 수입이 판매활동에 따른 부수적인 것으로 보아, 도매업으로 분류되는지 아니면 서비스업의 사무, 회계, 계산기기 유지 및 수리업에 해당되는지의 여부



【분 류】

- 복사기, 계산기 등 각종 사무용 기계장비를 주로 도매하면서 부수적으로 수수료에 의하여 복사기, 계산기 등의 유지·수리를 수행할 지라도 그 주된 산업활동(도매업)에 따라 “51505 : 사무용 기계장비 도매업”에 분류

249. "해외 위탁가공생산"의 산업분류

【질 의】

- 국내에서 해당 제조활동에 필요한 원료를 구입하여 해외의 현지 공장에서 제조하게하여 수출하는 사업체의 산업은?



【분 류】

- 한국표준산업분류의 분류대상은 국내산업활동에 한정하고 있음.
- 따라서 당해 사업체는 해외에 수출하는 것과 동일한 활동을 수행하므로 상품의 종류에 따라 "5191 : 무역업"의 적합한 항목에 분류

【참 고】

- 국내에서 특정상품을 제조하여 해외에 수출하는 경우는 "D : 제조업"의 적합한 항목에 분류
- 국내에서 생산된 상품을 구입하여 해외에 수출하는 경우는 상품의 종류에 따라 "5191 : 무역업"의 적합한 항목에 분류
- 해외에서 상품을 수입하여 국내에서 도매하는 경우는 상품의 종류에 따라 "5191 : 무역업"의 적합한 항목에 분류

250. “무역업”에 관한 산업분류

【질 의】

· 한국표준산업분류상,

① “519:기타 도매업”의 내용설명중 「(512~515)항목의 특정상품에 대한 판매수입이 전 도매활동에 대한 수입액의 50%미만일 경우에 종합도매업으로 분류한다」에서 “판매수입” 및 “수입액”의 뜻은 상품매출로 획득한 수입(收入 : income)의 의미로 해석되고, 또한 개별기업의 주된 사업을 정하는 기준을 규정하고 있는 중소기업기본법 시행령 제2조의2 제③항에서도 「사업별 수입금액 또는 유형고정자산이 큰 사업」으로 주된 사업을 정하도록 되어 있어 산업분류의 판단 기준은 매출액인 바, 폐사의 표준산업분류시 적용된 매입형태에 따른 분류(국내구매 11.5%, 수입 88.5%)는 매출액을 기준으로 산업분류를 정하도록 재검토 되어야 할 것이다.

- 폐사의 표준산업분류가 매출액을 기준으로 판단함이 정당한지의 여부

② 표준산업분류 “5191:무역업”의 내용 설명중 「대외거래(수출 또는 수입)만을 전업으로 하는 사업체의 산업활동을 말한다」에서 무역업은 국내거래 없이 수출 또는 수입만을 100% 영위하는 산업활동으로 해석됨.

- 무역업은 수출 100% 또는 수입 100%만을 영위하는 사업체인지의 여부

- 「전업」의 뜻과 관련하여 일정한 기준이 있는지의 여부

- 수입(輸入:import)만을 전업으로 하는 사업체의 경우, 판매수입 등 판매활동을 무시하고 단순히 해외에서 물품을 수입하는 행위로서만 무역업으로 분류할 수 있는지의 여부

③ 표준산업분류 “5191 : 무역업”의 내용 설명중 「국내 도매활동을 복합적으로 수행하는 경우에는 그 주된 취급상품에 따라 일반도매업(512~515)의 항목에 의하여 분류한다」에서 대외거래만을 전업으로 하지 않고, 국내 도매활동을 일부라도 수행할 경우에는 주된 취급상품에 따라 일반도매업의 항목으로 분류되어야 할 것으로 판단되는 바, 이러한 경우

- 「전업」의 의미가 수출 또는 수입 100%를 의미하지 않는다면 일반도매업으로 분류하기 위한 국내 도매활동과 대외거래의 비율에 대한 일정한 기준이 있는지 여부

④ 폐사는 화공약품을 국내구매와 수입으로 조달하여 국내 제조업체에 공급하는 도매활동을 영위하는 사업체로서 도매업으로 분류되어야 하는지 무역업으로 분류되어야 하는지?



【분 류】

- 동일사업체에서 2가지 이상의 상이한 산업활동을 복합적으로 수행할 때(각각 별도로 분리파악이 불가능 할 때)의 그 주된 산업의 결정은 매출액 기준에 따라 결정하는 것이 아니고, 사업주체가 제3자에게 판매·제공하는 각종 재화 또는 서비스에 대한 부가가치의 크기(또는 동일 효과를 기대할 수 있는 수익액, 판매액, 생산액 등의 크기)에 따라 산업을 결정하는 것이 가장 일반적임

그리고 “5191 : 무역업”이란 자기계정으로 구입한 전문 또는 종합상품의 대외거래(수출 또는 수입)를 전문적(또는 주로)으로 수행하는 사업체의 산업활동으로서 수출 또는 수입 100%를 영위하는 사업체만을 말한 것이 아니고, 사업체의 주된 산업활동이 다음과 같은 경우에는 “5191 : 무역업”에 분류

- 국내외 시장에서 구입한 상품을 외국시장에 판매(수출)하는 경우
- 자기계정으로 수입판매하는 경우
- 수출과 수입을 겸하는 경우
- 이상의 경우를 복합적으로 수행하는 경우

따라서 한 사업체가 무역업과 국내 도매활동을 복합적으로 수행할 경우에는 그 주된 산업에 따라 “무역업(519)” 또는 “도매업(512~515)의 적합한 항목에 분류

【참 고】

- 통계 단위의 산업 결정

- 통계단위는 주된 활동 및 보조적 활동을 복합적으로 수행할 수 있는데 각 단위의 산업분류 결정은 당해 단위의 주된 활동 또는 활동범위에 의하고 부차적활동과 보조활동은 무시

- 일반적으로 각 단위의 주된 활동은 주로 판매되거나 출하되는 재화 또는 소비자에게 제공되는 서비스에 의하여 결정
- 각 단위의 주된활동 결정의 구체적방법은
 - 판매된 재화 또는 제공된 서비스의 부가가치가 큰 것
 - 당해 단위의 총산출량에 대한 생산재화 또는 제공되는 서비스의 산출량 비율이 높은 것
 - 해당 활동의 종업원수, 임금 및 급여액 또는 설비정도가 큰 것
- 또한 한 사업체가 벌목과 제재, 점토채취와 벽돌제조 등과 같이 산업영역을 달리하는 두가지 이상의 활동을 복합적으로 결합하여 수행하는 경우
 - 수직적으로 결합된 활동을 수행하는 사업체 (원료 또는 재료 등을 생산하여 일관 공정으로 산업영역을 달리하는 재화를 생산하는 사업체)와
 - 수평적으로 결합된 활동을 수행하는 사업체(일관 공정으로 이루어지지 않는 활동으로 산업영역을 달리하는 활동을 수행하는 사업체)는 이들 활동을 별도로 분리 파악할 수 없을 경우에는 주된 최종 산출물이 되는 재화 또는 서비스에 따라 분류
- 사업의 전환이 있는 경우에는 본래의 산업으로 전환할 의사가 없다면 총 생산액이 적더라도 현재 산업을 중심으로 분류되어야 함.

251. “규사 이물질 제거”의 산업분류

【질 의】

- 외국으로부터 수입한 규사(모래)를 이물질 제거, 건조, 선별하여 유리제조사업체에 판매하는 사업체의 산업은?



【분 류】

- 외국으로부터 수입한 규사(모래)를 물리적, 화학적으로 변형시키지 않고, 단순히 이물질 제거·건조·선별 등을 수행하여, 이를 유리제조사업체에 판매하는 사업체의 산업은 “51914 : 산업용 중간재 및 재생재료 무역업”에 분류

【참 고】

○ 국내 도매업과 무역업

- 국내 도매업은 국내에서 생산된 제품 또는 상품, 수입업자에 의하여 수입한 상품을 구입하여 변형없이 판매하는 활동임.
- 무역업은 국내에서 생산된 제품 또는 상품을 구입하여 해외에 판매하는 수출활동과 해외에서 생산된 제품 또는 상품을 국내에 수입하여 국내시장에서 판매하는 활동임.
- 수입한 제품 또는 상품을 직접 국내시장에서 판매하는 활동은, 농업, 어업, 광업, 제조업 사업체가 직접 생산한 제품을 판매하는 경우 판매부문은 무시하고 농업, 어업, 광업, 제조업 등으로 분류하듯이, 수입업자의 국내 도·소매 활동은 무시됨. 따라서 수입업자가 수입한 제품 또는 상품을 직접 판매하거나, 해외에 수출하는 경우에는 무역대상 상품의 용도에 따라 무역업의 해당항목에 분류.

252. “수입한 상품을 소분·포장하는 사업체”의 산업분류

【질 의】

- 본인은 아래의 설비를 이용하여 BULK상태의 공업용 소다회(Na_2CO_3)를 수입하여 작업장에서 소분·포장(1t 용량의 P.P Bag, 40kg 용량의 지대포장)을 수행할 경우 어느 산업에 분류되는지?
- 설비내역
 - 집진기용 송풍기1대
 - 공기압축기2대
 - 변속기(바켓엘레베이터)2대
 - 변속기(콘베이어)2대
 - 공업용 재봉기1대
 - 소분설비1조



【분 류】

- BULK상의 공업용 소다회(Na_2CO_3)를 직접 수입하여, 이를 소분·포장 판매하는 사업체의 산업은 “51914 : 산업용 중간재 및 재생재료 무역업”에 분류

【참 고】

- 단순히 상품을 선별·세척·정리·분할·소분·포장 등과 같이 그 상품의 본질적인 성질을 변화시키지 않는 처리활동은 제조활동으로 보지 않고, 도·소매업으로 분류함
- 도매업의 정의
구입한 상품을 변형하지 않고, 다른 도매업자, 소매업자, 산업 및 상업사용자, 단체, 대량구매자를 대상으로 소비재, 산업용재를 판매하는 활동
- 소매업의 정의
구입한 상품을 변형하지 않고, 일반 매장, 특수방법(비매장)으로

개인, 가정, 소비자를 대상으로 소비재를 판매하는 활동으로서 여기에는

- 판매자가 소매되는 상품의 소유권을 가지고 있는지의 여부를 불문하며,
- 소매하는 상품은 원칙적으로 소비재이다. 따라서 산업용재의 판매는 도매업으로 분류한다.
- 그러나 사무용 기계장비, 목재, 페인트, 벽지, 종자, 농약 등의 산업용재는 일반대중을 대상으로 직접 판매할 수 있는 매장을 개설하고, 자가사용자를 대상으로 소매될 수도 있다.

253. “음식료품 셀프서비스”의 산업분류

【질 의】

- 아래와 같은 음료·식품류를 셀프서비스 형태로 판매하는 패스트푸드점 운영업은 어느 산업에 분류되는지?
 - 햄버거 : 빵을 토스트기에 굽고 냉동패티를 가열하여 익히고 패티위에 양상추와 소스를 첨가하고 포장 후, 판매
 - 음 료 : 음료원액과 정수기를 통하여 정수된 물을 혼합하여 판매
 - 포테이토 : 냉동감자를 기름에 튀기어 판매
 - 애플파이 : 냉동파이를 오븐기에 굽거나 기름에 튀기어 판매

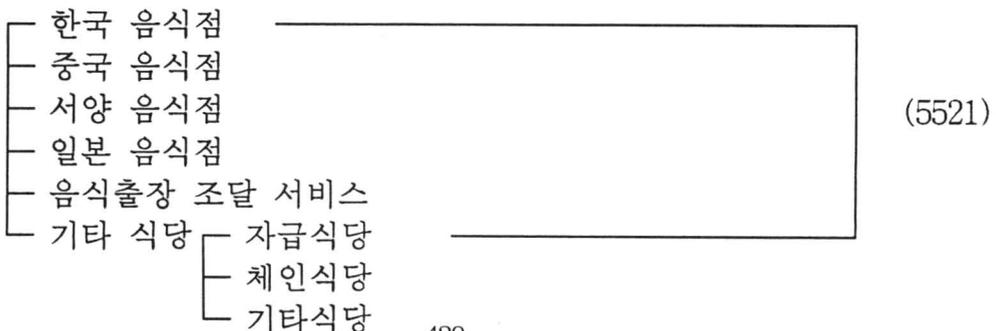


【분 류】

- 접객시설을 갖춘 구내 또는 특정장소에서 직접 소비할 수 있도록 햄버거, 피자 및 치킨 등의 원재료를 체인조직을 통하여 공급받아, 이를 약정된 특정형태의 통일적 방법으로 조리하여 판매(셀프서비스여부 불문)하는 사업체의 산업은 “55217 : 간이체인음식점업”에 분류

【참 고1】

- “5521 : 식당업”은 한식집, 일식집, 중화요리집 등과 같이 각종 음식을 조리하여 판매하는 사업체를 말한다. 주류를 같이 판매하는 사업체도 여기에 포함된다.
- “5521 : 식당업”의 분류구조



- 한식점업 (55211)
한국식 음식을 판매하는 산업활동을 말한다.
- 중국 음식점업 (55212)
중국식 음식을 판매하는 산업활동을 말한다.
- 일본 음식점업 (55213)
일본식 음식을 판매하는 산업활동을 말한다.
- 서양 음식점업 (55214)
서양식 음식을 판매하는 산업활동을 말한다.
- 음식출장 조달업 (55215)
연회장 등과 같은 특정장소에 출장하여 고객이 주문한 음식물을 소비자를 대상으로 직접 조리, 조달, 제공하는 산업활동을 말한다.
- 자급식 음식점업 (55216)
고객이 원하는 음식을 자급식 방법으로 취식할 수 있도록 각종 음식을 조리하여 진열식으로 제공하는 산업활동을 말한다.
- 간이 체인음식점업 (55217)
일반 상품화된 스낵류 및 기타 조리식품을 체인조직을 통하여 공급받아 이를 약정된 특정형태의 통일적 방법으로 조리하여 소비자에게 제공하는 간이 체인음식점을 운영하는 사업체의 산업활동을 말한다.
- 달리분류되지않은 식당업 (55219)
스낵, 간이음식, 모밀국수, 찻죽, 깨죽, 구내음식점 등 간이 음식물을 판매하는 산업활동을 말한다.

【참 고2】

- 철도운수사업체에서 운수활동에 결합된 침대차 또는 식당차 운영 (6010)
- 장기간 숙박설비(아파트식 호텔 등) 임대 (7011)
- 아파트식 호텔을 분양·운영 또는 관리 및 장기간의 임대는 (70)
- 자동판매기에 의한 식품의 판매 (52591)
- 도시락 및 기타 유사 조리식품 제조 (15314)

254. “셀프식 주점”의 산업분류

【질 의】

- 주류와 안주를 소비하기 위한 부재료(안주)를 사업장 코너에서 고객에게 셀프식으로 직접 판매하고, 고객이 탁자로 운반하여 탁자에서 주류와 안주를 소비하는 사업형태가 어느 산업에 분류되는지?



【분 류】

- 접객시설을 갖춘 사업장에서 고객이 직접 소비하는 술과 이에 따른 각종 안주류를 셀프식으로 직접 판매하는 사업체의 산업은 “55229 : 달리분류되지않은 주점업”에 분류

【참 고】

○ “5522 : 주점업”의 분류구조

- 일반유흥주점
 - 룸 싸롱 (55221)
 - 바(접객서비스 딸린)
 - 비어홀 (접객서비스 딸린)
- 무도유흥주점
 - 무도유흥 주점 (55222)
 - 디스코 클럽
 - 카바레
 - 나이트 클럽
- 한국식 유흥주점
 - 요정
 - 한국식 접객주점 (55223)
- 극장식 주점
 - 극장식 카바레 (55224)
 - 극장식 식당
- 외국인 전용 유흥 주점 (55225)
- 기타 주점
 - 대포집 (55229)
 - 선술집
 - 간이주점
 - 기타주점

255. “철도 객·동차 청소용역”의 산업분류

【질 의】

- 철도청과 청소용역 계약에 의하여 철도이용객이 불편없이 명량한 분위기 속에서 여행을 할 수 있도록 객·동차 실내청소, 외곽 세차(유리창 등) 및 열차운행 이용객들이 편리하고, 쉽게 알 수 있도록 열차행선지(행선찰), 열차순위표(타는 객실번호), 의자등받이, 시트커버 등의 교환을 수행할 때 어느 산업으로 분류되는지?



【분 류】

- 수수료 또는 계약에 의하여, 철도 객·동차의 실내청소, 외곽 세차(유리창), 시트커버 교환 및 기타 청소를 수행하는 사업체의 산업은 “63031 : 철도운수 유지 서비스업”에 분류

【참 고1】

○ “6303 : 육상운수 유지 서비스업”의 분류구조

- | | | |
|-------------------|---|---------|
| - 철도운수 유지서비스 | <ul style="list-style-type: none"> — 철도차량 정류장 운영 — 철도여객 터미널 운영 — 철도화물 터미널 운영 — 철도차량 주차장 운영 — 철도운수 유지 서비스 | (63031) |
| - 여객자동차 터미널 시설 운영 | <ul style="list-style-type: none"> — 여객자동차 터미널시설 운영 — 여객자동차 정류장 운영 — 여객버스 정류장 운영 | (63032) |
| - 화물자동차 터미널 시설 운영 | <ul style="list-style-type: none"> — 화물자동차 터미널시설 운영 — 화물자동차 정류장 운영 | (63033) |
| - 유료 도로 운영 | <ul style="list-style-type: none"> — 유료고가로 운영 — 유료교량 운영 — 유료터널 운영 — 유료도로 운영 | (63034) |
| - 주차장 운영 | _____ | (63035) |
| - 기타 육상운수 유지서비스 | _____ | (63039) |

【참 고2】

- 자동차 세차장 운영은 “50203 : 자동차 세차업”에 분류
- 차량 장기보관소 운영은 “63029 : 달리분류되지않은 보관 및 창고업”에 분류
- 매표소(승강장)운영은 “63069 : 달리분류되지않은 여행사 및 기타 여행보조업”에 분류
- 해상터미널 시설운영은 “63041 : 항구 및 기타 해상터미널시설 운영업”에 분류
- 선박청소 서비스는 “63043 : 선박 청소업”에 분류
- 도로차량점검·유지서비스는 “5020 : 자동차 수리업”에 분류

256. “여행 알선업”의 산업분류

【질 의】

- 폐사는 국내·외 여행알선(개인 및 단체관광, 가족친목회, 신혼여행, 성지순례, 연수TOUR, 여권발급 등) 및 항공권판매를 주된 사업으로 영위하고 있음.
- 폐사의 영위업종이 표준산업분류상 어느 산업에 분류되는지?

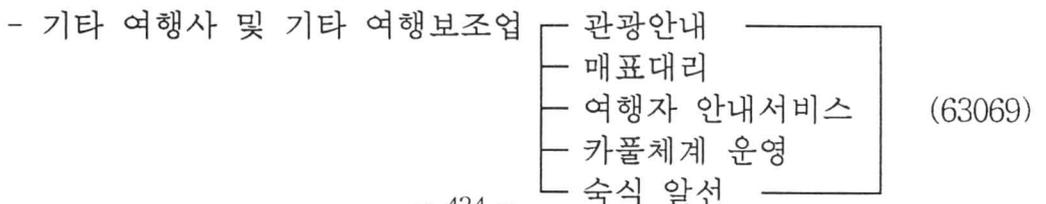
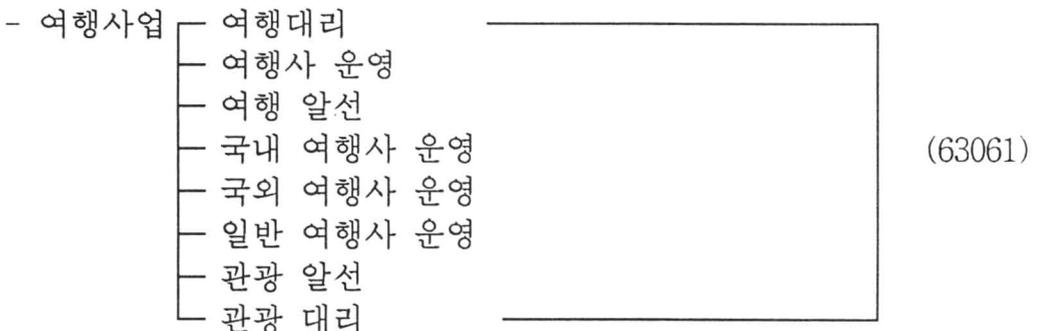


【분 류】

- 국내·외 여행알선(개인 및 단체관광, 가족친목회, 신혼여행, 성지순례, 연수TOUR 등)을 수행하는 사업체의 산업은 “63061 : 여행사업”에 분류
- 항공권 매표대리를 수행하는 사업체의 산업은 “63069 : 달리분류되지않은 여행사 및 기타 여행보조업”에 분류

【참 고】

- “6306 : 여행사 및 기타 여행 보조업”의 분류구조



○ 여행사업(63061)

국내외 여행자를 위하여 각종 여행 관련 서비스를 총괄적으로 제공하는 산업활동을 말한다.

○ 달리분류되지않은 여행사 및 기타 여행 보조업(63069)

여행사와 독립적으로 운영되는 여행자 안내활동, 매표대리활동, 음식안내활동 등 특정 여행관련 서비스를 제공하는 산업활동을 말한다.

257. “운전 용역사업”의 산업분류

【질 의】

- 본인은 1종대형 운전면허를 소지하고 있는 운전기사로 본인이 생계수단으로 레미콘회사에서 레미콘회사의 차량을 이용하여 레미콘을 건설현장까지 1회전 운반하는 순수한 운전덧가로 ○○원씩을 받는다는 운전용역 계약(계약기간 1년)을 하여 일을 하고 있습니다. 1년간의 총수입금액은 약 1,500만원 정도로 계상하고 있을 경우, 본인의 산업활동은 어느 산업으로 분류되는지?



【분 류】

- 직접 운수사업체를 갖지 않고, 수수료 또는 계약에 의하여, 레미콘회사 차량에 운전을 제공하는 사람은 계약형태를 불문하고, 레미콘운송회사에 고용된 것으로 보아 별도의 사업주체로 분류할 수 없음
- 그리고 이 운전자가 받은 레미콘 1회 운반비는 성과급의 일종임

【참 고】

- 한국표준산업분류는 부가가치를 창출하기 위하여 기계·장비, 노동, 제조기술 등과 같은 자원을 투입하여 재화 또는 용역을 생산하는 사업체의 경제활동을 분류하는 체계임.
- 따라서, 사업체에 소속된 개인의 직무는 한국표준산업분류 대상이 아님.
- 또한 산업활동 또는 경제활동은 투입자원, 생산과정 및 생산물 등에 따른 특성을 가지고 있음.

258. “리스이용자 모집관련”의 산업분류

【질 의】

- 개인이 고용관계없이 독립된 자격으로 리스회사와의 계약에 의하여 차량리스이용자의 모집 또는 집금 등의 활동을 수행하고, 그 실적에 따라 모집수당·집금수당을 받는 사업과
- 개인이 고용관계없이 독립된 자격으로 보험회사 또는 금융기관과의 계약에 의하여 보험가입자의 모집, 저축장려 또는 집금 등을 하고, 그 실적에 따라 보험회사 또는 금융기관으로부터 모집수당·장려수당·집금수당 등을 받는 사업이 어느 산업에 분류되는지?



【분 류】

- 개인이 고용관계없이 독립된 자격으로 리스회사와 금융기관과의 계약에 의하여, 차량리스이용자의 모집·저축장려 또는 집금 등을 수행하고, 그 실적에 따라 수당을 받을 경우에는 “67199 : 달리분류되지않은 기타 금융관련 서비스업”에 분류
- 보험회사와 계약에 의하여, 보험가입자의 모집 및 집금 등을 수행하고, 그 실적에 따라 수당을 받을 경우에는 “67201 : 보험대리 및 중개업”에 분류

【참 고】

- “67199: 달리분류되지않은 기타 금융관련 서비스업”의 분류구조

| | |
|--------------|--------|
| 외국환 서비스 | 등이 분류됨 |
| 통화포장서비스 | |
| 대부중개서비스 | |
| 금고대여서비스 | |
| 특허권 중개·임차서비스 | |
| 저작권 중개·임차서비스 | |
| 금융자산중개서비스 | |
| 환전서비스(개인대상) | |

259. “원석채취권 임대사업”의 산업분류

【질 의】

- 레미콘 및 아스콘에 투입되고 있는 골재를 주주개인 소유의 석산에서 원석을 채취하여, 분쇄작업을 거친 후, 레미콘 및 아스콘 재료로 투입하고자 하는 바, 이때 주주 개인은 소속회사에서 원석채취권을 인정하고 소속회사의 모든 책임하에 채취비용 및 기타 부대비용 전액을 소속회사에서 부담하는 조건으로 채취사용하기로 하고 주주 개인은 소속회사에서 월별채취하는 원석의 대가를 수령하고자 할 때 주주 개인의 산업활동은 어느 산업으로 분류되는지?



【분 류】

- 자기가 직접 원석채취·채굴활동을 수행하지 않고, 수수료 또는 계약에 의한 원석채취권 임대사업은 “70119 : 달리분류되지 않은 부동산임대업”에 분류

【참 고】

○ “7020 : 부동산 관련서비스업”의 분류구조

- 부동산 중개
 - 주거용 건물 매매 또는 임대관련 중개서비스
 - 토지판매 중개서비스
 - 토지매매 또는 임대관련대리, 중개서비스 (70201)
 - 비주거용 건물 매매 또는 임대관련 중개서비스
 - 건물판매관련 중개, 대리서비스
 - 부동산 임대 또는 판매관련 중개서비스
- 부동산 감정 (70202)
- 부동산 관리
 - 주거용 건물관리서비스(수수료 또는 계약)
 - 비주거용 건물관리서비스(수수료 또는 계약) (70203)
- 기타부동산 관련서비스
 - 부동산 소유권조사서비스
 - 부동산 관련 기타서비스 (70209)

260. “거푸집 임대사업”의 산업분류

【절 의】

- 아파트 및 건물 등의 콘크리트구조물을 성형하기 위해 쓰이는 거푸집을 수요자들에게 임대하여 주고 임대료를 수익으로 하는 사업
- 국내에서 생산되지 않은 주 자재 일부는 캐나다로부터 도입하고, 국산화 가능한 자재는 국내에서 조달하며, 수요자들의 설계사양에 맞게 설계·제작된 거푸집을 수요자들에게 일정한 공사기간 동안 임대하여 주며, 공사가 완료된 후 거푸집을 반환받아 수리·정리한 후, 다음 수요자들에게 재 임대함
- 임대료(사용료)는 거푸집사용 면적당 요금, 또는 임대기간 동안의 월사용료 단위로 수요자들과의 협의에 따라 받음
- 이러한 산업활동이 어느 산업으로 분류되는지?



【분 류】

○ 수수료 또는 계약에 의하여, 건설용 조립식 거푸집 임대사업은 “71290 : 달리분류되지않은 기타 산업용 기계장비 임대업”에 분류

○ 이외에도

- 기관 및 터빈 임대
- 기관 공구 임대
- 광산 및 유전용 장비 임대
(조작자 없이)
- 상업용 라디오 임대
- TV임대 (사업장 대상)
- 통신장비 임대
- 전문 과학 기계장비 임대
- 상업, 산업용 기계장비 임대
(조작자 없이)

“71290 : 달리 분류되지 않은
기타 산업용기계장비임대업
으로분류

【참 고】

- 조작자 딸린 기계·장비의 임대는 해당 기계·장비가 사용되는 산업영역에 분류
- 금융리스에 의한 자산대여 활동은 “65910 : 금융리스업”에 분류

261. “동전조작식 TV 운영”의 산업분류

【절 의】

- 병원과의 계약에 의하여, 텔레비전을 각 병실에 설치하여 환자, 보호자 등의 이용자등이 TV에 부착되어 있는 Coin Timer에 사용료를 투입하게 하는 동전조작식 TV 운영사업은 어느 산업에 분류되는지



【분 류】

- TV에 대한 소유권은 설치 사업자가 보유하나 사용료 지불시간 동안은 이용자들이 TV를 시청할 수 있으므로 임대활동으로 보아, 동전 조작식 TV운영업은 “71309 : 달리분류되지않은 개인 및 가정용품 임대업”에 분류

【참 고】

- “71:기계장비 및 소비용품 임대업” 중 기계장비의 임대 활동에 포함되기 위해서는 조작자 또는 운전자 없이 기계·장비만 임대하는 경우임.
- 운전자 또는 조작자와 함께 기계장비를 임대하는 경우는 기계·장비가 사용되는 해당산업의 적합한 항목에 분류

예시)

- 조작자가 딸린, 동력식 농업용 기계장비 임대는 “01429 : 달리분류되지않은 작물생산관련서비스업”에 분류
- 운전자 딸린, 승용차량, 컨테이너 등의 임대는 “6022 : 비노선 여객운송업” 및 “도로화물운송업”의 적합한 항목에 분류
- 병원이 직접 동전 조작식 TV를 설치, 이를 운영할 경우에는 별도로 분류하지 않고, 의료형태에 따라 “851 : 의료업”의 적합한 항목에 분류

262. “자료처리”의 산업분류

【질 의】

- 폐사는 정보산업의 발전과 더불어 그 규모와 종류가 다양화 됨에 따라 고객들에게 자료를 송부해줄 때에도 컴퓨터로 전산처리하여 우송해주고 있는바,
 - 발주자가 제공해주는 자료를 수주자가 소프트웨어를 개발하여 컴퓨터에 입력한 후, 컴퓨터와 프린터로 봉투에 삽입될 내용물 및 주소 등을 출력하여 봉투를 봉입 발송해주거나
 - 발주자가 마그네틱테이프나 컴퓨터디스켓 등에 미리 입력하여 제공해주는 전산자료를 수주자가 소프트웨어를 개발하여 컴퓨터 및 프린터로 봉투에 삽입될 내용물 및 주소 등을 출력하여 봉투를 봉입하여 발송
- 이러한 산업활동이 한국표준산업분류상, 72200(소프트웨어 자문, 개발 및 공급업) 및 72300(자료처리업)에 분류되는지?



【분 류】

- 수수료 또는 계약에 의하여, 발주자가 제공한 원시자료를 컴퓨터에 직접 입력하거나, 또는 마그네틱테이프, 디스켓에 미리 입력된 자료의 출력을 위한 프로그램을 개발하여 컴퓨터시스템 및 프린터로 봉투에 삽입될 내용물, 주소 등을 출력, 이를 봉투에 봉입 발송해주는 사업체의 산업은 “72300 : 자료처리업”에 분류

【참 고1】

○ 자료처리업

- 자료처리 분할 시간제 서비스
- 컴퓨터 자료처리
- 자료입력처리
- 컴퓨터시설경영관리, 대리
- 컴퓨터입력카드천공처리
- 자료처리시설 관리, 대리
- 자료전산처리서비스

(72300)

【참 고2】

- 도서관, 기록보존소 등에서 제공되는 기록을 컴퓨터에 의한 처리활동 (9231)
- 뉴스자료 제공활동, 출판사 및 언론사 대상 (92000)
- 컴퓨터 및 컴퓨터기와 관련된 하드웨어, 계산기를 대여 또는 임대하는 활동 (71230)
- 범용성 소프트웨어의 복제생산 (22309)
- 소프트웨어 자문·개발, 공급이 범용성 소프트웨어 소매활동의 일부활동으로 결합하여 수행되는 활동 (52353)
- 컴퓨터제조 또는 판매단위에서 수행되는 유사활동은 (3001) 또는 (51505) 및 (52353)에 각각 분류

263. “사업체에 소속된 보조단위”의 산업분류

【절 의】

- 생산제품의 품질향상 및 개발을 목적으로 연구하는 연구시설에 대한 분류기준은
 - 동일한 회계주체로서 제품생산 공장부지내에 생산제품과 관련한 연구시설이 있을 경우, 동연구시설에 대한 산업분류를 생산과정(일련의 과정)과 같이 적용할 수 있는지 여부
 - 회계주체는 상이하나 제품생산 공장부지내에 생산제품과 관련한 연구시설이 있을 경우, 동연구시설에 대한 적용 산업분류
 - 회계주체가 동일하나 제품생산 공장부지내가 아닌 다른 지역에 동종제품의 품질향상 및 개발을 위한 연구시설이 있을 경우, 동연구시설에 대한 산업분류



【분 류】

- 산업활동의 분류단위는 사업체(일정한 물리적 장소에서 특정 산업활동을 독립적으로 수행하는 최소 경영단위)단위로 분류되나, 단일사업체 또는 사업체 집단에 소속된 보조단위(사업체의 일개부서)로서 생산과정에서 소비되는 서비스를 제공하는 연구소의 산업활동은 그 연구소 소재지의 별도 분리여부를 불문하고, 그 주된 사업체의 일부로 보아 별도로 분류하지 않음.
- 단, 별도의 독립된 사업체의 연구소로서 기초·응용연구 및 실험개발에 관한 체계적인 연구를 수행하는 사업체의 산업활동은 그 연구활동 내용에 따라 “73 : 연구 및 개발업”의 적합한 항목에 분류

264. “경영 상담업”의 산업분류

【질 의】

- 외국인 투자법인이 해외사업 및 경영상담에 관한 전문인력을 확보하고, 무역 및 해외사업 진출에 관련있는 개인이나 법인기업체(사업체)에게 해외홍보 전략 및 판매촉진 전략, 해외영업 및 마케팅 관련 직무와 기술, 외국기업의 사업관행이나 기업문화 및 의사소통기법 등에 관한 자문·지도·조언 및 교육 등을 제공하는 산업활동은 어느 산업으로 분류되는지?



【분 류】

- 해외마케팅업무, 해외홍보 및 판매촉진 전략과 외국기업의 사업방법이나 기업문화 및 의사소통기법 등에 관한 자문·지도·조언 및 교육을 수행하는 사업체의 산업은 “74149:달리분류되지않은 사업 및 경영상담업”에 분류

- 기타 사업 및 경영상담
- | | | | |
|---|---------------|---|---------|
| — | 전문 경영 자문 서비스 | } | (74149) |
| — | 특정부문 경영 자문서비스 | | |
| — | 재무관리 서비스 | | |
| — | 시장관리 자문 서비스 | | |
| — | 인력관리 자문 서비스 | | |
| — | 생산관리 자문 서비스 | | |
| — | 재정관리 자문 서비스 | | |

【참 고】

- 법률상담, 변호활동은 “7411 : 법무관련 서비스업”에 분류
- 회계, 부기 및 감사, 세무상담활동은 “7412 : 회계관련서비스업”에 분류
- 시장조사 및 여론취합활동은 “74130 : 시장조사 및 여론조사업”에 분류

- 기술적인 자문활동은 “742 : 건축, 엔지니어링 및 기타 기술서비스업”에 분류
- 광고활동은 “7430 : 광고업”에 분류
- 보험과 연금에 밀접하게 관련된 보험 대리인 등의 활동은 “67201 : 보험대리 및 중개업”에 분류
- 정부기관의 중개활동은 “751 : 정부행정 및 공공경제 사회정책 사무”에 분류
- 컴퓨터 관련 자문활동은 “72 : 정보처리 및 기타 컴퓨터 운용관련업”의 적합한 항목에 분류

265. “지리정보산업”의 산업분류

【질 의】

- 지리정보산업과 관련하여 측지 또는 제작된 지도 등의 성과물을 컴퓨터시스템과 응용프로그램을 이용하여 수치(좌표)화 작업을하여 산출물인 지형도 및 주제도를 생산하는 산업
- 지리정보산업과 관련하여 제작된 지도 등 관련된 자료를 제공받아 데이터베이스를 설계·구축하여 직접 제공하는 산업
- 지리정보산업과 관련하여 측지 또는 제작된 지도들의 성과물을 컴퓨터에서 처리 또는 활용할 수 있도록 이와 관련된 S/W개발(또는PROGRAM개발)을 전문적으로 수행하는 산업
- 위와 같은 산업이 한국표준산업분류상, 어느 업종에 분류되는지?



【분 류】

- 측지 또는 제작된 지도 등의 성과물을 컴퓨터에 입력, 이를 응용PROGRAM을 이용하여 수치(좌표)화 작업을 수행하여 각종 지형도 및 주제도 제작은 “74219 : 달리분류되지않은 건축, 엔지니어링 및 관련 기술서비스업”에 분류
- 지도에 관련된 각종 자료를 제공받아 데이터베이스를 설계·구축하여 수수료 또는 계약에 의하여, 사용자에게 제공하는 산업은 “72400 : 데이터베이스업”에 분류
- 측지 또는 제작된 지도 등의 성과물을 컴퓨터에서 처리·활용할 수 있도록 S/W(또는 PROGRAM)개발을 전문적으로 수행하는 산업은 “72200 : 소프트웨어 자문, 개발 및 공급업”에 분류

266. “LPG용기 검사업”의 산업분류

【질 의】

- LPG용기 재검사기관으로 지정받아 LPG용기를 검사하여 사용 불가능한 용기는 폐기처분하고 사용가능한 LPG용기에 대해서는 녹제거, 도장, 용접 등 가공처리하여 소정의 수수료를 받는 영업 행위를 하고 있을 때, 어느 산업으로 분류되는지?



【분 류】

- LPG용기의 안전도검사를 규정된 시설과 방법에 따라 시험·검사를 수행하면서 부수적으로 사용 불가능한 용기는 폐기처분하고, 사용가능한 LPG용기에 대해서는 녹제거, 도장, 용접 등을 수행하여, 이를 재생할 지라도 그 주된 산업(LPG용기 검사)에 따라 “7422 : 기술시험, 검사 및 분석업”에 분류

【참 고1】

- “7422 : 기술시험, 검사 및 분석업”은 수수료 또는 계약에 의하여, 화학적, 물리적 방법 또는 X선, 감마선, 초음파 및 기타 방법으로 방사능 및 오염 측정, 식품 및 종자 시험·검사, 각종 물질 및 제품의 질적검사, 신뢰도나 결합분석 및 시험, 제품증명, 재료평가 등 각종 기술적 시험, 검사, 측정, 평가, 분석을 주로 하는 산업활동임.

○ 분류구조

- 비파괴 검사 _____ (74221)

- 환경측정 및 평가

| | |
|------------------|---------|
| — 환경 측정·분석 | (74222) |
| — 작업환경측정·분석 | |
| — 토양오염측정·분석 | |
| — 수질오염측정·분석 | |
| — 환경영향시험·측정·분석평가 | |
| — 대기오염측정·분석 | |
| — 소음진동측정·분석 | |

- 기타 기술시험, 검사 및 분석

| | |
|-----------------|---------|
| 금속, 광물분석 | (74229) |
| 식품검사 분석 | |
| 물리적성분, 순도, 시험분석 | |
| 제품기술 검사 | |

【참 고2】

- 조경설계서비스 (01410)
- 설계도 및 도안 복제품 발행 (22190)
- 토목공사 관련 설계작성 및 관련 서비스 (74213)
- 생산품 품질관리검사, 계량 및 감정 서비스 (74994)
- 의료 및 치과시험 서비스 (8519)
- 식품위생검사서비스 (85199)
- 농산물검사서비스 (0142)
- 사무용 가구 및 장비 임대 (71230)

267. “광고 대행업”의 산업분류

【질 의】

- 많은 고객으로부터 광고를 유료로 의뢰받아 게재하는 간행물을 1주일에 2회(매주 월·목요일) 발행하여 거리 등에서 무료로 불특정 다수인에게 배포하는 사업은 어느 산업에 분류되는지?



【분 류】

- 수수료 또는 계약에 의하여, 고객으로부터 각종 광고를 의뢰받아, 이를 광고매체에 게재하여 광고물을 발행하는 사업체의 산업은 “74301 : 광고대행업”에 분류

【참 고】

“74301:광고대행업”에는

- 광고주를 대리하여 광고계획을 수립, 각종 광고매체에 광고를 시행 또는 각종 광고매체를 대리하여 고객에게 광고매체의 지면·시간·광고용 시설물 등을 판매하는데 종사하는 산업활동
- 이러한 광고대행 활동수행에 관련하여 광고물 작성 및 제작관련 조사, PR 등의 활동이 연관적으로 수행될 수 있음.
- 비전기식 옥외광고물 제조는 “36955 : 간판 및 광고물 제조업”에 분류
- 광고물 배포대리, 카드 및 견본배부대리, 광고물 배치감독 및 검사 대리는 “74309 : 달리분류되지않은 광고업”에 분류

268. “세탁물대리”의 산업분류

【질 의】

- 본인은 세탁을 전문으로 하는 업체에 일정 요금을 지불하고 세탁을 의뢰하기로 계약을 맺고, 일반 가정으로 부터 세탁물을 접수받아, 이를 세탁전문업체에 의뢰, 세탁을 하고, 필요한 경우 본인이 수선을하여 소비자에게 전달합니다. 그리고 수수료는 세탁전문업체에 지불할 요금에 본인의 이윤을 더하여 소비자에게 요금을 받는 세탁에 관련된 일을 하고 있는 매장입니다. 현재 본인 매장의 요금체계가 아래와 같을 때, 어느 산업으로 분류되는지?

예) 양복한벌 : 3,500원(세탁업체에 지불하는 요금)+1,500원(본인이윤)=5,000원(일반 가정으로 부터 받는 요금)

▶ 본인이 수선한 요금은 전액 본인 수입임.



【분 류】

- 세탁물을 직접 세탁하지 않고, 세탁전문업체와 계약에 의하여, 일반 가정으로 부터 수집한 세탁물을 세탁의뢰·알선을 수행하는 사업체의 산업은 “74999 : 달리분류되지않은 별개이외의 사업관련서비스업”에 분류
- 각종 의복류를 전문적으로 수선하는 사업체의 산업은 “52601 : 신발, 의복 및 기타 가정용 직물제품 수리업”에 분류

【참 고】

- 제조 또는 도·소매활동에 부수되는 수리활동은 그 주된 활동에 따라 분류
- 가구, 운동구, 라이터, 만년필등 기타 가정용 기기 수리는 (52609)에 분류

269. “지정폐기물 중간처리업”의 산업분류

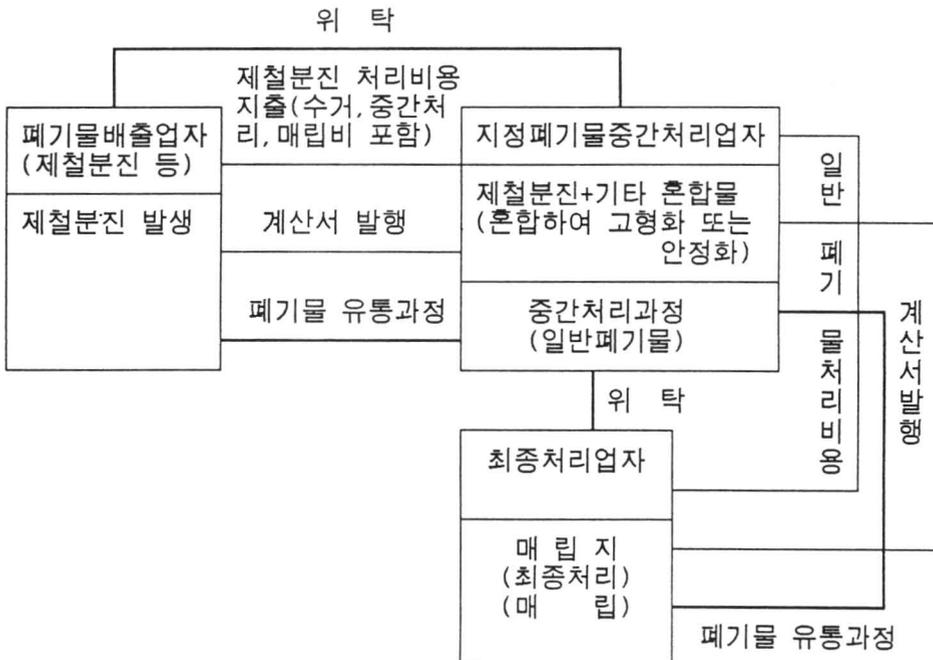
【질 의】

- 폐기물관리법상, 지정폐기물로 분류된 제철분진을 배출업체로부터 처리위탁받아 일정한 처리비용 등을 받고, 이를 수거하여 골재 등 기타 혼합물과 혼합(고형화 또는 안정화)하여 지정폐기물을 일반폐기물로 전환시킨 다음, 이를 다시 일반폐기물처리업자에게 위탁하여 일정한 처리비용 등을 들여 매립지에 매립하는 지정폐기물처리업이 제조업에 해당되는지 서비스업에 해당되는지 여부



【분 류】

- 수수료에 의하여, 지정폐기물인 제철분진을 아래 도표와 같이 수집·처리하는 것은 "90012 : 특정폐기물 수집·처리업"에 분류
- 질의 사업체의 산업활동 <도 표>



【참 고】

- 제철분진 등의 금속물질의 폐품, 스크랩 및 기타 폐기물을 구입, 가공, 처리하여 특정제품 제조공정에 직접 투입하기에 적합한 일정형의 원료상태를 생산하는 활동은 구입, 가공, 처리하는 재료에 따라 “37 : 재생재료 가공처리업”의 적합한 항목에 분류

270. “자연휴양림관리·운영”의 산업분류

【질 의】

- 자연휴양림을 관리 및 운영하는 사업체의 산업은?



【분 류】

- “92493 : 공원 및 휴양림 관리운영업”의 분류

【참 고】

- 유원지운영업은 “92192 : 유원지 운영업”에 분류
- 육림업자가 부수적으로 수행하는 자연휴양림 운영은 “02012 : 육림업”에 분류
- 휴양림 운영사업체에게 임야를 임대하는 활동은 “70119 : 달리분류되지않은 부동산임대업”에 분류
- 식물원, 수목원, 동물원, 수족관의 관리 운영활동은 “9233 : 식물원, 동물원 및 자연보호 관리업”의 적합한 항목에 분류

271. “통계단위관련”의 산업분류

【질 의】

- 통계단위의 구체적 결정방법 중 주된 생산품 또는 서비스는 판매된 재화 또는 제공된 서비스에 대한 부가가치의 크기에 따라 결정함을 원칙으로 하고 있으며, 이러한 원칙에 따라 결정하는 것이 부적합한 경우에는 그 해당 활동의 종업원수, 설비정도 등에 의하도록 되어 있음.
- △△사는 매출액의 91%가 카지노수입이고, 8%가 호텔수입으로 구성되어 있으나, 대부분의 유형고정자산 및 설비가 호텔업에 집중되어 있으며, 현재 1등급 관광호텔업을 영위하고 있음.
- 이러한 사업내용을 수행하는 사업체의 산업은 어느 산업에 분류되는지?



【분 류】

- 한국표준산업분류상, 분류단위는 사업체(일정한 물리적 장소에서 단일 소유권 또는 단일 통제하에 단일 경제활동만을 독립적으로 수행하는 경영단위<단일 법적주체>) 단위로 분류하는 것이며, 기업체단위로 분류하는 것은 아님
- △△사가 직접 운영하고 있는 사업체가 카지노사업과 호텔업을 운영할 경우, 그 산업활동에서 창출되는 부가가치를 구분하여, 부가가치 증대에 크게 기여하는 활동에 따라 “92496 ; 도박업” 또는 “55101 : 호텔업”에 분류

【참 고】

○ 통계단위의 산업결정

- 이론적으로는, 각 생산주체의 주된 생산품 또는 서비스는 판매된 재화 또는 제공된 서비스에 대한 부가가치의 크기에 따라 결정되어야 할 것이나, 실제적으로는 개별상품이나 서비스에 대한 부가가치의 측정은 불가능하다.

- 따라서 이러한 이론적인 방법에 의하여 결정될 수 없을 때에는 그 사업체의 총산출량에 대한 각 활동과 관련하여 생산 또는 공급되는 특정재화 또는 서비스의 산출량 비율에 의하여 결정된다. 이때의 산출량은 우연 또는 행운에 의한 것을 제외한 정상적인 수입만을 말한다.
- 그러나 상기의 원칙에 따라 결정하는 것이 분명히 부적합한 경우에는 그 해당활동의 종업원수, 임금 및 급여액 또는 설비의 정도에 의한다.
- 그런데 단일사업체가 산업영역을 달리하는 두가지 이상의 활동을 복합적으로 수행할 경우, 즉 별목과 제재, 점토채취와 벽돌제조, 합성섬유생산과 섬유산업 등 수직적으로 결합되는 활동을 수행하거나, 제조한 신발과 구입한 신발의 판매, 빵과자 제조와 설탕과자제조 등, 수평적으로 결합되는 활동을 수행하여 이들 활동을 별도로 분리파악할 수 없을 경우, 그 실제적 분류방법은 주된 최종산출물이 되는 재화 또는 서비스에 따라 분류된다. 예컨대, 별목한 대부분의 원목을 원목대로 판매하고 일부만 제재하는 경우에는 별목업으로 분류되어야 하나 별목한 원목을 판매하지 않고 이를 직접 제재하는 경우는 제재업으로 분류한다. 따라서 수직적으로 결합되는 활동을 수행하는 경우, 종업원 및 시설면에서 그 주된 활동을 구분할 수 없을 경우에는 일반적으로 최종단계의 활동에 따라 분류되며, 수평적 결합관계에서 수행되는 경우에는 그 주된 최종 산출물에 따라 분류된다.
- 기업체의 활동, 상이한 여러 세분류 항목 또는 세세분류 항목과 관련 된다면 분류목적에 따라 이러한 활동은 그 상위 단계만을 적용하여 분류하거나 또는 우선적으로 중분류단계, 그리고 세분류 및 세세분류 단계의 분류수준을 순차적으로 적용할 수도 있다.
- 복합활동으로 구성되는 기업체 또는 지역단위의 분류는 그들의 구성단위별 부가가치에 따라 결정되어야 한다. 따라서 이러한 단위는 부가가치가 큰 부분의 활동에 따라 분류되어야 한다.

- 사업의 전환이 있는 경우에는 본래의 산업으로 전환할 의사가 없다면 비록 총 생산액이 적더라도 현재의 산업으로 분류되어야 하나, 다시 전환할 의사와 기존 설비를 갖추고 있다면 본래의 산업으로 분류하여야 하며,
- 계절에 따라 주기적으로 산업을 달리하는 사업체의 경우에는 조사시점에서 경영하는 사업과는 관계없이 관찰기간의 총 생산액이 많았던 사업, 즉, 주된 활동에 의하여 분류한다.
- 휴업중 또는 자산을 청산중인 사업체의 산업은 영업중 또는 청산을 시작하기전의 산업활동에 의하여 결정하며, 설립중인 사업체는 개시하는 산업활동에 따라 결정한다.
- 단일 사업체의 보조단위는 그 사업체의 일개부서로 포함되며, 여러 사업체를 관리하는 중앙보조단위는 별도의 사업체로 처리하고, 주된 사업체와 동일한 산업으로 분류한다. 그러나, 외국에 설치된 사업체를 관리하는 국내의 중앙행정부서는 사업서비스업(7414)에 분류한다.

272. “청바지 세탁”의 산업분류

【질 의】

- 유명 의류업체의 제품중 재단·재봉되어 1차 완성된 청바지를 계약에 의하여(1벌당 〇〇원) 반입하여 직물의 축률방지와 세탁(오물제거)을 위하여 공장내에 설치되어 있는 산업용 대형 세탁기에 세제를 투입, 청바지를 빨아(세제의 표백<탈색>제를 투입하는 경우도 있음) 건조기에서 건조시킨 후, 다림질을 거쳐 최종 상품화 시켜 납품하는 사업체의 산업은?



【분 류】

- 수수료 또는 계약에 의하여, 청바지의 축률방지와 자연스러운 색상도출을 위한 세탁가공은 “93011 : 산업용품 세탁업”에 분류

【참 고】

- 수수료 또는 계약에 의하여, 청바지 표백제 등을 투입하여 표백하는 활동은 “17219 : 달리분류되지않은 섬유표백·염색 및 가공업”에 분류
- 일반 대중용 금전조작세탁기 설치 운영업은 “93012 : 가정용품 세탁업”에 분류
- 전문적인 의복개조 및 수리사업체의 다림질 활동은 주활동인 의복개조 및 수리활동에 따라 “52601 : 신발, 의복 및 기타 가정용 직물제품 수리업”에 분류

273. “찜질방”의 산업분류

【질 의】

- “찜질방”운영은 어느 산업으로 분류되는지?



【분 류】

- “찜질방”을 운영하는 사업체의 산업은 “93092 : 욕탕업”에 분류

한국표준산업분류 적용 사례집(I)

발행일 1996년 10월 15일

발행인 장 승 우

발행처 통 계 청

(우) 135-723

서울시 강남구 역삼동 647-15

인쇄소 : (주) 범 신 사 (☎ 720-9786)